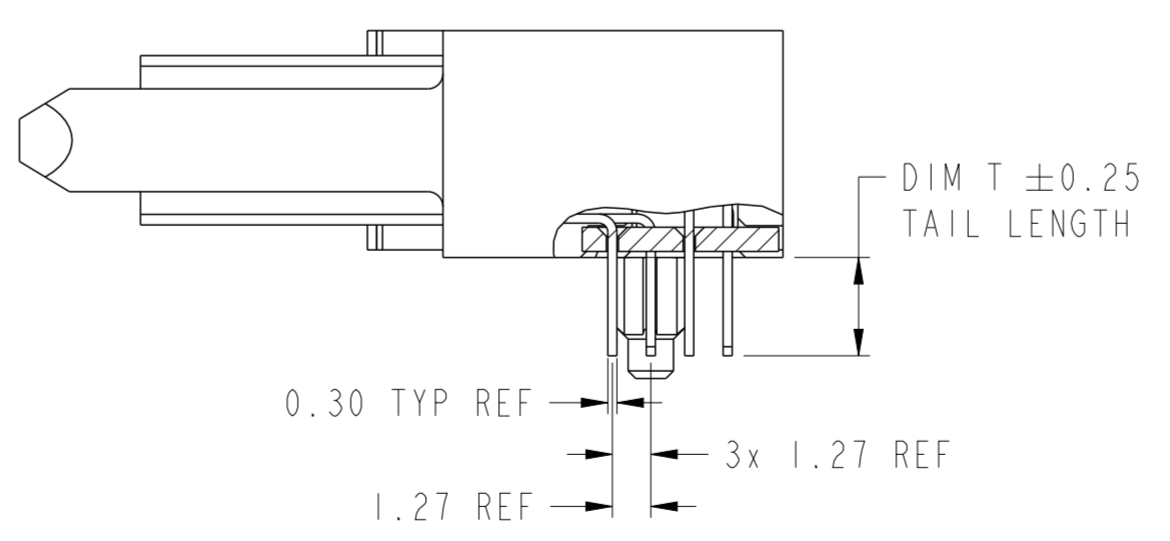


SECTION A-A
SCALE 4:1

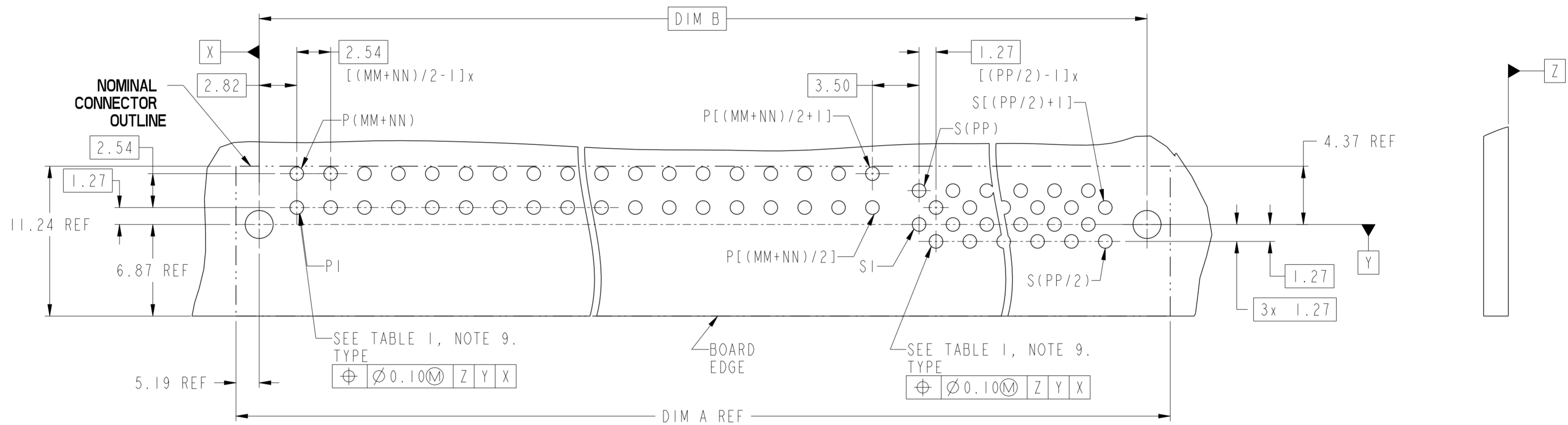


SECTION B-B
SCALE 4:1

| | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|----------------|-------------|---|----|-----------------------|----------------|------------------------|--------------|---|
| spec ref | - | dr | Julia Wang | 2014/03/26 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 | |
| tolerance std | ISO 406 ISO 1101 | eng | Julia Wang | 2014/05/04 | | | ecn no | ELX-DG-17457-1 | | | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | chr | - | rel level | | | Released | | | | |
| surface | ISO 1302 | appr | Pei-Ming Zheng | 2014/05/04 | product family | | dwg no | 10125112 | | rev | B |
| linear | 0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10 | | | title | HPCE BTB R/A RECPT CONFIG. P+S - UNIVERSAL DRAWING | | | cat. no. | Product - Customer Drw | sheet 1 of 3 | |
| angular | 0° ±2° | www.fci.com | | PDS: Rev :B | STATUS:Released | | Printed: May 05, 2014 | | | | |

