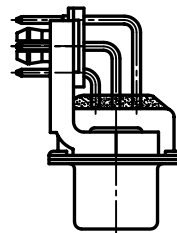
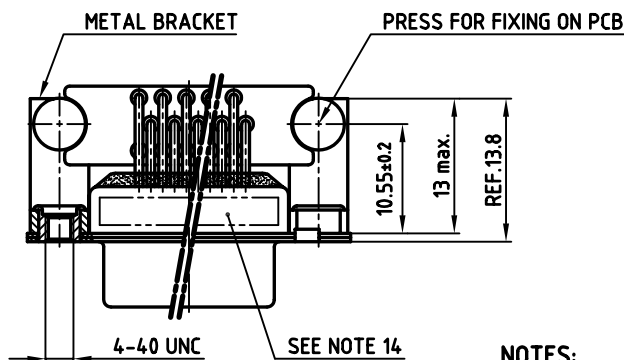
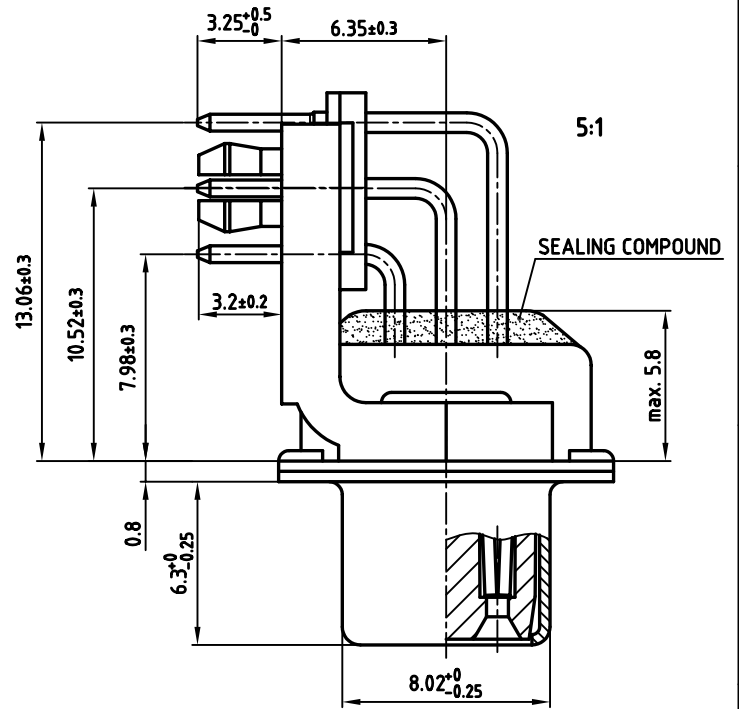
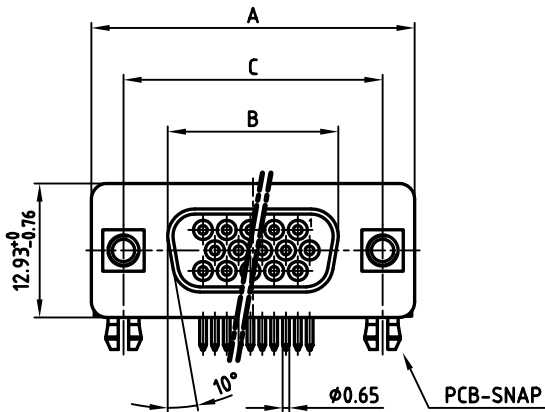


used for: D-SUB HD FILTER

POS.	A -0.76	B -0.25	C	Part No.
15	31.19	16.46	25.00 ^{+0.12} / _{-0.13}	242A19530X
26	39.52	24.79	33.30 ^{+0.15} / _{-0.1}	242A19540X
44	53.42	38.50	47.04 ± 0.13	242A19550X
62	69.70	54.96	63.50 ± 0.13	242A19560X



NOTES:

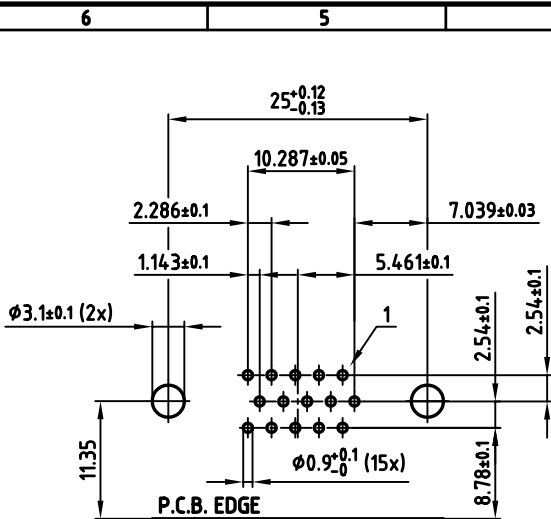
- METALSHELLS: STEEL; min. 315µin TIN over 40-80µin NICKEL
- INSULATORS: HIGH TEMPERATURE PLASTIC UL 94 V-0, BLACK
- CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING: 8µin HARD GOLD OVER min. 50µin NICKEL
CONTACT TAILS PRETINNED
- METAL BRACKET: ZINC DIE CAST; 300µin COPPER/40-120µin NICKEL/120-200µin TIN
- THREADED INSERT: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
- PCB-SNAP: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
PCB-HOLE: $\phi 3.1 \pm 0.1$; PCB THICKNESS 1.6mm
- FIXING-PLATE: PBT GF UL 94 V-0, BLACK
- P.C.B. HOLE DRILLINGS ON SHEET 2
- CAPACITANCE: 830pF $\pm 20\%$
- DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 300 VDC
- CLEARANCE DISTANCE: min. 1.5mm
- CREEPAGE DISTANCE: min. 0.475mm
- MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6 in.LB
- CONNECTOR IS PART MARKED: PART-NO. CONEC ABC

