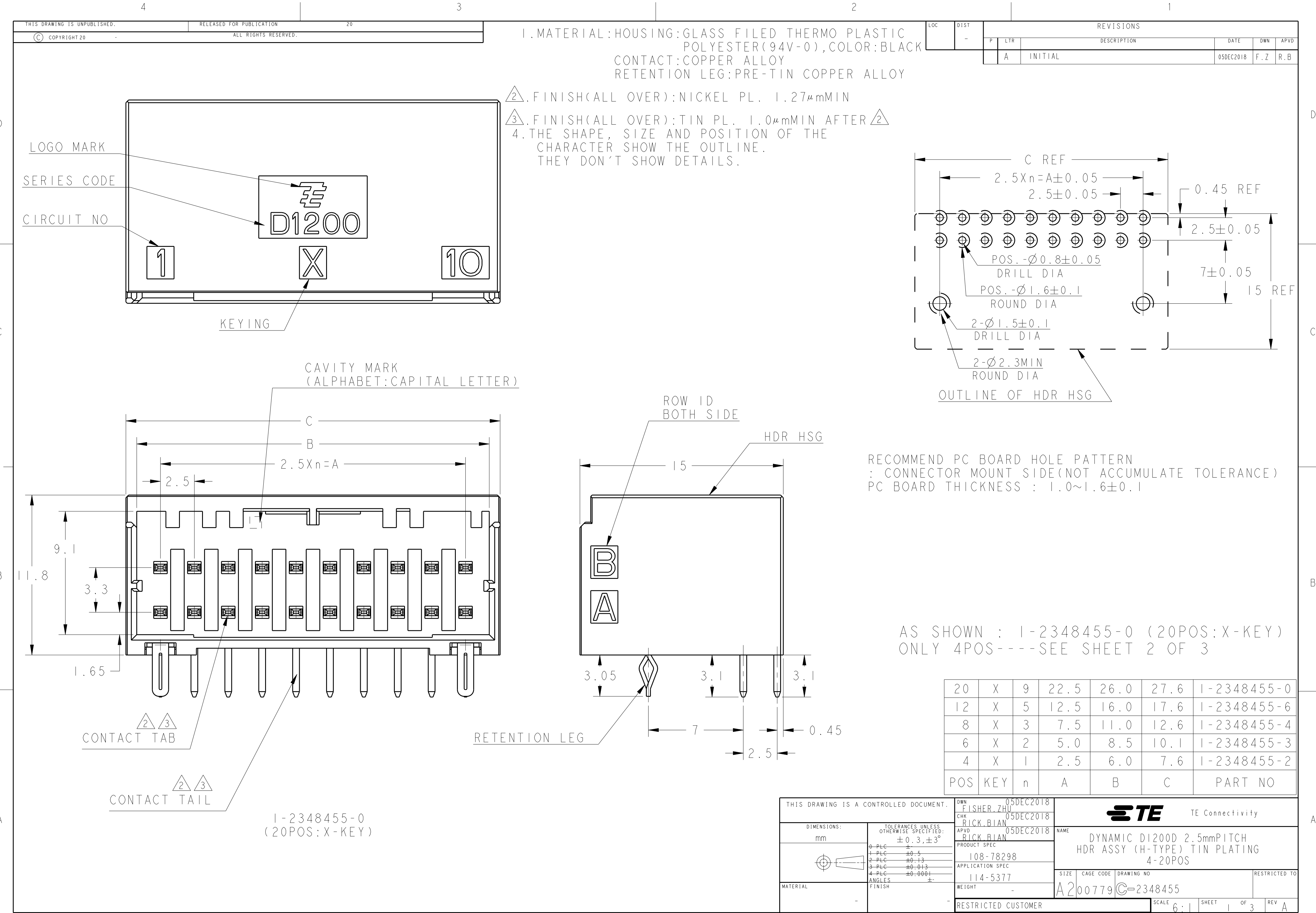




1. MATERIAL: HOUSING: GLASS FILED THERMO PLASTIC POLYESTER(94V-0), COLOR: BLACK
CONTACT: COPPER ALLOY
RETENTION LEG: PRE-TIN COPPER ALLOY

2. FINISH(ALL OVER): NICKEL PL. 1.27μmMIN
3. FINISH(ALL OVER): TIN PL. 1.0μmMIN AFTER 2
4. THE SHAPE, SIZE AND POSITION OF THE CHARACTER SHOW THE OUTLINE. THEY DON'T SHOW DETAILS.

