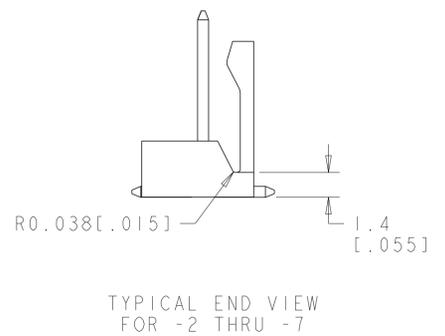
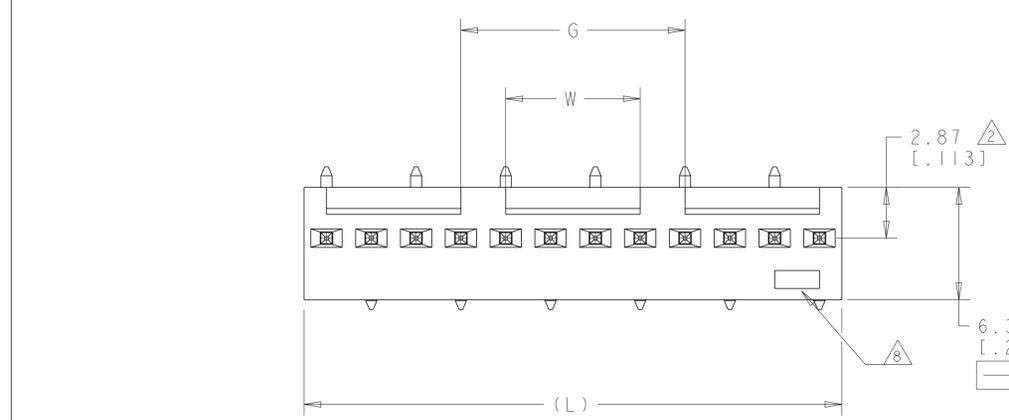
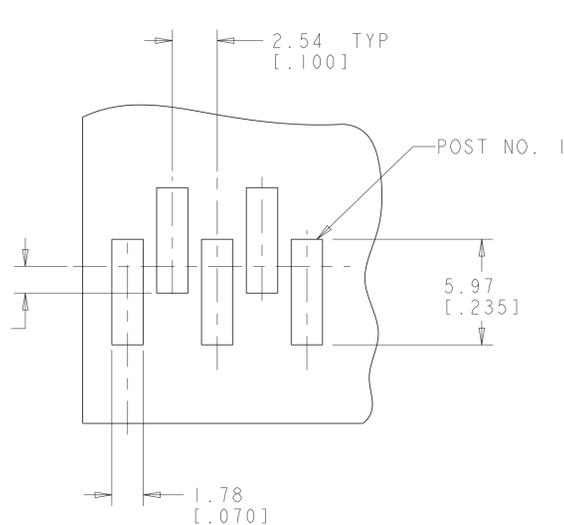
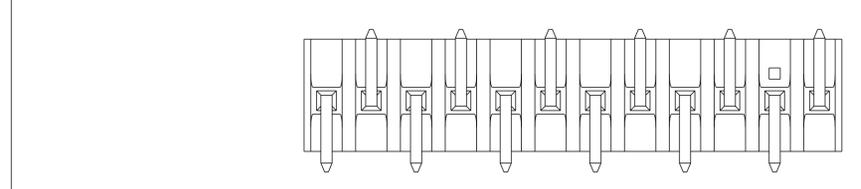
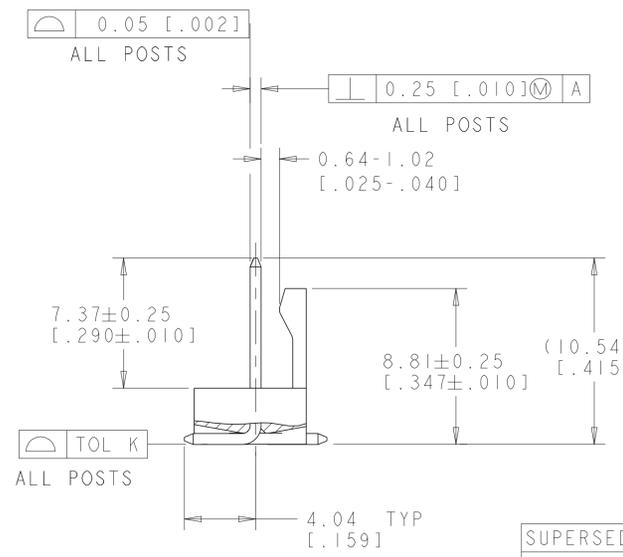
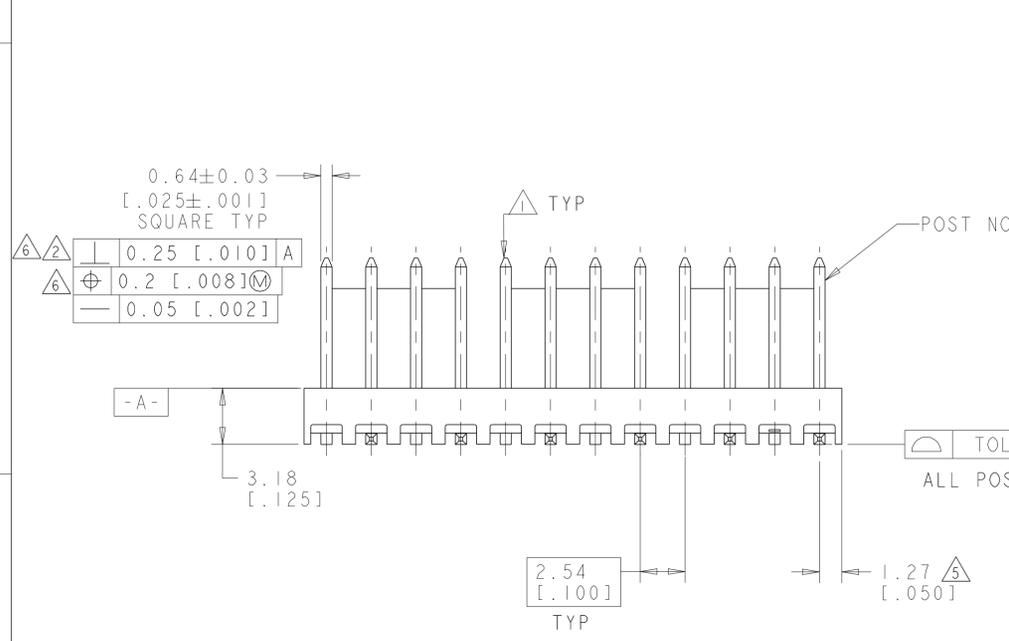


