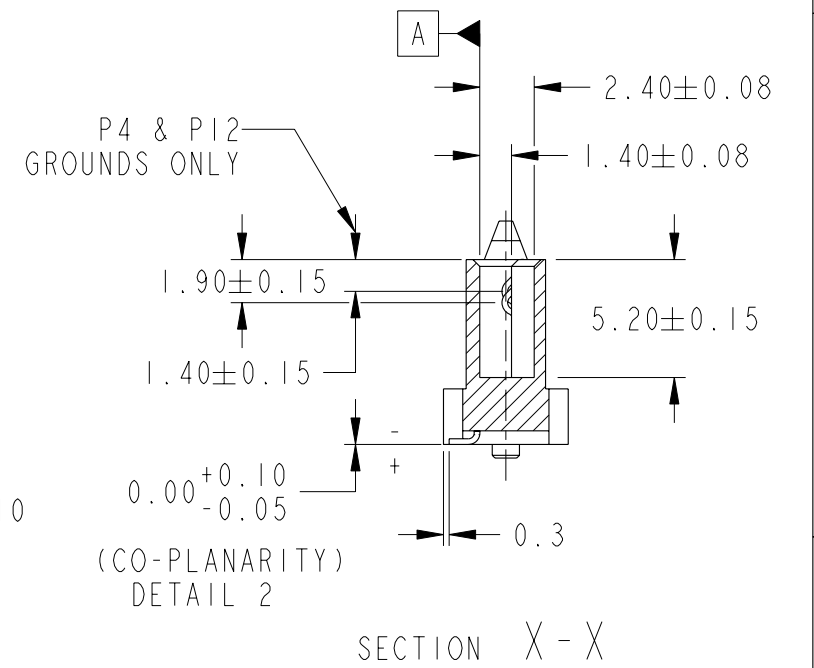
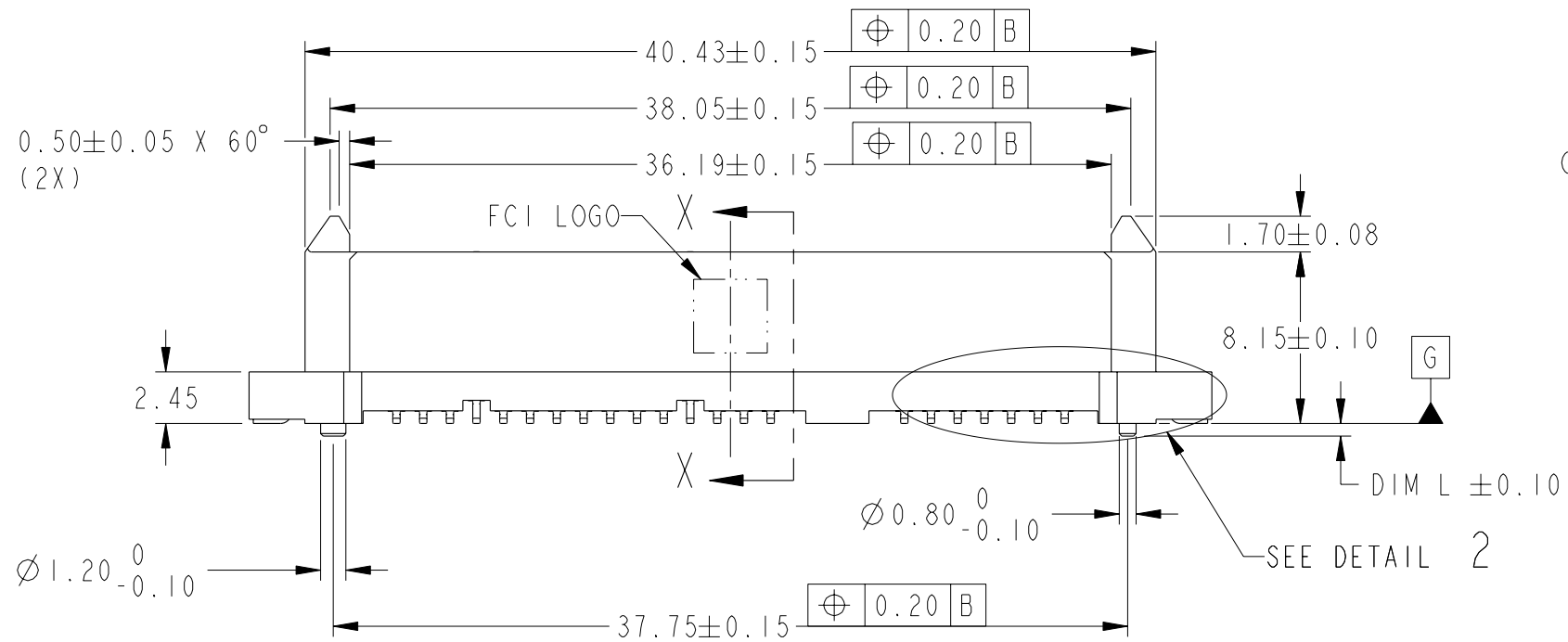
