

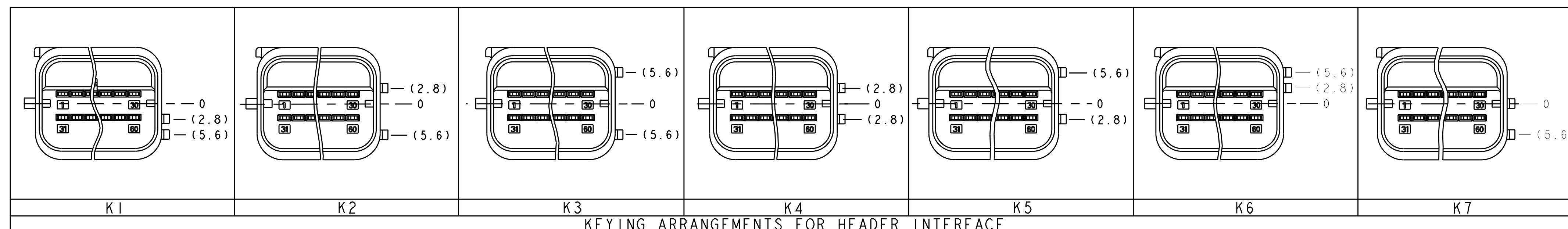
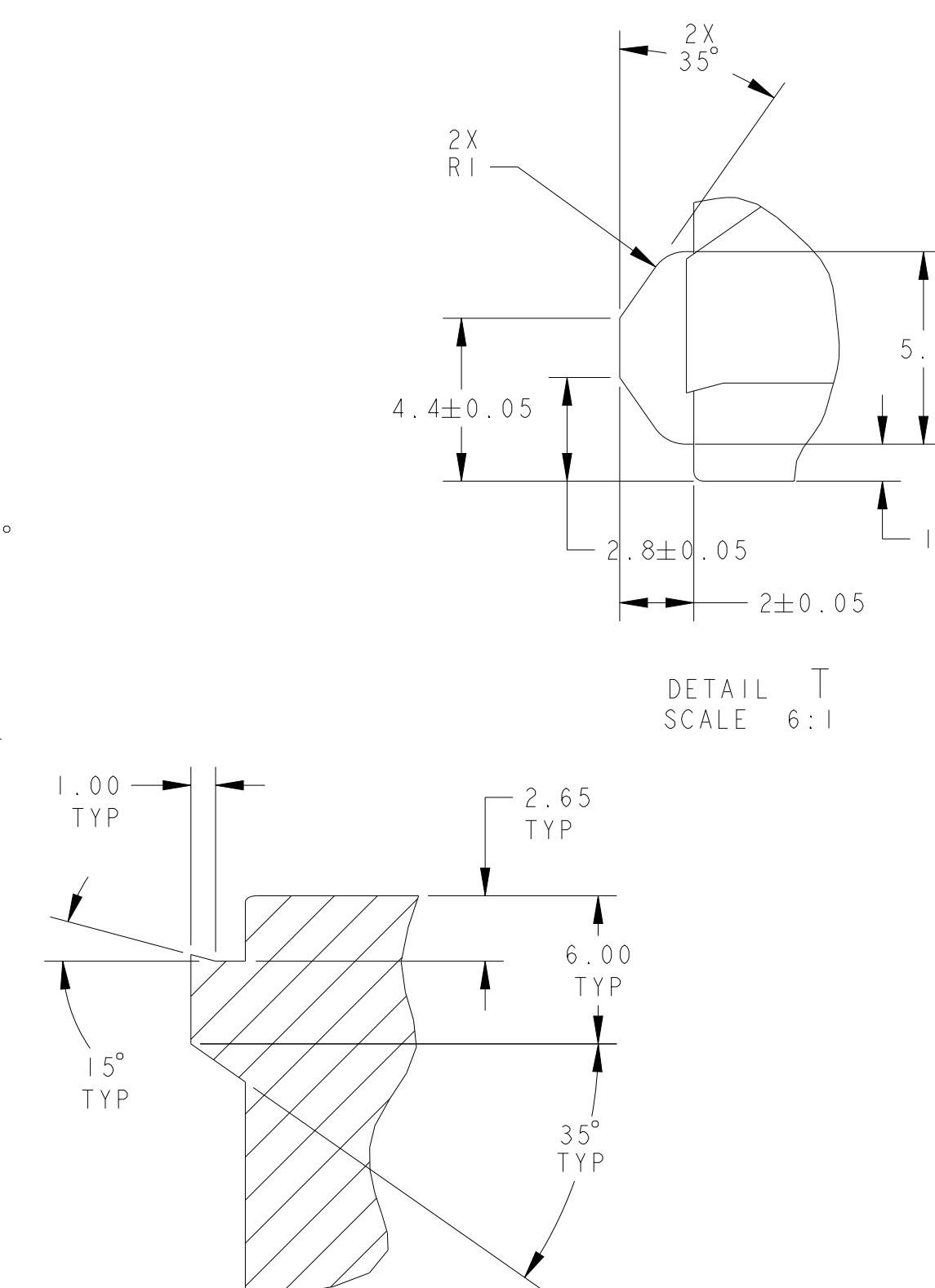
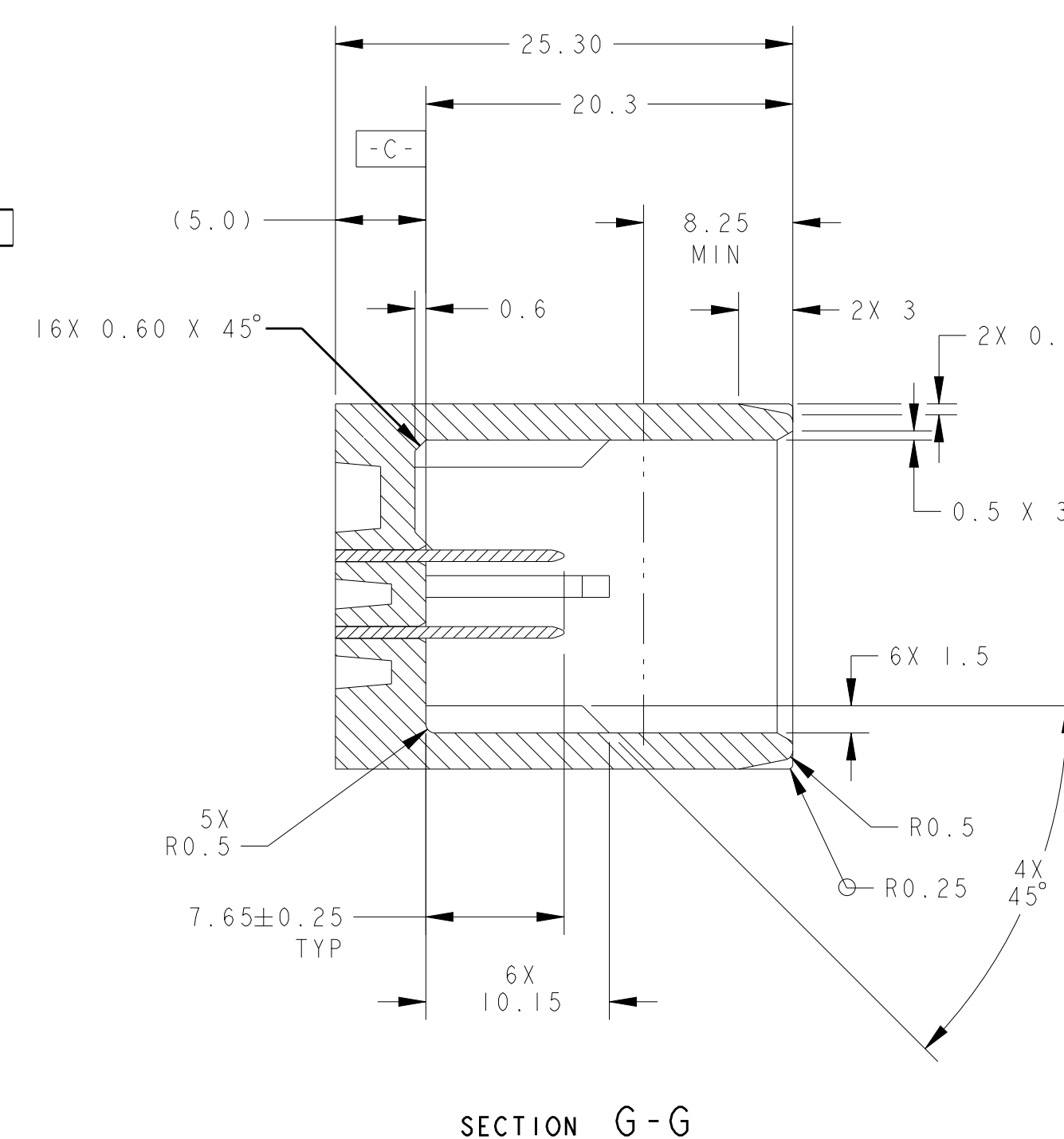
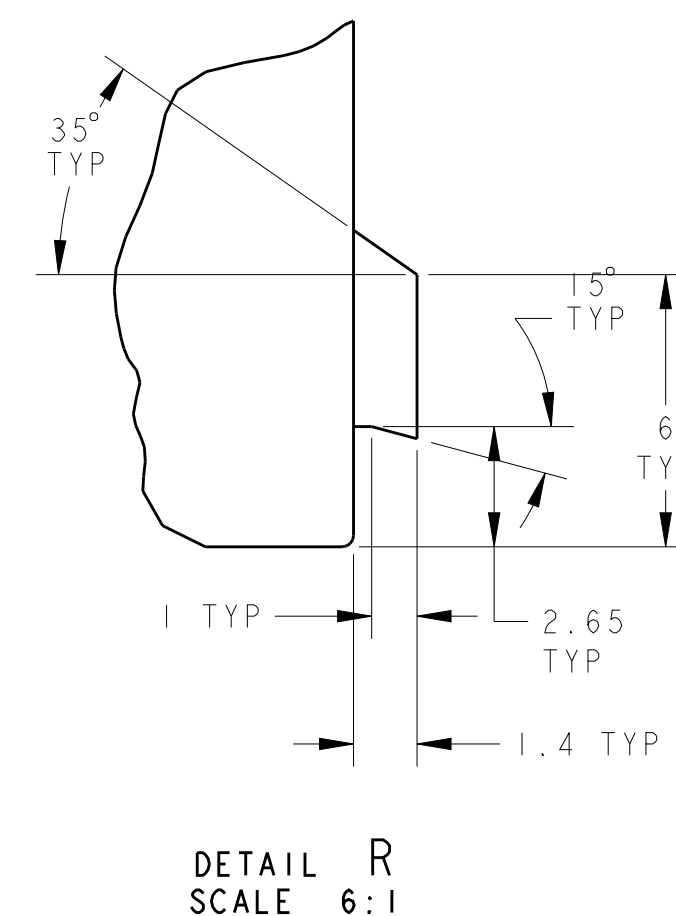


- | | | | | |
|---|---|--|-------------|-------------|
|  | BLACK | C 3 | K 99 | 9-1438521-8 |
| | | | | |
| | BLACK | C 143 | K 1 | 2-1438521-8 |
| | BLACK | C 142 | K 1 | 2-1438521-7 |
| | BLACK | C 141 | K 1 | 2-1438521-6 |
| | BLACK | C 140 | K 1 | 2-1438521-5 |
| | BLACK | C 139 | K 1 | 2-1438521-4 |
| | | | | |
| | BLACK | C 138 | K 1 | 2-1438521-2 |
| | BLACK | C 137 | K 1 | 2-1438521-1 |
| | BLACK | C 136 | K 1 | 2-1438521-0 |
| | | | | |
| | | | | |
| | BLACK | C 132 | K 1 | 1-1438521-7 |
| | BLACK | C 131 | K 1 | 1-1438521-6 |
| | BLACK | C 129 | K 1 | 1-1438521-5 |
| | BLACK | C 128 | K 1 | 1-1438521-4 |
