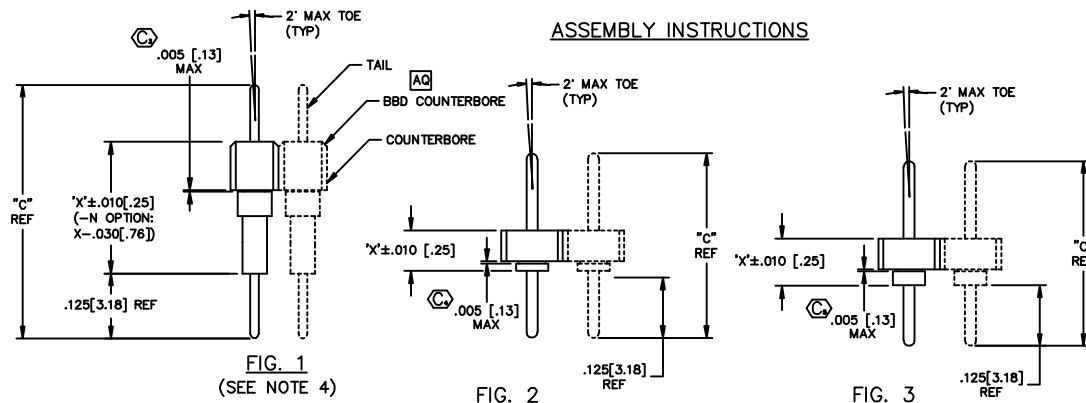


UNLESS OTHERWISE NOTED
 DIMENSIONS ARE IN INCHES
 TOLERANCES ARE:
 ONE PLACE DECIMALS: $\pm .1$ [3] THREE PLACE DECIMALS: $\pm .005$ [.13]
 TWO PLACE DECIMALS: $\pm .01$ [.3] FOUR PLACE DECIMALS: $\pm .0020$ [.051]
 ANGLES $\pm 2^\circ$

TITLE: ASSEMBLY
 BOARD TO BOARD
 SPACING

DWG NO: BXX-1XX-X-X-X
 SHEET 1 OF 1



BXX-1XX-X-X-X

OPTION
 -NON-FLUSH-LEAVE BLANK
 FOR STANDARD
 (USE BODY SPECIFIED IN TABLE 1)
 (SEE TABLE 4)

TERMINAL SPECIFICATION
 (SEE TABLE 2)
 -G SPECIFY -G IN TERMINAL SUFFIX -X
 -T SPECIFY -T IN TERMINAL SUFFIX -X
 (SEE NOTE 5)

PLATING SPECIFICATION
 (SEE TABLE 2)
 -G SPECIFY -G IN TERMINAL SUFFIX -X
 -T SPECIFY -T IN TERMINAL SUFFIX -X
 (SEE NOTE 5)

BODY SPECIFICATION
 (SEE TABLE 1)

BODY STYLE
 BBS: SINGLE
 BBL: DOUBLE
 BDL: DOUBLE, LOW PROFILE
 BHS: SINGLE, HI-TEMP

BODY LENGTH SPECIFICATION
 'A' = (NO. OF POSITIONS X .100 $\pm .015$ / .010)
 'A' = BBS: XX-MAX 32 POSITION
 'A' = BBL: XX-MAX 32 POSITION
 'A' = BHS: XX-MAX 36 POSITION
 'A' = BBD: XX-MAX 36 POSITION
 'A' = BDL: XX-MAX 36 POSITION (MUST BE CUT ON MULTI-CUTTER)

- NOTES:
- 1.) MIN. PUSHOUT FORCE: 5 lbs FOR ALL EXCEPT BBL, FOR BBL: 2 lbs. MIN.
 - 2.) MAX ALLOWABLE BOW:
 FOR STRIPS MOLDED IN VALOX=.009 IN/IN
 FOR STRIPS MOLDED IN ULTEM=.003 IN/IN
 (FOR BHS ONLY: .004 IN/IN TOP TO BOTTOM, .008 IN/IN SIDE TO SIDE)
 (FOR BBL ONLY: .055 MAX.)
 - 3.) $\odot$ REPRESENTS A CRITICAL DIMENSION.
 - 4.) ON BBD STYLE FILL WITH COUNTERBORE TOWARD TAILS, ALL OTHER STYLES FILL COUNTERBORE AWAY FROM TAILS.

