

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

55PC6121

TITLE WIRE, RADIATION-CROSSLINKED, MODIFIED, ETFE-INSULATED,
TIN-COATED COPPER, GENERAL PURPOSE, LIGHT AIRFRAME, 600 VOLT

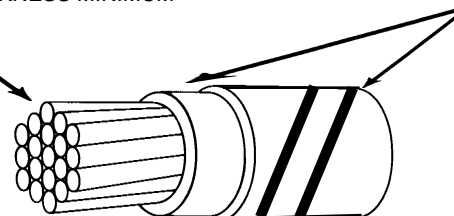
Date 03-16-00

Revision C

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 55PC.

CONDUCTOR - TIN-COATED COPPER
30 MICRO INCH THICKNESS MINIMUM

INSULATION - RADIATION-CROSSLINKED,
MODIFIED ETFE
COLOR - White with 2 black stripes



CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	WIRE SIZE (AWG)	CONDUCTOR STRANDING (number x AWG)	CONDUCTOR DIAMETER (in.)			FINISHED WIRE						
			LOWER SPEC LIMIT	TARGET VALUE	UPPER SPEC LIMIT	MAXIMUM RESISTANCE AT 20°C (ohms/1000 ft.)	DIAMETER (in.)			WEIGHT (lbs/1000 ft.)		
							LOWER SPEC LIMIT	TARGET VALUE	UPPER SPEC LIMIT	LOWER SPEC LIMIT	TARGET VALUE	UPPER SPEC LIMIT
55PC6121-22-900	22	19 x 34	.0285	.0293	.0301	16.2	.0438	.0455	.0472	2.74	2.90	3.06
55PC6121-20-900	20	19 x 32	.0365	.0375	.0385	9.88	.0523	.0540	.0557	4.19	4.38	4.57
55PC6121-18-900	18	19 x 30	.0452	.0464	.0476	6.23	.0616	.0635	.0654	6.28	6.59	6.90

WIRE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)

CROSSLINK VERIFICATION: 300 ± 3°C for 1 hour

IDENTIFICATION AND COLOR STRIPING DURABILITY:

125 cycles (250 strokes) (minimum), 500 g weight

INSULATION ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Total Insulation,

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 lbf/in² (minimum)

INSULATION FLAWS:

Impulse Dielectric Test, 8.0 kV (peak)

INSULATION THICKNESS: .008 in. (nominal) total insulation

SHRINKAGE: 230 ± 3°C for 1 hour, 0.125 in.(maximum) in 12 in.

SPOOLING:

Minimum lengths, 500 ft.

Place orange flag on each splice

STRIPE WIDTH: .022 in. (maximum)

STRIPE INTERVALS: Per MIL-STD-681 (2 inch maximum)

VOLTAGE WITHSTAND TEST (POST ENVIRONMENTAL):

2500 volts (rms)

MARKING: Mark wire in green ink at 1.5 inch (nominal) distance

between marks. Example: " 18 AWG "

Mark shall be read horizontally for AWG size 20 and 18

Mark shall be read vertically for AWG size 22

NOTES: - THIS WIRE MEETS ALL REQUIREMENTS OF BMS13-48T10C1, EXCEPT IDENTIFICATION AS MODIFIED HEREIN.
- STRIPING INK MEETS RAYCHEM SPECIFICATION RT1404 WHICH INCLUDES IMMERSSED I.R. AND DWV TESTING.

COLORS, STRIPES AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681.

Page 1 of 1

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.
REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

Raychem

300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025
1-800-2 Raychem Fax: 1-650-361-6297

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[55PC6121-22-900](#)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.