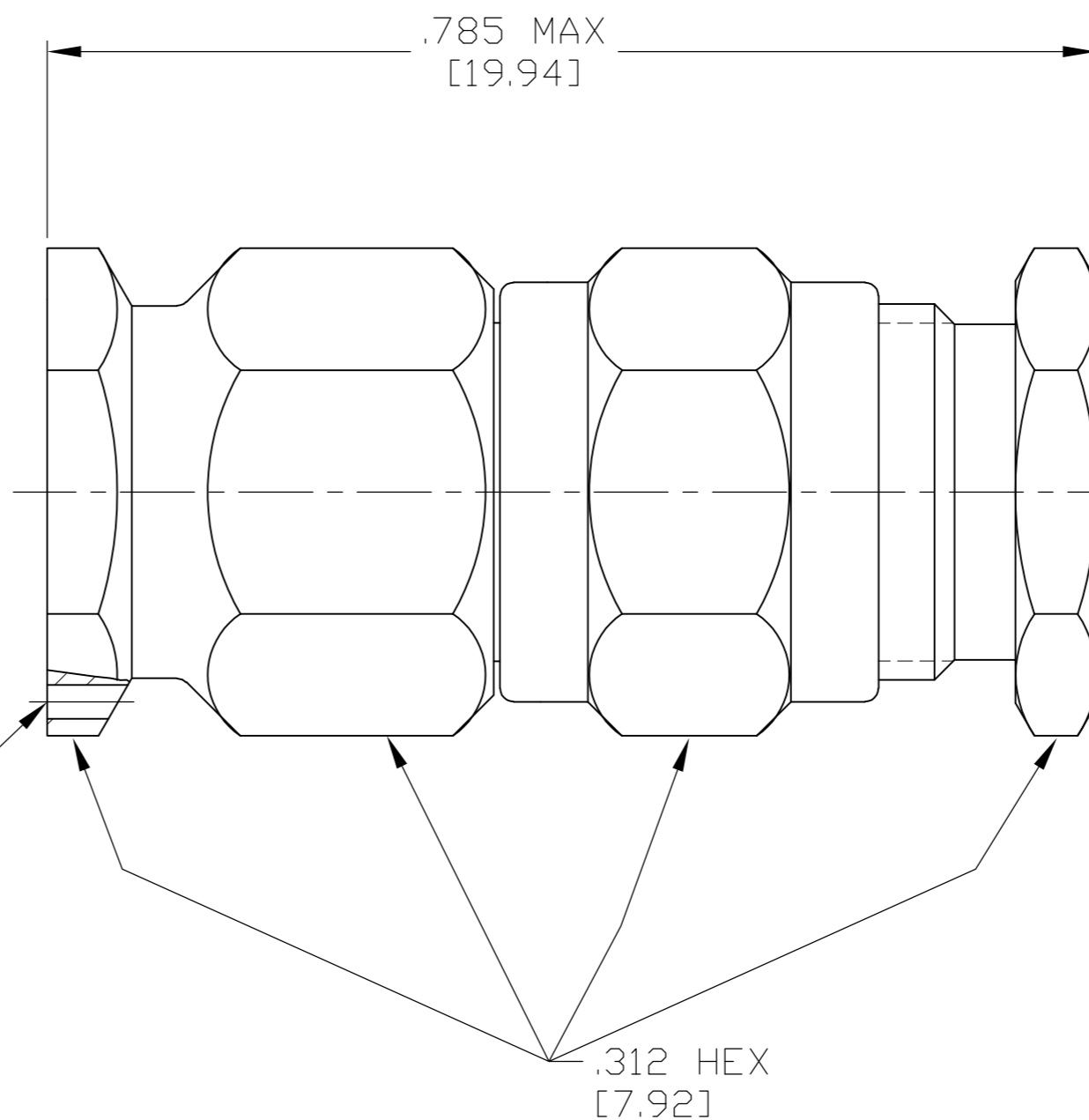


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
	A	RELEASED PER ECO 10-023439	11-18-10	CT	DW		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
WASHER WEDGE FERRULE	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	GOLD PLATE PER ASTM-B-488
HOUSING COUPLING NUT CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 ALLOY 173	GOLD PLATE PER ASTM-B-488
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER ASTM-B-194	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
COMPONENT	MATERIAL	FINISH



Ø.018 [0.46]
3 HOLES
EQUALLY SPACED
120° APART

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348, Fig. 310.1	TEMPERATURE RATING -65°C TO +165°C
Frequency Range (GHz) DC to max operating frequency of cable per MIL-C-17	Recommended Mating Torque 7 to 10 inch-pounds	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 250	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) N/A	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.15 +0.02 (F)GHz	Withdrawal (MIN Oz) N/A	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, EXCEPT HIGH TEMP SHALL BE +85°C
Insertion Loss (dB MAX) .06 √fGHz test at f = 6.0 GHz	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) 2.0	HIGH TEMP SHALL BE +200°C FOR CONNECTORS USING +200°C CABLES
RF Leakage (dB MIN) -60dB MIN between 2 & 3 GHz	Center Contact Captivation Axial (Lbs) 6 LBS MIN	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 190	Radial (In/Oz) N/A	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 750	Cable Retention Axial Force (Lbs) 20	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 3.0	Torque (In/Oz) N/A	
Outer Contact 2.0	Weight (Grams) 4.8	
Cable to Housing 0.5		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 500		
I.R.(Megohms MIN) 5000		

DESIGNED FOR USE WITH RG188/U CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CLAMP NUT	.113 [2.87]
FERRULE	.066 [1.68]
CONTACT	.023 [0.58]

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C.C.THOMAS 11-18-10	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK D.WILSON 11-18-10	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D.WILSON 11-18-10	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH SEE TABLE		NAME PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC	
MATERIAL SEE TABLE		WEIGHT -	SMA STRAIGHT CABLE PLUG KIT, CLAMP ATTACHMENT
		SCALE 8:1	RESTRICTED TO -
		SHEET 1 of 1	
		REV A	

1996173-1
PART NUMBER



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.