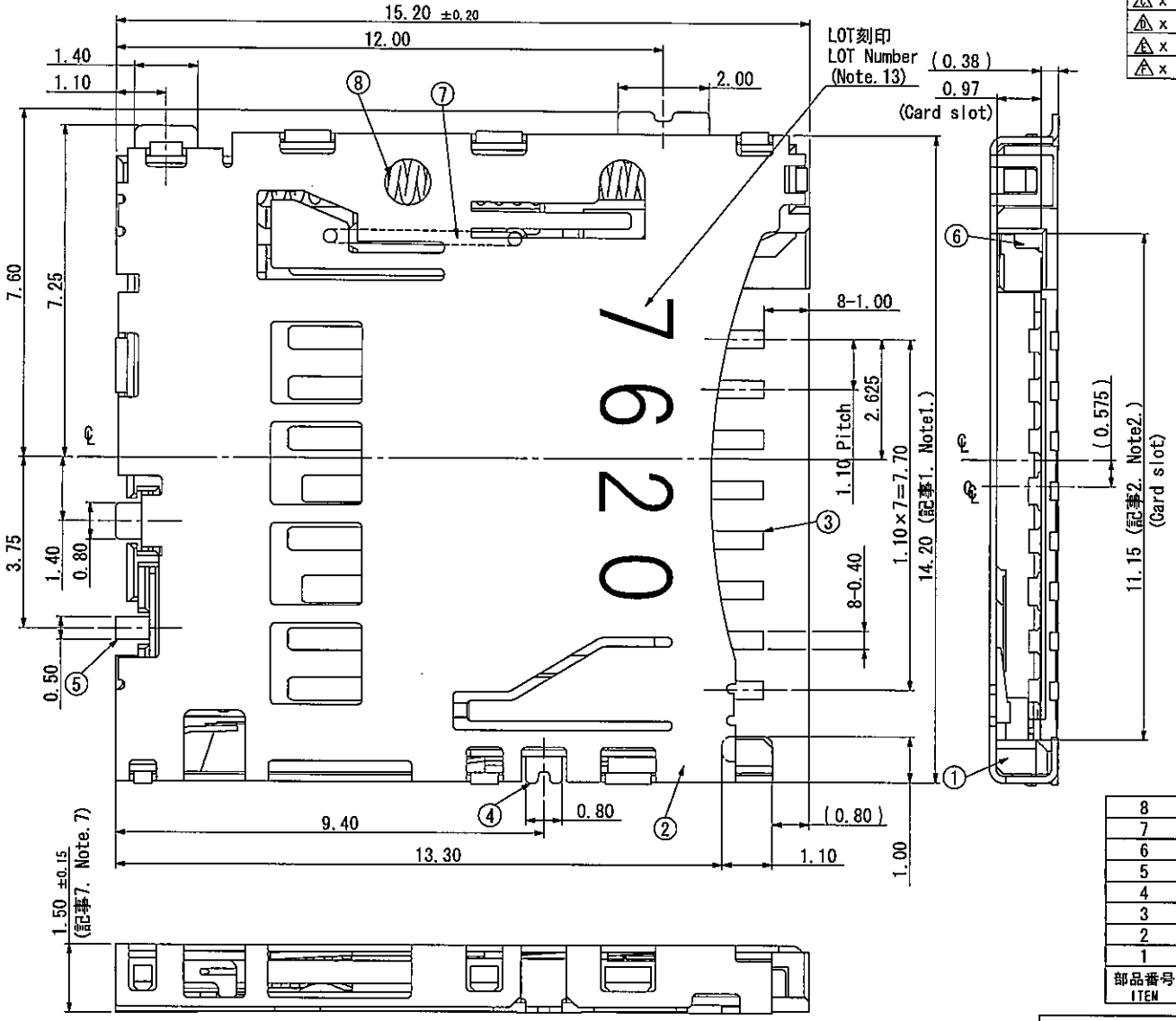
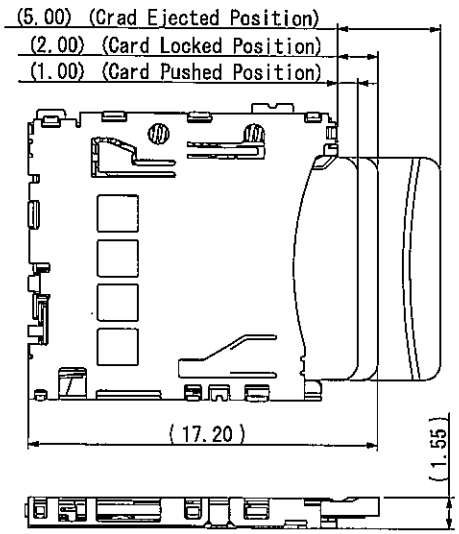
DRW. NO. A107792-001 | Sheet. No. 1/2

