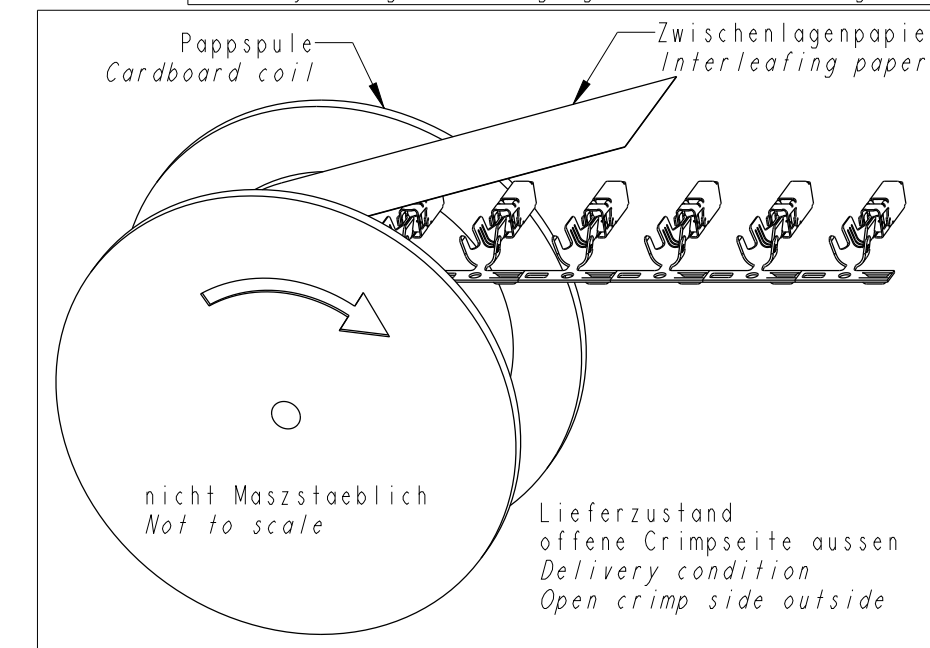
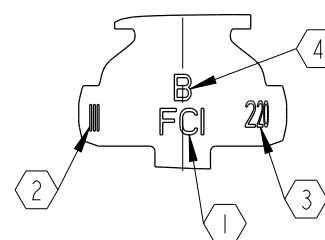
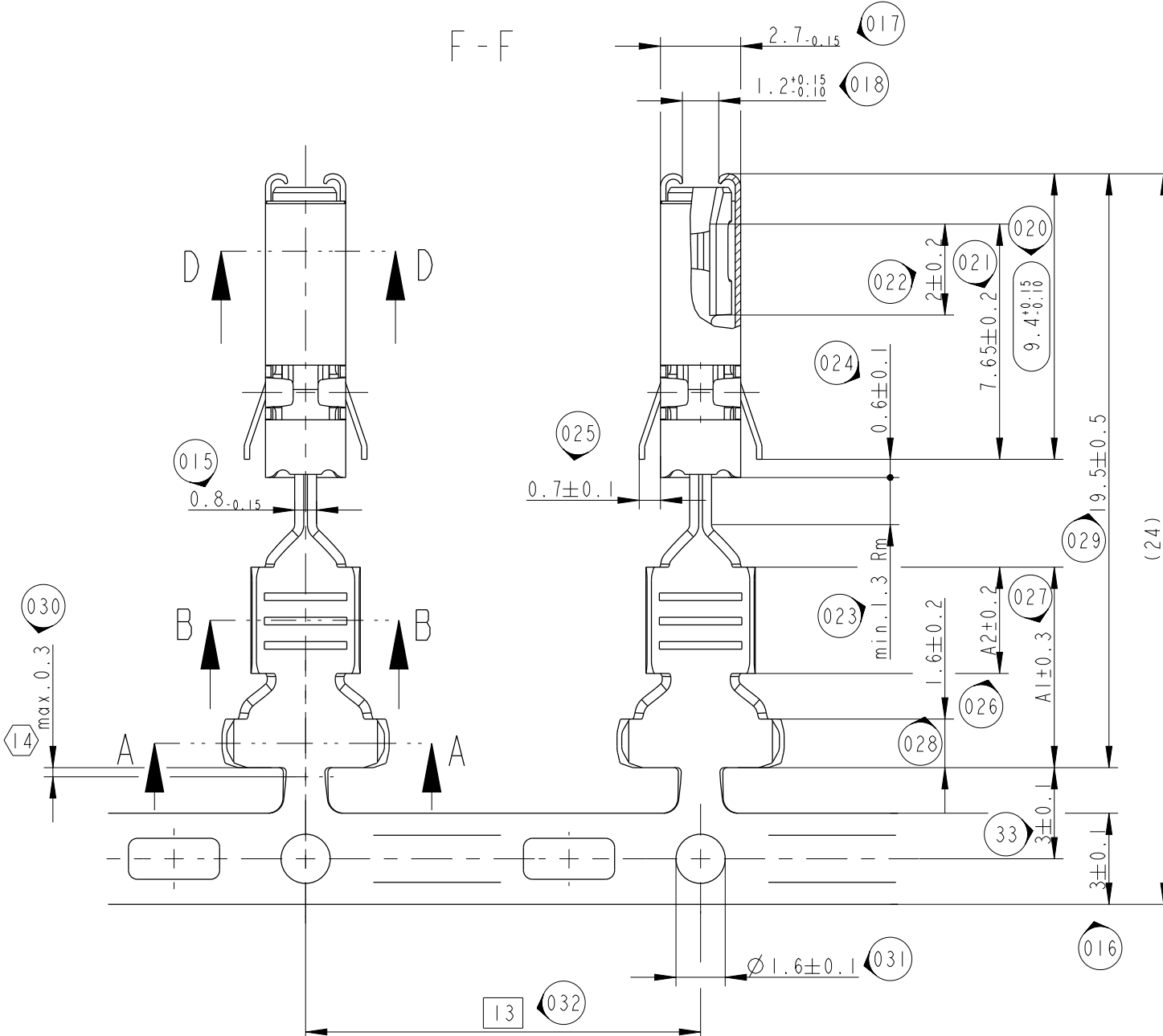
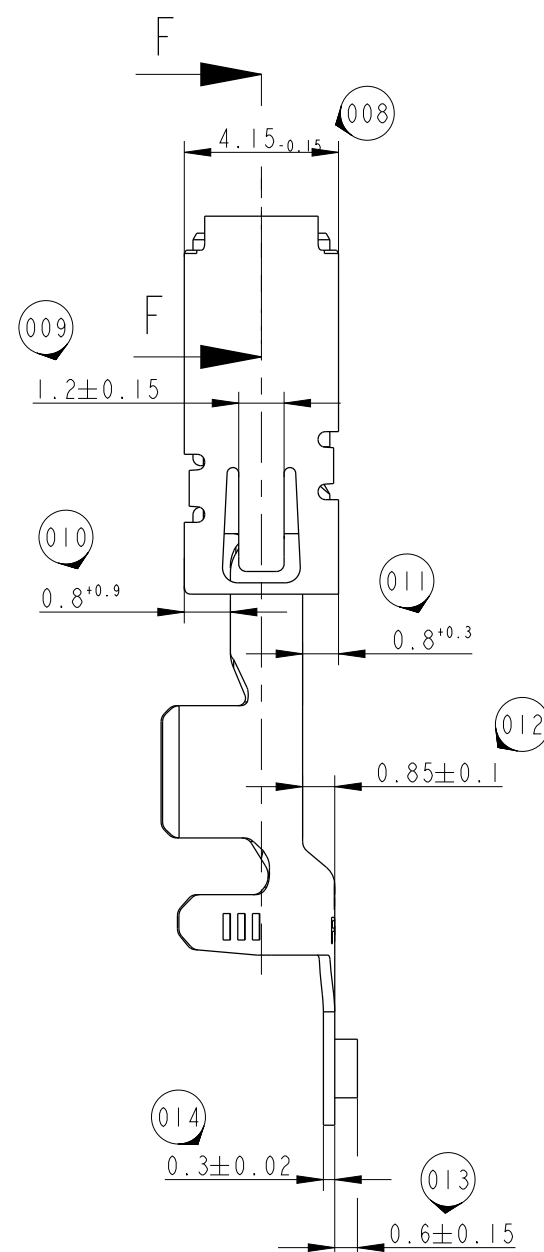
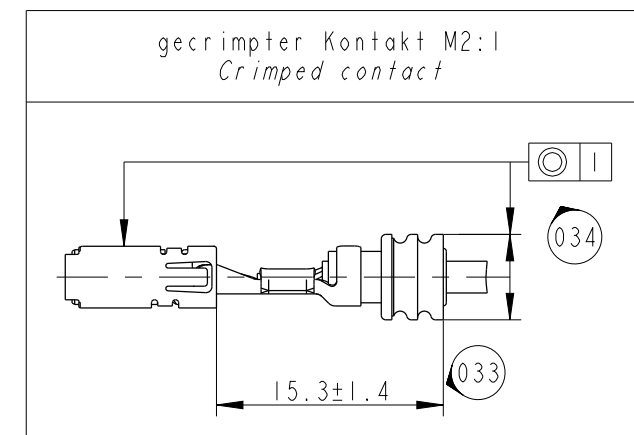
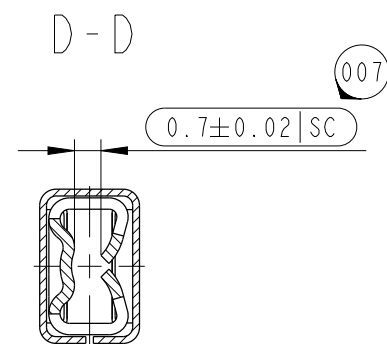
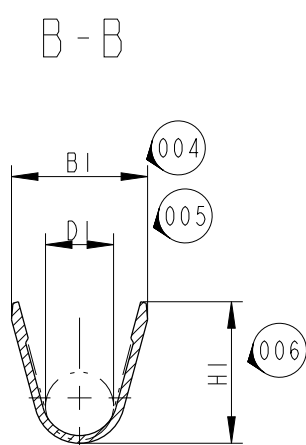
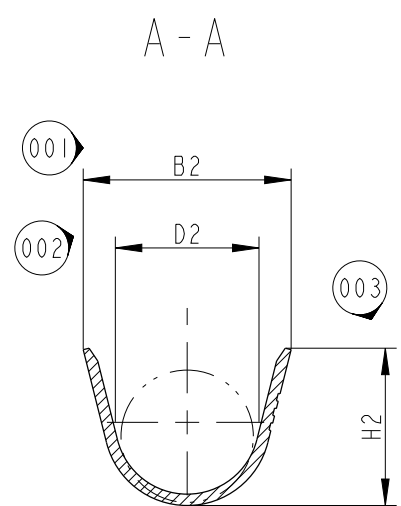
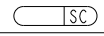
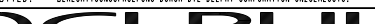


	Merkmale feature	MVL Nr. MVL no.
①	MVL-Firmenzeichen / MVL-supplier code	-
②	Teile Code / Part code	9 909 12 90
③	Woche und Jahr der Herstellung - Jahr: 2012=0; 2013=P Week and year of production - Year: 2012=0; 2013=P	9 909 12 90
④	Oberflächenkennzeichnung: Ag=Silber; Sn=Zinn Surface finish code Ag=Silver; Sn=Tin	
5	Steck/ -u. Ziehkraft (1st Steckung) gemessen mit Stift 0.8±0.03 x 2.8±0.1 (Rz<1µm) insertion/ -unmating force (1st mating) measured with pin 0.8±0.03 x 2.8±0.1 (Rz<1µm)	<10N
6	Material	
a)	Grundkörper / Contact Body: CuCrTiSi	-
b)	Ueberfeder / Hood X10 Cr Ni 18 8 acc. DIN EN ISO 10151	-
	Querverweise / Cross references	
7	Ausführungsvorschrift fuer Flachstecker 0.8±0.03 x 2.8±0.1 Design order for male contact	9 019 00 09
8	zugehörige Kammer / Associated cavity - Ø 5.2±0.1	9 001 06 00
