

TITRE
PR. MALE A PLAT.

TITLE
MALE FLANGE JACK

R 266.260
Série BNC - TRX

NORMALISATION

IEC :
CECC :

SPECIFICATIONS

MIL :

CABLES

Filatex 11820 éd.2

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0 - 10 GHz : Freq. range
Vérif. impédance : : Imped. test
Tension tenue : 1 000 V eff. : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : - 55° / + 125° C Climatic range
Mouvement :  In. cont. motion

CONSTRUCTION

Finition corps : Ni
Finition cont. cent. : Au

Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Bronze

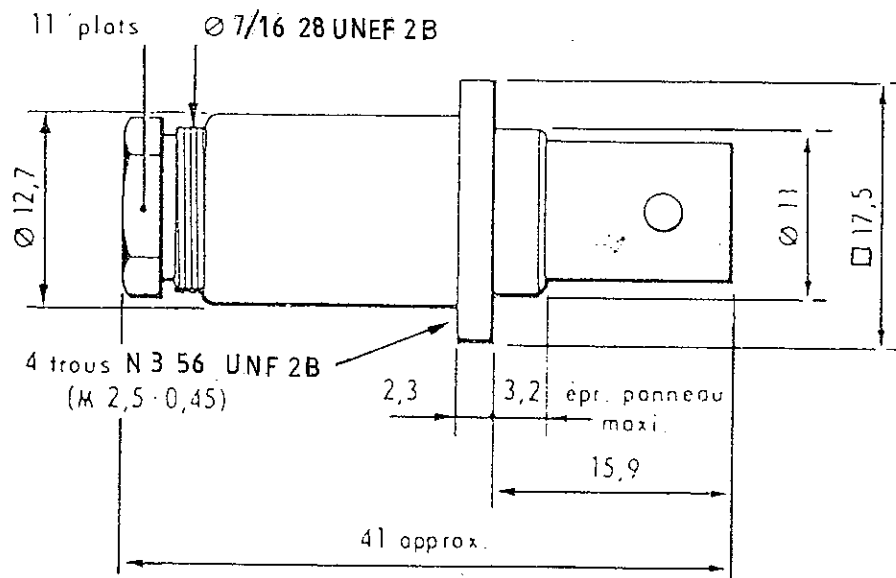
Isolant : PTFE
Joint : NA

CONSTRUCTION

Body finish : Ni
Inner contact finish : Au

metallic parts : Brass
metallic resilient parts : Bronze

Insulator : PTFE
Gasket : NA



Dimensions en mm

DOSSIER
D'ETUDE

NOM

Dessiné
MARTIN

Vérifié

MODIFICATIONS

DATE

6-6-89

VISA

1 / 2

**RADIALL**

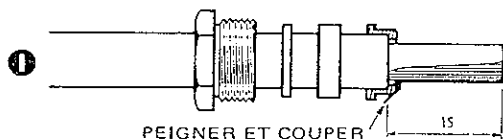
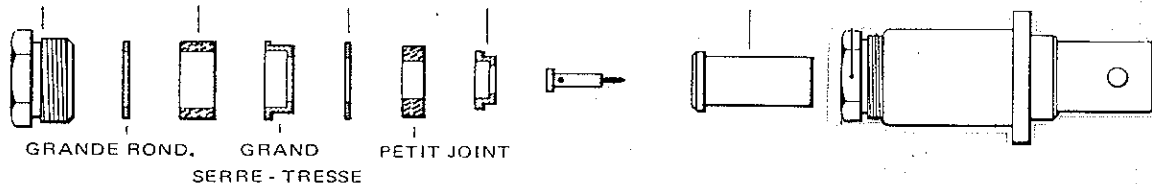
département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE

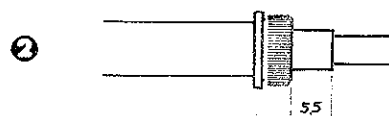
TECHNICAL DATA

R 266-260**montage sur câbles**

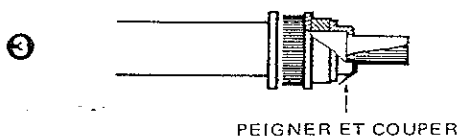
BOUCHON AR. GRAND JOINT PETITE ROND. PETIT SERRE-TRESSE CONTACT DE MASSE



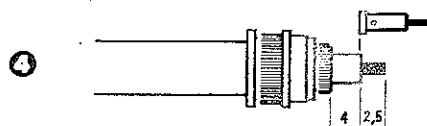
Dénuder la tresse extérieure sur 15 mm.
Introduire le grand serre-tresse.



Couper la gaine isolante à 5,5 mm
de la tresse extérieure.



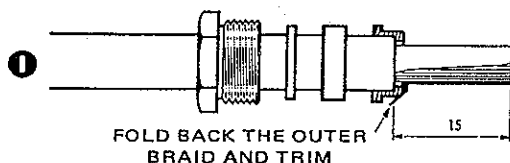
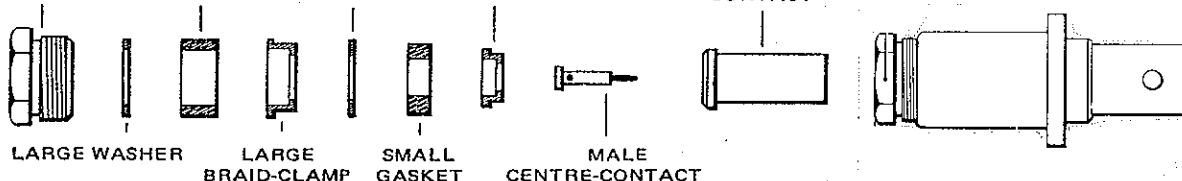
Introduire :
1) la petite rondelle
2) le petit joint
3) le petit serre-tresse



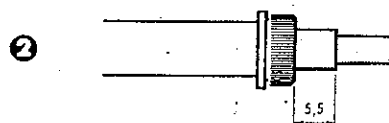
Couper le diélectrique à 4 mm de la tresse
intérieure. Solder la douille à l'étain

Assembly Instructions

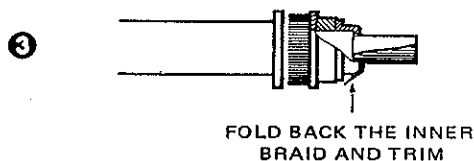
BACK-NUT LARGE GASKET SMALL WASHER SMALL BRAID-CLAMP INNER-SCREEN CONTACT



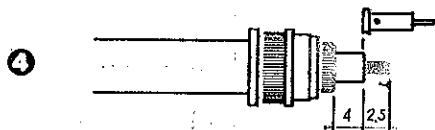
Strip outer sheath to 15 mm and
slide on the large braid-clamp.



Strip the insulation between the
braids to within 5,5 mm of folded
outer braid as shown.



Slide on : 1) the small washer
2) the small gasket - 3) the small
braid clamp.



Strip the cable dielectric to within
4 mm of folded inner braid leaving
2,5 mm of the inner-conductor
bared as shown.
Solder the centre contact to the
inner conductor.

Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	NOM	MARTIN						
	DATE	6-6-89						
2/2	VISA							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.