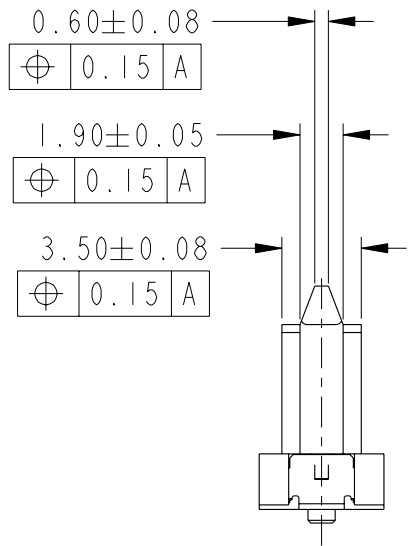
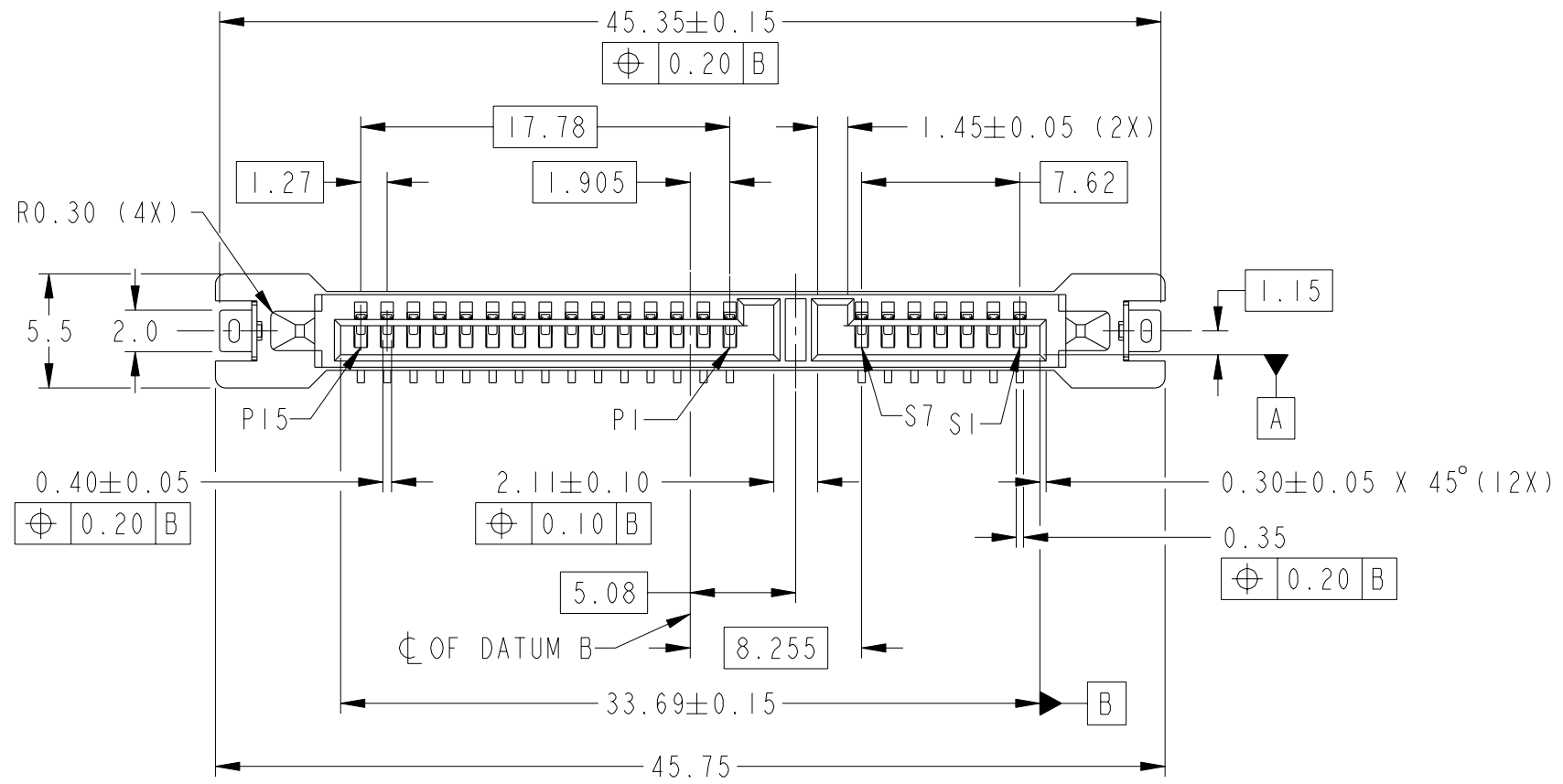


