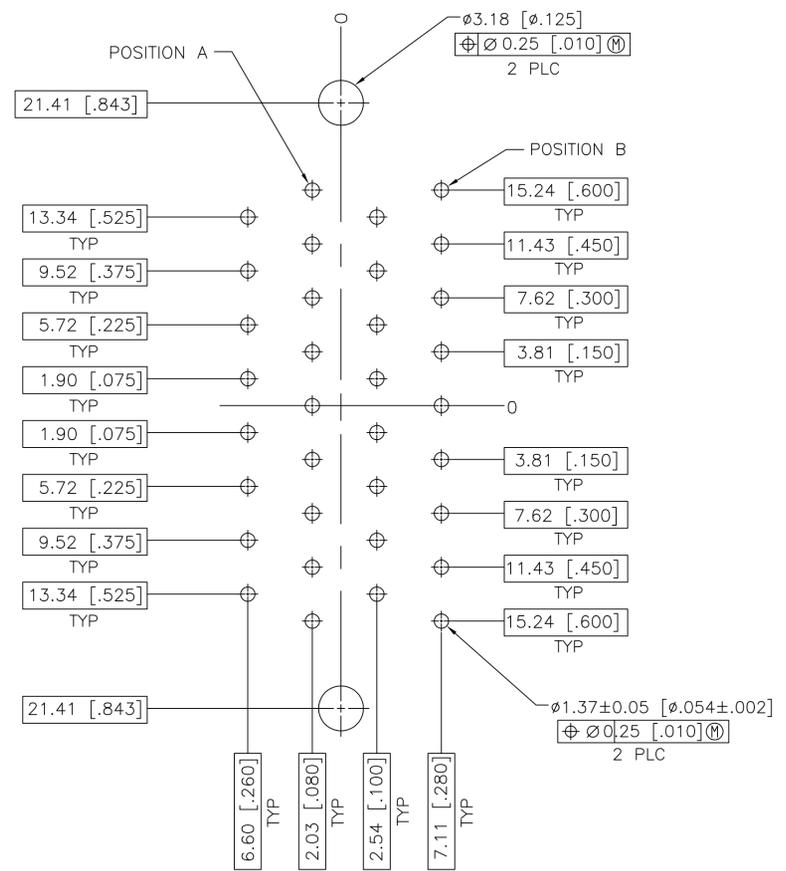
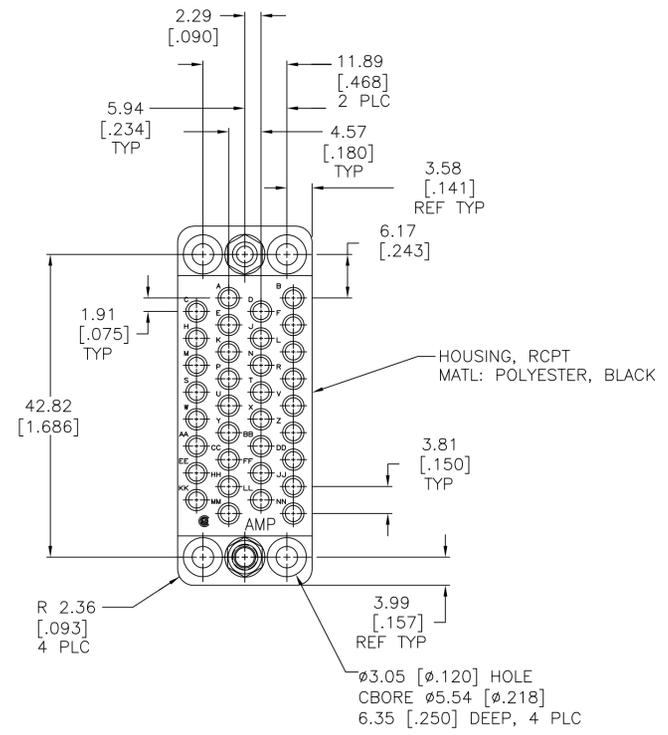
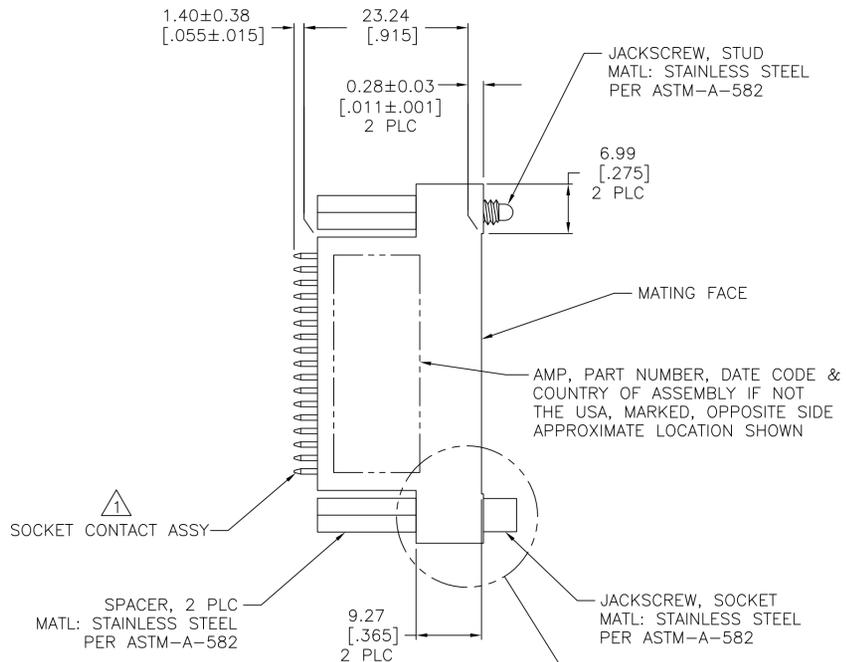
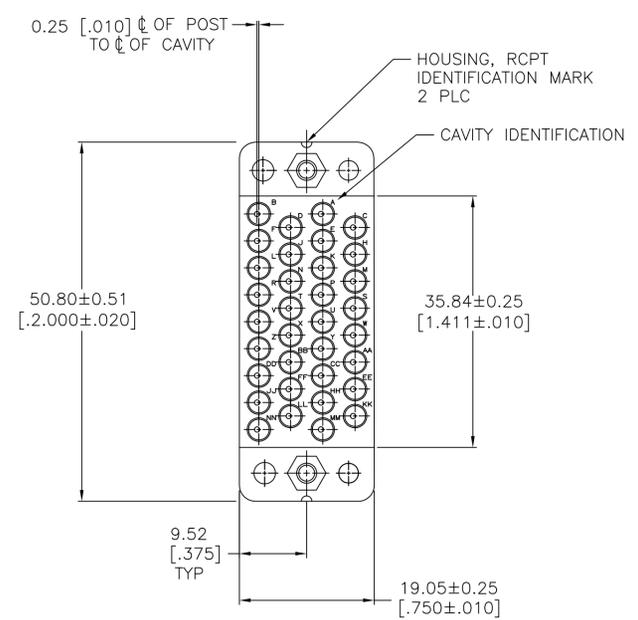