Directive 2002/95/EC
"RoHS"
Compliant

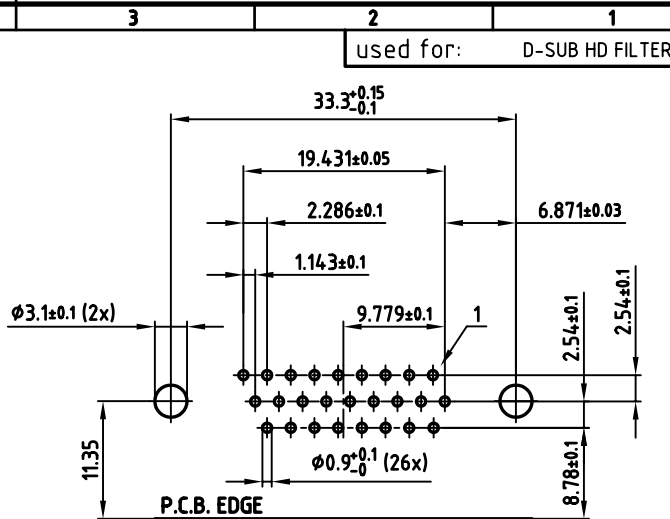
APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCKAGE * AUTORIZACION	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCKAGE * AUTORIZACION	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR
REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT
BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT
WRITTEN PERMISSION.
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

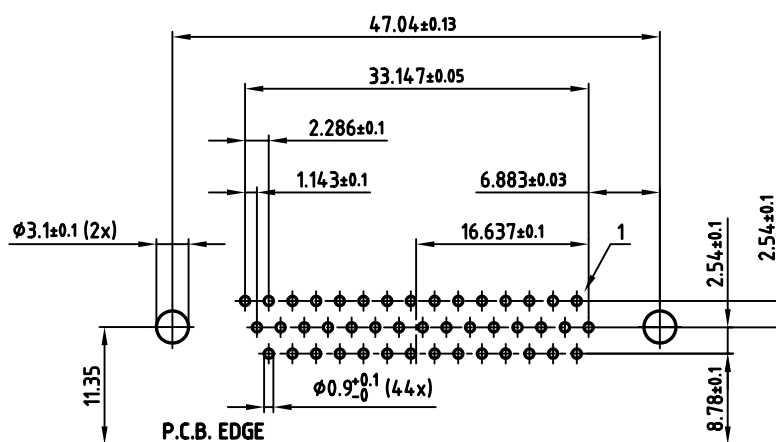
tolerance		scale: 2:1 (5:1)	
dim. in mm		material: SEE NOTES	
2006	date	name	
drawn	07.11.	Lehmenkühler	
appd.	07.11.	Mickenbecker	
norm	DIN 41652		
d-old			
a Origin		CONEC®	
rev.	description	date	name
title:		D-SUB HD FILTER FEMALE 90°	
15-62pos. SOLDER PIN ANGLED 0.350inch		threaded insert, metal bracket, fixing-plate, clip	
dwg no:		AutoCAD 2006	DIN-A
24K1A943		3	sh:1/2
part no:		SEE TABLE	



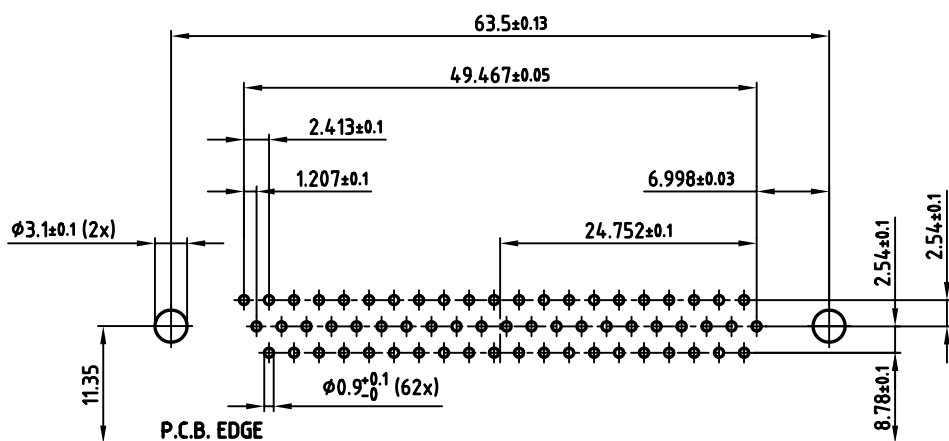
15pos.



26pos.



44pos.



62pos.

APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCKAGE # AUTORIZACION	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCKAGE # AUTORIZACION	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

				tolerance			
						dim. in mm	
				2006	date	name	
				drawn	07.11.	Lehmenkühler	
				appd.	07.11.	Mickenbecker	
				norm	DIN 41652		
				d-old			
a	Origin						
rev.	description	date	name				

CONEC

scale:	2:1
material:	SEE SHEET 1
title:	
P.C.B. HOLE DRILLINGS	
D-SUB HD FILTER FEMALE 90° 15-62pos. 0.350"	
threaded insert, metal bracket, fixing-plate, clip	
dwg no:	AutoCAD 2006
24K1A943	
part no:	SEE SHEET 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.