PRODUCT NO  
SEE TABLE

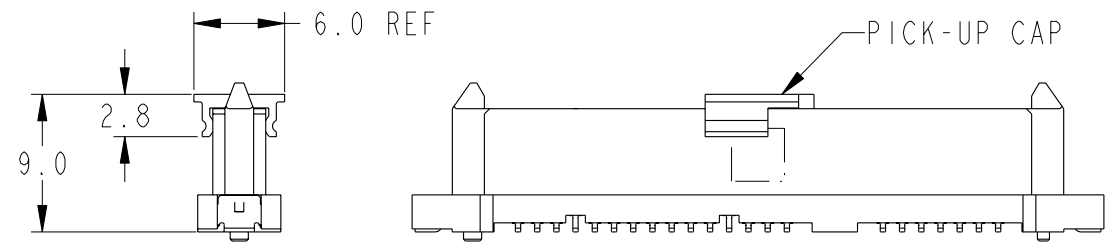
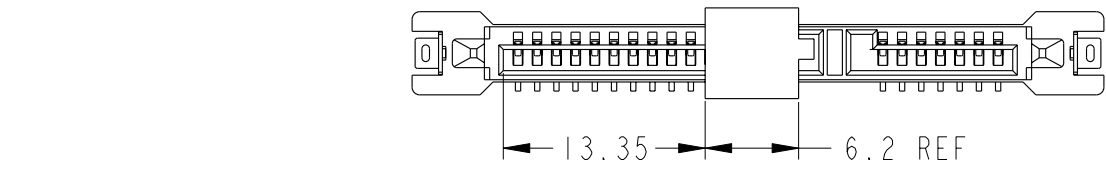


Copyright FCI.

spec ref	-	dr	GL LOO	2005-12-20	projection	MM	size	A3	scale	3:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	GL LOO	2005-12-20			ecn no	S10-0228	rel level	-
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	GL LOO	2010-10-28						
surface	ISO 1302	appr	JOEY NG	2010-10-28			rel level	-		
	linear	0.X	±-				dwg no	10042140	rev	E
	angular	0°	±2°				Product - Customer Drw	sheet 1 of 3		

