RADIALL® COAXIAL department

TECHNICAL DATA

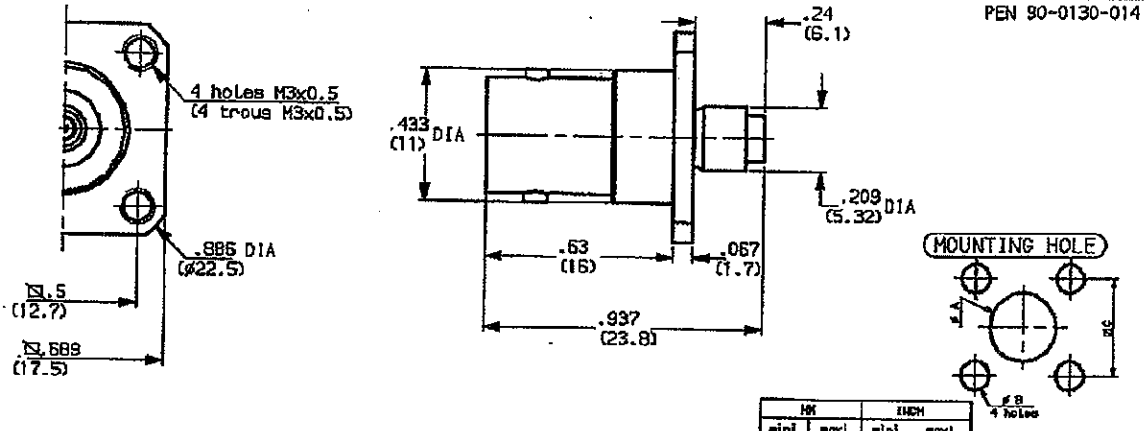
R141 290 200

Issue : 0629 B

SERIES: BNC

STRAIGHT FLANGE CABLE JACK-CRIMP TYPE CABLE 2.6/50

PEN 90-0130-014



	MM		INCH	
	mini	maxi	mini	maxi
A DIA	11.2	11.3	.441	.445
B DIA	3.2	3.3	.126	.13
ØC	12.65	12.75	.498	.502

WEIGTH oz (g)

Cable: RG316 KX22A

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	°C
VSWR	1.3	Max
RF INSERTION LOSS	.115 √F	dB Maxi
VOLTAGE RATING	250	Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000	Mo mini
HERMETIC SEAL	NA	cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	psi MPa
-		
-		-

STANDARDISATION

CABLE RETENTION	9 40	lb mini N
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	8.075 27	lb mini N
Axial force - opposite end	8.075 27	lb mini N
Torque (Min)	NA	inch.oz cm.N
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	inch.lb cm.N
Panel nut	NA	inch.lb cm.N
Clamp nut	NA	inch.lb cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATORS	PTFE	-
ADAPTER SLEEVE	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Initiated on 21-AUG-90

Superseded on 30-04-91

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

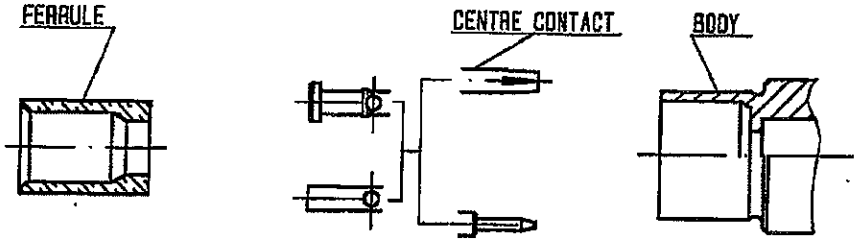
RADIALL®

perez

RADIALL

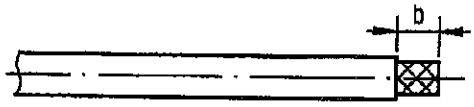
R141.290.200

Issue : 0629 B



1

Strip the cable .



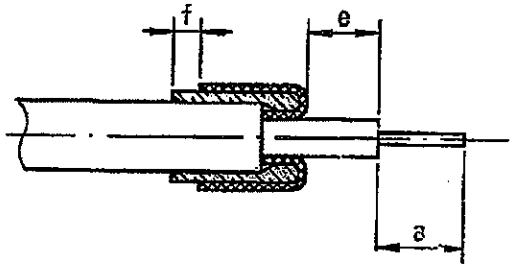
Stripping	a	b	c	d	e	f
inch	0.118	0.331	0	0	0.134	0.069
mm	3	8.4	-	-	3.4	1.5

2

Slide on the ferrule until it bottoms against the jacket .

Fold back braid and trim off surplus braid .

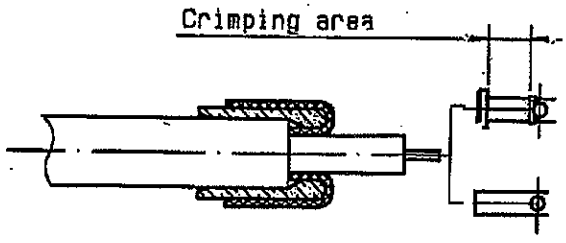
Trim the inner conductor as shown .



3

Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

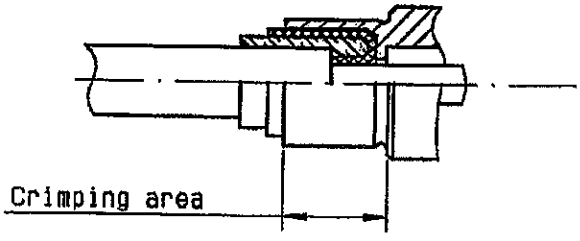
Crimp centre contact , crimping tool R 282 223 000 (Hex. : .068) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 009 (M22520/5-09)



4

Slide sub-assembly into the connector body .

Crimp the body , crimping tool R 282 211 000 (Hex. : .178) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 009 (M22520/5-09)



This information is given as an indication . In the continual goal to improve our products , we reserve the right to make any modifications judged necessary .

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.