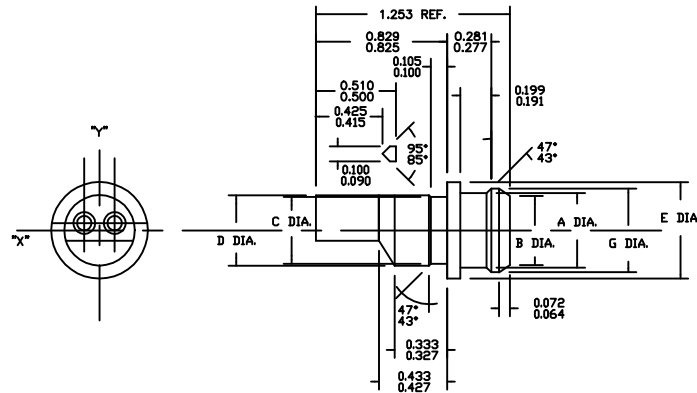


This document is the property of Amphenol Corporation and is delivered on the express condition that it is not to be disclosed, reproduced or used in whole or in part, for manufacture or sale by anyone other than Amphenol Corporation without its prior consent, and that no right is granted to disclose or to use any information in this document.

REVISIONS				
SYM	ZONE	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A	ECN#HK643	RELEASE DRAWING	12/29/93	Y.M.LEE
B		CHANGE PER ECN#HK650	1/06/94	Y.M.LEE



PART NUMBER BREAKDOWN

44-103-100XX

- NO. OF POCKETS

— PLUG

- CLASS OF PRODUCT

MATERIALS

Insulator Body : Thermal Plastic Rubber Santoprene 101-73

Receptacle Contact : Phosphor Bronze

Contact Plating : 0.0001" to 0.0003" Tin Plating

SPECIFICATIONS

Voltage Rating : Limiting Operating Voltage At Sea Level,

250 Volts AC RMS

Current Rating : 8 AMPS Continuous

Temperature Range : Continuous Operation From -40°C To +125°C

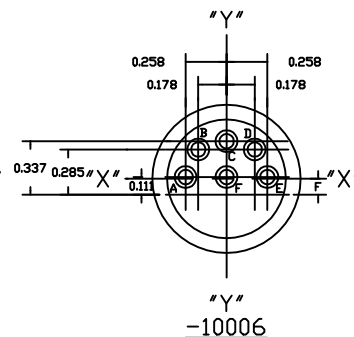
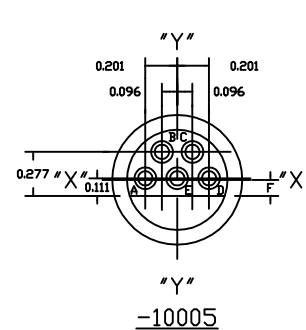
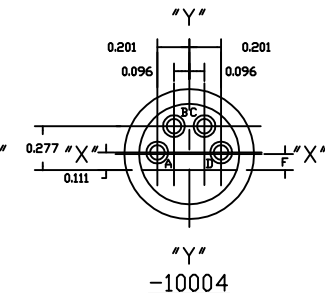
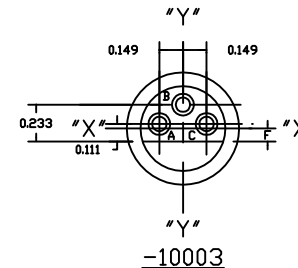
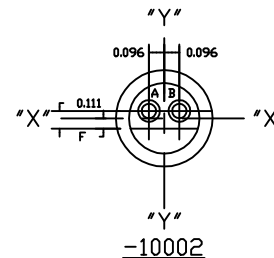
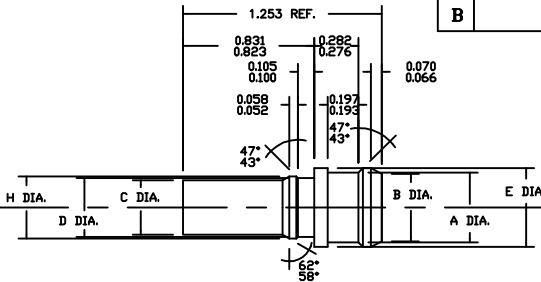
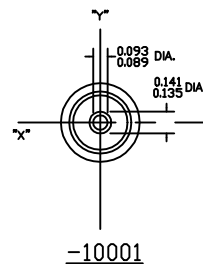
Wire Size : 14 , 16 & 18 AWG

Overall Wire Insulation Diameter : 0.080 To 0.130 inches.

(2.03 To 3.30 mm)

Insulation Resistance : 5,000 Megaohms Min.

Dielectric Withstanding Voltage : 1000 VRMS



PART NUMBER	NUMBER OF OOCKETS (REF)	A DIA.	B DIA.	C DIA.	D DIA.	E DIA.	F DIA.	G DIA.	H DIA.
44-103-10001	1	.443/.437	.428/.422	.346/.340	.375/.369	.500/.494	—	—	.395/.389
44-103-10002	2	.473/.467	.440/.432	.425/.419	.446/.440	.610/.604	.068/.062	.530/.524	—
44-103-10003	3	.574/.568	.541/.533	.517/.511	.538/.532	.711/.705	.085/.079	.631/.625	—
44-103-10004	4	.685/.679	.650/.644	.615/.609	.636/.630	.822/.816	.104/.098	.742/.736	—
44-103-10005	5	.685/.679	.650/.644	.615/.609	.636/.630	.822/.816	.104/.098	.742/.736	—
44-103-10006	6	.799/.793	.764/.758	.729/.723	.750/.744	.936/.930	.102/.099	.856/.850	—

CUSTOMER INFORMATION DRAWING

ITEM NO	PART OR IDENTIFICATION NO	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	QTY REQ'D
PARTS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES U.S. METRIC		APPROVAL DATE DRAWN MAN WONG 11/23/93 CHECKED Y. M. LEE 1/06/04 APPR. APPR. APPR.	Amphenol East Asia Limited Manufacturing Operation
.X +/- .XX +/- .XXX +/- FRACTIONS +/- ANGLES +/-			
FOR MATERIALS AND FINISHES SEE NOTES		APPR.	
REMOVE SHARP EDGES		ANGLE OF PROJECTION	
DIMENSIONS			
U.S.	INCHES		
(METRIC)	(MM)		
		SIZE DRAWING NO. B C44-103-100XX	REV. B
		SCALE NONE	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.