| | BLACK | C 127 | K 1 | 1-1438521-3 |
| | BLACK | C 122 | K 1 | 1-1438521-2 |
| | BLACK | C 115 | K 1 | 1-1438521-1 |
| BLACK | C 109 | K 1 | 1-1438521-0 | |
| BLACK | C 108 | K 1 | 1438521-9 | |
| BLACK | C 107 | K 1 | 1438521-8 | |
| GRAY | C 75 | K 1 | 1438521-7 | |
| BLACK | C 74 | K 1 | 1438521-6 | |
| BLACK | C 73 | K 1 | 1438521-5 | |
| BLACK | C 62 | K 1 | 1438521-4 | |
| BLACK | C 61 | K 1 | 1438521-3 | |
| BLACK | C 49 | K 1 | 1438521-2 | |
| BLACK | C 3 | K 1 | 1438521-1 | |
| SLIDE COLOR | CIRCUIT
ARRANGEMENT
(SEE TABLE
ON SHEET 2) | KEYING
ARRANGEMENT
(SEE TABLE
ON SHEET 2) | PART NUMBER | |

SEE SHEET 2 FOR HEADER INTERFACE SPECIFICATION
AND SHEET 3 FOR KEYING AND CIRCUIT ARRANGEMENTS

NOTE(S): UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. PART MUST CONFORM TO THE LATEST LEVEL OF USCAR 951010.
