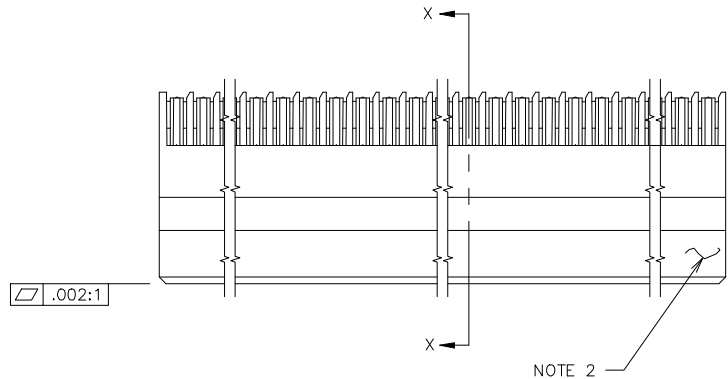
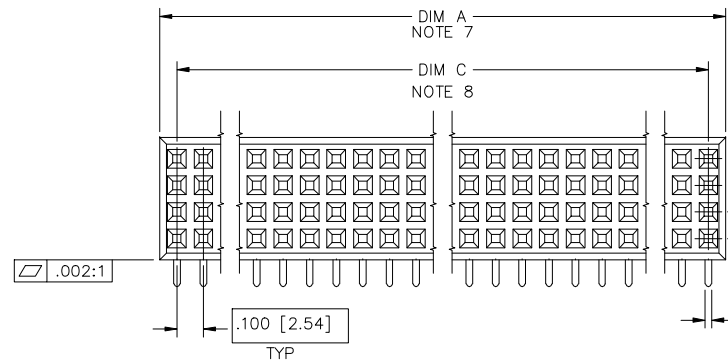


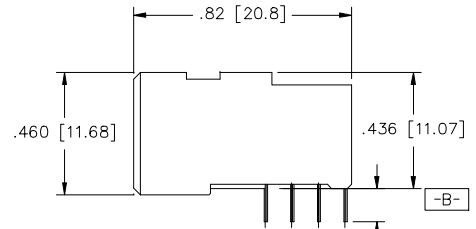
PRODUCT NUMBER
SEE TABLE



NOTE 2



.100 [2.54]
3X



TAIL LENGTH
SEE TABLE

.025 [.63]

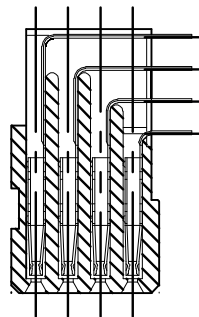
ϕ .020/.51 $\text{\textcircled{M}}$ A $\text{\textcircled{C}}$ B
AT TIPS



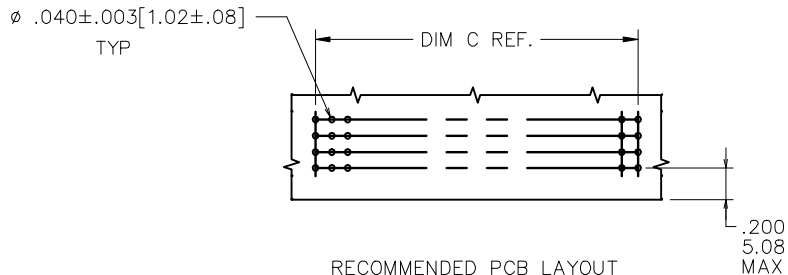
Copyright FCI

mat'l. code NOTE 4				surface ISO 1302	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection ISO 1001	product family HPC
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		INCH/MM	title 4 ROW R/A RECEPTACLE CARD CONN. STYLE, S.T.B. 0 G.P.
H	V31950	PDP	11/11/95	angles	XX±.01/XX±.03		
J	V90157	HTB	2/19/99	linear	XXX±.006/XX±0.13	scale 1:1	dwg no 50351 sheet 1 of 3 size A3
K	V00256	JWS	1/20/00	$\sigma \pm 2'$	XXXX±.0020/XXX±0.051	type Product Customer Drawing	
L	V02769	LSS	11/21/00	dr	D. INGRAM	7/19/05	
M	V05-0474	DAI	7/19/05	engr	D. HORCHLER	7/19/05	
N	M06-0255	AEA	7/07/06	chr	T. BREWBKER	7/19/05	
P	M08-0280	AGS	9/30/08	appd	D. HORCHLER	7/19/05	
sheet	revision	P	P	P			
index	sheet	1	2	3			