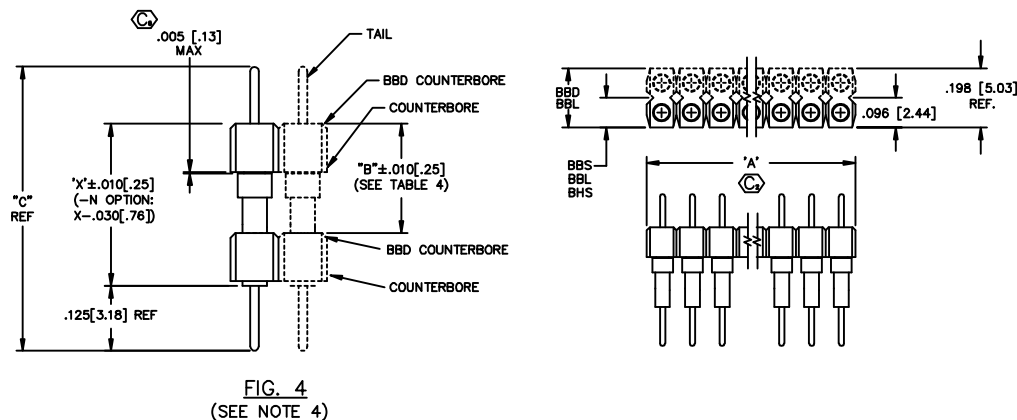


TABLE 4

TERMINAL SPEC.	"B"
-G	.320 [8.13]
-G-N	.290 [7.37]
-N	.410 [10.41]

TABLE 1

BODY SPECIFICATION		
BODY STYLE	STANDARD	-N OPTION
BBS-	TBS-32	SSB-XX
BBD-	DSB-36	DSB-XX
BBL-	SSL-XX	N/A
BDL-	HSDL-XX	N/A
BHS-G(PLATING)	HTS-36-G	SSB-XX-U

TABLE 3
 (4 POSITION MIN)

BODY	LEAD STYLE	PACKAGING TUBE	PLUG
BHS	A	PT-1-24-01-24	TP-24
	B	PT-1-24-02-03	TP-24
	D,H	PT-1-24-02-04	TP-07
	C,G	PT-1-24-10-03	TP-03
BBS	A	PT-1-24-01-24	TP-24
	B	PT-1-24-02-03	TP-24
	D,H	PT-1-24-02-04	TP-07
	C,G	PT-1-24-10-03	TP-03
BBD	A	PT-1-24-01-22	TP-03
	B	PT-1-24-06-03	TP-07
	D,H	PT-1-24-08-03	TP-09
	C,G	PT-1-24-01-74	TP-07
BBL	ALL	PT-1-24-01-23	TP-12
BDL	ALL	PT-1-24-01-14	TP-03

PACKAGING

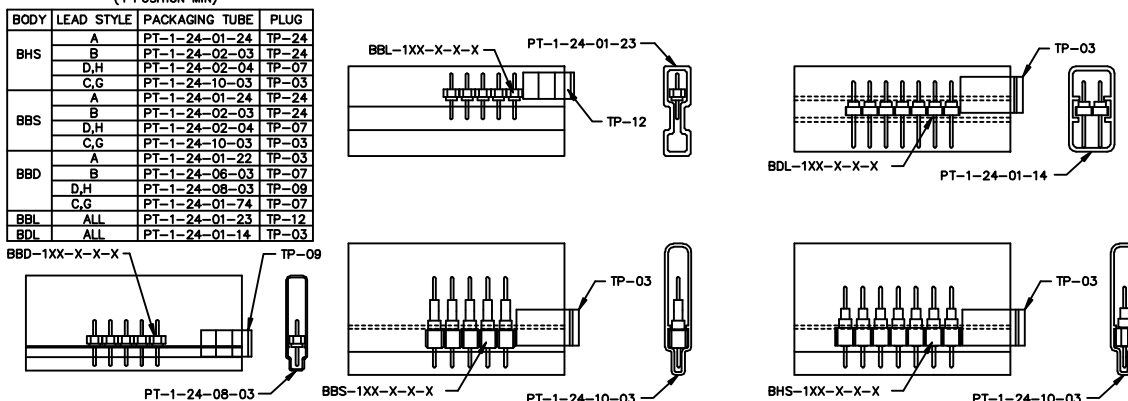


TABLE 2

LEAD STYLE	BODY SPEC.	FIG.	"C"	BBL,BDL	"X"	FIG.	"C"
A	T-1R14-1-X	.210 [5.35]	.460 [11.68]	N/A			
B	T-1R14-2-X	.335 [8.51]	.585 [14.86]	N/A			
C	T-1R14-3-X	.585 [14.86]	.835 [21.21]	N/A			
D	T-1R14-4-X	.835 [21.21]	1.085 [27.56]	N/A			
E	N/A			T-1R6-X	.070	2	.300 [7.62]
F	N/A			T-2R6-X	.085	3	.332 [8.43]
G	T-1R14-5-X	.585 [14.86]	1.835 [46.73]	N/A			

* = SEE NOTE 5

MATERIAL:
 INSULATOR:
 GLASS FILLED POLYESTER
 COLOR: BLACK

TERMINAL:
 PHOSPHOR BRONZE OR
 BRASS

520 PARK EAST BLVD. NEW ALBANY, INDIANA 47150
 PHONE (812) 844-6733 P.O. BOX 1147
 CODE 55322

MADE BY: TY 2-18-85
 CHECKED BY: L WILLIAMS 2-23-85

POWER APPROVAL

BXX-1XX-X-X-X

SHEET 1 OF 1

PROPRIETARY NOTE
 THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
 CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO
 SAMTEC INC. AND SHALL NOT BE
 REPRODUCED OR TRANSMITTED IN
 ANY FORM OR BY ANY MEANS
 WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF SAMTEC INC.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.