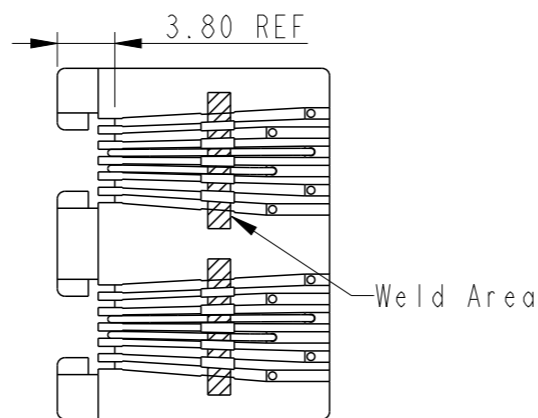
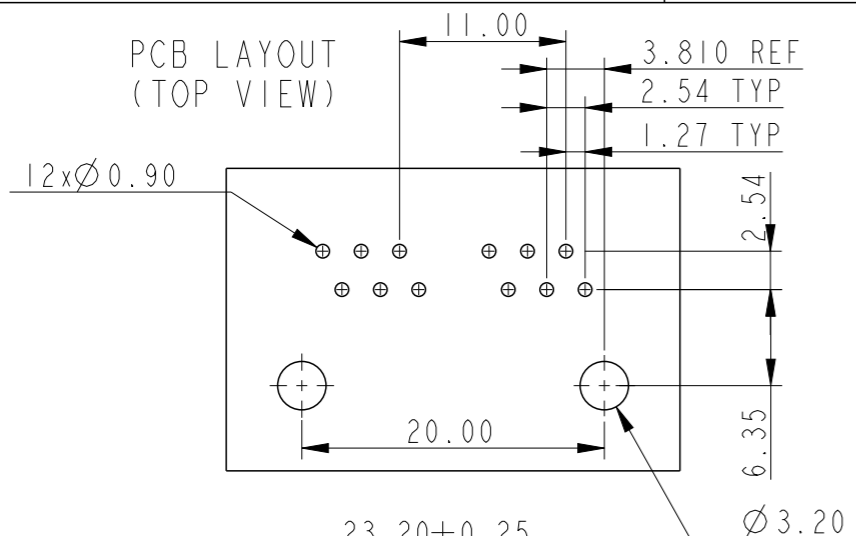


PCB LAYOUT
(TOP VIEW)



NOTES:

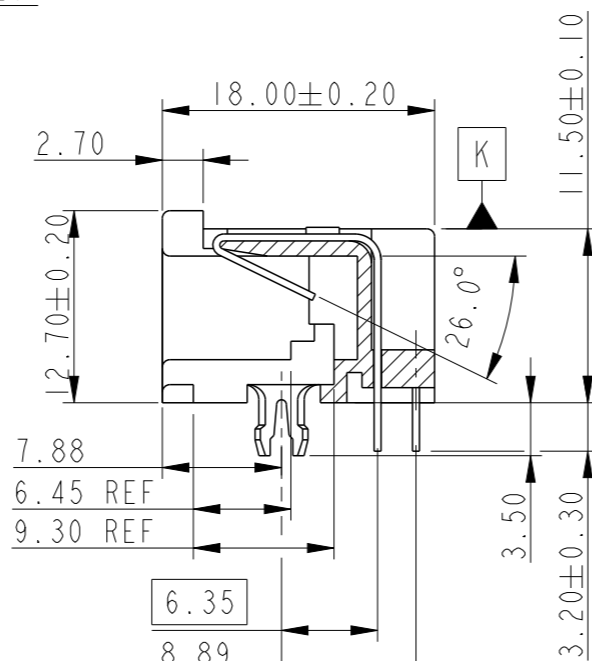
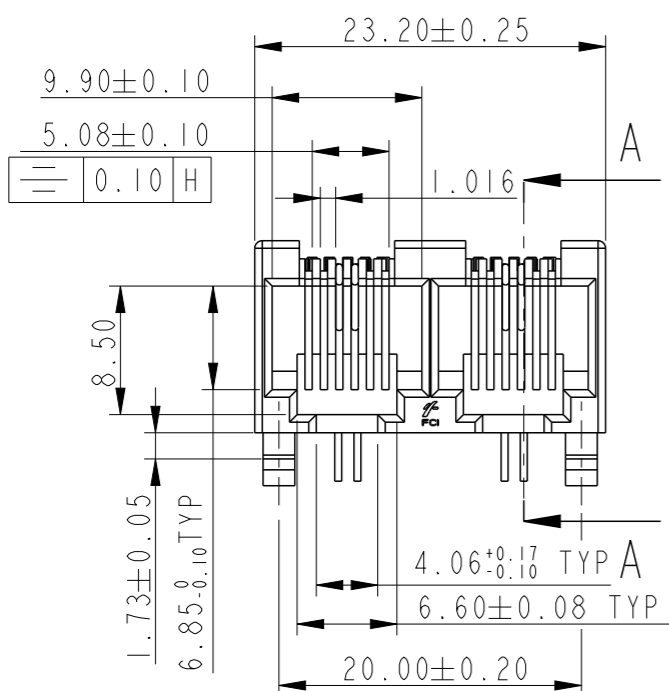
- PLATING DETAILS:
ACTIVE ZONE : GOLD OVER NICKEL (REF. ORDERING INFORMATION)
TERMINATION ZONE: SnPb OVER NICKEL FOR LEADED VERSION
: MATTE TIN OVER NICKEL FOR LEADFREE VERSION.
- CONTACT WIRE SHOULD NOT TO BE EXPOSED IN THE WELD AREA.
WELD FLASH NOT TO EXCEED 0.30 ABOVE DATUM \square AND WELD STRENGTH TO BE CHECKED FOR WITHSTANDING 500g.FORCE MIN.ON INDIVIDUAL CONTACTS
- ALL WIRES MUST BE CONTAINED IN THE SHELF.

