

## SERIES 97

### Half-Pitch

#### FEATURES

- Half the Size of Standard DIP Switches
- Available in 2, 4, 6, 8, and 10 Positions
- Low Profile
- Less Mass for Easy Vacuum Pick & Place

#### APPLICATIONS

Used in any DIP application where space is at a premium such as notebook computers, hand-held radios, industrial control products, CD-ROM drives, cellular base stations and coin changers.

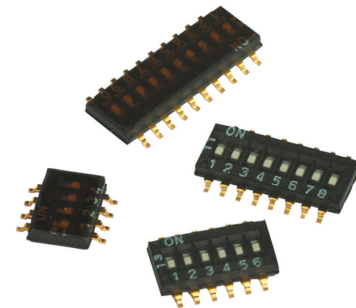


Fig. 1 Series 97C DIMENSIONS In inches (and millimeters)

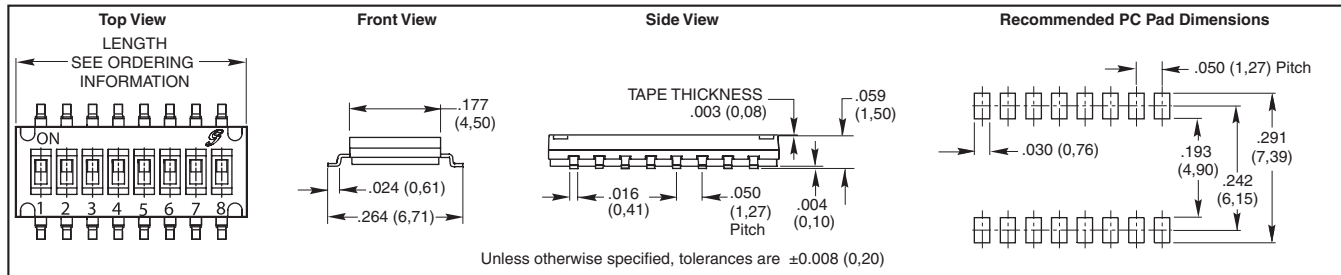
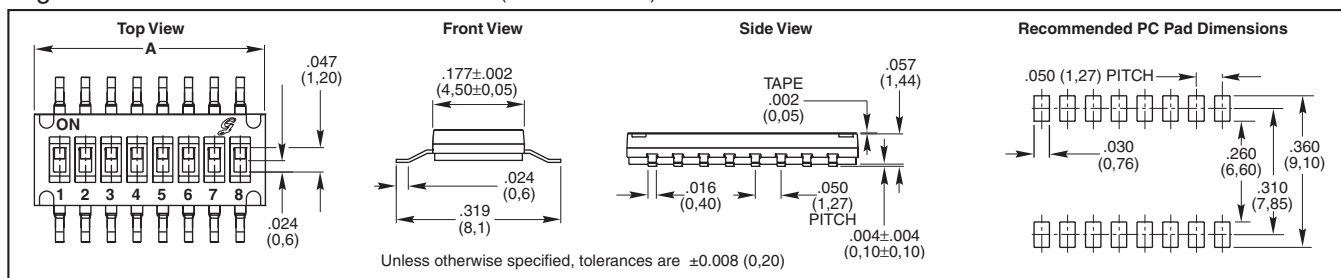


Fig. 2 Series 97R DIMENSIONS In inches (and millimeters)



#### SPECIFICATIONS

##### Electrical Ratings

- Contact Rating:** 25 mA at 24 Vdc switching; 100 mA at 50 Vdc non-switching
- Contact Resistance:** 100 m $\Omega$  max, initially
- Insulation Resistance:** 100 M $\Omega$  minimum at 100 Vdc
- Dielectric Strength:** 300 Vac for one minute
- Switch Capacitance:** 5pF maximum
- Contact Arrangement:** SPST

##### Mechanical Ratings

- Life:** 1,000 cycles minimum
- Operation Force:** 500 gF
- Mechanical Shock:** MIL-STD-202F, Method, 213B, Test Condition A. Gravity: 50G's (peak value), 11 m/sec. Direction and times: 6 sides and 3 times in each direction.
- Vibration:** MIL-STD-202F, Method 201A. Passed 6 hours (2 hours in each) of three perpendicular planes at a cycle of 10-55-10Hz/1 minute.

**Operating Temperature Range:** -40 to 85°C

**Storage Temperature Range:** -40 to 85°C

##### Materials

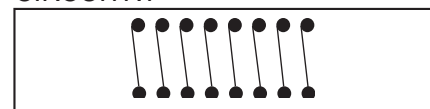
- Base and Cover:** UL94V-0 Nylon, black
- Actuators:** UL94V-0 Nylon thermoplastic, white
- Base Contacts:** Alloy copper with gold-plating over nickel
- Terminals:** Brass with gold-plating
- Tape Seal:** Kapton

##### Soldering Information

Vapor phase and IR-reflow soldering can be applied. With stands 255°C peak temperature.

**Cleaning:** Tape sealed versions are capable of withstanding washing processes using alcohol-based solvents only. Water or other water-based solvent washing processes are not recommended. Care should be taken to

#### CIRCUITRY



avoid flux adhering to the switch body from the circuit board soldering process. The switch should be allowed to cool for at least 3 minutes between the end of the solder process and the beginning of the wash process. The solvent stage of the cleaning process is not to exceed 1 minute and the whole wash process is not to exceed 3 minutes. Ultrasonic or pressure wash cleaning is not recommended.

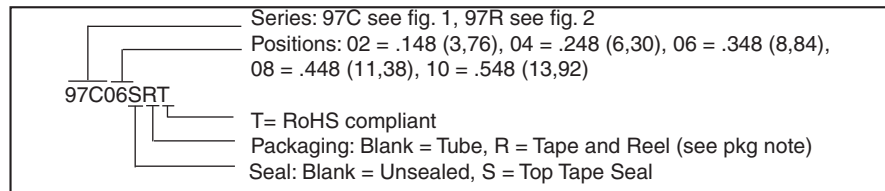
##### Packaging Information

**Tube:** 130 pcs/tube (2 positions), 75 pcs/tube (4 positions), 54 pcs/tube (6 positions), 40 pcs/tube (8 positions), 33 pcs/tube (10 positions).  
**Tape and Reel:** 97C: 4,000 pcs/reel (all positions). 97R: 2500 pcs/reel (all positions).

**Actuation Instructions:** Switch slides should be actuated from a low angle in the intended direction of travel. The application of excess force from a high angle can cause permanent damage to the contact system of the switch. Tape seals must be removed to properly actuate the switches as described above. Click [here](#) for visual sample.

All DIP switches are shipped in the "ON" position.

#### ORDERING INFORMATION





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.