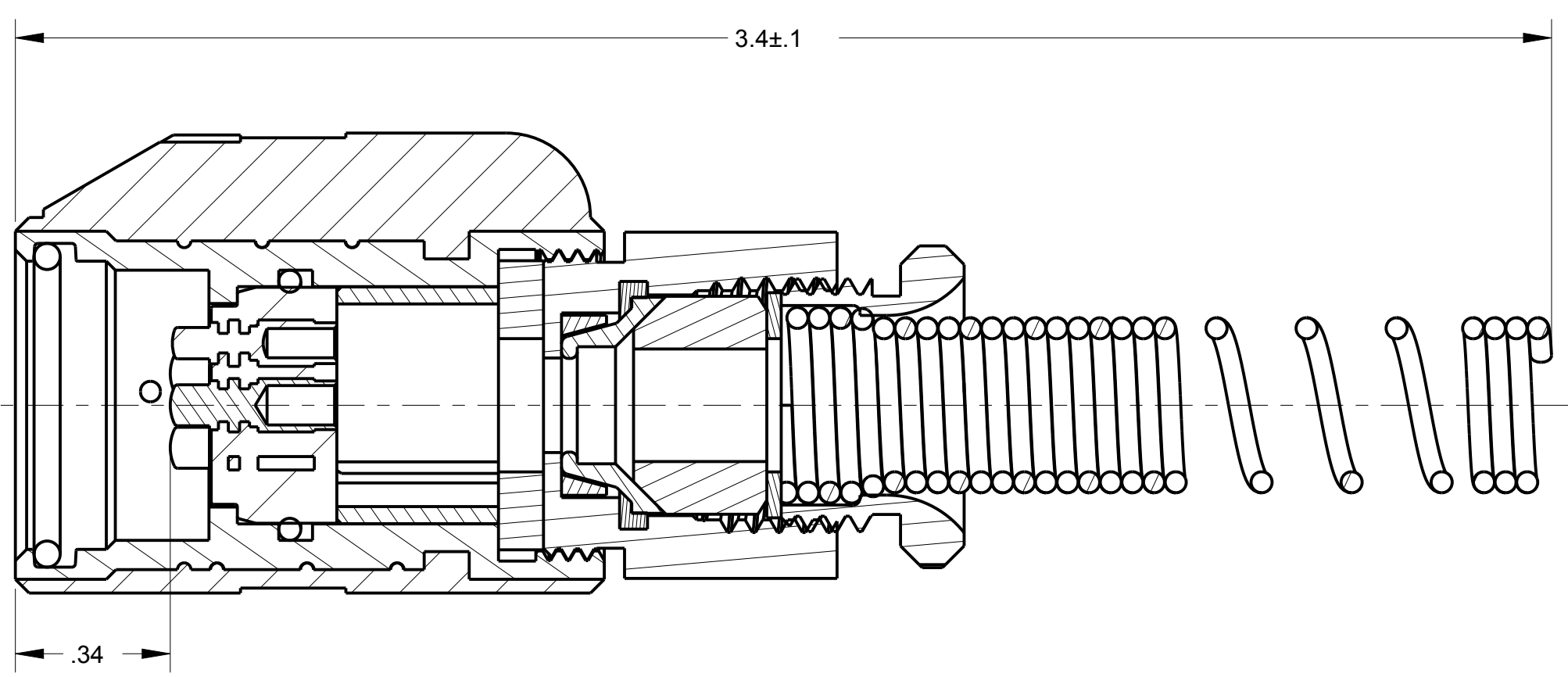
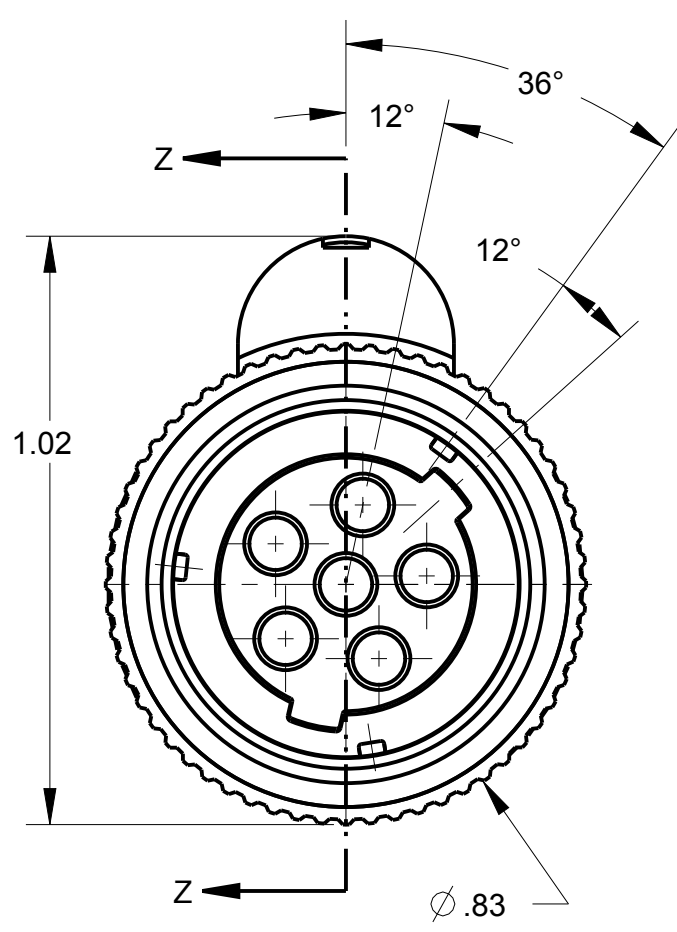