9	Der Kontakt ist geeignet fuer wasserdichte Anwendung (EAA). EAA gemäss MVL Zeichnung verwenden. (siehe Tabelle) The contact is suitable for waterproof application (SWS). Use SWS according MVL-drawing. (see table)	6 099 40 07
	Zeichenerklärung / symbol key	
10	Funktionsbestimmende Masz  Functional measurements mark with 	-
11	Sicherheitsrelevantes Masz  Significant characteristic mark with 	-
12	Rm = Radiusmitte / Rm = Radius center point	-
13	E = Eckenmasz / E = Width across corners	-
⑭	Masz nur gueltig fuer Kabelkonfektionier Dimension only valid for the Harnessmaker	-
15	Die Verwendung der Einzeldichtungen ist abhaengig vom Isolations-Ø der Leitung nicht vom Leitungsquerschnitt The application of single wire seals depends on the insulation-Ø of the wire only, not from the wire section	-
16	Abweichungen von der bildlichen Darstellung im Bereich der Ueberfeder zulaessig. Deviations from the pictorial representation in the area of hood allowed	-
17	Spulen horizontal transportieren und lagern! Haltestreifen unten. / Reels transported and stored horizontal! Retaining strip down.	-
18	Aenderungen die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor. Changes to the technical progress, we reserve the right.	-
19	Massgebend ist nur der deutsche Text Only the german language shall be binding	-