記号x数	変更内容 REVISION DESCRIPTION	承認	検図	担当	年月日	変更通知書No.
A x						
A x						
A x						
A x						
A x						



Card Location



部品番号 ITEM	部品名 DESCRIPTION	個数 QNT.	材質・寸度 MATERIAL	記事 CONTENT
8	コイルばね (Coil spring)	1	SUS ,φ0.20	-
7	ロックピン (Lock pin)	1	SUS ,φ0.30	-
6	イジェクタ (Ejector)	1	PA9T (GF)	BLACK
5	認識SW2 (Detect switch)	1	PB ,t0.12	Ni-Au
4	認識SW1 (Detect switch)	1	PB ,t0.15	Ni-Au
3	メインコンタクト (Contact)	8	PB ,t0.18	Ni-Au
2	板金カバー (Metal Shell)	1	SUS ,t0.15	Ni-Au
1	インシュレータ (Insulator)	1	PA9T (GF)	BLACK

参考図

2009.04.16

山一電機株式会社
YAMAICHI ELECTRONICS Co.,Ltd.

山一電機(株)

指定外公差 ±0.3
Tolerances ±0.3 unless otherwise specified.
( )寸法は参考値 ( )Reference value.

尺度 SCALE	10/1	承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRW.	設計 DSGN.
単位 DIMENSION	mm		08/02/21	08/02/20	08/02/20	07/11/05
三角図法 3RD ANGLE PROJECTION			大家	石井	橋元	橋元

名称 (TITLE) PJS008-2120-0

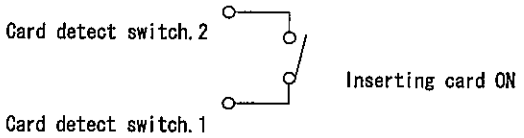
図番 (DRW. NO.) A107792-001 | Sheet No. 1/2 | REV. A

A3-A1-SW005

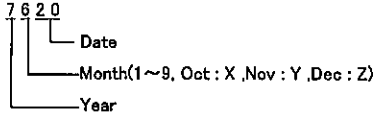
DRW. NO.	Sheet. No.
A107792-001	2/

記事Note.

1. ℄はコネクタセンター(外形14.20の中心)を示します。
   ℄ indicates Connector center.
2. ℄はカードセンター(カード間口11.15の中心)を示します。
   ℄ indicates Card center.
3. 納入時、プッシュプッシュ機構は非ロック状態。
   Push/push mechanism should be non-locked condition, when it is delivered.
4. 本品でカードの抜去を行う場合は必ずカードを挿入方向に差し込んでください。
   In case of card insertion/extraction with this connector, it is necessary to insert into the insertion direction.
5. カード挿入時のコネクタとカードのパッドとの接触及びカード認識スイッチの接触の順番は下記のようになります。カード抜去時には挿入時と反対の順番で接触が断たれます。
   順番：PinNo.4、6→1、2、3、5、7、8→カード認識スイッチ
   When card is inserted the contacting order between the connector and card pad/card detect switch is as follows. When card is extracted, no-contacting order is the reverse order of following one.
   Contacting order : PinNo.4、6→1、2、3、5、7、8→Card detect switch.
6. 本コネクタは内部に摺動部がある為、洗浄後にフラックス等の残査が内部に残りカードの挿抜が困難になるのでコネクタの浸漬による洗浄は行わないでください。(プリント基板、半田端子部の部分的な洗浄は可能です。)
   Please do not immerse the connector for cleaning because some substances, such as Flux, may remain inside(slide mechanism is inside) and it cause difficulity of card insertion/extraction. (Partial cleaning on PBC or Solder terminal is possible.)
7. 指示部は半田付け端子からコネクタ上面までの寸法
   Indicated area is the dimension from Solder terminal to connector top surface.
8. コネクタを平らな治具に乗せた時のコンタクト端子と板金の平面度は0.08MAX.とする。
   Coplanarity of contact:terminals and shell metal when the connector is put on a flat jig is defined as 0.08MAX.
9. 本製品は実装後に性能を満足するものとし、実装前にカード挿抜動作等を行うとコネクタが破壊される可能性があります。
   The connector performance shall be satisfied after it is soldered onto PWB. In case that connector is not soldered onto PWB, it may cause connector damage by card insertion/extraction operation.
10. 性能仕様書は、F107792-001による。また梱包仕様書は、R105576-001による。
    Performance shell conform to F107792-001. Standard packaging method R105576-001.
11. スイッチの仕様 (接触抵抗および以下に記載のない項目に関しては性能仕様書の規定に準じます。)
    Spec of switch(Please refer to specification above not including the following items.)
    ・定格 DC5V 10mA
      Rating DC5V 10mA
    ・回路条件に関する注意事項
      Recommended circuit condition.
      スイッチの ON,OFF切り替え動作時のハウジングおよび外部振動などのチャタリングによる誤動作を防止するため、下記のような配慮をお願いします。
      Please pay attention to the following items to prevent problems, chattering vibration.
      (1)複数回の読み込みを行う。
         Multiple data access.
      (2)ディレイタイムを設定する。・・・400msec以上を推奨します。
         Establish of delay time-recommended 400msec.Min.
12. スイッチの回路図
    Circuit drawing of switch.



