RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101, Rue Philippe-Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-90-40

TITRE	TITLE	
PR. MALE A PLAT.	MALE FLANGE JACK	**R 266_260** Série BNC - TRX

NORMALISATION

IEC :

CECC :

SPECIFICATIONS

MIL

CABLES Filotex 11820 éd.2 *CABLES*

CARACTERISTIQUES *PROPERTIES*

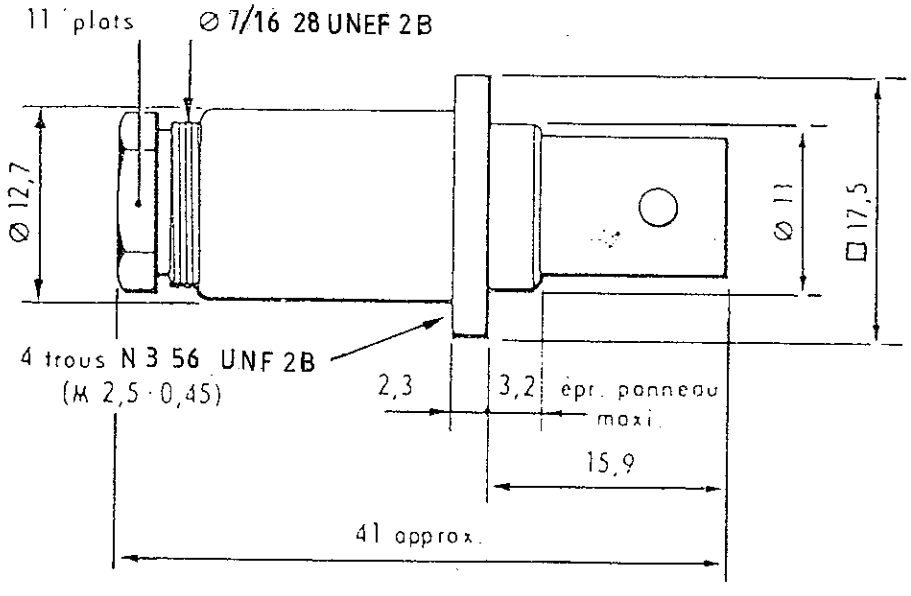
Impéd. caract.	50 Ω	Nominal imp.	
Fréq. d'utilisat.	0 - 10 GHz	Freq. range	
Vérif. impédance		Imped. test	
Tension tenue	1 000 V eff.	Proof. voltage	

Catégorie climatique : - 55° / + 125° C *Climatic range*

Mouvement cont. cent. : *In. cont. motion*

CONSTRUCTION *CONSTRUCTION*

Finition corps	Ni	Body finish	Ni
Finition cont. cent.	Au	Inner contact finish	Au
Partie métallique	Laiton	metalic parts	Brass
Partie métal. élast.	Bronze	metalic resilient parts	Bronze
Isolant	PTFE	Insulator	PTFE
Joint	NA	Gasket	NA

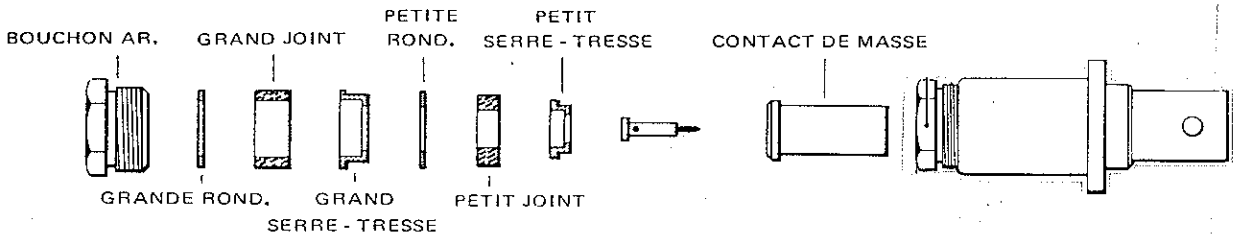


Dimensions en mm

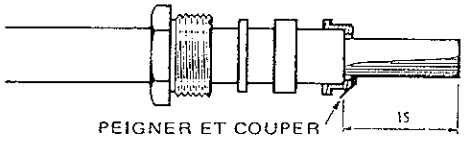
DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	MODIFICATIONS				
	NOM	MARTIN						
	DATE	6-6-89						
1 / 2	VISA							

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

montage sur câbles



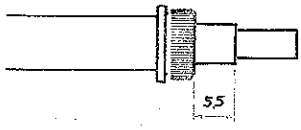
❶



PEIGNER ET COUPER

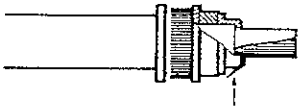
Dénuder la tresse extérieure sur 15 mm.
Introduire le grand serre -tresse.

❷



Couper la gaine isolante à 5,5 mm de la tresse extérieure.

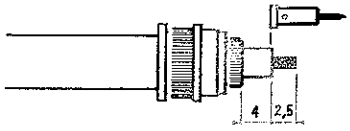
❸



PEIGNER ET COUPER

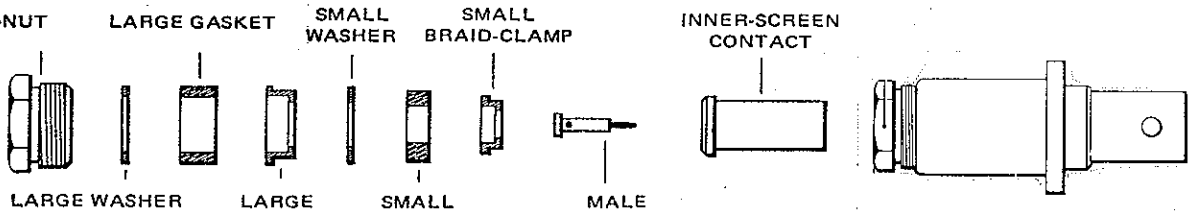
Introduire :
1) la petite rondelle
2) le petit joint
3) le petit serre-tresse

❹

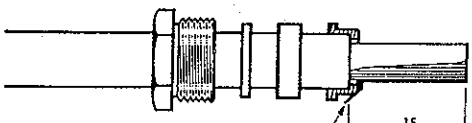


Couper le diélectrique à 4 mm de la tresse intérieure. Souder la douille à l'étain

Assembly Instructions



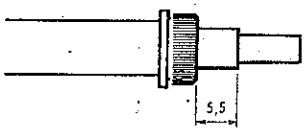
❶



FOLD BACK THE OUTER BRAID AND TRIM

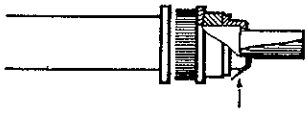
Strip outer sheath to 15 mm and slide on the large braid-clamp.

❷



Strip the insulation between the braids to within 5.5 mm of folded outer braid as shown.

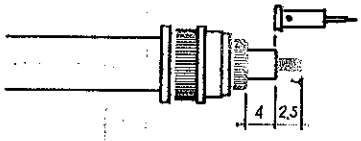
❸



FOLD BACK THE INNER BRAID AND TRIM

Slide on : 1) the small washer 2) the small gasket - 3) the small braid clamp.

❹



Strip the cable dielectric to within 4 mm of folded inner braid leaving 2.5 mm of the inner-conductor bared as shown.
Solder the centre contact to the inner conductor.

Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	NOM	MARTIN						
	DATE	6-6-89						
2/2	VISA							

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.