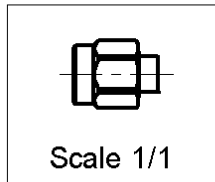
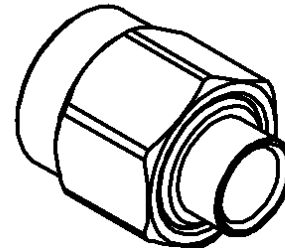
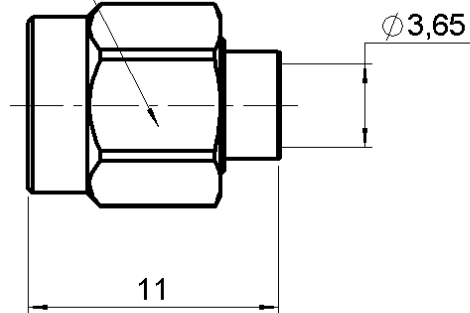


**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**  
**WITHOUT CONTACT - CABLE .141**

**R125.057.002**

Series : SMA

Hex 8 / flats



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS       | PLATINGS (μm)          |
|----------------|-----------------|------------------------|
| BODY           | STAINLESS STEEL | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |
| CENTER CONTACT | -               | -                      |
| OUTER CONTACT  | -               | -                      |
| INSULATOR      | -               | -                      |
| GASKET         | SILICONE RUBBER | PASSIVATED .           |
| OTHERS PARTS   | STAINLESS STEEL | -                      |
| -              | -               | -                      |
| -              | -               | -                      |

Issue : 9840 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**  
**WITHOUT CONTACT - CABLE .141**

**R125.057.002**

Series : SMA

**PACKAGING**

| Standard   | Unit              | Other             |
|------------|-------------------|-------------------|
| <b>100</b> | <b>'W' option</b> | <b>Contact us</b> |

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |               |              |                          |
|---------------------------------|---------------|--------------|--------------------------|
| Impedance                       |               | <b>50</b>    | $\Omega$                 |
| Frequency                       |               | <b>0-18</b>  | GHz                      |
| VSWR                            | <b>1.05</b> + | <b>0.008</b> | x F(GHz) Maxi            |
| Insertion loss                  |               | <b>0.03</b>  | $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi |
| RF leakage                      | - (           | <b>90</b>    | - F(GHz)) dB Maxi        |
| Voltage rating                  |               | <b>500</b>   | Veff Maxi                |
| Dielectric withstanding voltage |               | <b>1000</b>  | Veff mini                |
| Insulation resistance           |               | <b>5000</b>  | M $\Omega$ mini          |

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |           |           |
|----------------------------|-----------|-----------|
| Center contact retention   |           |           |
| Axial force – Mating end   | <b>NA</b> | N mini    |
| Axial force – Opposite end | <b>NA</b> | N mini    |
| Torque                     | <b>NA</b> | N.cm mini |

|                    |              |      |
|--------------------|--------------|------|
| Recommended torque |              |      |
| Mating             | <b>100</b>   | N.cm |
| Panel nut          | <b>NA</b>    | N.cm |
| Clamp nut          | <b>NA</b>    | N.cm |
| A/F clamp nut      | <b>0.000</b> | mm   |

|             |              |             |
|-------------|--------------|-------------|
| Mating life | <b>500</b>   | Cycles mini |
| Weight      | <b>2.800</b> | g           |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                 |           |
|-----------------------|-----------------|-----------|
| Operating temperature | <b>-65/+105</b> | ° C       |
| Hermetic seal         | <b>NA</b>       | Atm.cm3/s |
| Panel leakage         | <b>NA</b>       |           |

**SPECIFICATION****CABLE ASSEMBLY**

| Stripping | a    | b    | c    | d    | e    | f    |
|-----------|------|------|------|------|------|------|
| mm        | 2.16 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

Assembly instruction :

Recommended cable(s)  
 RG 402  
 KS 2

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

|            |            |        |
|------------|------------|--------|
| - pull off | <b>270</b> | N mini |
| - torque   | <b>NA</b>  | N.cm   |

**TOOLING**

| Part Number  | Description                    | Hexagon |
|--------------|--------------------------------|---------|
| .            | .                              | .       |
| R282.120.010 | SMA TOOLBOX                    |         |
| R282.053.100 | STRIPPING TOOL                 |         |
| R282.059.100 | CABLE HOLDER                   |         |
| R282.066.100 | POINTER GAUGE                  |         |
| R282.200.000 | PLIERS                         |         |
| R282.740.000 | SOLDERING MOUNTING             |         |
| R282.744.100 | SOLDERING POSITIONER           |         |
| R282.760.000 | SMA RETAINING RING INSERT TOOL |         |