2. ALL PLASTIC PARTS MUST HAVE MATERIAL IDENTIFICATION SYMBOLS CLEARLY MARKED, WHEREVER PACKAGE SIZE PERMITS.
3. GENERAL TOLERANCES: ± 0.2 ALL ONE PLACE DIMENSIONS, ± 0.1 ALL TWO PLACE DIMENSIONS, $\pm 2^\circ$ ALL ANGULAR PLACE DIMENSIONS
4. ALL RADIUS ± 0.5 .
5. PIN PLATING DETAILS . . .
6. (SEALED INTERFACES ONLY) SEALING SURFACE MUST BE SMOOTH AND FREE OF PARTING LINES.
7. PARTS ARE TO BE FREE OF SCRATCHES, DISCOLORATION, SALT RESIDUE OR OTHER IMPERFECTIONS THAT MAY AFFECT FUNCTION OR FIT OF PART.
8. DRAFT ANGLE PERMISSIBLE ONLY WITHIN PRINT TOLERANCE.
9. SEALING SURFACE, NO WITNESS LINES OR DAMAGE PERMITTED.
10. VENT HOLE SIZE AND LOCATION OPTIONAL.
11. THIS AREA TO REMAIN CLEAR FOR HARNESS ASSEMBLY.
12. HOUSING MATERIAL SELECTION BASED ON PERFORMANCE REQUIRED FOR END APPLICATION AND SOLDERING PROCESS.
POLYESTER (PBT) - 30% GLASS TESTED TO USCAR2, REV 3, CLASS 2,
MAX. AMBIENT 100 DEGREE C.
13. CIRCUIT NUMBERS 1.0 HIGH CHARACTERS RAISED 0.05 - 0.1 IN A
0.10 TO 0.15 RECESSED AREA.



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN DIL DRUMMOND CHK AJ VALASEK APVD AJ VALASEK		11FEB2005 11FEB2005 11FEB2005		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		ASSEMBLY, FEMALE, 60 WAY GET, TCM, CONNECTOR	
		Ø PLG ± ±0.5 PLG ± ±0.20 PLG ± PLG ± ANGLES ±		PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC 114-13060		SIZE CASE CODE DRAWING NO A 100779 C-1438521	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		RESTRICTED	
-		-		-		-	
CUSTOMER DRAWING				SCALE		SHEET 2 OF 3	
				1:1			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.