PART NO. 10053565-X12 XXX LF

LEAD FREE

CONTACTS LOADED

- | | |
|-----------------------------|--|
| 6 - 0.76 Au SELECTIVE MIN. | BLANK- CTS. LOADED IN ALL POS. |
| 7 - Au FLASH SELECTIVE MIN. | 001 - CTS. LOADED IN A3,A4,B3 & B4 |
| 8 - 1.27 Au SELECTIVE MIN. | 002 - CTS. LOADED IN A2 TO A5 & B2 TO B5 |
| 9 - 0.38 Au SELECTIVE MIN. | |



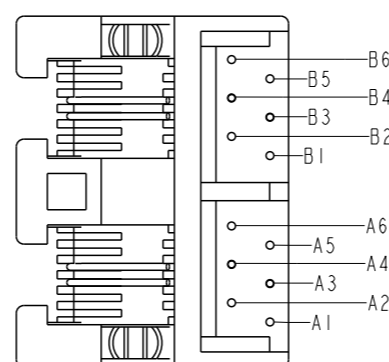
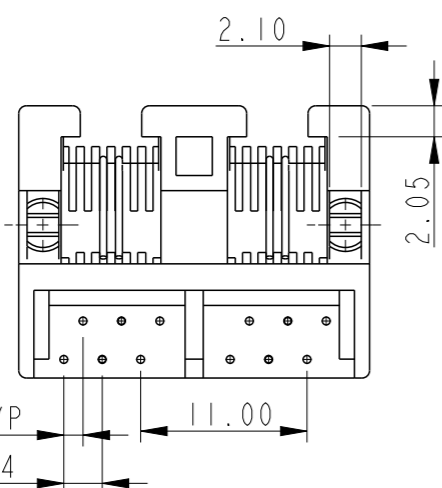
1. LF PRODUCTS MEETS EUROPIEN UNION DIRECTIVES&OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.

2. THE HOUSING WILL WITHSTAND 260°PEAK TEMPERATURE FOR 5 SEC IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.6mm MIN THICK CIRCUIT BOARD.SLIGHT DEFORMATION OF SNAP PEGS MAY OCCUR AT 260-265°C,WHICH WILL NOT AFFECT THE FUNCTION OF THE PRODUCT.

3. LEAD FREE OR ROHS DIRECTIVE LABELLING TO BE PROVIDED AS PER GS-14-920 FOR LEAD FREE VERSION.

MATERIAL

Housing : PBT 30% GF BLACK UL 94-V0
The Housing will withstand exposure to 260-265° for 5 seconds. Use protective adhesive tape(kapton or teflon)or protective metallic device on the areas which are directly exposed to wave soldering as it is used in classical leaded wave soldering
Contact : Ø 0.46 PHOSPHOR BRONZE ROUND WIRE



WIRE POSITION

Technical specifications

Insulation Resistance - 500 M Ohms min.
Dielectric Strength - 1000 V rms , 60 Hz.
Contact Resistance - 20 m Ohms to 30 m ohms. max.
Current Rating - 2.0 amp DC
Maximum Total Mating Force - 20 N
Retention Force Between Plug & Jack - 22.5 N min.
Durability - 250 mating cycles

| rev | ecn no | dr | date |
|-----|----------|-----|------------|
| C | 106-0105 | HVN | 2006-07-06 |
| D | 108-0117 | NPM | 2008-09-17 |
| E | 110-0137 | NPM | 2010-06-23 |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |
| - | - | - | - |

| | | | | | |
|---------------------------------------|-----------|----------------|----------------|--------------------|--------------------|
| www.fciconnect.com | | surface | tolerance std | projection | mm |
| | | ✓ | - | \oplus \ominus | ← → |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | | | | |
| Dr | HIRAN V N | 2005-03-09 | ANGULAR | 0.X | ±0.2 |
| Eng | HIRAN V N | 2005-03-09 | LINEAR | 0.XX | ±0.13 |
| Chr | NEBU PM | 2010-06-23 | 0° ±2° | 0.XXX | ±0.08 |
| Appr | HIRAN V N | 2010-06-23 | Product family | MODJACKS | Spec ref GS-12-083 |
| FCi | | 6/6 GANG JACK | | dwg no | 10053565 |
| | | 2 PORT MODJACK | | Rev. | E |
| | | catalog no | | sheet 1 of 1 | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.