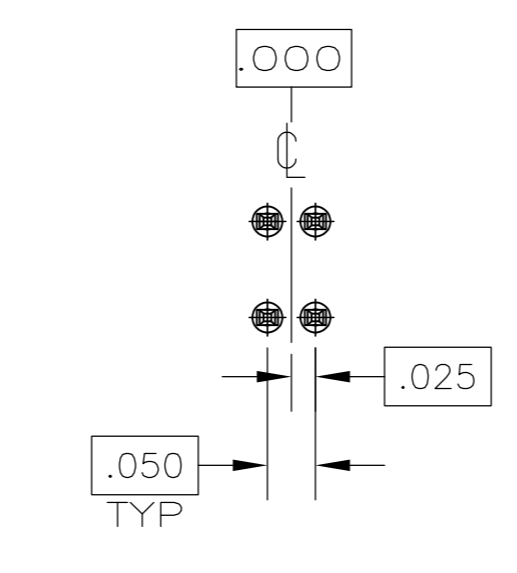
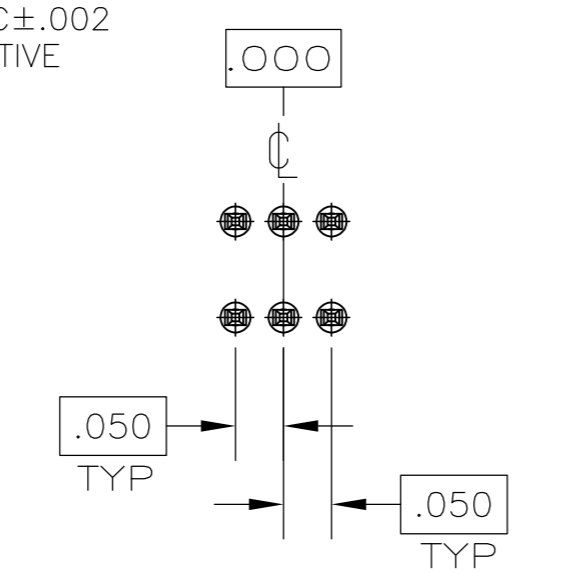
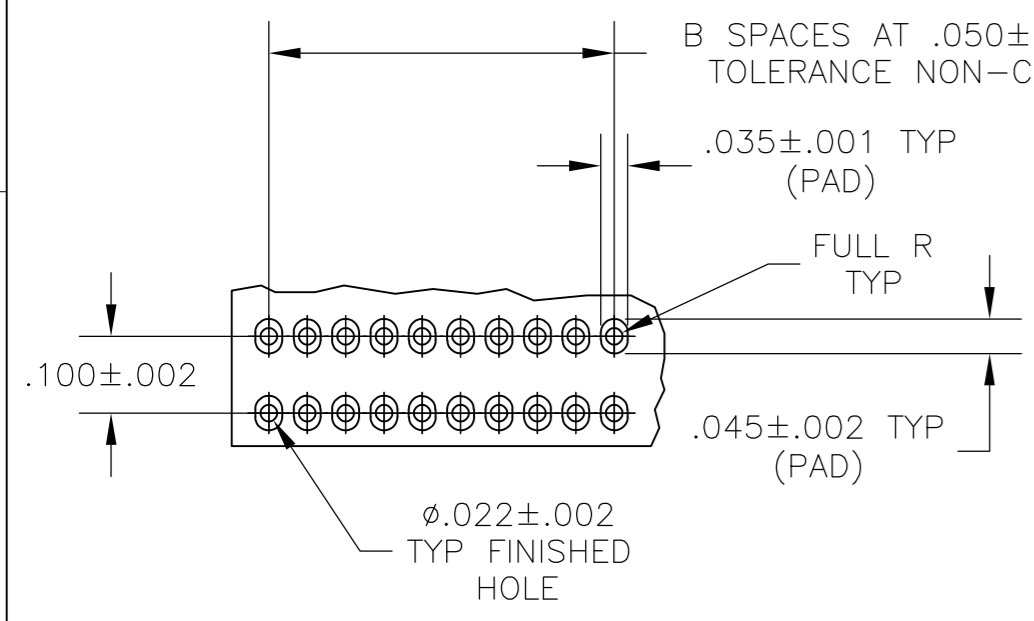
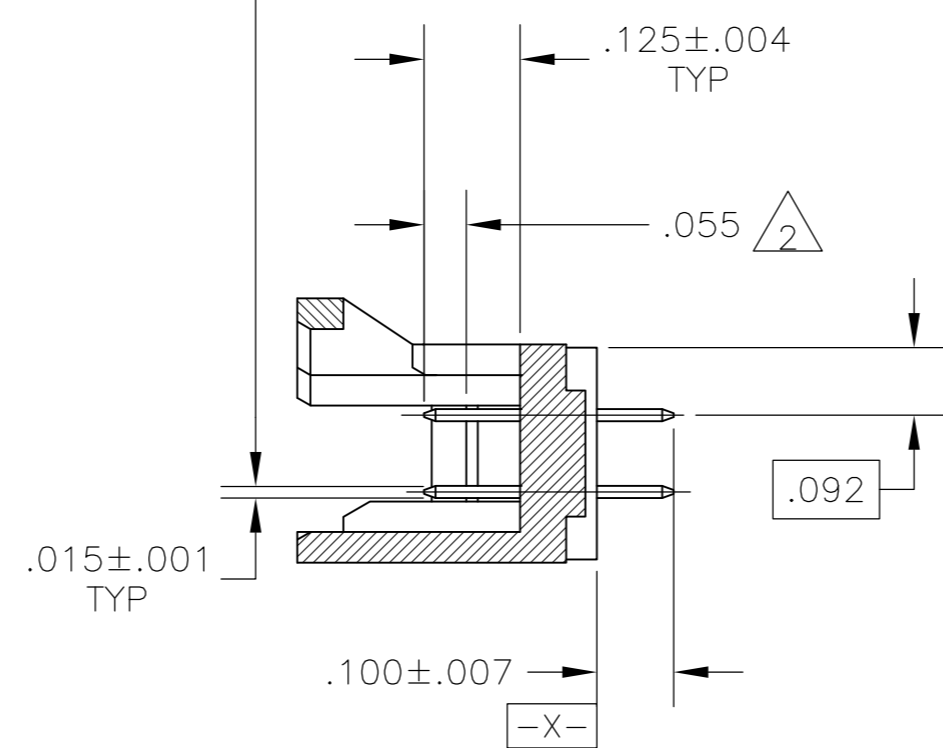
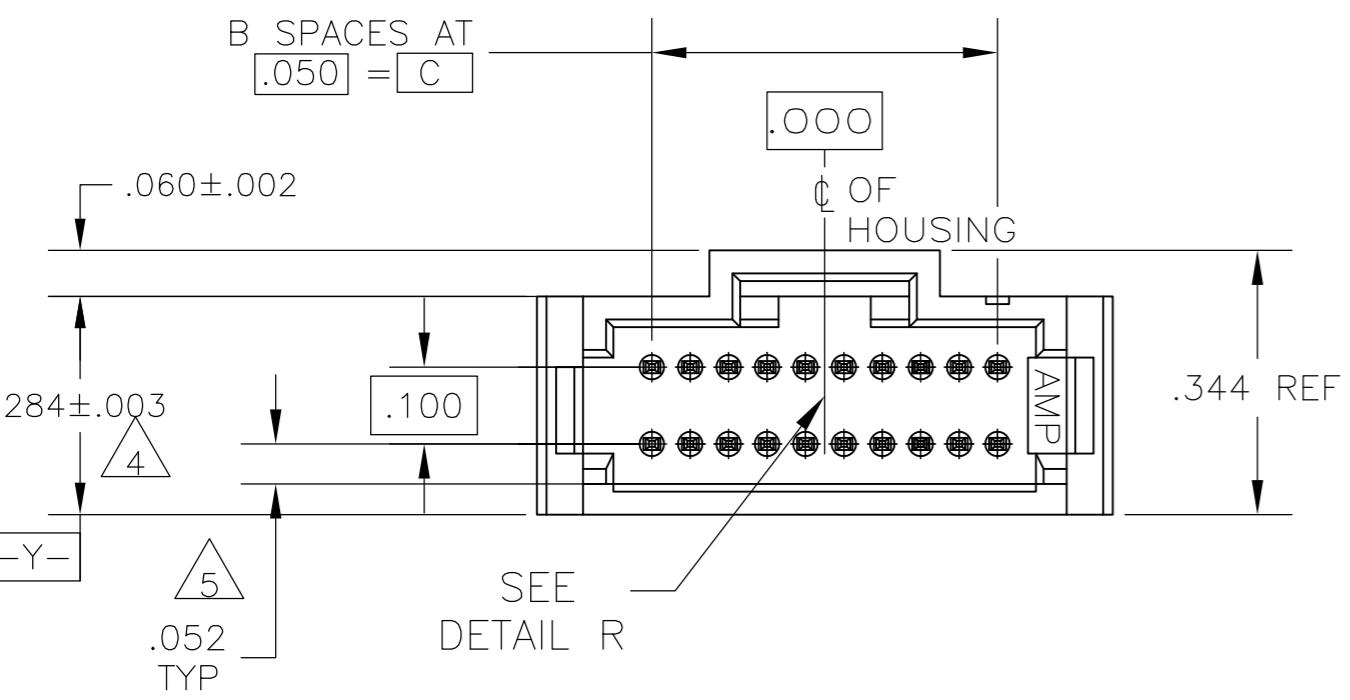
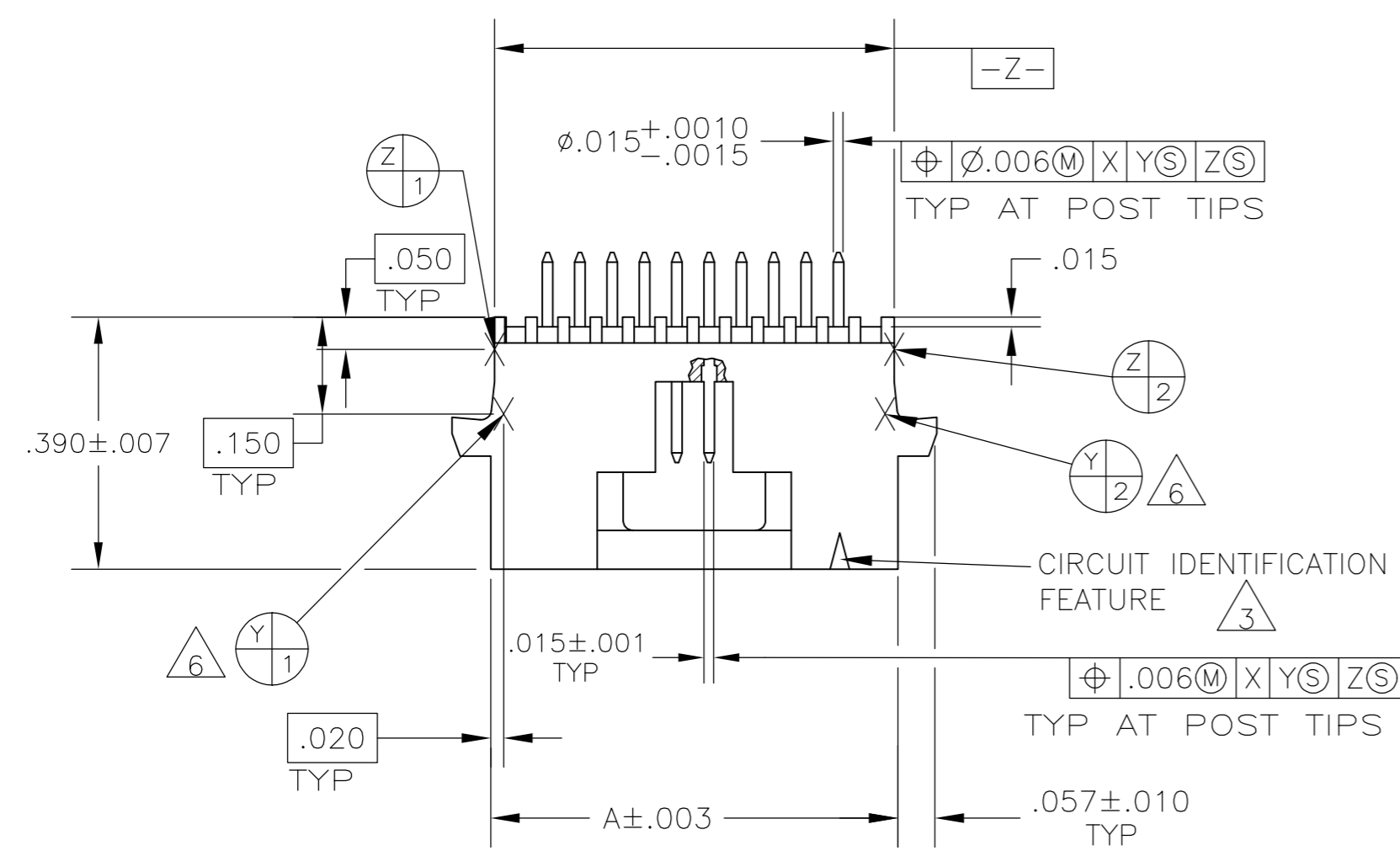


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
P		REVISED PER ECO-14-004696	05APR2014	NK	JO		



BASIC DIMENSIONS FOR EVEN NO OF SPACES (SEE TABLE)