PRODUCT NUMBER
SEE TABLE



SECTION X-X



RECOMMENDED PCB LAYOUT
ALL HOLES LOCATED ON .100/2.54 GRID
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

NOTES:

1. PRODUCT DESCRIPTION CODE:
50351 - X YYY Z LF
 - X — LEAD FREE (OPTIONAL)
 - YYY — TAIL LENGTH (SEE TABLE)
 - Z — NO OF POSITIONS (NOTE 3)
 - LF — PLATING (SEE TABLE)
 - — — BASE NUMBER
- ② MANUFACTURE'S NAME, P/N, AND LOT CODE TO APPEAR ON THIS SURFACE PER BUS-12-108.
- ③ THIS PRODUCT IS CONFIGURED IN SIZES OF 10 THRU 50 COLUMNS IN INCREMENTS OF ONE.
IE: 10,11,12,13,.....49,50.
- ④ MATERIAL:
HOUSING: GLASS AND MINERAL FILLED
HIGH TEMP. THERMOPLASTIC. FLAME RETARDANT
PER UL94V-0. COLOR: BLACK.
CONTACT: BeCu
5. PLATING:
CONTACT AREA - SEE PRODUCT NUMBER TABLE
TAILS - EITHER TIN OR TIN-LEAD, SEE PRODUCT NUMBER TABLE
6. DIMENSION "A" CALCULATION = $.100(2.54) \times \text{NO. OF COLUMNS} + .030(0.76)$
- ⑦ DIMENSION "C" CALCULATION = $.100(2.54) \times \text{NO. OF COLUMNS} - .100(2.54)$
- ⑧ ALL POSITIONS ARE LOADED EXCEPT FOR -XXYYY ASSEMBLIES WHICH HAVE SELECTIVE LOADING.
9. THIS PRODUCT (WITH "LF" SUFFIX) MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
10. THIS HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10-30 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- ⑪ PLATING OPTION:
MAY BE EITHER GOLD OR GXT PLATED AT MANUFACTURER'S OPTION.

mat'l. code				surface	tolerance	projection	product family
NOTE 4				ISO 1302	ISO 406		HPC
				✓	ISO 1101		title
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			4 ROW R/A RECEPTACLE CARD CONN. STYLE, S.T.B. 0 G.P.
P				angles	$XX \pm .01 / X \pm 0.3$ $XXX \pm .005 / XX \pm 0.13$ $XXXX \pm .0020 / XXXX \pm 0.051$		
				linear		scale	1:1
				dr	D. INGRAM	7/19/05	dwg no
				engr	D. HORCHLER	7/19/05	sheet 2 of 3
				chr	T. BREWBKER	7/19/05	size
				appd	D. HORCHLER	7/19/05	A3
sheet	revision						type
index	sheet						Product Customer Drawing

PRODUCT NUMBER	NUMBER OF POSITIONS NOTE 1	TAIL LENGTH	SOLDER TAIL PLATING	SOLDER TAIL PLATING NOTE 11
50351-1YYYE	YYY	.125±.010/3.18±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GOLD
50351-1YYYF	YYY	.145±.010/3.68±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GOLD
50351-1YYYH	YYY	.180±.010/4.57±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GOLD
50351-5YYYE	YYY	.125±.010/3.18±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GXT
50351-5YYYELF	YYY	.125±.010/3.18±.25	TIN	30u"/.76u GXT
50351-5YYYF	YYY	.145±.010/3.68±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GXT
50351-5YYYFLF	YYY	.145±.010/3.68±.25	TIN	30u"/.76u GXT
50351-5YYYH	YYY	.180±.010/4.57±.25	TIN-LEAD	30u"/.76u GXT
50351-5YYYHLF	YYY	.180±.010/4.57±.25	TIN	30u"/.76u GXT



FCIconnect.com

Copyright FCI

mat'l. code NOTE 4				surface ISO 1302	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection 	product family HPC
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			title 4 ROW R/A RECEPTACLE CARD CONN. STYLE, S.T.B. 0 G.P.
P				angles	linear		
				0±2'	.XX±.01/XX±0.3 .XXX±.005/XX±0.13 .XXX±.0020/XXX±0.051	INCH/MM	scale 1:1
		dr	D. INGRAM	7/19/05			dwg no
		engr	D. HORCHLER	7/19/05			sheet 3 of 3
		chr	T. BREWBKER	7/19/05			size
		appd	D. HORCHLER	7/19/05			A3
sheet index	revision sheet						type Product Customer Drawing

form A3



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.