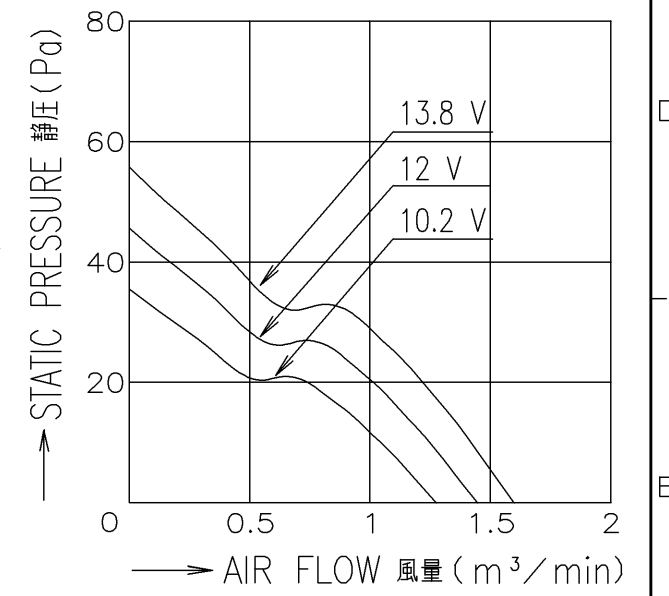


LEAD WIRE  
リード線  
UL1007 AWG26

(+) RED 赤  
(-) BLACK 黒  
(SENSOR) YELLOW 黄  
センサー

PERFORMANCE CURVES

風量-静圧特性例



- NOTE:  
注
- MEASURED AT 1 m DISTANCE FROM THE AIR INLET.  
ファン吸込側より 1 mにて測定する。
  - MEASURED BETWEEN THE LEAD WIRES AND THE FRAME.  
リード線導体部とフレームとの間。
  - MOTOR IS PROTECTED FROM DAMAGE OF LOCKED ROTOR CONDITION AT THE OPERATING VOLTAGE.  
ファン拘束時焼損の恐れはない。
  - FOR SENSOR SPEC., SEE 9D0001H182.  
センサー仕様は、9D0001H182による。
  - PRINT PRODUCT NAME, MODEL No., MANUFACTURER, AND MANUFACTURED DATE ETC.  
品名, 型名, 製造会社名 及び 製造年月日等を表示する。

RATED VOLTAGE 定格電圧	12 V DC
OPERATING VOLTAGE 使用電圧範囲	10.2 V DC ~ 13.8 V DC
RATED CURRENT 定格電流	0.19 A AT 12 V DC (DC12 Vにて)
RATED SPEED 定格回転速度	3300 min <sup>-1</sup> AT 12 V DC (NOMINAL) (DC12 Vにて) (中心値)
INSULATION RESISTANCE 絶縁抵抗	10 M $\Omega$ MIN. AT 500 V DC (NOTE2) DC500 Vメガーにて10 M $\Omega$ 以上 (注2)
DIELECTRIC STRENGTH 絶縁耐圧	1 MINUTE AT 500 V AC, 50/60 Hz (NOTE2) AC50/60 Hz, 500 Vにて1分間耐えること (注2)
OPERATING TEMP. 使用温度範囲	-20 $^{\circ}$ C ~ +70 $^{\circ}$ C
SOUND PRESSURE LEVEL 音圧レベル	31 dB(A) (NOMINAL) (NOTE1) (中心値) (注1)
MASS 質量	APPROX. 125 g 約
MATERIAL 材質	FRAME, IMPELLER : PLASTICS フレーム・羽根 : 樹脂成形品
BEARING SYSTEM 軸受	2 BALL BEARINGS ボールベアリング

承認 APPROVED BY H.KURIBAYASHI 18-04-06		承認 CHECKED BY TO.NAKAMURA 18-04-11	名称 TITLE 12 V H SPEED PULSE SENSOR Hスピード パルスセンサー
記号 REV. 記事 DESCRIPTION 日付 DATE			
A 新規作成 岩下 18-04-06		単位 UNIT mm	図番 DWG NO. 9GA0912H4011
山洋電気株式会社 SANYO DENKI CO.,LTD.		尺度 SCALE	
D12K,E0		REV. 01001091	

A3G-F1

# SENSOR SPECIFICATION FOR BRUSHLESS DC FAN

## ブラシレスDCファン センサー仕様

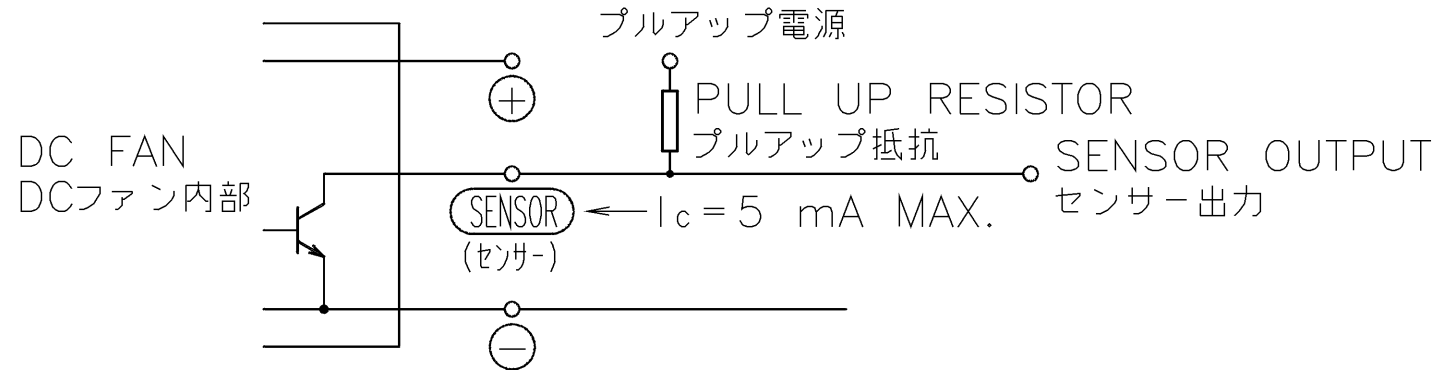
1. OUTPUT CIRCUIT - OPEN COLLECTOR  
出力回路-オープンコレクタ