14-10262	-	DELPHI P/N ADDED
12-00080-2	-	REV. "F" - 06.06.2012: Changed: compl. rework of table features
12-00089-1		Crimp version >1-2.5mm ² : dim. B2 was 5.3; D2 was Ø3.5; H2 was 5.0;
12-00115-1		Part revision was E (2x); Added: 3 new part numbers for SnTop
777/04	-	REV. "E05" - 15.09.2004: slit at the hood removed

ECN-NO. ECN-NUMBER	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNGSBESCHREIBUNG	
PRODUCT SPEC. PRODUKT-SPEZ.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS-SPEZ.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS-SPEZ.	COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVI THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION AND CONTAINS DELPHI CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED DATA, AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ANY CONTENT OF THESE, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION, IS PROHIBITED
9 901 03 00	---	9 084 11 10	DIESER ZEICHNUNG IST EIGENTUM DER FIRMEN DELPHI UND ENTHÄLT DELPHI VERTRAULICHE INFORMATION DIE REPRODUKTION, VERTEILUNG UND NUTZUNG DIESER DOKUMENTE ODER DERER BEZUGNEHENDEN DATEN, ODER DIESER INFORMATIONEN ODER BEZUGNEHENDEN DATEN, ODER DIESER INFORMATIONEN ODER BEZUGNEHENDEN DATEN, OHNE AUSDRÜCKLICHE ZULASSUNG, IST VERBODEN.

