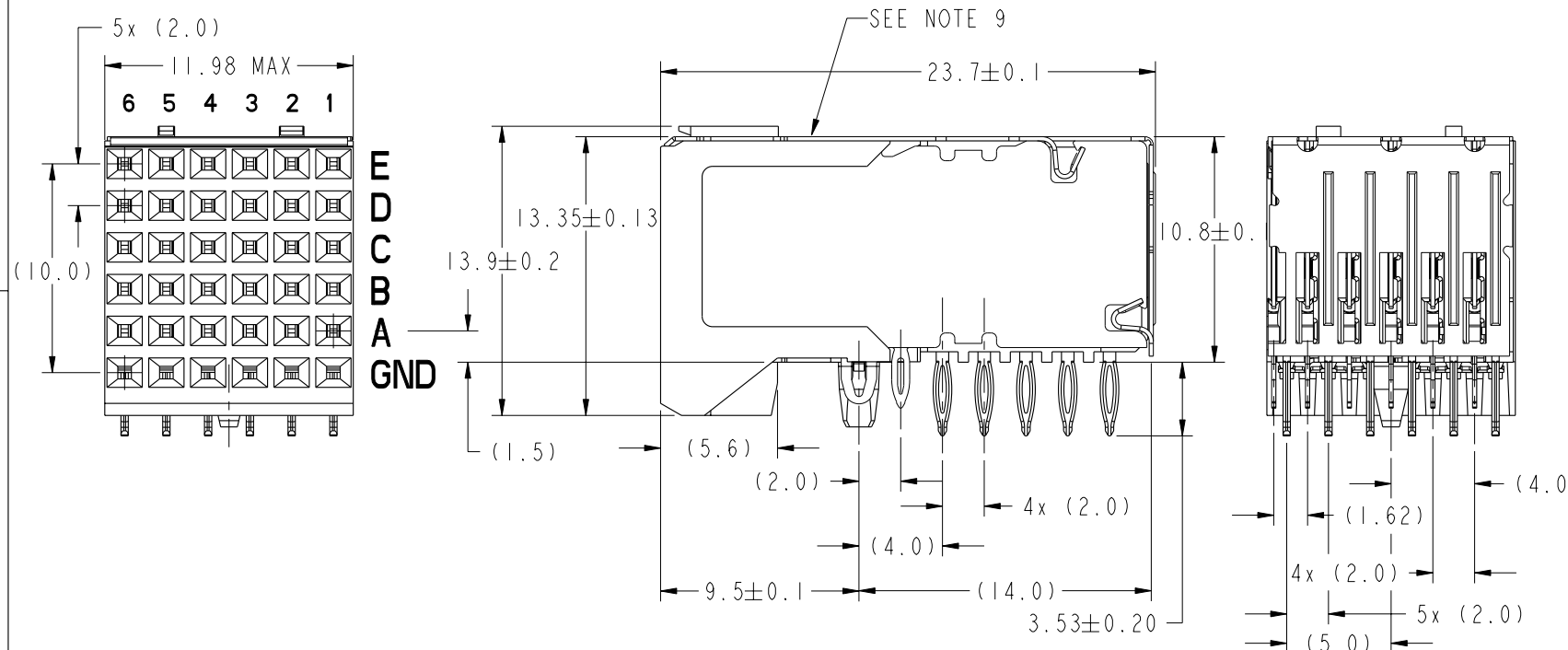
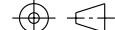




PRODUCT NUMBER	PLATING PERFORMANCE LEVEL	PRESS-FIT TAIL PLATING
73981-102	TELCORDIA CO	SnPb
73981-102LF		Sn (SEE NOTE 14)
73981-302	CUSTOMER SPECIAL	SnPb
73981-302LF		Sn (SEE NOTE 14)
73981-902	TELCORDIA CO	SnPb
73981-902LF		Sn (SEE NOTE 14)
73981-902S	CUSTOMER SPECIAL	SnPb
73981-902SLF		Sn (SEE NOTE 14)



mat'l code SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCi www.fciconnect.com	
ltr	ecn no.	dr	date	linear	0. X ±0.3	COPY		title RIGHT ANGLE SIGNAL RECEPT. 5 ROW, 30 POSITION	
AC	V06-0544	DCH	2006-06-09		0. XX ±0.10	projection 			
AD	V07-0352	HTB	2007-06-05	0. XXX ±0.050	angles 0° ±2°				
AE	V07-0430	DCH	2007-06-27						
AF	V07-0706	HTB	2007-12-10	dr	S. STONER 2000-06-30	MM ←————→	product family METRAL 1000		code
-	-	-	-	engr	W. J. SWAIN 2000-06-14		size	dwg no	213
AA	V05-0391	DAI	2005-04-25	chr	W. J. SWAIN 2001-05-21	scale 3:1	73981		sheet
AB	V05-0405	DAI	2005-05-16	appd	W. J. SWAIN 2001-05-21		A		
sheet index	revision sheet	AF 1	AF 2	AF 3	AF 4				

