

# SPECIFICATION CONTROL DRAWING

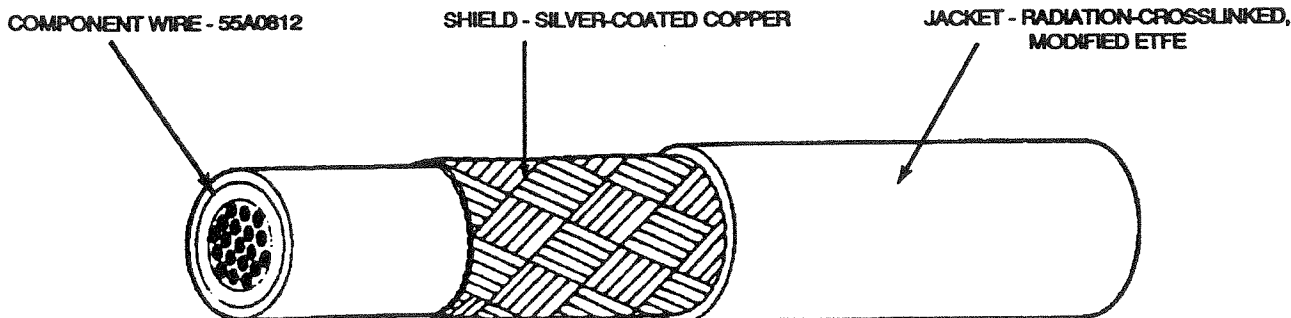
55A1812

TITLE  
ONE CONDUCTOR CABLE, SHIELDED, JACKETED, NORMAL WEIGHT

Date  
03-12-63

Revision  
C

The complete requirements for procuring the cable described herein shall consist of this document and the issue in effect of Raychem Specification 55A.



CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (inches)		OUTSIDE DIAMETER (inches)		MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft.)
			MINIMUM	NOMINAL	NOMINAL	MAXIMUM	
55A1812-26-*	26	38	.006	.008	.073	.078	5.6
55A1812-24-*	24	38	.006	.008	.078	.083	6.5
55A1812-22-*	22	38	.006	.008	.083	.088	7.8
55A1812-20-*	20	38	.006	.008	.091	.096	9.9
55A1812-18-*	18	38	.006	.008	.103	.108	13.3
55A1812-16-*	16	38	.006	.008	.110	.116	15.6
55A1812-14-*	14	38	.006	.008	.127	.133	21.7
55A1812-12-*	12	38	.006	.008	.144	.151	29.6
55A1812-10-*	10	38	.006	.008	.167	.175	43.2
55A1812-8-*	8	38	.007	.009	.230	.242	77.8

### CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

**TEMPERATURE RATING: 200°C**

Maximum continuous conductor temperature

**VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)**

**ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours**

**BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours**

**DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz**

**FLAMMABILITY:**

Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue

**JACKET COLOR: White preferred**

**JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:**

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 lb/in<sup>2</sup> (minimum)

**JACKET FLAWS:**

Spark Test, 1000 volts, 60 Hz (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

**LIFE CYCLE: 230 ± 3°C for 500 hours**

**LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 3°C for 4 hours**

**SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)**

**THERMAL SHOCK: 300 ± 3°C for 6 hours**

**VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Accelerated Aging, Immersion, Life Cycle, Low Temperature-Cold Bend and Thermal Shock) 1000 volts, 60 Hz, 1 minute**

**PART NUMBER:**

The "\*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators with a dash separating the component wire color from the jacket color.

Example: AWG 20, white component wire; white jacket: 55A1812-20-0-0

**NOTE: Nominal values are for information only. Nominal values are not requirements.**

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-881.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN. REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

**Raychem**

Raychem Corporation  
300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025  
415 381 3333 TWX 910 373 1728



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.