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
F2	REVISED PER ECO-16-004000		28SEP2016	NK	MZ
G	REVISED PER ECO-17-011042		01AUG2017	RS	MZ



- 213809-4 ONLY
- 1** SOCKET CONTACT ASSEMBLY  
 BODY-MATERIAL: BRASS PER MIL-C-50  
 FINISH: 0.76 $\mu$ m [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN FROM MATING END, 2.54 $\mu$ m [.000100] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 6.35 [.250] MIN FROM OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27 $\mu$ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.  
 SPRING-MATERIAL: STAINLESS STEEL PER QQ-S-766.  
 POST-MATERIAL: BRASS PER ASTM-B-134  
 FINISH: 2.54 $\mu$ m [.000100] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 1.27 $\mu$ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 2** SOCKET CONTACT ASSEMBLY IS SELECTIVELY LOADED AT CIRCUITS A,B,C,D,E,F,H,J,K,P,R,S,T,U,V,W,X,Y,AND AA.
- 3** SOCKET CONTACT ASSEMBLY IS SELECTIVELY LOADED AT CIRCUITS A,B,C,D,E,F,H,J,K,L,N,P,R,S,T,U,V,W,X,Y,AA,BB,AND NN.
- 4** SOCKET CONTACT ASSEMBLY  
 BODY-MATERIAL: BRASS PER MIL-C-50  
 FINISH: 0.76 $\mu$ m [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN FROM MATING END, 2.54 $\mu$ m [.000100] MIN TIN PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 6.35 [.250] MIN FROM OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27 $\mu$ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.  
 SPRING-MATERIAL: STAINLESS STEEL PER QQ-S-766.  
 POST-MATERIAL: BRASS PER ASTM-B-134  
 FINISH: 2.54 $\mu$ m [.000100] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 1.27 $\mu$ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5** OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

REV	DESCRIPTION	REV	DESCRIPTION	REV	DESCRIPTION
5	OBSOLETE	4	NUTS AND LOCKWASHERS	3	1-213809-0
5	OBSOLETE	4	SPACERS	3	213809-9
5	OBSOLETE	4	SPACERS	2	213809-8
		4	SPACERS		213809-7
5	OBSOLETE	1	NUTS AND LOCKWASHERS	3	213809-4
5	OBSOLETE	1	SPACERS	3	213809-3
5	SUPERSEDED	1	SPACERS	2	213809-2
		1	SPACERS		213809-1

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT  
SCALE 4:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIN: D. BROCKWAY 08-16-94  
 CHK: R. STONE 08-25-94

TE Connectivity

CONNECTOR ASSEMBLY, SOCKET, 34 POSN, M SERIES

SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 213809

SCALE: 2:1 SHEET: 1 OF 1 REV: G



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.