**OTHERS CHARACTERISTICS**

-

Issue : 9840 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

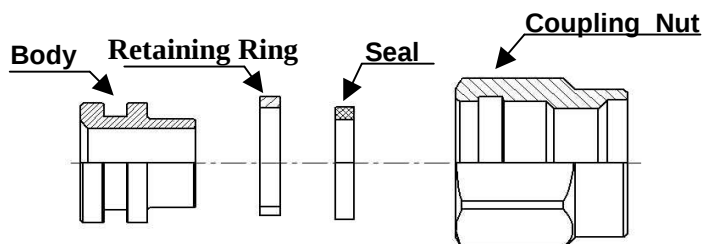
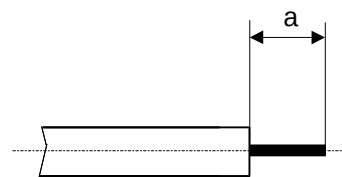


# STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE

## WITHOUT CONTACT - CABLE .141

**R125.057.002**

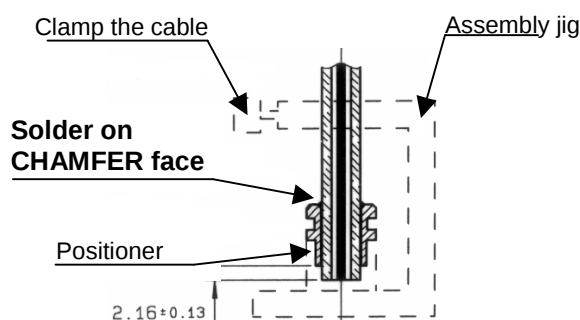
Series : SMA

**COMPONENT****STRIPPING DIMENSIONS**

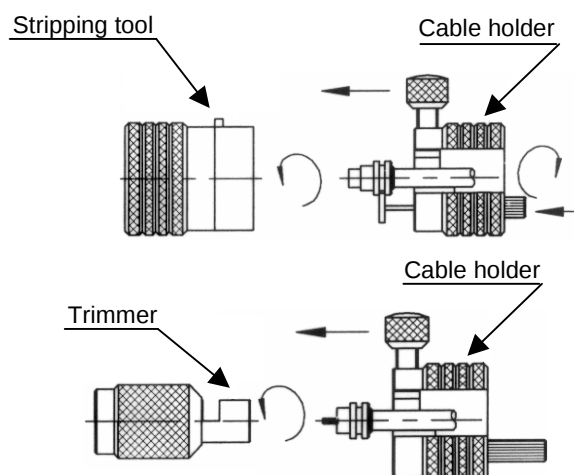
We recommend a thermal preconditioning cable.

**1**

Place the cable into the assembly jig (R282.740.000).  
Place the connector body and positioner (R282.744.100) onto the cable and clamp cable.  
Put 3 rings of solder around the cable.  
Solder the body onto the cable.

**2**

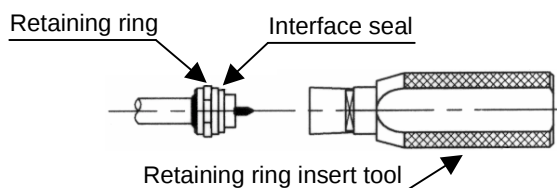
Immobilize the cable using the thumb crew on the cable holder (R282.059.100).  
Get the positioner into the connector groove, using knurled push-button.  
Push button until it stops.  
Tighten cable.  
Present the stripping tool (R282.053.100) opposite the cable holder.  
Push and turn both elements with respect to each other.  
When the tool stop cutting : pull off without turning it.

**3**

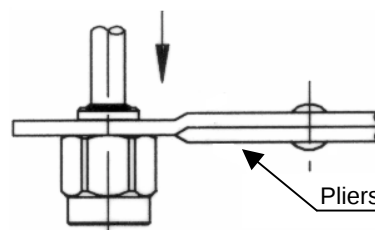
Present the trimmer (R282.066.100) opposite the cable holder, push and turn both elements with respect to each other until fully home.

**4**

Place retaining ring onto its insert tool (R282.760.000).  
Push sub-assembly into the tool until the retaining ring snaps into place.  
Place the interface seal O ring onto body.

**5**

Compress retaining ring using retaining ring pliers.  
Push coupling nut onto sub-assembly and over retaining ring.

**Issue : 9840 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.