TOLERANCES TOLERANZEN		DIN ISO 2768-fh DIN ISO 1101		MATERIAL : MATERIAL : SIEHE TABELLE SEE TABLE		SURFACE FINISH OBERFLÄCHE SIEHE TABELLE SEE TABLE		 DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE NÜRNBERG, GERMANY		CAD SYSTEM pro 1.0	
COUNTERPART No. GEGENSTÜCK-Nr.		---		COLOUR : FARBE : ---		ECO Loc. Code STANDORT CODE GN		 ISO PROJEKTION		DIMENSION IN MILLIMETERS ABMESSUNG IN MILLIMETER	
DO NOT MEASURE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN		---		TOOL NO. WERKZEUG-Nr. ---		---					
DATE DATUM		NAME NAME		TITLE BEZEICHNUNG		---		DRAWING NUMBER ZEICHN.-NUMMER		REV. INDEX	
CREATED BY ERSTELLT		2003-03-10		S.WEISS		28mm High pressure terminal		60013011C		G	
MODIFIED BY GEÄNDERT		2014/10/29		Sylvia WEISS		PROJECT PROJEKT		STATE STATUS		SHEET BLATT	
CHECKED BY GEPRÜFT		2014/11/26		Peter NIJETZEL		28mm Hochdruckkontakt		PART NUMBER TEILENUMMER		REV. INDEX	
APPROVED BY GEWENIGT		2014/11/26		Olaf HOERNLEIN		ESR No. --- ESR-NUMMER ---		CAT. NO. --- KATALOG-Nr. ---		of 1 von 1	
FILE NAME Date - Name		2014/11/26		60013011C		DOCUMENT UNDER PDS CONTROL DOKUMENT UNTER PDS-KONTROLLE		DOCUMENT UNDER PDS CONTROL DOKUMENT UNTER PDS-KONTROLLE		SCALE M:	
						NO MODIFICATION ALLOWED OUTSIDE KEINE ÄNDERUNG AUSSERHAUS NICHT ERLAUBT		See Table			

B	(G)																(G)			
	F 325410	A	33515097	01	>1.0-2.5	30	1-3µm SnTop	3.6	1.8	3.8	5.5	3.8	4.7	6.8	3.5	6 099 40 34 ----- 6 099 40 23	10779161 10779159	Gelb yellow Rot-Braun Red-brown		
	6 001 33 42	F	13548633	01		000	1-2µm Ag													
	6 001 30 41	F	10781054	01		000	1-3µm Sn													
	F225410	A	33515098	01	0.5-1.0	30	1-3µm SnTop	2.5	1.2	2.7	5.1	3.3	4.8	6.3	3.0	6 099 40 15	10779162	Blau Blue		
	6 001 33 32	E	33511957	01		00	1-2µm Ag													
	6 001 30 31	E	10789197	01		00	1-3µm Sn													
A	F125410	A	33515099	01	>0.2-0.35	30	1-3µm SnTop	2.1	0.8	2.1	4.7	3.2	4.5	6.3	2.5	6 099 40 15	10779162	Blau Blue		
	6 001 33 12	E	33511491	01		0	1-2µm Ag													
	6 001 30 11	E	10789196	01		0	1-3µm Sn													
	MVL Teile Nr. MVL Part no.	Rev.	Delphi Teile Nr. Delphi Part no.	Rev.	Crimp- groesse Crimp size (mm ²)	Teile- code Part code	Ober- flaeche Surface finish	B1 ±0.3	D1 ±0.3	H1 ±0.3	B2 ±0.3	D2 ±0.3	H2 ±0.3	A1 ±0.3	A2 ±0.2	MVL Teile Nr.	Delphi Teile Nr.	Farbe Color		
																Einzeladerdichtung Single wire seal				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.