S:\part\s6\66\667-063.prt

667-063

APPROVED T.L.

DATE

DESCRIPTION

SYM.

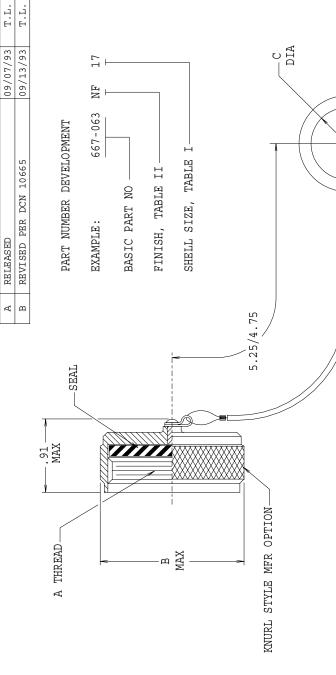
RELEASED

Ø

REVISIONS

	6				- 19 MAX	MAX						
A THREAD												
	บ	DIA	.708	968.	1.016	1.188	1.266	1.438	1.521	1.688	1.766	
TABLE I	В	MAX	906.	1.102	1.220	1.260	1.457	1.535	1.654	1.772	1.929	
	A	THREAD	.6250-0.1P-0.3L-TS	.7500-0.1P-0.3L-TS 1.102	.8750-0.1P-0.3L-TS 1.220 1.016	1.0000-0.1P-0.3L-TS 1.260 1.188	1.1875-0.1P-0.3L-TS 1.457 1.266	1.2500-0.1P-0.3L-TS 1.535 1.438	1.3750-0.1P-0.3L-TS 1.654	1.5000-0.1P-0.3L-TS 1.772 1.688	25 1.6250-0.1P-0.3L-TS 1.929 1.766	
	SHELL	SIZE	60	11	13	15	17	19	21	23	25	
_												

SYM FINISH DESCRIPTION C ANODIZE/BLACK M ELECTROLESS NICKEL CADMIUM PLATE/OLIVE DRAB OVER NICKEL PLATE NF CAD/O. D. OVER ELECTROLESS NICKEL (500 HOUR SALT SPRAY)		
C ANODIZE/BLACK M ELECTROLESS NICKEL CADMIUM PLATE/OLIVE DRAB OVER NICKEL PLATE OVER NICKEL PLATE (500 HOUR SALT SPRAY)	SYM	FINISH DESCRIPTION
M ELECTROLESS NICKEL CADMIUM PLATE/OLIVE DRAB OVER NICKEL PLATE CAD/O. D. OVER ELECTROLESS N (500 HOUR SALT SPRAY)	ບ	ANODIZE/BLACK
N CADMIUM PLATE/OLIVE DRAB N OVER NICKEL PLATE CAD/O. D. OVER ELECTROLESS N (500 HOUR SALT SPRAY)	×	ELECTROLESS NICKEL
N OVER NICKEL PLATE (SAD/O. D. OVER ELECTROLESS N (500 HOUR SALT SPRAY)	۶	CADMIUM PLATE/OLIVE DRAB
NF CAD/O. D. OVER ELECTROLESS N. (500 HOUR SALT SPRAY)	3	OVER NICKEL PLATE
(500 HOUR SALT SPRAY)	N	CAD/O. D. OVER ELECTROLESS N.
	1 1	(500 HOUR SALT SPRAY)



NOTES:

- ASSEMBLY IDENTIFIED WITH MANUFACTURER'S NAME AND P/N, SPACE PERMITTING.
- GLENAIR 600 SERIES BACKSHELL ASSEMBLY TOOLS ARE RECOMMENDED FOR ASSEMBLY AND INSTALLATION. 2
- CAP AL ALLOY CAD/SEE TABLE II WIRE ROPE STAINLESS STEEL/TEFLON JACKET TERMINALS - STAINLESS STEEL/PASSIVATE SEAL - SILICONE/N.A. MATERIAL/FINISH: . .

		1211 AIR WAY · GLENDALE, CALIF. 91201	PROTECTIVE COVER, RECEPTACLE, SPECIAL	DITRIPOSE FOR MIT, -C-38999 SERTES III		APPROVADO CODE IDENT. NO. SIZE C7_063 RW.	06324 B 001 000 B	SCALE N/A WEIGHT N/A SHEET 1 OF 1
T.LE 09/03/93	THECK P.OAKES 09/03/93	ENGR R. PAINTER 09/03/93		APPROVED		APPROVED	E DATE 09/07/93	ORIGINAL RELEASE DATE
DRAWN	CHECK	ENGR					RELEAS	RELEAS
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DRAWN T.LE	CHIPOTAL TAL BOX CACADIMENTO	DIMENSIONS ARE IN INCHES	TOLERANCES: FRACTIONS ± 1/16	DECIMALS .XX + .03	4 2 0 T XXX +	, 7	DO NOT SCALE THIS DRAWING	B/F 5027 P/C 667



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001:
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина,

дом 2, корпус 4, литера А.