



Tyco Electronics Corporation  
300 Constitution Drive  
Menlo Park, CA 94025 USA

**Raychem**

Specification  
This Issue:  
Date:  
Replaces:

**RT-1050/1**  
Issue 2  
February 26, 1997  
Issue 1

**THERMOFIT® ADHESIVE AND SEALANT  
THERMOFIT S-1017**

Thermofit S-1017 thermoplastic adhesive was developed for use with Thermofit heat-shrinkable products where the molded part or tubing is precoated with adhesive on the bonding area. This adhesive is tough and flexible and bonds to polyolefins, vinyls, neoprene, lead, and many other metals such as steel and aluminum.

PROPERTY	UNIT	REQUIREMENT	METHOD OF TEST
<b>PHYSICAL</b>			
Visual		Pass	Section 4.3.1.1
Specific Gravity		0.95 ± .05	Section 4.3.1.2 ASTM D 792
Viscosity, at 191° C	centipose	9000 ± 3000	Section 4.3.1.3.2 ASTM D 1084 Method B
Softening Point	C	120 ± 10	E28
Low Temperature Impact	C	-20 max	4.3.1.7, ASTM D 746
Brittleness			
Blocking (Cohesive @ 55° C)		Pass	4.3.1.8 ASTM D 1146
Adhesive Peel*	Pounds/inch width		Section 4.3.1.9
Polyethylene		20 minimum	
Lead		5 minimum	
Neoprene		10 minimum	
PVC		30 minimum	
Steel		15 minimum	
<b>CHEMICAL</b>			
Water Absorption	Percent	1.0 maximum	Section 4.3.2.1 ASTM D 570
Corrosive Effect		Pass	Section 4.3.2.2 ASTM D 2671 Method B
16 hours at 121° C (250° F)			
Environmental Stress-Cracking		Pass	Section 4.3.2.3 ASTM D 1693
48 hours at 50° C			
Environmental Stress-Cracking		Pass	Section 4.3.2.4 ASTM D 1693
of Substrate			
30 days at 50° C			
Fungus Resistance		Rating of 1 or less	Section 4.3.2.5 ASTM G 21

Solvent and Fluid Resistance Weight change after 24 hours at 23° C (74° F): Detergent Solution (#12) Hydraulic Fluid (MIL-H-5606) Lube Oil (Mil-L-7808) ASTM Oil (#49)	Percent	3 maximum 10 maximum  5 maximum 15 maximum	Section 4.3.2.6 ASTM D 543
ELECTRICAL Volume Resistivity	ohm-cm	10 <sup>10</sup> min	Section 4.3.3.1 ASTM D 257
Dielectric Strength	volts/mil	500 min	Section 4.3.3.2 ASTM D 149

Molding temperature for 4.2.1.1 shall be 149° C (300 °F).

Acceptance Tests: Visual, Viscosity, Peel (Steel)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.