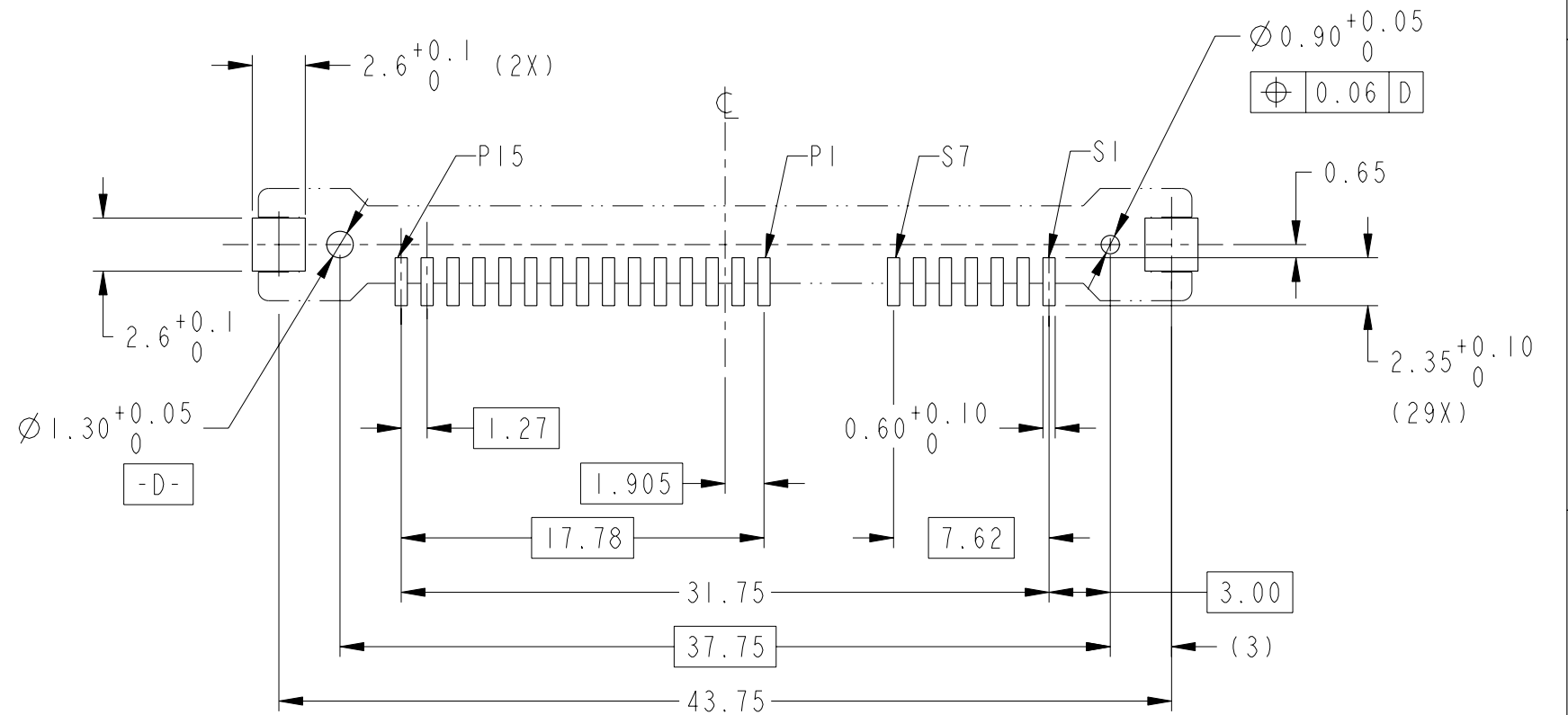
PRODUCT NO	DIM L	PICK- UP CAP	PACKAGING
10042140-001LF	0.60	NO	STD TRAY
10042140-001CLF		YES	
10042140-001C-TRLF		YES	TAPE & REEL
10042140-003LF	1.45	NO	STD TRAY
10042140-003CLF		YES	
10042140-003C-TRLF		YES	TAPE & REEL