2. SPECIFICATION  
仕様

$$V_{CE} = +13.8 \text{ V DC MAX.}$$

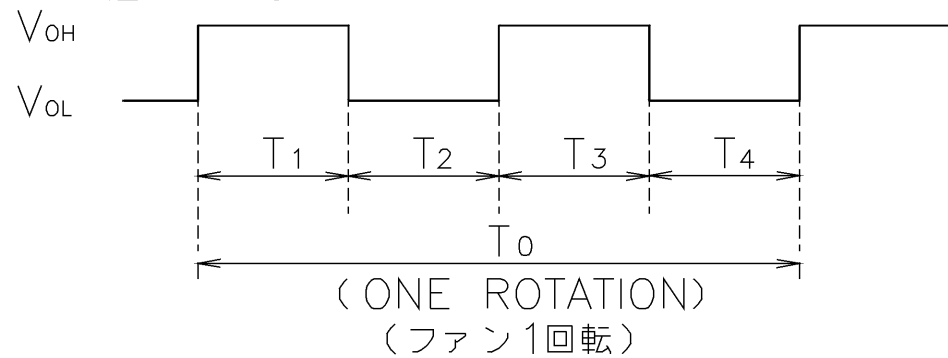
$$I_c = 5 \text{ mA MAX. (} V_{CE(SAT)} = 0.6 \text{ V MAX.)}$$

PULL UP VOLTAGE: +13.8 V DC MAX.  
プルアップ電源



3. WAVEFORM OF SENSOR OUTPUT  
センサー出力波形

(a) RUNNING CONDITION  
通常回転時



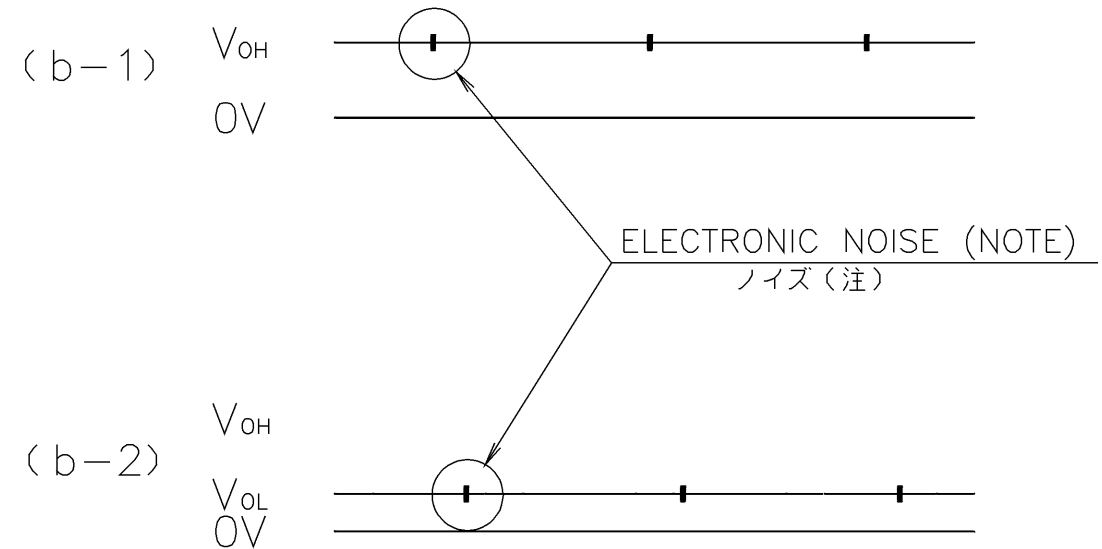
$$T_{1\sim 4} \doteq (1/4) T_0$$

$$T_{1\sim 4} \doteq (1/4) T_0 = 60/4 \text{ N(s)}$$

N = FAN ROTATION SPEED ( $\text{min}^{-1}$ )  
ファン回転速度

(b) LOCKED ROTOR CONDITION  
羽根ロック時

SENSOR OUTPUT IS FIXED EITHER  
(b-1) OR (b-2) AT LOCKED ROTOR CONDITION.  
下図のどちらかに固定される。



(NOTE) THE ELECTRONIC NOISE DUE TO AUTO-RESTART BEHAVIOR OF THE MOTOR  
MAY INFLUENCE  $V_{OH}$  OR  $V_{OL}$ .

(注) モータの再起動動作にともない、 $V_{OH}$ 、 $V_{OL}$  にノイズが載ることがあります。

				承認 APPROVED BY T. Ogawa 09-03-19	PULSE SENSOR パルスセンサー
			単位 UNIT mm	審査 CHECKED BY M. Matsumoto 09-03-23	名称 TITLE SENSOR SPECIFICATION BLDCファン センサー仕様
A	新規作成 皆瀬	09-03-19	尺度 SCALE	設計 DESIGNED BY 09-03-19	
記号 REV.	記事 DESCRIPTION	日付 DATE		図番 DWG NO. 9D0001H182	REV. A
山洋電気株式会社 SANYO DENKI CO., LTD.			A3G-F1 100716765		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.