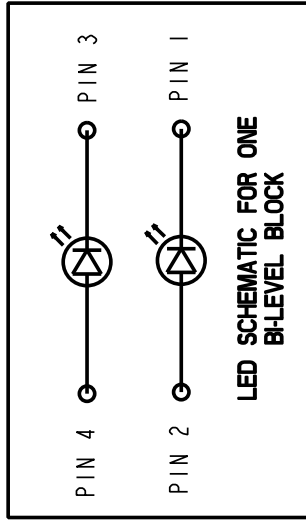
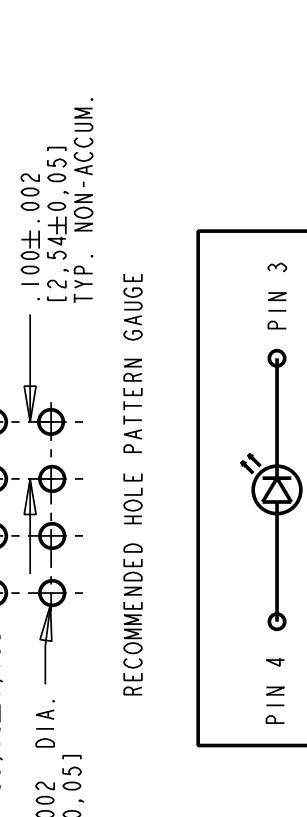
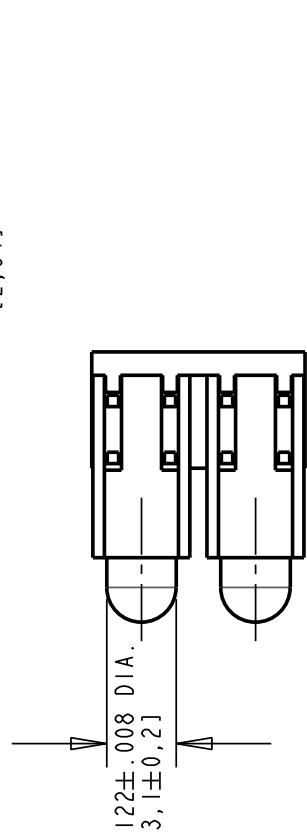
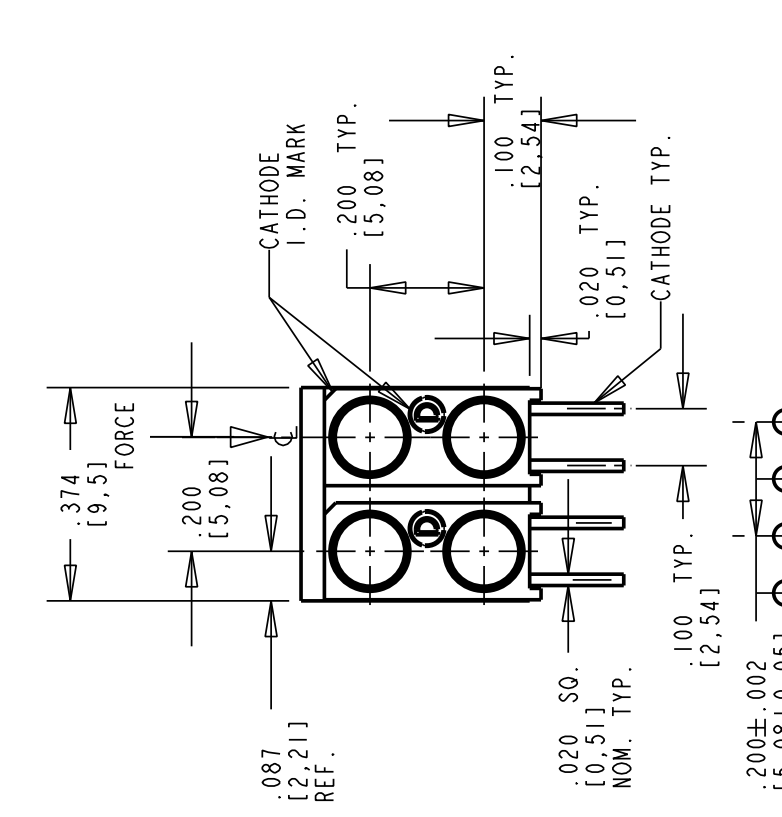
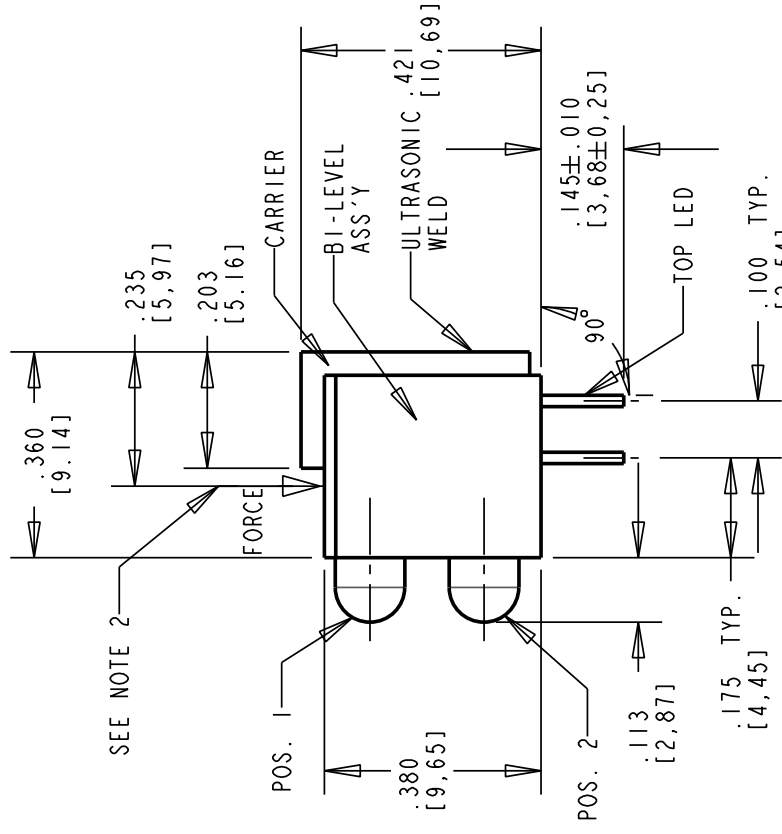