BASIC DIMENSIONS FOR ODD NO OF SPACES (SEE TABLE)

DETAIL R

- 1 CONTACT AREA PLATED WITH .000030 MIN GOLD; SOLDER TAILS PLATED WITH .000150 MIN TIN-LEAD, ALL OVER .000050 MIN NICKEL
- 2 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS
- 3 CIRCUIT IDENTIFICATION FEATURE OMITTED ON 8,10,12 AND 14 POSN HEADER ASSEMBLIES
- 4 DIMENSION APPLIES AT BASE OF SHROUD
- 5 THE NOTED DIMENSIONS APPLY AT THE INTERSECTION OF THE POST AND HOUSING
- 6 $\begin{matrix} Y \\ 3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} Y \\ 4 \end{matrix}$ ARE LOCATED THE SAME AS $\begin{matrix} Y \\ 1 \end{matrix}$ $\begin{matrix} Y \\ 2 \end{matrix}$ EXCEPT ON OPPOSITE SIDE OF HOUSING.
- 7 CONTACT AREA PLATED WITH .000030 MIN. GOLD; SOLDER TAILS PLATED WITH .000150 MIN TIN; ALL OVER .000050 MIN NICKEL
- 8 FINISH: .000001 MIN GOLD ON GOLD PLATED AREA. .000150-.000250 MATTE TIN-LEAD ON TIN PLATED AREA. UNDER PLATING TO BE .000050-.000100 NICKEL ON ENTIRE CONTACT.
- 9 FINISH: .000001 MIN GOLD ON GOLD PLATED AREA. .000150-.000250 MATTE TIN ON TIN PLATED AREA. UNDER PLATING TO BE .000050-.000100 NICKEL ON ENTIRE CONTACT.
