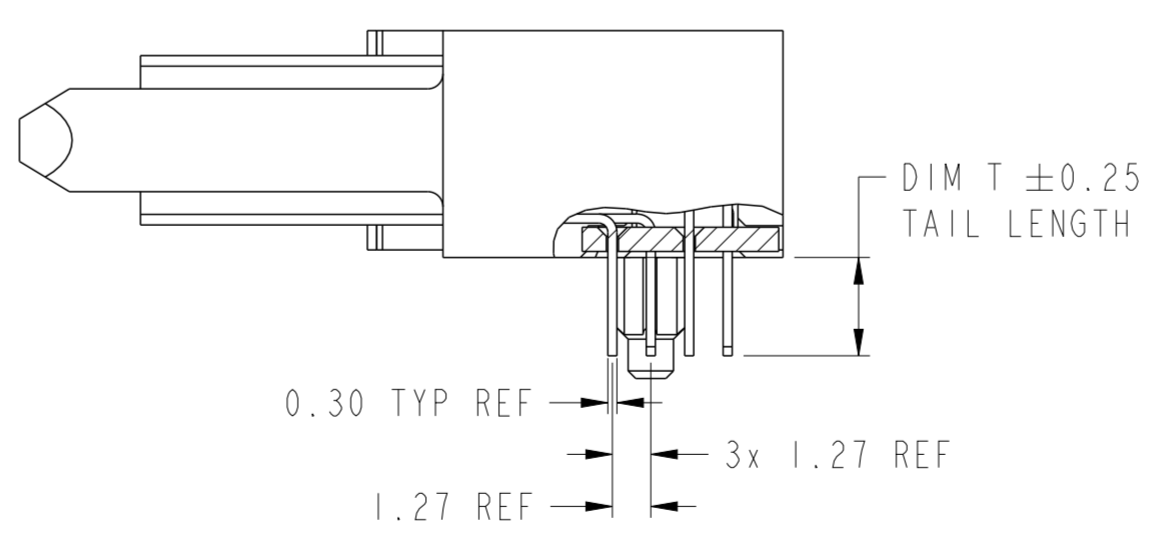


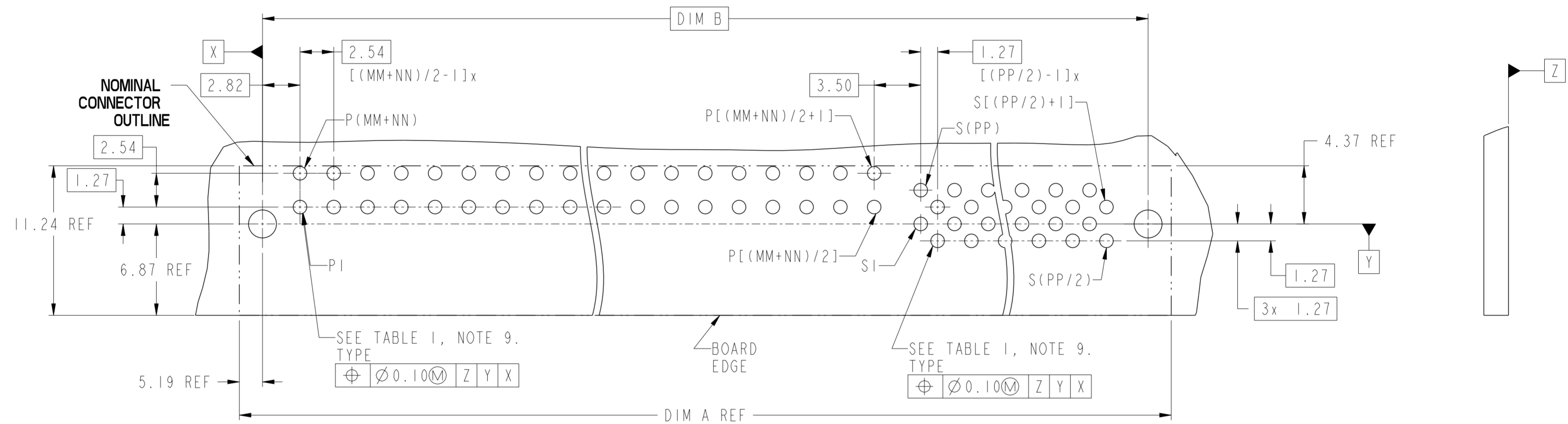
SECTION A-A
SCALE 4:1



SECTION B-B
SCALE 4:1

spec ref	-	dr	Julia Wang	2014/03/26	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Julia Wang	2014/05/04			ecn no	ELX-DG-17457-1	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	apppr							Pei-Ming Zheng
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5			title	HPCE BTB R/A RECPT		dwg no 10125112	rev B
		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 1 of 3		

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



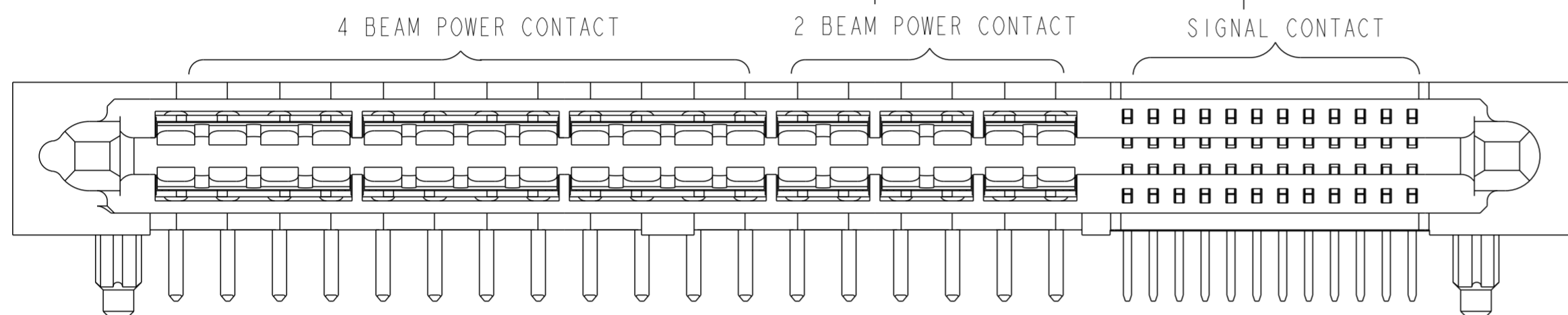
RECOMMENDED PCB LAYOUT

dr	Julia Wang	2014/03/26	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Julia Wang	2014/05/04			ecn no	ELX-DG-17457-1	rel level	Released
chr	-	-						
appr	Pei-Ming Zheng	2014/05/04	product family		cat. no.	10125112	rev	B
www.fci.com			Product - Customer Drw			sheet 2 of 3		

10125112 - MM NN PP - LF

LEAD FREE

	A	B	C	D
TAIL LENGTH(DIM D)	2.60	3.25		
HOLD-DOWN PEGS OPTION	Y	N	Y	N



Example: The configuration above is 10125112-241224CLF
 STD HPCE BTB R/A REC 36P24S with Polarization Key and Hold-Down Pegs.
 24P is 4 beam contact, 12P is 2 beam contact.

TABLE 3: PART NUMBER CODE. HPCE BTB R/A RECPT P+S CONFIG

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-1125.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 \varnothing 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
- MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

DIM	TABLE 2. LENGTH FORMULAS
DIM A (1)	$(MM + NN) / 2 \times 2.54 + (PP / 2) \times 1.27 + 16.02$
DIM B	DIM A - 10.38
DIM T	2.60 OR 3.25

dr	Julia Wang	2014/03/26	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Julia Wang	2014/05/04			ecn no	ELX-DG-17457-1	rel level	Released
chr	-	-						
appr	Pei-Ming Zheng	2014/05/04	product family		dwg no	10125112	rev	B
www.fci.com			cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.