REV	ECN NO	REVISIONS	DRN	CKD	APP	DATE
A		NEW RELEASE	JLC			

PART NUMBER	LED COLOR	POSITION 1	POSITION 2
553-0102-002F	GREEN DIFF.	BLANK	GREEN DIFF.
553-0112-002F	GREEN DIFF.	RED DIFF.	GREEN DIFF.
553-0122-002F	GREEN DIFF.	GREEN DIFF.	GREEN DIFF.



ABSOLUTE MAXIMUM RATING AT 25°C AMBIENT	COLOR	GREEN DIFF.	UNITS
POWER DISSIPATION	GREEN DIFF.	75	mW
	RED DIFF.	60	
CONTINUOUS FORWARD CURRENT	GREEN DIFF.	25	mA
	RED DIFF.	20	
DERATE LINEARLY FROM 50°C	GREEN DIFF.	0.50	mA/°C
	RED DIFF.		
PEAK FORWARD CURRENT	GREEN DIFF.	60	mA
	RED DIFF.		
LEAD SOLDERING TEMPERATURE 5 SEC., 1/16" FROM BASE	GREEN DIFF.	260	°C
	RED DIFF.		
PEAK REVERSE VOLTAGE	GREEN DIFF.	3	V
	RED DIFF.	3	
OPERATING TEMPERATURE	GREEN DIFF.	-25 TO +85	°C
	RED DIFF.		
STORAGE TEMPERATURE	GREEN DIFF.	-30 TO +100	°C
	RED DIFF.		

OPERATING CHARACTERISTICS AT 25°C AMBIENT						
CHARACTERISTICS	COLOR	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST CONDITIONS
LUMINOUS INTENSITY	GREEN	5.6	16.0		mcd	$I_F = 10 \text{ mA}$
	RED	3.6	10.0			
FORWARD VOLTAGE	GREEN		2.1	3.0	V	$I_F = 10 \text{ mA}$
	RED		2.0	3.0		
REVERSE CURRENT	GREEN	---		10	mA	$V_R = 3 \text{ V}$
	RED	3.0		---		
PEAK WAVELENGTH	GREEN		563		nm	
	RED		650			
VIEW ANGLE	GREEN		45		DEGREE	$I_F = 10 \text{ mA}$
	RED					

NOTES:

- LEADS TO FIT INTO .043 DIA. HOLES SPACED AS PATTERN.
- WELDING FLASH .010 MAX. ON BOTH ENDS IS PERMISSIBLE. WELDING JOINT MUST WITHSTAND 5 LB. MIN. FORCE/BILEVEL HOUSING, APPLIED AS PER DRAWING.
- LEAD DIMENSION SHOWN ARE MEASURED AT HOUSING EXIT.
- PACKAGE PARTS IN TUBE WITH ASSOCIATED END PLUG (19 PC'S PER TUBE)
- REFER TO DIALIGHT PART NUMBER 553-01XX-002F
- THIS ASSEMBLY CONTAINS ELECTROSTATIC DISCHARGE SENSITIVE DEVICES (ESDS). MAINTAIN ALL PRECAUTIONARY MEASURES DURING ASSEMBLY, HANDLING AND STORAGE IN ACCORDANCE WITH IPC-A-610.
- DIE: GaP (GREEN DIFFUSED)  
GaAs (RED DIFFUSED)



**ATTENTION:**  
OBSERVE PRECAUTIONS FOR  
HANDLING ELECTROSTATIC  
SENSITIVE DEVICES

RoHS Compliant 553-01XX-002F  
Part Numbers with the "F" suffix ending are RoHS Compliant.  
Packaging is marked with "RoHS Compliant" label or equivalent markings. Parts can be wave soldered, dip soldered or hand soldered using typical lead-free soldering process with max 260°C temp. for 5 sec.

THIS DRAWING AND THE CONTENTS HEREIN ARE CONFIDENTIAL AND THE SOLE PROPERTY OF DIALIGHT. REPRODUCTION OF THIS DRAWING OR CONSTRUCTION OF ANY PARTS WITHIN THIS DRAWING ARE FORBIDDEN WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF DIALIGHT.	
SCALE: 3:000	DRAWING NUMBER
ALL DIM'S IN: INCHES (MM)	C-17557
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	REV
FRACTIONS: ±1/64	A
DECIMALS (.XX): ±.01	TITLE
DECIMALS (.XXX): ±.005	3mm BI-LEVEL LED ARRAY CBI
DECIMALS (.XXXX): ±.0005	RoHS COMPLIANT
ANGLES: ±1°	MATERIAL
FSCM	83330
SHEET 1 OF 1 FAMILY TABLE:	
Dialight 1501 ROUTE 34 SOUTH FARMINGDALE, NJ 07727	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.