LOC	DIST	REVISIONS			
CM	00	REV	DATE	BY	APPV
		R	30AUG2012	KH	SM



- △ POST WITHSTAND 13 NEWTONS (3 LBS) MIN AXIAL FORCE IN DIRECTION SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- △ MEASURED AT [-A-].
- 3. PARTS COMPLY WITH SOLDERABILITY SPEC 109-11-2.
- △ MATERIAL: HOUSING: NYLON, 4/6, HIGH TEMP, BLACK.
POST -2 THRU -12 COPPER ALLOY TIN LEAD (93/7) PLATING.
POST -32 THRU -42 COPPER ALLOY TIN PLATING.
- △ COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- △ POSTS TO BE MEASURED WHEN STRIP HELD FLAT.
- 7. DIMENSIONS IN BRACKETS ARE IN INCHES.
- △ TE LOGO, UL, AND CSA TRADEMARKS TO APPEAR ON THIS SURFACE.



	0.20 [0.008]	12.70 [0.500]	27.94 [1.100]	45.72 [1.800]	18	4-647166-8
SUPERSEDED BY 647166-MXCU	0.20 [0.008]	12.70 [0.500]	17.78 [0.700]	35.56 [1.400]	14	4-647166-4
SUPERSEDED BY 647166-MXCU	0.15 [0.006]	7.62 [0.300]	12.70 [0.500]	30.48 [1.200]	12	4-647166-2
	0.15 [0.006]	-	10.16 [0.400]	27.94 [1.100]	11	4-647166-1
	0.15 [0.006]	-	7.62 [0.300]	25.40 [1.000]	10	4-647166-0
	0.15 [0.006]	-	5.08 [0.200]	22.86 [0.900]	9	3-647166-9
	0.15 [0.006]	-	2.54 [0.100]	20.32 [0.800]	8	3-647166-8
	0.15 [0.006]	-	-	17.78 [0.700]	7	3-647166-7
	0.15 [0.006]	-	-	15.24 [0.600]	6	3-647166-6
	0.15 [0.006]	-	-	12.70 [0.500]	5	3-647166-5
	0.15 [0.006]	-	-	10.16 [0.400]	4	3-647166-4
	0.15 [0.006]	-	-	7.62 [0.300]	3	3-647166-3
	0.15 [0.006]	-	-	5.08 [0.200]	2	3-647166-2
SUPERSEDED BY 647166-MXCU	0.20 [0.008]	12.70 [0.500]	27.94 [1.100]	45.72 [1.800]	18	1-647166-8
SUPERSEDED BY 647166-MXCU	0.20 [0.008]	12.70 [0.500]	17.78 [0.700]	35.56 [1.400]	14	1-647166-4
	0.15 [0.006]	7.62 [0.300]	12.70 [0.500]	30.48 [1.200]	12	1-647166-2
OBSOLETE	0.15 [0.006]	-	10.16 [0.400]	27.94 [1.100]	11	1-647166-1
	0.15 [0.006]	-	7.62 [0.300]	25.40 [1.000]	10	1-647166-0
OBSOLETE	0.15 [0.006]	-	5.08 [0.200]	22.86 [0.900]	9	647166-9
	0.15 [0.006]	-	2.54 [0.100]	20.32 [0.800]	8	647166-8
	0.15 [0.006]	-	-	17.78 [0.700]	7	647166-7
	0.15 [0.006]	-	-	15.24 [0.600]	6	647166-6
	0.15 [0.006]	-	-	12.70 [0.500]	5	647166-5
	0.15 [0.006]	-	-	10.16 [0.400]	4	647166-4
	0.15 [0.006]	-	-	7.62 [0.300]	3	647166-3
	0.15 [0.006]	-	-	5.08 [0.200]	2	647166-2
TOL K		W	G	L	NO OF POSN	PART NO

RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR USE WITH 0.25 [0.010] THICK STENCIL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN: H. WHITAKER, 2-NOV-2001. CHK: D. BOSSI, 14-NOV-2001. APVD: D. BOSSI, 14-NOV-2001. NAME: M1-100 HEADER ASSEMBLY, SURFACE MOUNT, FRICTION LOCK, .025 SQUARE STRAIGHT POST, TIN OR TIN-LEAD PLATED. MATERIAL: NYLON 4/6. FINISH: COPPER ALLOY TIN LEAD (93/7) PLATING. APPLICATION SPEC: M1-100. SIZE: A1. CAGE CODE: 647166. DRAWING NO: 647166. WEIGHT: -. RESTRICTED TO: CUSTOMER DRAWING. SCALE: 5:1. SHEET: 1 OF 1. REV: R.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.