LOGO MARK

SERIES CODE

CIRCUIT NO

1

D1200

X

10

KEYING

CAVITY MARK (ALPHABET: CAPITAL LETTER)

C

B

2.5Xn=A

2.5

9.1

11.8

3.3

1.65

CONTACT TAB

CONTACT TAIL

1-2348455-0 (20POS:X-KEY)

ROW ID BOTH SIDE

HDR HSG

15

B

A

3.05

3.1

3.1

7

0.45

2.5

RETENTION LEG

RECOMMEND PC BOARD HOLE PATTERN : CONNECTOR MOUNT SIDE(NOT ACCUMULATE TOLERANCE)
PC BOARD THICKNESS : 1.0~1.6±0.1

20

X

9

22.5

26.0

27.6

1-2348455-0

12

X

5

12.5

16.0

17.6

1-2348455-6

8

X

3

7.5

11.0

12.6

1-2348455-4

6

X

2

5.0

8.5

10.1

1-2348455-3

4

X

1

2.5

6.0

7.6

1-2348455-2

POS

KEY

n

A

B

C

PART NO

2.5Xn=A±0.05

2.5±0.05

0.45 REF

2.5±0.05

7±0.05

15 REF

POS. -Ø0.8±0.05

DRILL DIA

POS. -Ø1.6±0.1

ROUND DIA

2-Ø1.5±0.1

DRILL DIA

2-Ø2.3MIN

ROUND DIA

OUTLINE OF HDR HSG

C REF

2.5Xn=A±0.05

2.5±0.05

0.45 REF

2.5±0.05

7±0.05

15 REF

POS. -Ø0.8±0.05

DRILL DIA

POS. -Ø1.6±0.1

ROUND DIA

2-Ø1.5±0.1

DRILL DIA

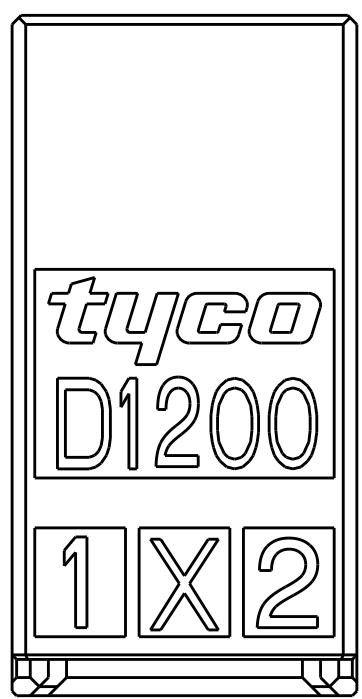
2-Ø2.3MIN

ROUND DIA

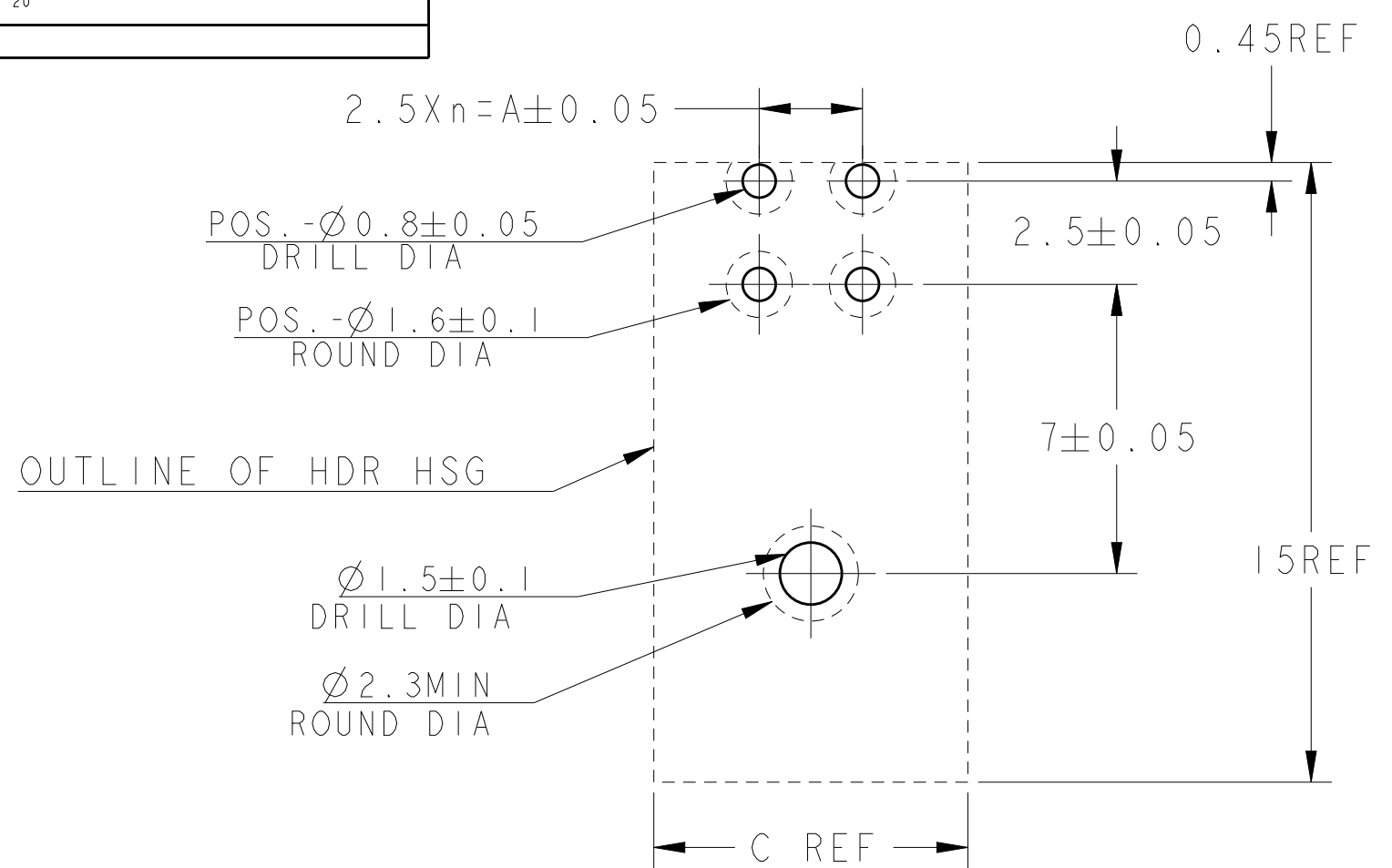
OUTLINE OF HDR HSG

1471-9 (3/11)