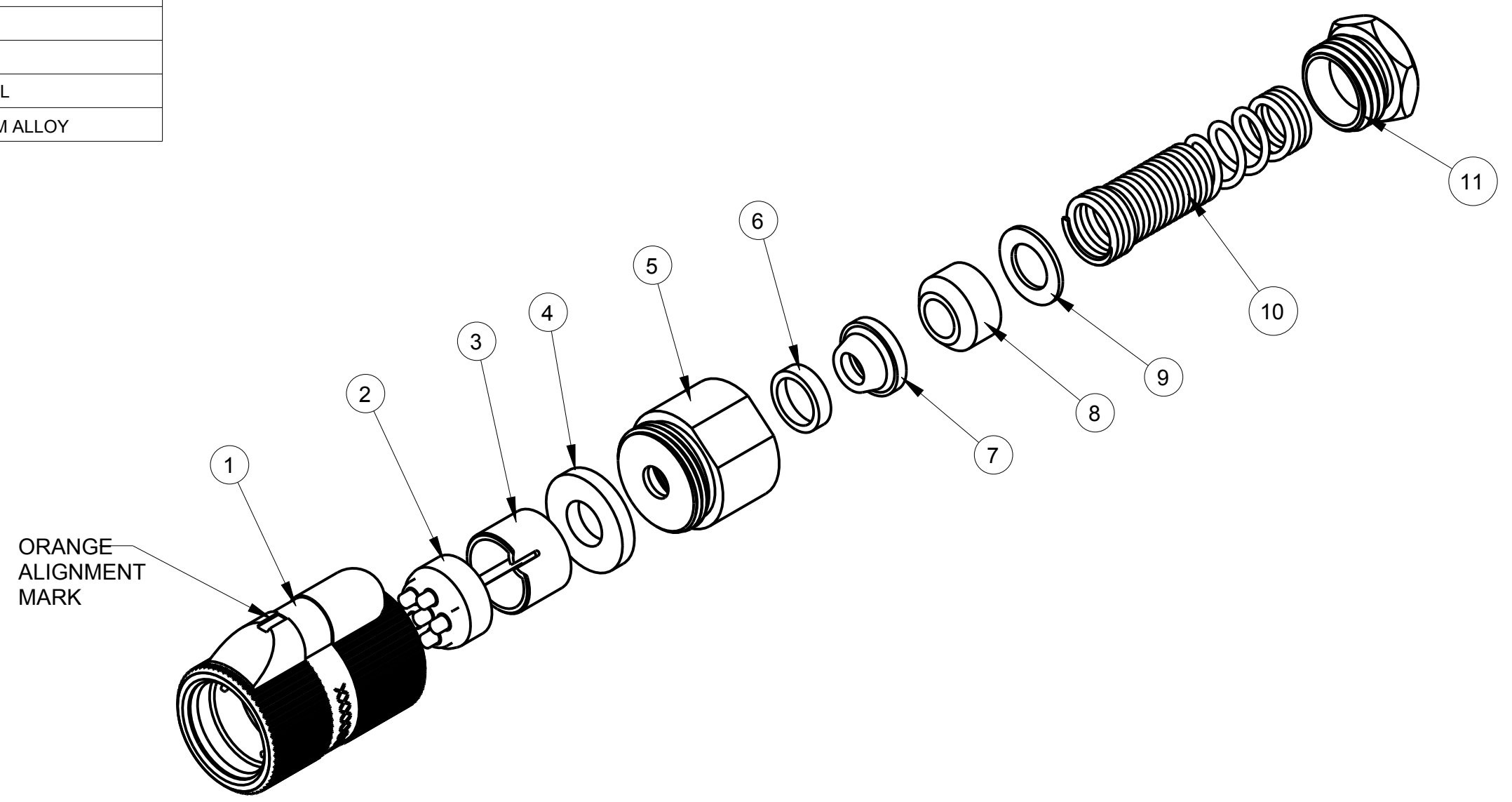


