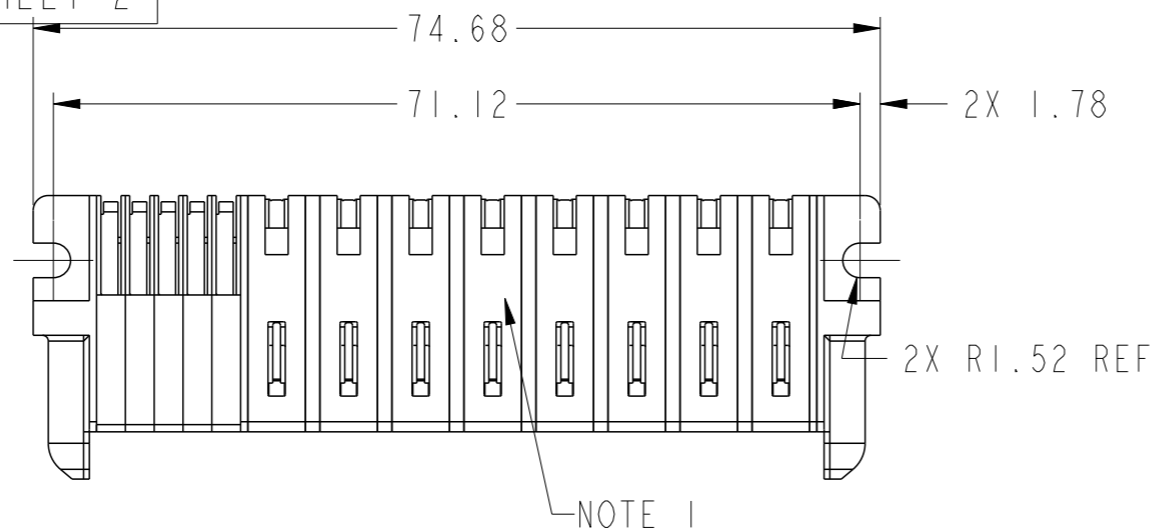
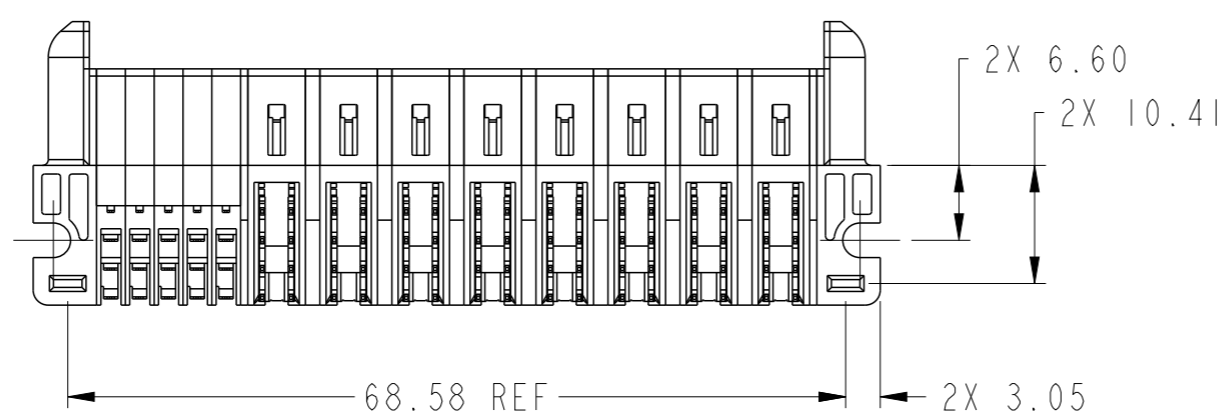