PRODUCT NUMBER

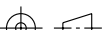
SEE SHEET 1

NOTES

1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M, 1994
2. HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER, GLASS FILLED, FLAME RETARDANT PER UL94V-0
GROUND SHIELD MATERIAL: COPPER ALLOY
SIGNAL CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY
3. PLATING ON PRESS-FIT TAIL AREA: 73981-X02 IS SnPb, 73981-X02LF IS Sn (LEAD FREE)
4. $\varnothing 2.05$ HOLE IS UNPLATED
5. $\varnothing 1.53$ PLATED HOLES (2X) ARE FOR GROUNDS
6. AVOID TRACES IN THIS AREA ON TOP OF PCB DUE TO EXPOSED GROUND SHIELD
7. UNDERPLATING FOR SHIELD AND SIGNAL CONTACTS IS 1.3 μm Ni MIN
8. COMPONENT KEEP OUT ZONE FOR PRESS BLOCK CLEARANCE.
9. PRODUCT MARKING: PRODUCT NUMBER, DATE AND LOT CODE.
10. SEE GS-20-017 FOR APPLICATION OF CONNECTOR TO PCB.
11. PCB THICKNESS RANGE: 1.3mm TO 2.5mm
12. SEE PRODUCT SPECIFICATION GS-12-110 FOR PRODUCT PERFORMANCE CHARACTERISTICS.
13. THIS GROUND ROW OF VIA-HOLES ONLY REQUIRED FOR PREVIOUS REVISIONS OF THIS DESIGN WHERE THE TOP SHIELDS HAD EON PRESS-FIT. DUE TO INVENTORIES OF PREVIOUS VERSION WE RECOMMEND THEY BE DESIGNED IN.
14. THE PRODUCTS WHERE THE PART NUMBER ENDS IN LF MEET EUROPEAN DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008. ALL PRODUCTS WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260° FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

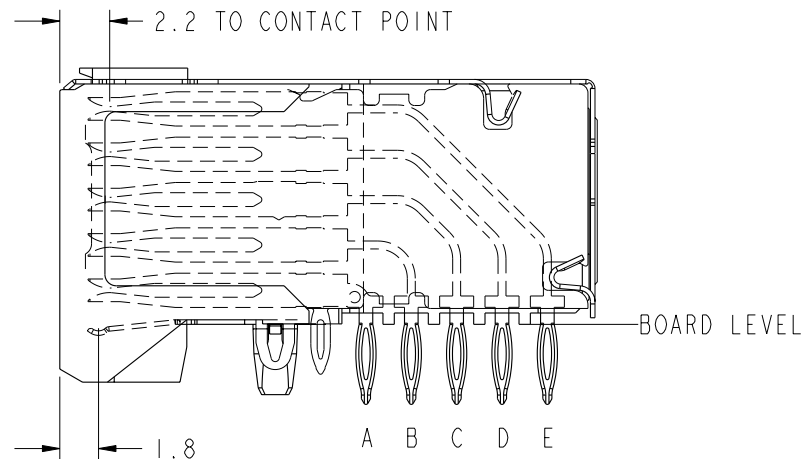


This document is the property of and embodies CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI. No part of the information shown on this document may be used in any way or disclosed to others without the written consent of FCI. Copyright FCI.

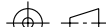
mat'l code SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified			CUSTOMER		 www.fciconnect.com				
ltr	ecn no.	dr	date	linear	0. X $\pm$ 0.3			COPY					
AF					0. XX $\pm$ 0.10			projection					
					0. XXX $\pm$ 0.050								
				angles	0° $\pm$ 2°					title RIGHT ANGLE SIGNAL RECEPT. 5 ROW, 30 POSITION			
				dr	S. STONER	2000-06-30				product family		METRAL 1000	code
				engr	W. J. SWAIN	2000-06-14				size	dwg no	73981	213
				chr	W. J. SWAIN	2001-05-21							sheet
				appd	W. J. SWAIN	2001-05-21		scale 3:1		A			3
sheet	revision												
index	sheet												

PRODUCT NUMBER
SEE SHEET 1

DISTANCE FROM CONTACT POINT TO BOARD	
CONTACT	DISTANCE
A	12.5
B	16.2
C	19.5
D	22.3
E	25.2



CONTACT POINT AND SKEW

mat'l code SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI www.fciconnect.com		
ltr	ecr no.	dr	date	linear	0.X ±0.3	COPY		title RIGHT ANGLE SIGNAL RECEPT. 5 ROW, 30 POSITION		
AF					0.XX ±0.10	projection				
					0.XXX ±0.050					
				angles	0° ±2°	 MM scale 3:1		product family METRAL 1000		
				dr	S. STONER 2000-06-30			size	dwg no	code
				enrg	W.J. SWAIN 2000-06-14			213		sheet
				chr	W.J. SWAIN 2001-05-21			4		
				appd	W.J. SWAIN 2001-05-21					
sheet index	revision sheet									

This document is the property of and embodies
CONFIDENTIAL and PROPRIETARY information of FCI.
No part of the information shown on this
document may be used in any way or disclosed
to others without the written consent of FCI.
Copyright FCI.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.