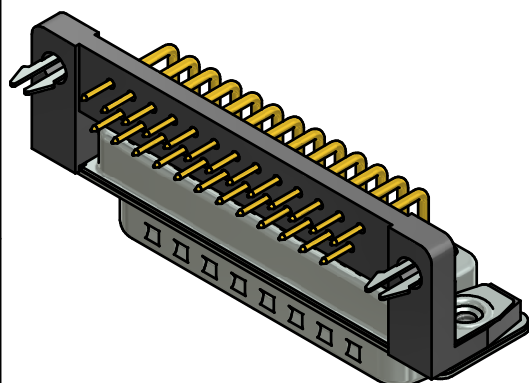
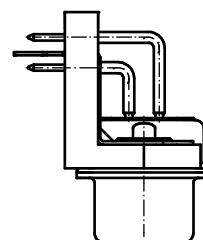
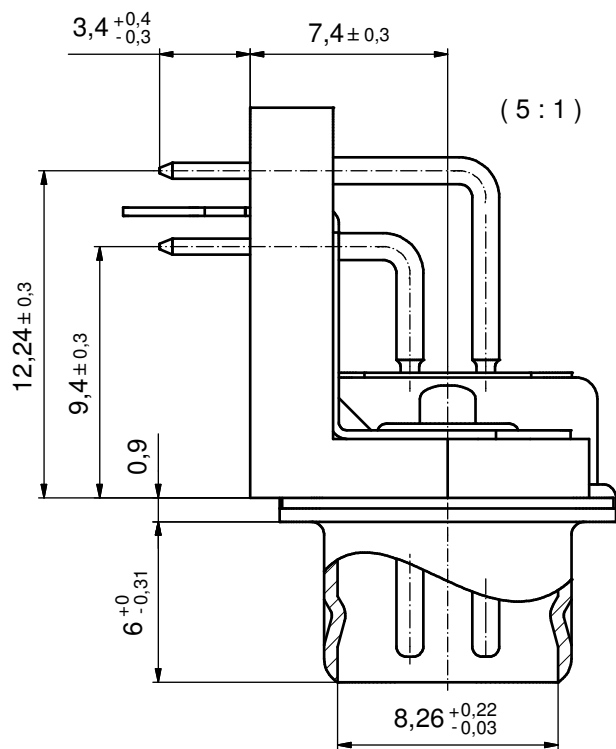
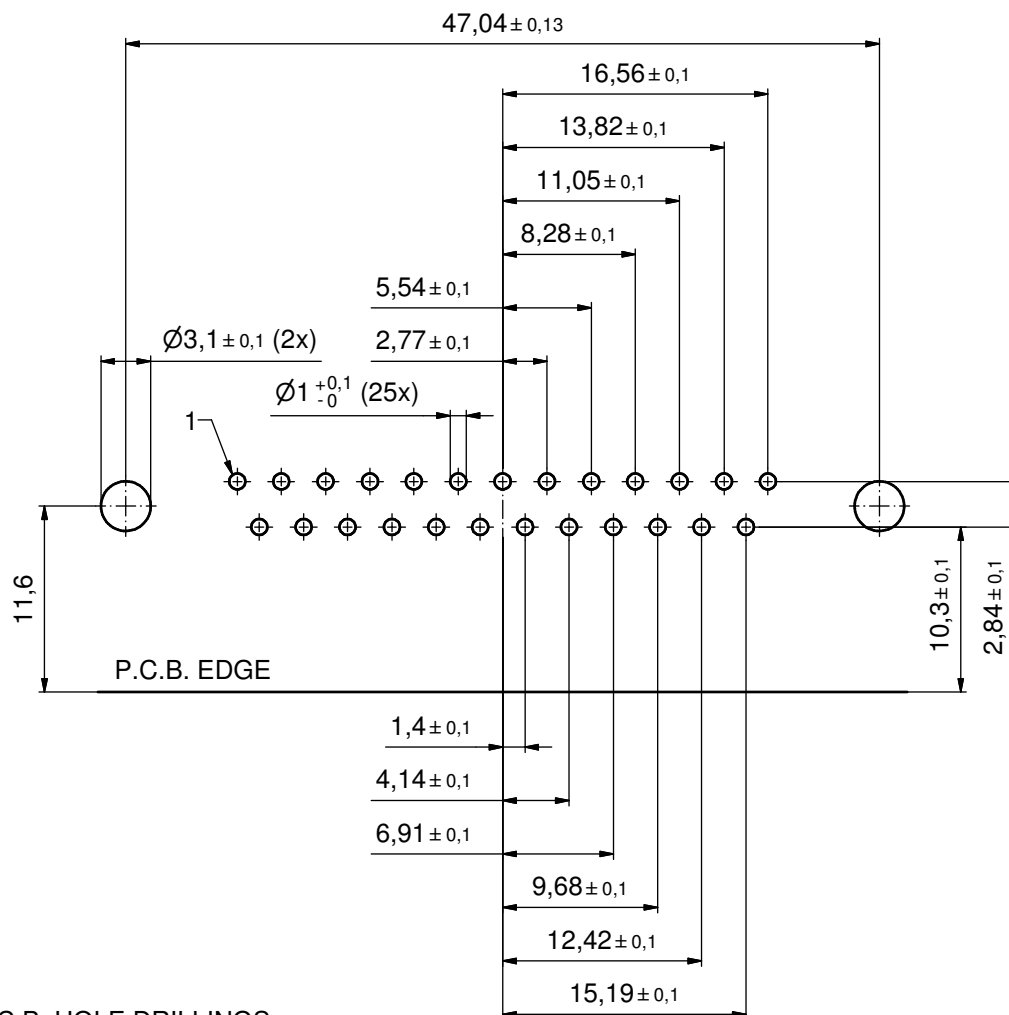