Copyright FCI.
FCI

| CONTACT TYPE | TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS | | | | |
|----------------|-----------------------|---|------------------|--------------------|---------------|------------------------|
| | | DRILLED HOLE DIAMETER | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | TIN THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER |
| POWER & SIGNAL | TIN-LEAD | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | 0.005 - 0.015 | -- | 0.94 - 1.10 |
| | IMMERSION TIN | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | 0.9 - 1.5um | 0.94 - 1.10 |
| | COPPER (SEE NOTE 8) | 1.10-1.16 (1.15 DRILL) | 0.025 - 0.050 | -- | -- | 0.94 - 1.10 |



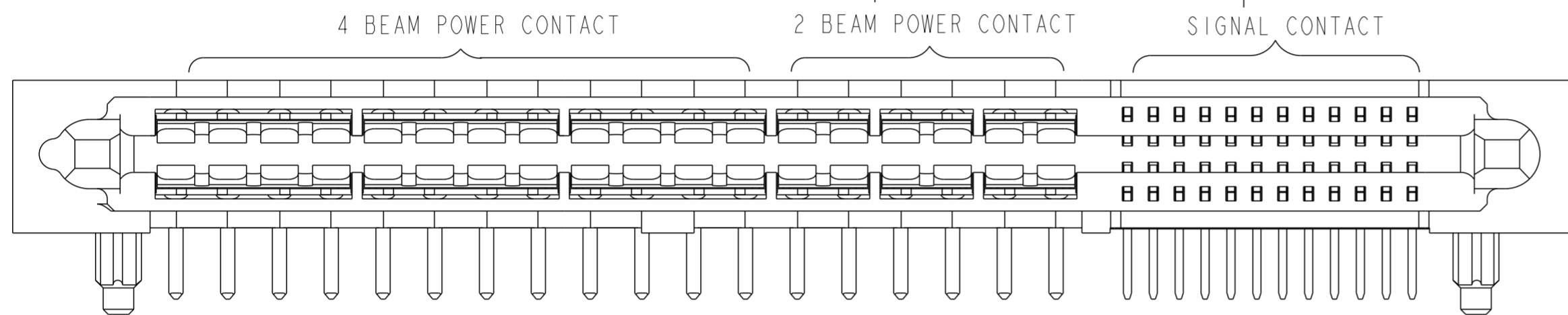
RECOMMENDED PCB LAYOUT

| | | | | | | | | |
|-------------|----------------|------------|------------------------|----|--------------|----------------|-----------|----------|
| dr | Julia Wang | 2014/03/26 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 |
| eng | Julia Wang | 2014/05/04 | | | ecn no | ELX-DG-17457-1 | rel level | Released |
| chr | - | - | | | | | | |
| appr | Pei-Ming Zheng | 2014/05/04 | product family | | cat. no. | 10125112 | rev | B |
| www.fci.com | | | Product - Customer Drw | | sheet 2 of 3 | | | |

10125112 - MM NN PP - LF

LEAD FREE

| | | | | |
|-----------------------|------|---|------|---|
| | A | B | C | D |
| TAIL LENGTH(DIM D) | 2.60 | | 3.25 | |
| HOLD-DOWN PEGS OPTION | Y | N | Y | N |



Example: The configuration above is 10125112-241224CLF
 STD HPCE BTB R/A REC 36P24S with Polarization Key and Hold-Down Pegs.
 24P is 4 beam contact, 12P is 2 beam contact.

TABLE 3: PART NUMBER CODE. HPCE BTB R/A RECPT P+S CONFIG

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1125.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 ϕ 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
11. MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

| | |
|-----------|--|
| DIM | TABLE 2. LENGTH FORMULAS |
| DIM A (1) | $(MM + NN) / 2 \times 2.54 + (PP / 2) \times 1.27 + 16.02$ |
| DIM B | DIM A - 10.38 |
| DIM T | 2.60 OR 3.25 |

| | | | | | | | | |
|-------------|----------------|------------|----------------|------------------------|--------------|----------------|-----------|----------|
| dr | Julia Wang | 2014/03/26 | projection | MM | size | A2 | scale | 4:1 |
| eng | Julia Wang | 2014/05/04 | | | ecn no | ELX-DG-17457-1 | rel level | Released |
| chr | - | - | | | | | | |
| appr | Pei-Ming Zheng | 2014/05/04 | product family | | dwg no | 10125112 | rev | B |
| www.fci.com | | | cat. no. | Product - Customer Drw | sheet 3 of 3 | | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.