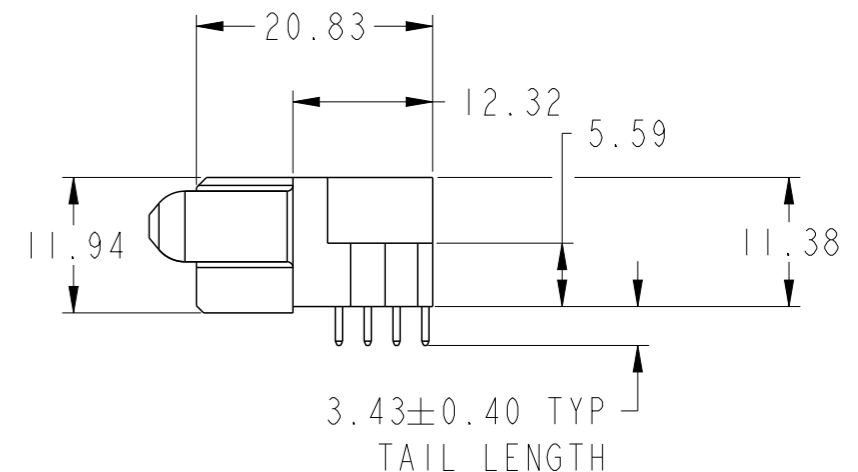
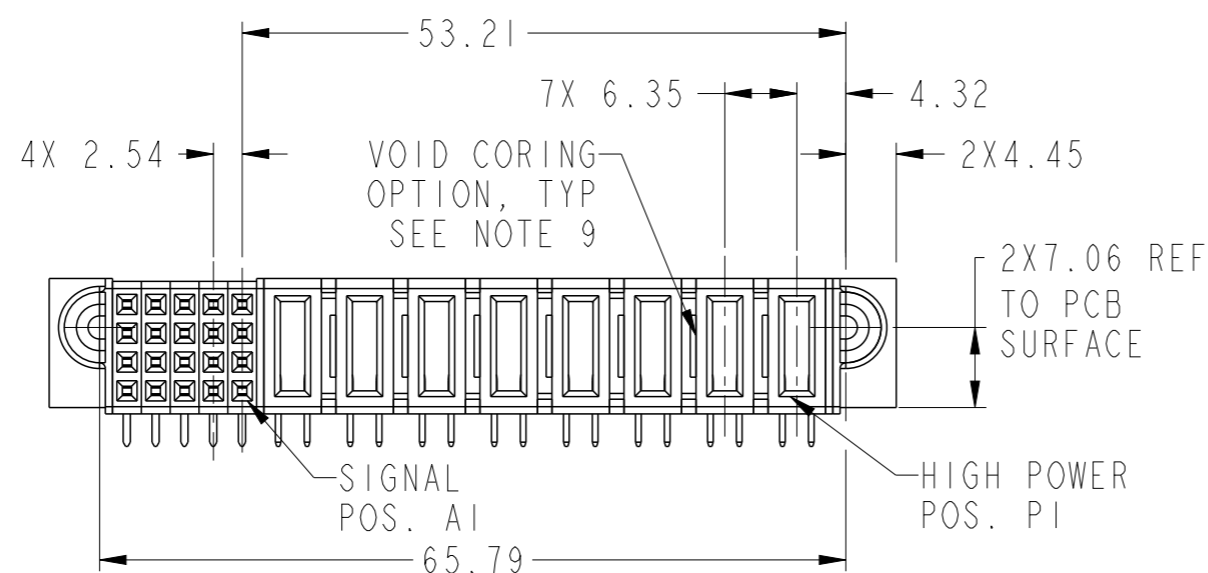


