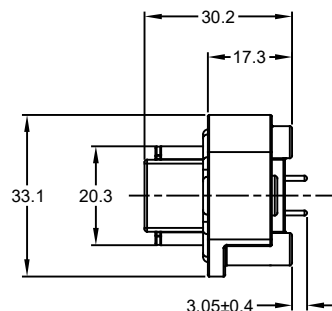
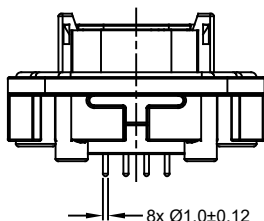
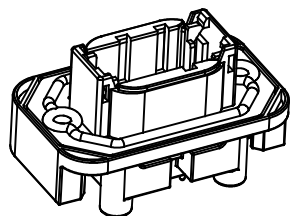
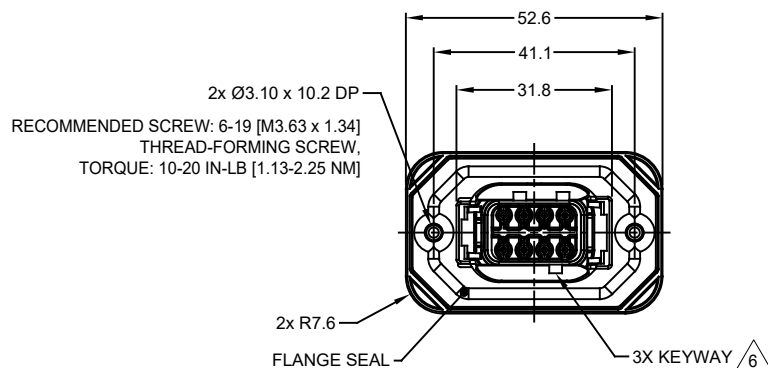
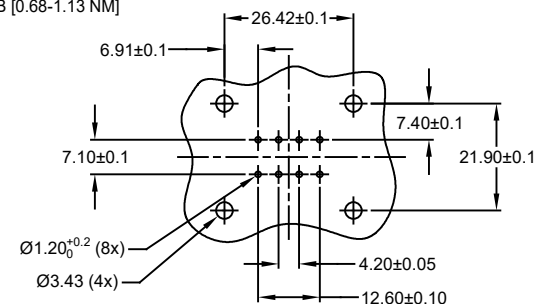
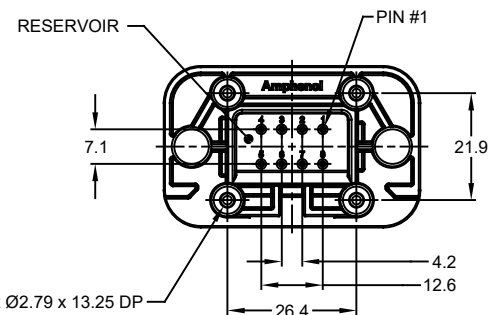


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE NEW DRAWING	15JUN18	SULLEN	TOMMY



RECOMMENDED SCREW: 4-20 [M3.12 x 1.27]
THREAD-FORMING SCREW,
TORQUE: 6-10 IN-LB [0.68-1.13 NM]



RECOMMENDED PCB LAYOUT
VIEW FROM COMPONENTS
SIDE OF PCB

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC, GREY
SEAL: SILICONE RUBBER
CONTACT: COPPER ALLOY
- CONTACT PLATING: SEE SHEET 2
- MODIFICATIONS: FLANGE; STRAIGHT PCB MOUNT
- SPECIFICATIONS:
4.1 CURRENT RATING: 7.5 AMPS
4.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
4.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC
4.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C
4.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
4.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
4.7 RoHS COMPLIANT

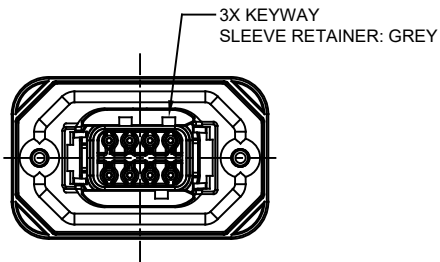
- MATING PART: ATM06-08SX-*
(X = A,B,C,D KEYS ; * = MODIFICATIONS AND COLORS)

6. SEE SHEET 2 FOR OTHER KEY ARRANGEMENTS AND COLORS

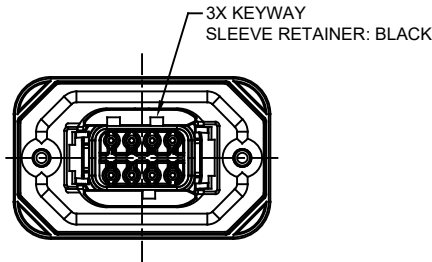
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY

ATM15-08PX-BMXX		DESCRIPTION		ITEM
PART NUMBER				
QUANTITY	MATERIALS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES		DATE
1) All dimensions are in metric(mm).		DRAWN: SULEN ZHANG		15JUN18
2) Tolerances are as follows:		CHECKED: ORION LI		15JUN18
1 PL DEC ±0.30		ENGINEER:		
2 PL DEC ±0.15		APPROVAL: TOMMY XIE		15JUN18
3 PL DEC ±0.08		CUSTOMER:		
3) Note reference = 		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
MATERIAL SPECIFICATIONS:		PCB MOUNT RECEPTACLE 8PIN, STRAIGHT FLANGE, ATM SERIES		
PROCESS SPECIFICATIONS:		SIZE		TYPE
NEXT ASSY:		B C-		DWG NO: ATM15-08PX-BMXX
		SCALE: NONE		REVISION: A1
		SHEET 1		OF 2

