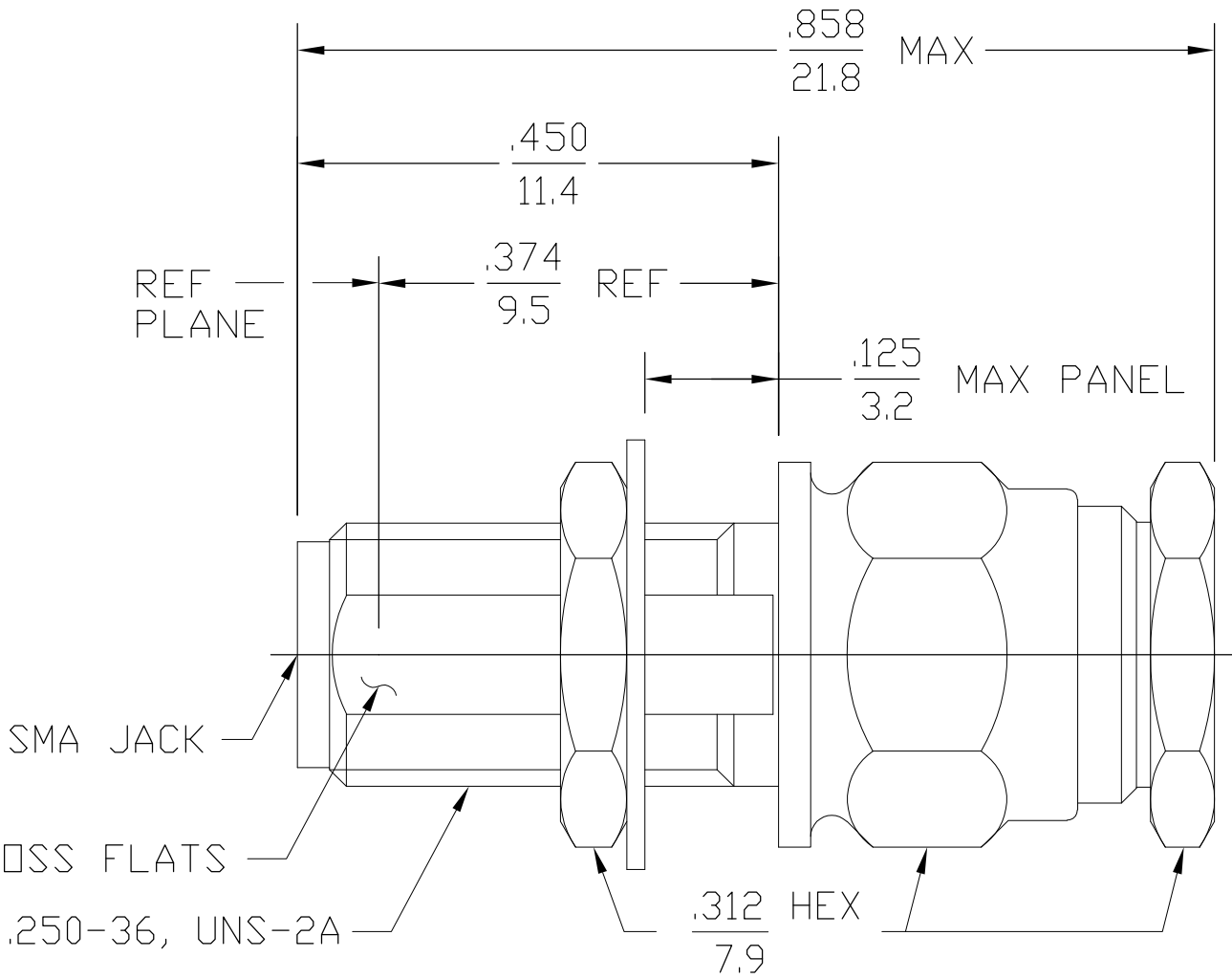
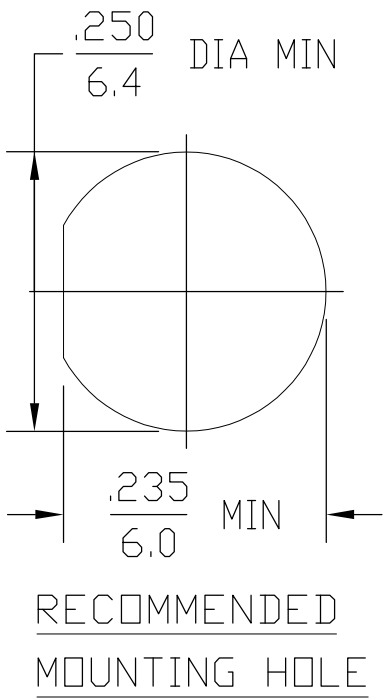


4		3	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT — BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.			
HOUSING MOUNTING NUT CLAMP NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204	
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204	
FERRULE WEDGE WASHER	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204	
COMPONENT	MATERIAL	FINISH	

1. DESIGNED FOR USE WITH MIS-20057/6-001 CABLE.
2. MAX OPERATING FREQUENCY OF CABLE = 8.1 GHz.
3. USE ASSEMBLY PROCEDURE 408-4704

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A	TEMPERATURE RATING -65°C TO +165°C
Frequency Range (GHz) SEE NOTE 2	Fig. 310.2	Vibration MIL-STD-202, Method
Volt Rating (VRMS MAX)	Recommended Mating	204, Condition D
@ Sea Level 335	Torque 7-10 In/Lbs	Shock MIL-STD-202, Method 213,
VSWR 1.2:1 TO 4 GHz	Mating Characteristics:	Condition I
Insertion Loss (dB MAX) .06 √fGHz	Insertion (MAX Lbs) 3.0	Thermal Shock MIL-STD-202,
RF Leakage (dB MIN) -60 @ 2 to 3 GHz	Withdrawal (MIN Oz) 1.0	Method 107, Condition B,
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 250	Force to Engage and	EXCEPT HIGH TEMP +135°C
Dielectric Withstanding Voltage	Disengage (In/Lbs MAX) 2.0	Moisture Resistance MIL-STD-202,
(VRMS MIN) @ Sea Level 1,000	Center Contact Captivation	Method 106. No Measurement at High
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) 6.0	Humidity. Insulation Resistance Shall
Center Contact 3.0	Radial (In/Oz) N/A	Be at Least 200 Megohms Within
Outer Contact 2.0	Cable Retention	5 Min After Removal From Humidity
Cable to Housing 0.5	Axial Force (Lbs) 45	Corrosion - MIL-STD-202, Method
RF High Potential @ Sea Level	Torque (In/Oz) N/A	101, Condition B, (salt spray)
(VRMS MIN @ 5 MHz) 670	Weight (Grams) TBD	
I.R.(Megohms MIN) 5,000		

CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
FERRULE	.041
CONTACT	.024
WASHER	.117
WEDGE	.088
CLAMP NUT	.118



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN P. YEAGER 08APR2008	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
		CHK D. WILSON 09APR08		
DIMENSIONS: INCHES		APVD D. WILSON 09APR08	NAME	
		PRODUCT SPEC	SMA BULKHEAD JACK, SOLDER CLAMP ATTACHMENT	
		APPLICATION SPEC		
MATERIAL SEE TABLE		WEIGHT	SIZE A2	CAGE CODE 00779
		CUSTOMER DRAWING	DRAWING NO C=1757069	RESTRICTED TO
			SCALE 6:1	SHEET 1 OF 1
				REV B



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.