D



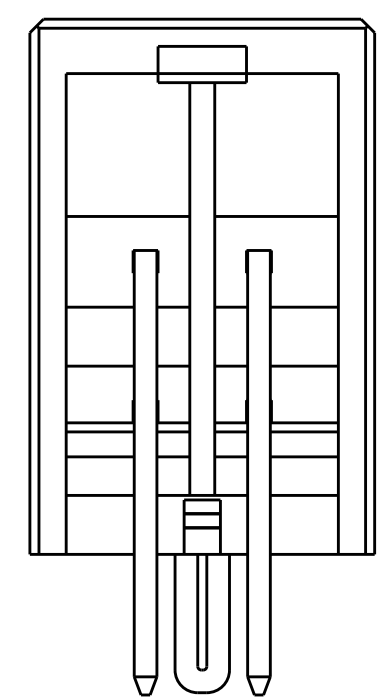
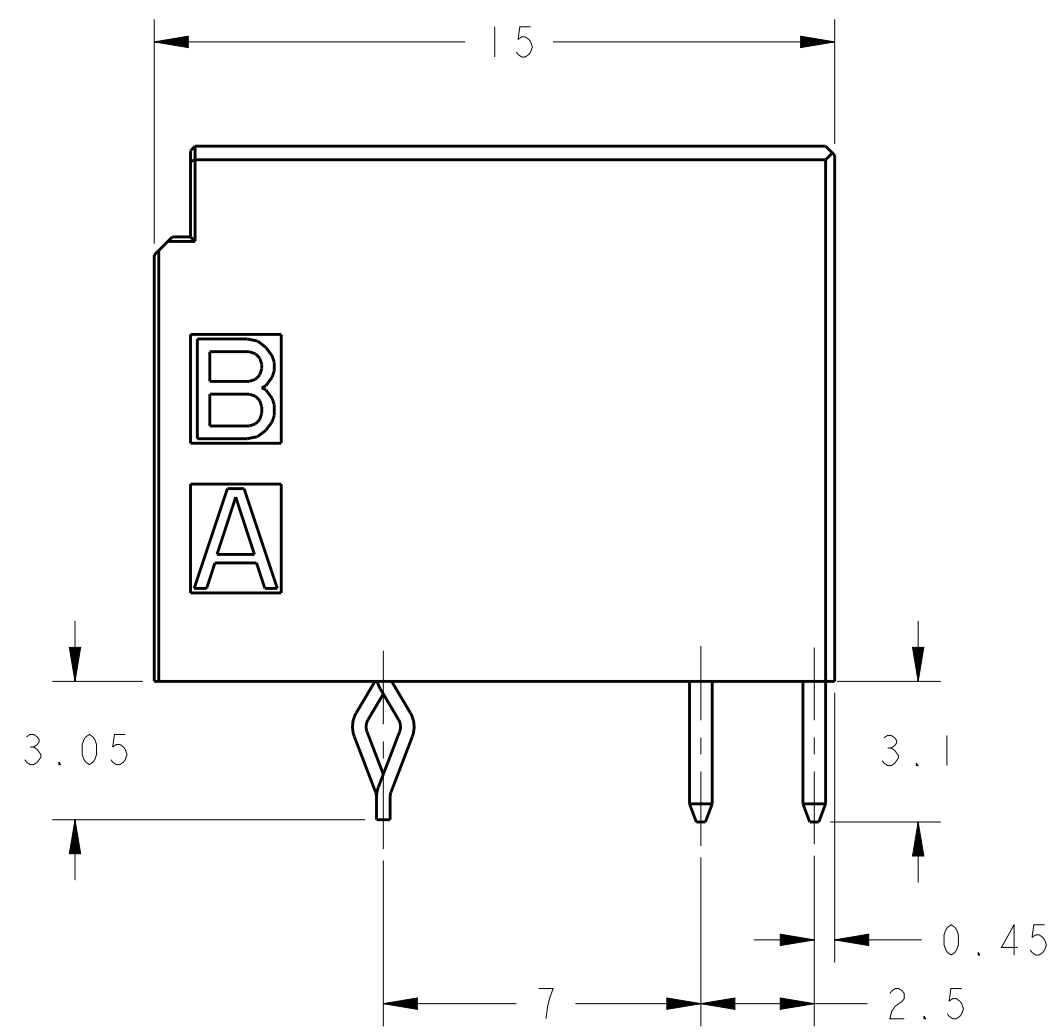
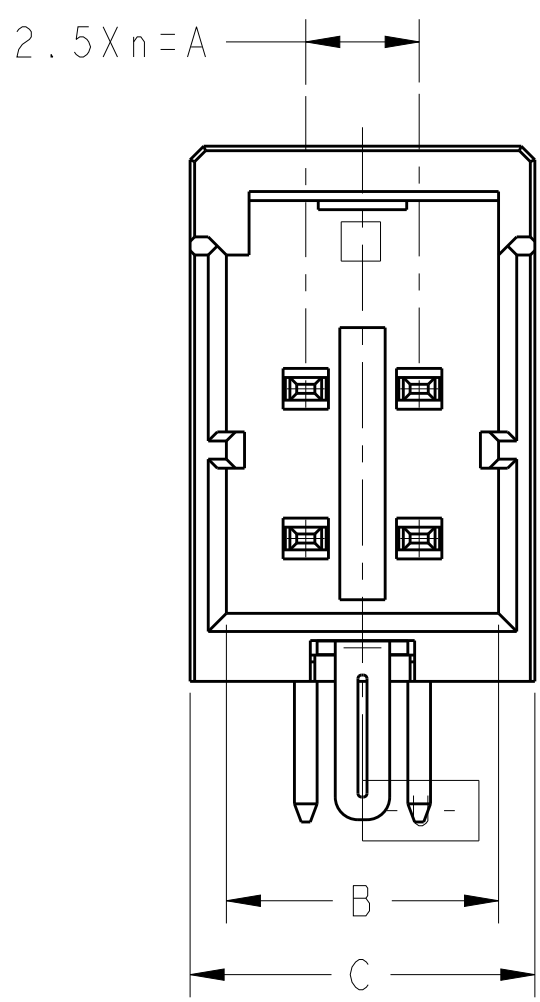
1-2348455-2
(4POS: X-KEY)



