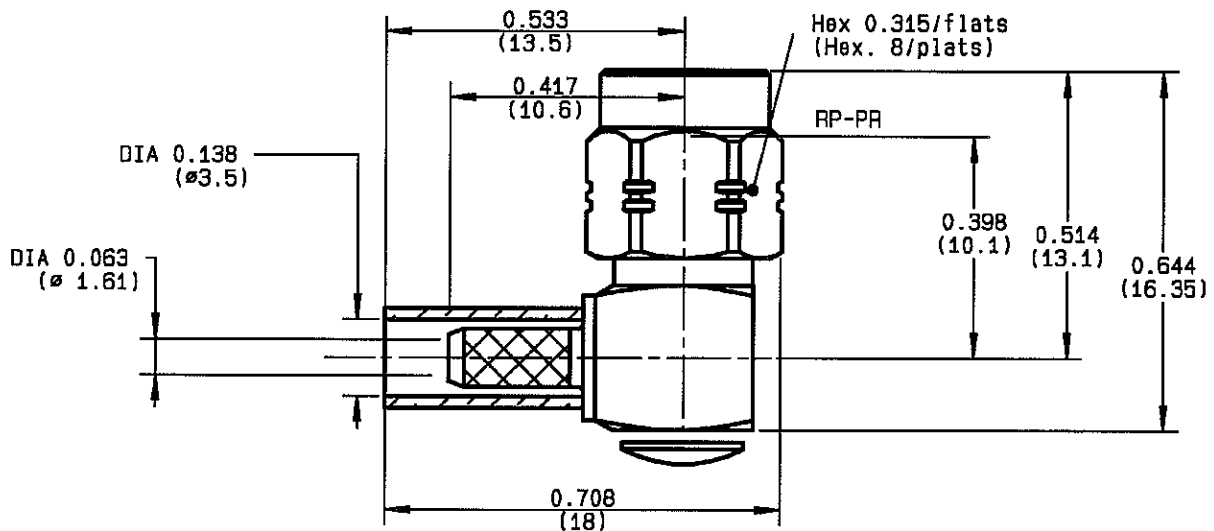


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50 D
R124.174.123
SERIES SMA-COM


NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
V.S.W.R	1.15 + .03 x F(GHz)Max1
RF INSERTION LOSS	0.05 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Max1
VOLTAGE RATING	250 Veff Max1
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Veff Min1
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω Min1
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	100 Cycles
WEIGHT	4.8 gr
SPECIFICATION	

CABLES : K02252D
RD 315

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	110 N Min1
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	27 N Min1
Axial force - opposite end	27 N Min1
Torque	NA cm.N Min1
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	60 cm.N
Panel nut	NA cm.N
Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
INSULATOR	PTFE	-
GASKET		-
OTHERS PIECES	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2

ISSUE
0708E
CREATION DATE
30/09/1993
FILE PART-NUMBER
EPC 97-03

RADIALL®

TRIQUES

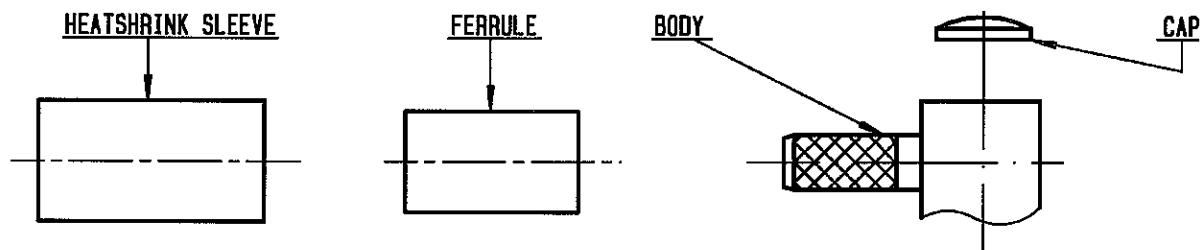
 The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future



R124.174.123

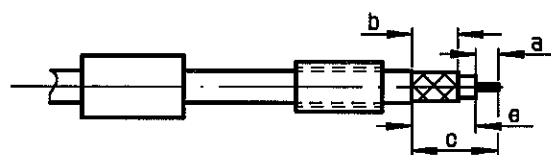
ISSUE **0708E** SERIES
SMA-COM



①

Slide heatshrink sleeve (R280.637.020 - Option) and the ferrule onto cable .
Strip the cable .

-
-

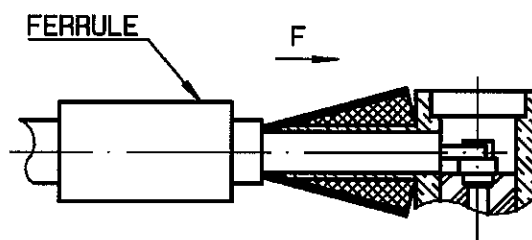


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.256	0.472	0	0.394
mm	2	6.5	12		10

②

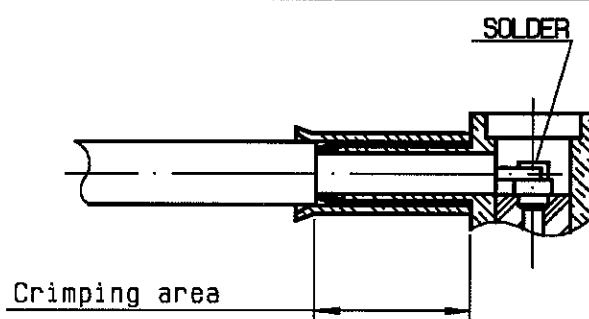
Fan the braid .
Push connector body under the braid .
Slide ferrule over braid
(in direction F)

-
-



③

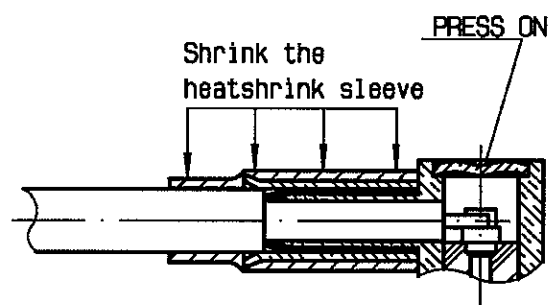
Crimp the ferrule with crimping tool R282 271 000 (Hex. : 0.151) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 037 (M22520/5-37)
Solder inner conductor .



④

Place the cap into body.
Press cap flush or slightly below surface of body assembly .
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (Option) .

-
-
-





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.