1. FOR WAVESOLDERING (SOLDER BATH TEMPERATURE 260°C FOR 5 SEC.
AND SOLDER PREHEAT 100°C FOR 30 SEC.)
2. METALSHELLS: STEEL; min. 315µin TIN over 40-80µin NICKEL
3. INSULATOR: HIGH TEMPERATURE PLASTIC UL 94 V-0, BLACK
4. CONTACTS: COPPER ALLOY; PLATING (SEE PART NO.):
 - ☐ PLEASE ADD A for GOLD FLASH over NICKEL (PREFERRED TYPE)
 - ☐ PLEASE ADD B for 20µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL
 - ☐ PLEASE ADD C for 30µin HARD GOLD over min. 50µin NICKEL
- CONTACT TAILS PRETINNED
5. MOUNTING BRACKET: PBT GF UL 94 V-0; BLACK
6. THREADED INSERTS: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
7. GROUNDING-CLIPS: COPPER ALLOY
PCB-HOLE: $\varnothing 3,1 \pm 0,1$; PCB THICKNESS 1,6mm
8. CAPACITANCE: 1300pF $\pm 20\%$
9. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 424 VDC
10. P.C.B. HOLE DRILLINGS ON SHEET 2
11. MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6 in.LB
12. CONNECTOR IS PART MARKED: 241□12860X CONEC ABC (see note 4)

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH	DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND				tolerance		 dim. in mm	scale: 2:1 (5:1)		
						date	name	material: SEE NOTES		
					drawn	10.02.15	Herneboel	title: D-SUB C-FILTER MALE 90° 25pos. SOLDER PIN ANGLED 0.370inch threaded insert,mounting bracket,grounding clip		
					appd.	10.02.15	Lehmenkühler			
					norm					
					d-old					
								dwg no:		DIN-A3
	a	Original						24K1A1572		sh: 1/2
	rev.	description	date	name				part no: 241□12860X (see note 4)		



THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH					tolerance		 dim. in mm	scale: 3:1	
								material: SEE SHEET 1	
						date	name	title: P.C.B. HOLE DRILLINGS D-SUB C-Filter Male 90°, 25pos. threaded insert, mounting bracket, grounding clip	
					drawn	10.02.15	Henneboel		
					appd.	10.02.15	Lehmenkühler		
					norm				
					d-old			dwg no: 24K1A1572	
	a	Original						DIN-A3	
	rev.	description	date	name				sh:2/2	
							part no: SEE SHEET 1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.