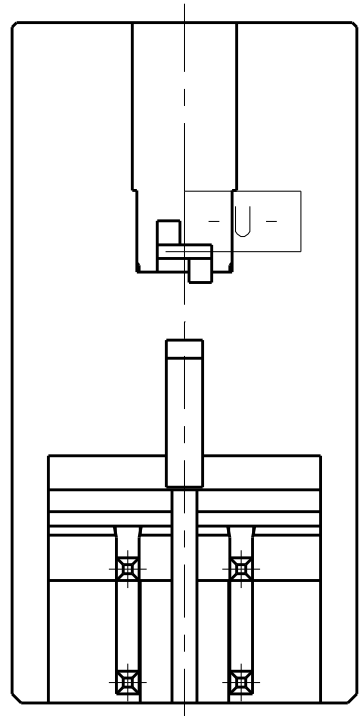
RECOMMEND PC BOARD HOLE PATTERN
: CONNECTOR MOUNT SIDE (NOT ACCUMULATE TOLERANCE)
PC BOARD THICKNESS : 1.0~1.6±0.1

ONLY 4POS

C



B



A

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

DIMENSIONS:
mm

MATERIAL

-

TO CHANGES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1. PLC ±

2. PLC ±

3. PLC ±

4. PLC ±

ANGLES ±

FINISH

DWN 05DEC2018 FISHER, ZHU

CHK 05DEC2018 RICK, BIAN

APVD 05DEC2018 RICK, BIAN

PRODUCT SPEC 108-78298

APPLICATION SPEC 114-5377

WEIGHT -

RESTRICTED CUSTOMER

TE Connectivity

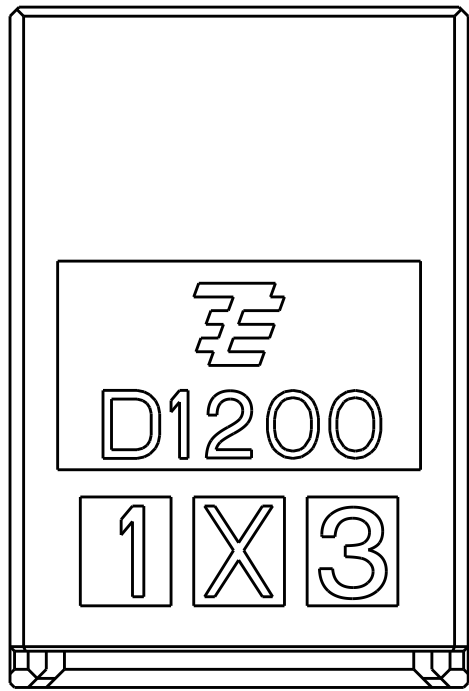
NAME DYNAMIC D1200D 2.5mmPITCH HDR ASSY (H-TYPE) TIN PLATING 4-20POS

SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO

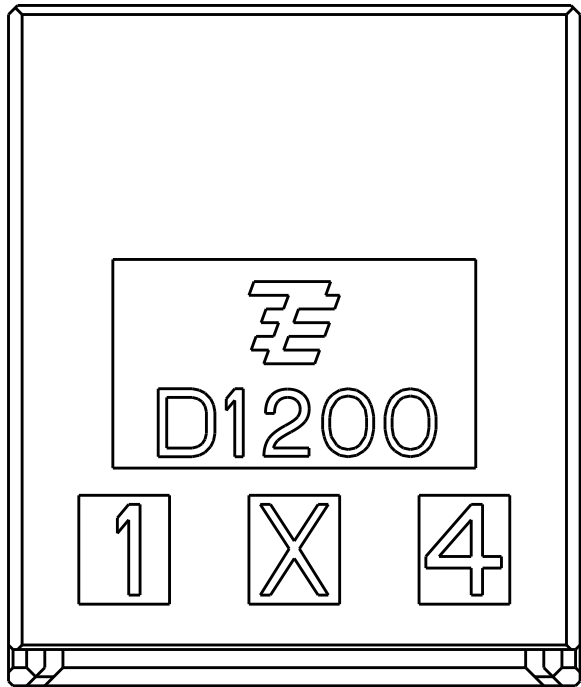
A200779C-2348455

SCALE 6:1 SHEET 2 OF 3 REV A

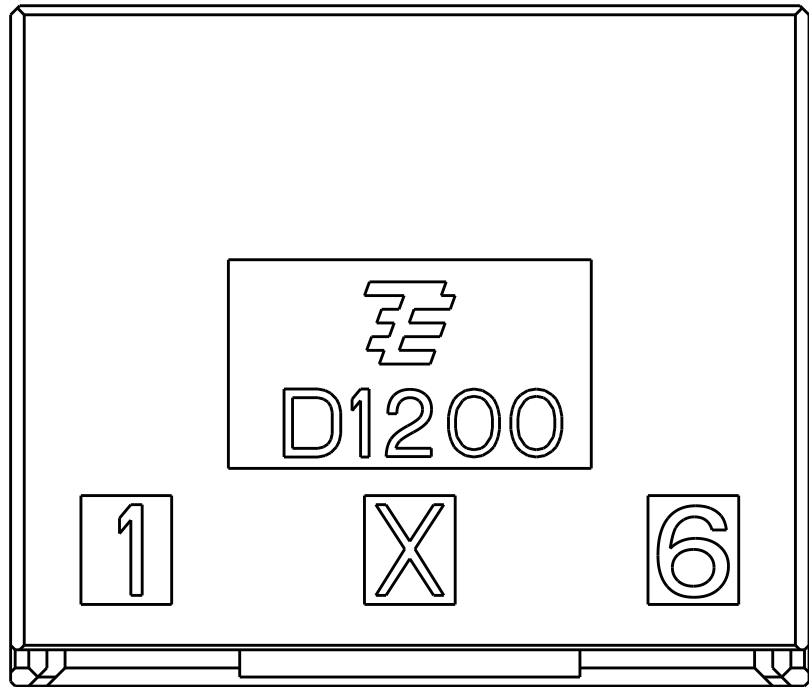
LOC	DIST	REVISIONS						
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
	-		-	SEE SHEET 1	-	-	-	