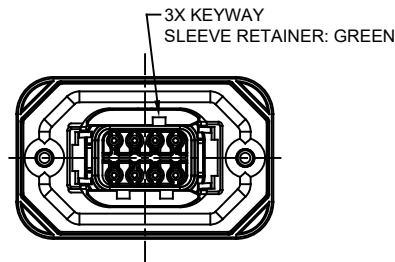
REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE NEW DRAWING	15JUN18	SULLEN	TOMMY



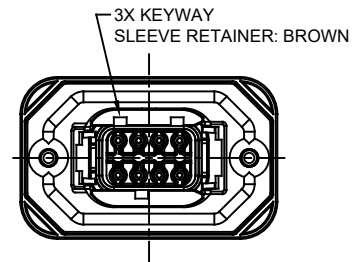
ATM15-08PA-BMXX
KEY A



ATM15-08PB-BMXX
KEY B



ATM15-08PC-BMXX
KEY C



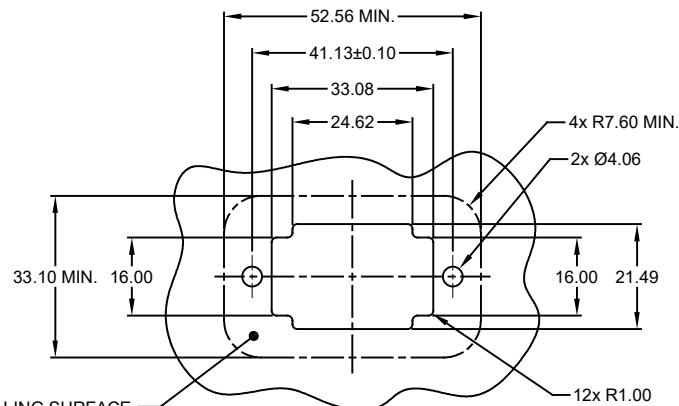
ATM15-08PD-BMXX
KEY D

ATM15-08PA-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	ATM15-08PA-BM01
GOLD	POTTING	ATM15-08PA-BM02
TIN	NO POTTING	ATM15-08PA-BM03
TIN	POTTING	ATM15-08PA-BM04

ATM15-08PB-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	ATM15-08PB-BM01
GOLD	POTTING	ATM15-08PB-BM02
TIN	NO POTTING	ATM15-08PB-BM03
TIN	POTTING	ATM15-08PB-BM04

ATM15-08PC-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	ATM15-08PC-BM01
GOLD	POTTING	ATM15-08PC-BM02
TIN	NO POTTING	ATM15-08PC-BM03
TIN	POTTING	ATM15-08PC-BM04

ATM15-08PD-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	ATM15-08PD-BM01
GOLD	POTTING	ATM15-08PD-BM02
TIN	NO POTTING	ATM15-08PD-BM03
TIN	POTTING	ATM15-08PD-BM04



INTERNAL SEALING SURFACE
FINISH TO BE 3.2/ OR BETTER

RECOMMENDED PANEL
CUTOUT

ATM15-08PX-BMXX															
PART NUMBER		DESCRIPTION													
QUANTITY		MATERIALS LIST													
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 1 Fractions ±1/64 2 PL DEC ±0.15 Angles ±1° 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference =		<table border="1"> <tr> <th>SIGNATURES</th> <th>DATE</th> </tr> <tr> <td>DRAWN: SULLENZHANG</td> <td>15JUN18</td> </tr> <tr> <td>CHECKED: ORIONLI</td> <td>15JUN18</td> </tr> <tr> <td>ENGINEER:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>APPROVAL: TOMMY.XIE</td> <td>15JUN18</td> </tr> <tr> <td>CUSTOMER:</td> <td></td> </tr> </table>		SIGNATURES	DATE	DRAWN: SULLENZHANG	15JUN18	CHECKED: ORIONLI	15JUN18	ENGINEER:		APPROVAL: TOMMY.XIE	15JUN18	CUSTOMER:	
SIGNATURES	DATE														
DRAWN: SULLENZHANG	15JUN18														
CHECKED: ORIONLI	15JUN18														
ENGINEER:															
APPROVAL: TOMMY.XIE	15JUN18														
CUSTOMER:															
MATERIAL SPECIFICATIONS:		Amphenol Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036 PCB MOUNT RECEPTACLE 8PIN, STRAIGHT FLANGE, ATM SERIES													
PROCESS SPECIFICATIONS:		<table border="1"> <tr> <th>SIZE</th> <th>TYPE</th> <th>DWG NO.</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>B</td> <td>C-</td> <td>ATM15-08PX-BMXX</td> <td>A1</td> </tr> </table>		SIZE	TYPE	DWG NO.	REVISION	B	C-	ATM15-08PX-BMXX	A1				
SIZE	TYPE	DWG NO.	REVISION												
B	C-	ATM15-08PX-BMXX	A1												
NEXT ASSY:		<table border="1"> <tr> <th>SCALE</th> <th>SHEET</th> <th>2</th> <th>OF</th> <th>2</th> </tr> </table>		SCALE	SHEET	2	OF	2							
SCALE	SHEET	2	OF	2											



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.