- 10 PRELIMINARY PART - NOT RELEASED FOR PRODUCTION
- 11 OBSOLETE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	D. CLOUSER	10-3-88	 TE Connectivity	NAME		HEADER ASSEMBLY, VERTICAL SHROUDED, DOUBLE ROW W/SIDE & END LATCHES, AMPMODU System 50		
DIMENSIONS: INCHES		CHK	T. ZOLA	10-3-88		PRODUCT SPEC	108-1093	SIZE	A2	RESTRICTED TO
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	T. ZOLA	10-3-88		APPLICATION SPEC	114-25031	CAGE CODE	00779	SCALE 4:1 SHEET 1 of 2 REV P
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH SEE TABLE		WEIGHT	-	DRAWING NO		C=104068				
MATERIAL HOUSING: THERMOPLASTIC COLOR-BLACK POST: COPPER ALLOY		CUSTOMER DRAWING								

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
AD	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

9	1.650	33	1.830	68	10	8-104068-8	
	2.450	49	2.630	100		8-104068-7	
	1.950	39	2.130	80	10	8-104068-6	
	1.750	35	1.930	72	10	8-104068-5	
	1.050	21	1.230	44	10	8-104068-4	
	.800	16	.980	34		8-104068-3	
	.600	12	.780	26	10	8-104068-2	
	.550	11	.730	24	10	8-104068-1	
	.350	7	.530	16	10	8-104068-0	
	.300	6	.480	14	10	7-104068-9	
	.250	5	.430	12	10	7-104068-8	
	.150	3	.330	8		7-104068-7	
	1.450	29	1.630	60	10	7-104068-6	
	1.200	24	1.380	50	10	7-104068-5	
	.950	19	1.130	40	10	7-104068-4	
	.700	14	.880	30	10	7-104068-3	
	.200	4	.380	10	10	7-104068-2	
	.450	9	.630	20	10	7-104068-1	
	7	1.650	33	1.830	68		6-104068-8
		2.450	49	2.630	100		6-104068-7
1.950		39	2.130	80		6-104068-6	
1.750		35	1.930	72		6-104068-5	
1.050		21	1.230	44		6-104068-4	
.800		16	.980	34		6-104068-3	
.600		12	.780	26		6-104068-2	
.550		11	.730	24		6-104068-1	
.350		7	.530	16		6-104068-0	
.300		6	.480	14		5-104068-9	
.250		5	.430	12		5-104068-8	
.150		3	.330	8	11	5-104068-7	
1.450		29	1.630	60		5-104068-6	
1.200		24	1.380	50		5-104068-5	
.950		19	1.130	40		5-104068-4	
.700		14	.880	30		5-104068-3	
.200		4	.380	10		5-104068-2	
.450		9	.630	20		5-104068-1	
FINISH		C	B	A	NO OF POS	PART NUMBER	

8	1.650	33	1.830	68	10	3-104068-8	
	2.450	49	2.630	100	10	3-104068-7	
	1.950	39	2.130	80	10	3-104068-6	
	1.750	35	1.930	72	10	3-104068-5	
	1.050	21	1.230	44	10	3-104068-4	
	.800	16	.980	34	10	3-104068-3	
	.600	12	.780	26	10	3-104068-2	
	.550	11	.730	24	10	3-104068-1	
	.350	7	.530	16	10	3-104068-0	
	.300	6	.480	14	10	2-104068-9	
	.250	5	.430	12	10	2-104068-8	
	.150	3	.330	8	10	2-104068-7	
	1.450	29	1.630	60	10	2-104068-6	
	1.200	24	1.380	50	10	2-104068-5	
	.950	19	1.130	40	10	2-104068-4	
	.700	14	.880	30	10	2-104068-3	
	.200	4	.380	10	10	2-104068-2	
	.450	9	.630	20	10	2-104068-1	
	1	1.650	33	1.830	68		1-104068-8
		2.450	49	2.630	100		1-104068-7
1.950		39	2.130	80		1-104068-6	
1.750		35	1.930	72		1-104068-5	
1.050		21	1.230	44		1-104068-4	
.800		16	.980	34		1-104068-3	
.600		12	.780	26		1-104068-2	
.550		11	.730	24		1-104068-1	
.350		7	.530	16		1-104068-0	
.300		6	.480	14		104068-9	
.250		5	.430	12		104068-8	
.150		3	.330	8	11	104068-7	
1.450		29	1.630	60		104068-6	
1.200		24	1.380	50		104068-5	
.950		19	1.130	40		104068-4	
.700		14	.880	30		104068-3	
.200		4	.380	10		104068-2	
.450		9	.630	20		104068-1	
FINISH		C	B	A	NO OF POS	PART NUMBER	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	10-3-88	TE TE Connectivity
		CHK	10-3-88	
		APVD	10-3-88	
		PRODUCT SPEC		
DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	108-1093		HEADER ASSEMBLY, VERTICAL SHROUDED, DOUBLE ROW W/SIDE & END LATCHES, AMPMODU System 50
	0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -	APPLICATION SPEC	114-25031	
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A2 00779	RESTRICTED TO
	SEE TABLE		C=104068	
CUSTOMER DRAWING			SCALE 4:1	SHEET 2 of 2
			REV P	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.