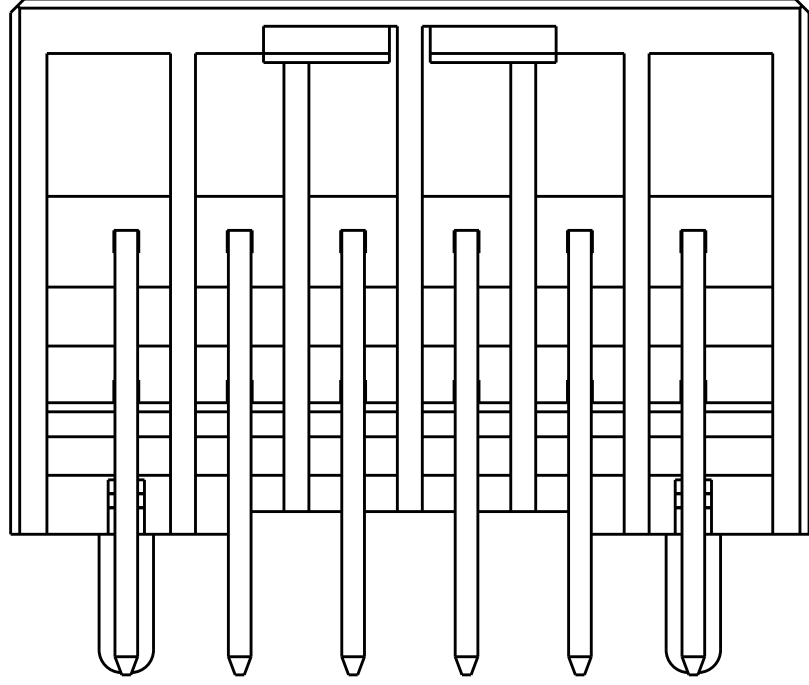
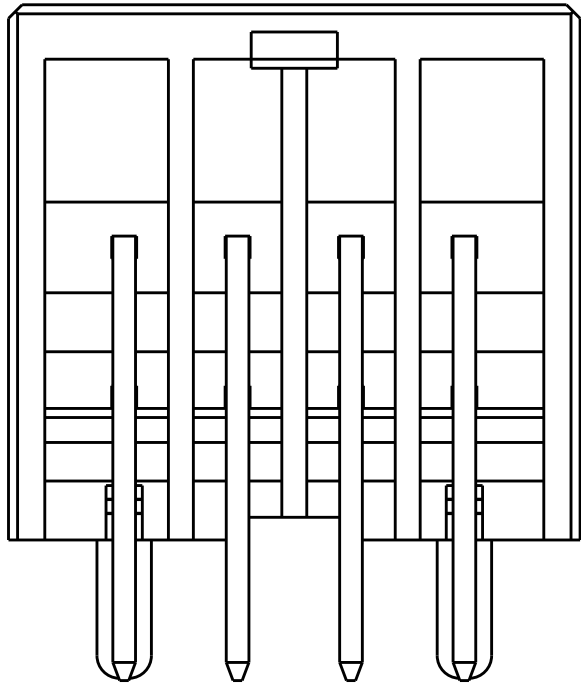
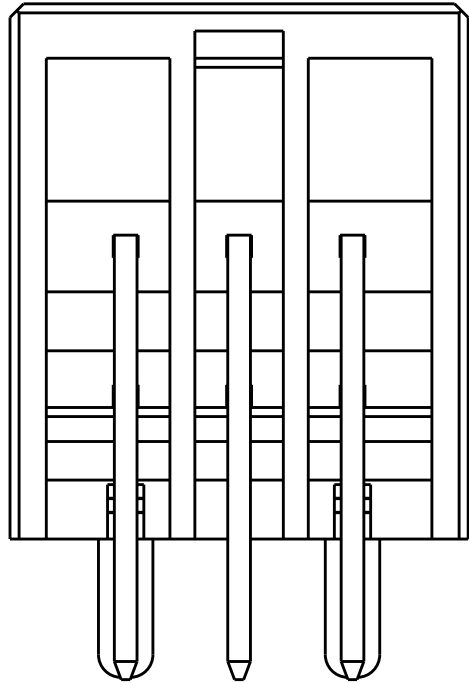
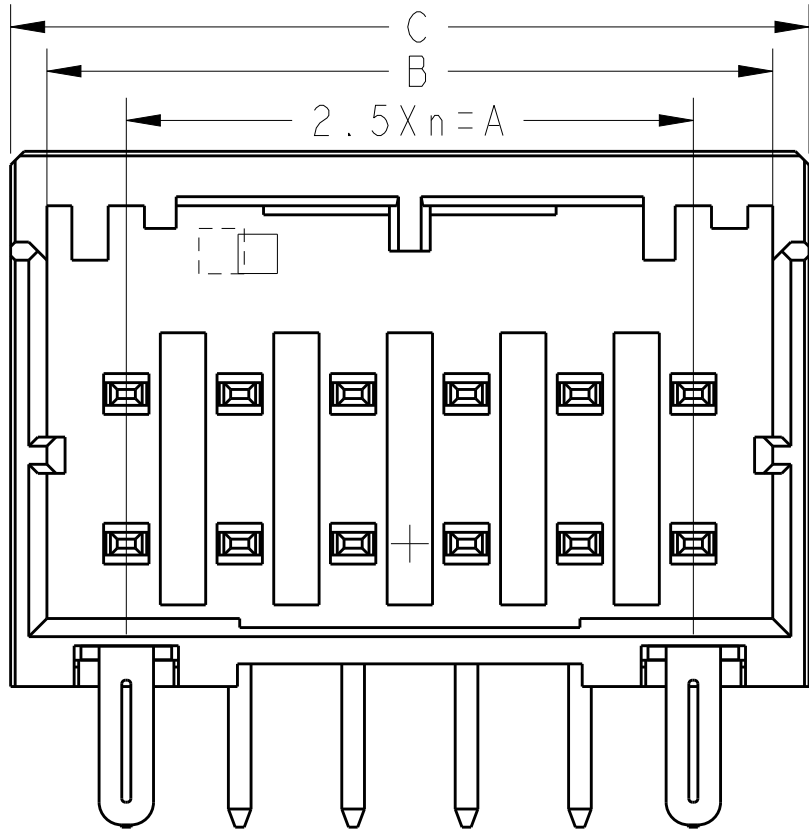
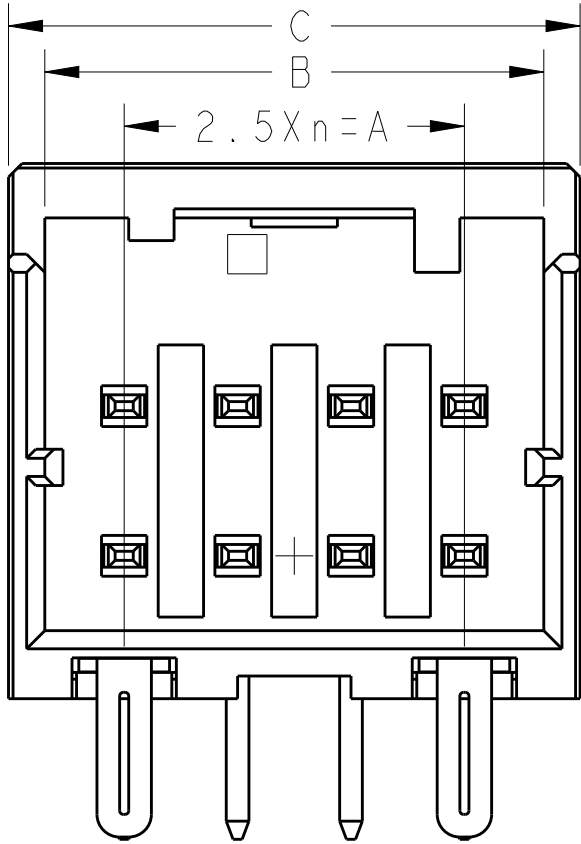
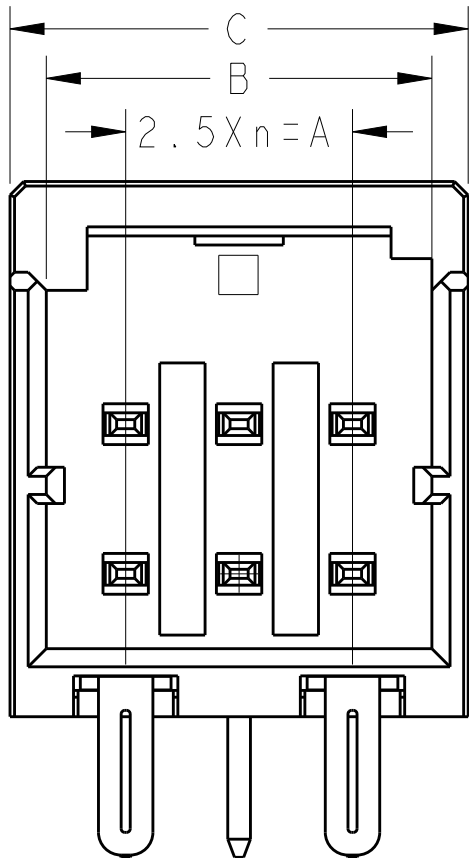
I-2348455-3
(6POS:X-KEY)



I-2348455-4
(8POS:X-KEY)



I-2348455-6
(12POS:X-KEY)



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

DWN
FISHER, ZHU
05DEC2018

CHK
RICK, BIAN
05DEC2018

APVD
RICK, BIAN
05DEC2018

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1.000 ±.005

2.000 ±.010

3.000 ±.015

4.000 ±.020

ANGLES ±.5°

FINISH

PRODUCT SPEC

108-78298

APPLICATION SPEC

114-5377

WEIGHT

-

RESTRICTED CUSTOMER

NAME

DYNAMIC D1200D 2.5mmPITCH HDR ASSY (H-TYPE) TIN PLATING 4-20POS

SIZE

A2

CAGE CODE

00779

DRAWING NO

C-2348455

RESTRICTED TO

SCALE

6:1

SHEET

3

OF

3

REV

A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.