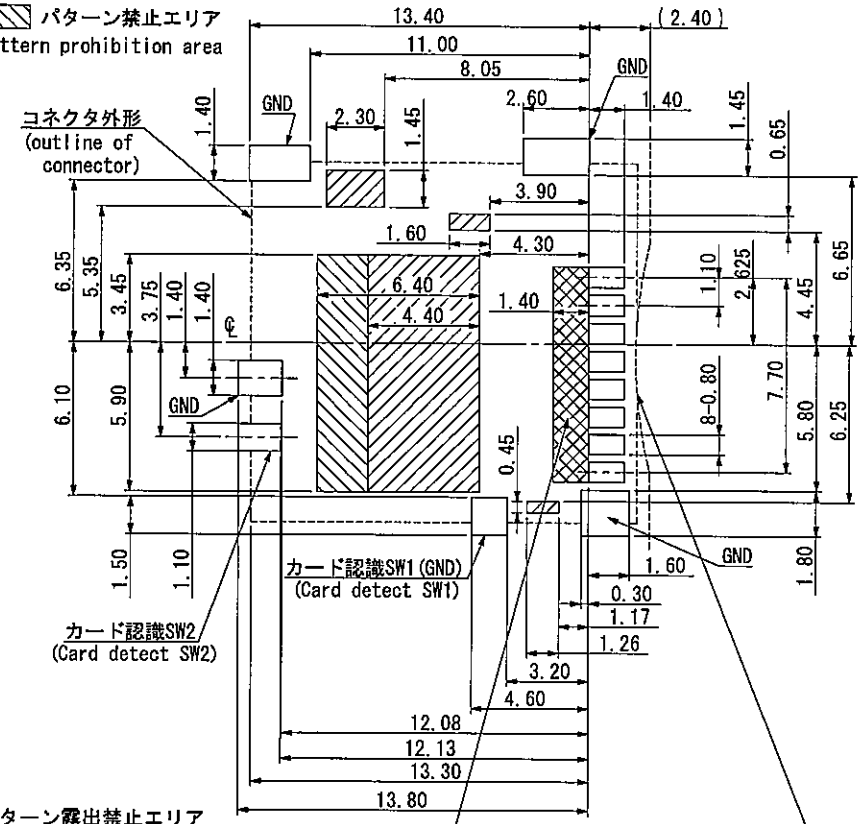
13. LOT刻印仕様 (Lot number)



推奨プリント基板寸法 (マウント面)
Recommended PCB Dimension (Mount Area)

パターン露出禁止エリア
Pattern exposure prohibition area

パターン禁止エリア
Pattern prohibition area



パターン露出禁止エリア
(指示エリアは半田付端子が露出しているため、配線を設ける場合は事前に弊社と協議を行って下さい)
Please discuss with Yamaichi before designing the circuit on the indicated area, because there is exposed solder terminals.

カード押し込み時のカード突出量が小さいため、プリント基板に切り欠きを設けることを推奨します
It is proffered to have cutting shape on the PWB for easy card operation, because card projected dimension is small when it is pushed.

参考図

2009.01.16						山一電機株式会社 YAMAICHI ELECTRONICS Co.,Ltd.	
指定外公差 ±0.05 Tolerances ±0.05 unless otherwise specified. ( )寸法は参考値 ( )Reference value.						山一電機(株)	
尺度 SCALE 5 / 1	承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRN.	設計 DSGN.	名称 (TITLE) PJS008-2120-0	
単位 DIMENSION mm		08/02/21	08/02/20	08/02/20	07/11/05		
三角図法 3RD.ANGLE PROJECTION		大家	石井	橋元	橋元	図番 (DRW.NO.) A107792-001	Sheet No. 2/ REV. A

A3-A2-SW005

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.