ITEM #	PART #	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL
1	AP-136-1	1	SHELL ASS'Y	GLASS FILLED NYLON & 303 SS
2	AP-126-6	1	INSERT ASS'Y	DIALLYPHTHALATE, TYPE SDGF & GOLD PLATED BRASS
3	AP-105-5	1	STRAIN RELIEF	NYLON
4	AP-116-3	1	WASHER	RUBBER
5	AP-136-8	1	NUT ADAPTER	ALUMINUM, BLACK CHROME
6	AP-136-6	1	CLAMP SHIELD, OUTER	NICKEL PLATED BRASS
7	AP-136-5	1	CLAMP SHIELD INNER	NICKEL PLATED BRASS
8	SEE TABLE #1	1	BUSHING	RUBBER
9	SEE TABLE #1	1	WASHER	STAINLESS STEEL
10	SEE TABLE #1	1	SPRING	302 STAINLESS STEEL
11	AP-116-6	1	STUD	ANODIZED ALUMINUM ALLOY

C AP-136

PART #	Ø CABLE	TABLE #1		
		BUSHING	WASHER	SPRING
AP-136/1	Ø .165 ± .010	AP-116-17	AP-116-2	AP-116-4
AP-136/2	Ø .228 ± .010	AP-116-18	AP-116-2	AP-116-4
AP-136	Ø .250 ± .010	AP-116-8	AP-116-2	AP-116-4
AP-136/4	Ø .290 ± .010	AP-116-19	AP-116-2	AP-116-4
AP-136/5	Ø .320 ± .010	AP-116-20	AP-116-22	AP-116-21

NOTES:  
1) UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, CONNECTOR MEETS ALL GENERAL REQUIREMENTS & SPECIFICATIONS OF MIL-C-55116



SECTION Z-Z

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION OF NEXUS, INCORPORATED AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR ANY PURPOSE WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF NEXUS.

F	ADD PINS TO P/L	101	2/25 2011	HR	DWN.BY	MNF	DATE	5/31/96	MATERIAL		
E	2) REMOVE NUT ADAPTER(REF) AP-136-4 1) REMOVE GASKET (REF) AP-136-7	079	7/30 2010	GPH	CHECKED BY	L SMITH	DATE	9/9/97	FINISH		
D	REVISED & DRAWN ON CAD	0259	2/24 1997	LS	APPR.BY	L SMITH	DATE	9/9/97	WEIGHT		
C	REVISE DRAWING TO MATCH PART	0121	4/15 1994	WHF	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES & OR (mm)				SCALE = 1.00 :1		
B	ADDED CALLOUTS	0002	5/30 1991	JRJ	TOLERANCES: DECIMAL: ±.XX[X.X] ±.XXX[X.XX] ±.XXXX[X.XXX] ±.01[0.3] ±.003[0.08] ±.0005[0.13]				TITLE <b>AUDIO PLUG</b>		
A	2) CONFIGURATION CHANGED 1) 12° WAS 18°		5/4 1988		FRACTION: ±X/XX ± 1/64 ANGLES: ± X ° ± 5 °						
H	CHG BOM TO USE TABLE	173	4/24 2013	HR	DO NOT SCALE DWG. SHEET 1 OF 1				NEXUS STAMFORD, CONN		
G	ADD TABLE #1	162	4/16 2013	HR							
LET	REVISION	CN #	DATE	CHK	LET.	REVISION	CN #	DATE	CHK	SIZE C	DWG. NO. AP-136



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.