PRODUCT NO	DIM L	PICK-UP CUP	PACKAGING
10042140-002LF	0.60	NO	CUSTOM-MADE TRAY
10042140-002CLF		YES	

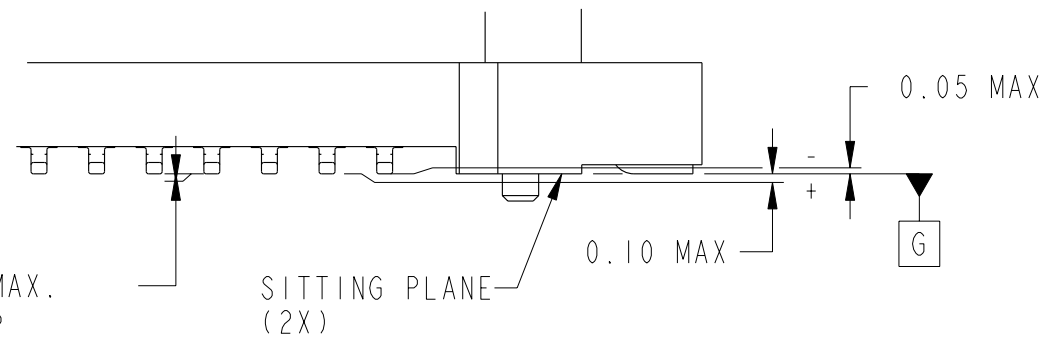


PART WITH PICK-UP CAP, SEE NOTE ④

SCALE 2:1



RECOMMENDED PCB LAYOUT




DETAIL 2  
SCALE 6:1



Copyright FCI.

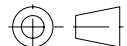


spec ref	-	dr	GL LOO	2005-12-20	projection	MM	size	A3	scale	3:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	GL LOO	2005-12-20			ecn no	S10-0228	rel level	-
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	GL LOO	2010-10-28						
surface	ISO 1302	appr	JOEY NG	2010-10-28			rel level	-		
	linear	0.X	±-				dwg no	10042140	rev	E
		0.XX	±0.20				cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3
	angular	0°	±2°							

NOTES:

- 1 THE UNMATING FORCE SHALL NOT BE LESS THAN 5N
- 2 MATERIAL :
  - 1) HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL 94V-0
  - COLOR : BLACK
  - 2) TERMINAL : COPPER ALLOY
  - 3) HOLD DOWN : COPPER ALLOY
- 3 FINISH :
  - 1) TERMINAL : 30μ" Au PLATING (CONTACT POINT) OVER 50μ" NICKEL
  - 2) SOLDER TAIL : 50μ" min Sn OVER 50μ" NICKEL
  - 3) HOLD DOWN : 50μ" min Sn OVER 50μ" NICKEL
- ④ PART WITH PICK-UP CAP, P/N XXXXXXXX-XXXC LF
- 5 THE STD PACKAGING IS IN TRAY.
- ⑥ FOR TAPE & REEL PACAGING SUFFIX "-TR" ADDED.  
P/N XXXXXXXX-XXXC-TR LF
- 7 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- ⑧ THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBES IN GS-22-008.
- 9 PART NUMBERS ENDING IN "LF" MEANS FOR NOTE 8 LEAD FREE IDENTIFICATION
- ⑩ A  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION



Copyright FCI.

spec ref -		dr	GL LOO	2005-12-20	projection 	MM 	size	A3	scale	3:1
tolerance std ISO 406 ISO 1101		eng	GL LOO	2005-12-20			ecn no	S10-0228		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	GL LOO	2010-10-28			rel level	-		
surface	- 	linear	0.X	±-	product family	S-ATA		dwg no 10042140	rev E	
			0.XX	±0.20						
			0.XXX	±-						
ISO 1302		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.