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



NOTE 1

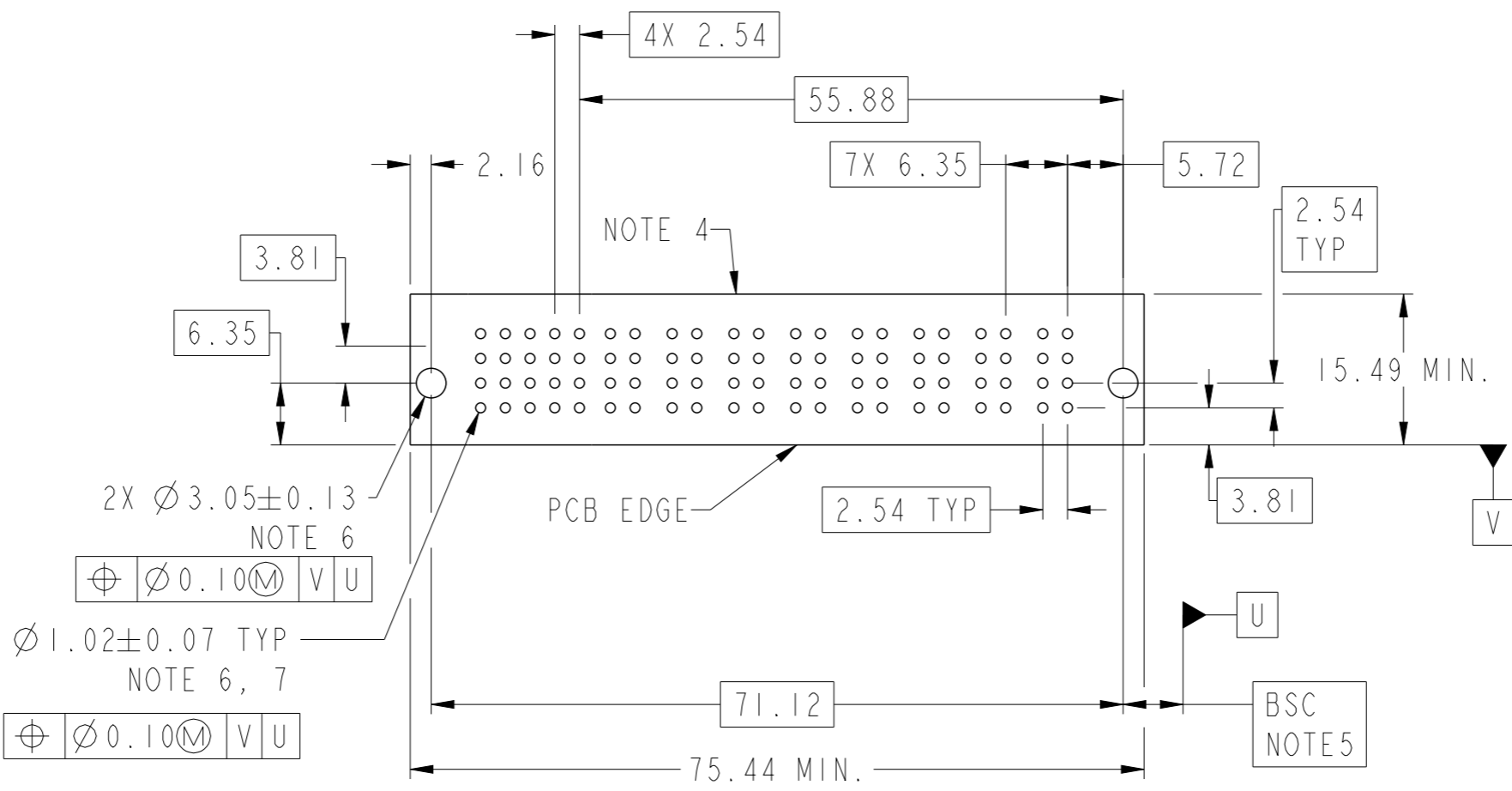


Copyright FCI.

spec ref	*	dr	Peng-Bing Fu	2012/09/19	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Peng-Bing Fu	2013/04/27			ecn no	ELX-DG-14306-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	-				product family	PwrBlade+	rel level	Released
surface		linear	0.X	±0.5		8HP + 20S RA STB RECEPTACLE	dwg no	10106126-8005001		rev	B
			0.XX	±0.25							
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	www.fci.com				cat. no.	Product - Customer Drw		

PRODUCT NO.	ROWS	SIGNAL																HIGH POWER							
		E1	5	4	3	2	1	P8	P7	P6	P5	P4	P3	P2	P1	E2									
10106126-8005001LF	D C B A	HHHHH GGGGG FFFFF EEEEEE				H1		H1		H1		H1		H1		H1		H1							

CODE	DESCRIPTION
E	STD SIGNAL CONTACT, ROW A
F	STD SIGNAL CONTACT, ROW B
G	STD SIGNAL CONTACT, ROW C
H	STD SIGNAL CONTACT, ROW D
HI	MFBL HIGH POWER CONTACT(3.43)



dr	Peng-Bing Fu	2012/09/19	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
eng	Peng-Bing Fu	2013/04/27			ecn no		ELX-DG-14306-1		
chr	-	-			rel level		Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2013/05/20	product family		PwrBlade+		sheet 2 of 3		
			title			8HP + 20S		rev	B
www.fci.com			cat. no.			Product - Customer Drw		sheet 2 of 3	
			title			RA STB RECEPTACLE		rev	
			cat. no.			10106126-8005001		rev	

Copyright FCI.

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENSIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ± 0.025 MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ± 0.07 MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.



Copyright FCI.

dr	Peng-Bing Fu	2012/09/19	projection 	MM 	size	A3	scale	3:2
eng	Peng-Bing Fu	2013/04/27			ecn no	ELX-DG-14306-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2013/05/20	product family	PwrBlade+				
		title 8HP + 20S RA STB RECEPTACLE		dwg no 10106126-8005001	rev B			
www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw			sheet 3 of 3		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.