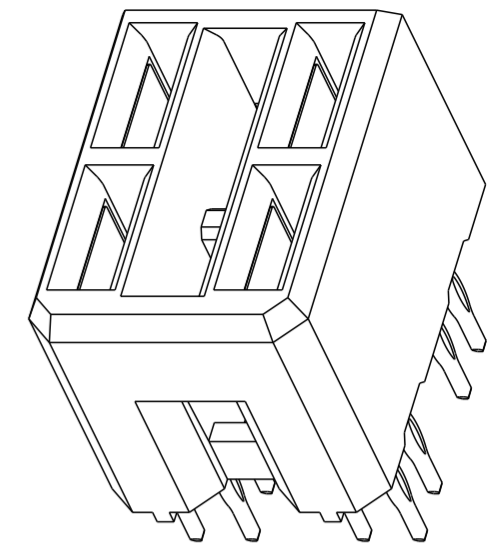
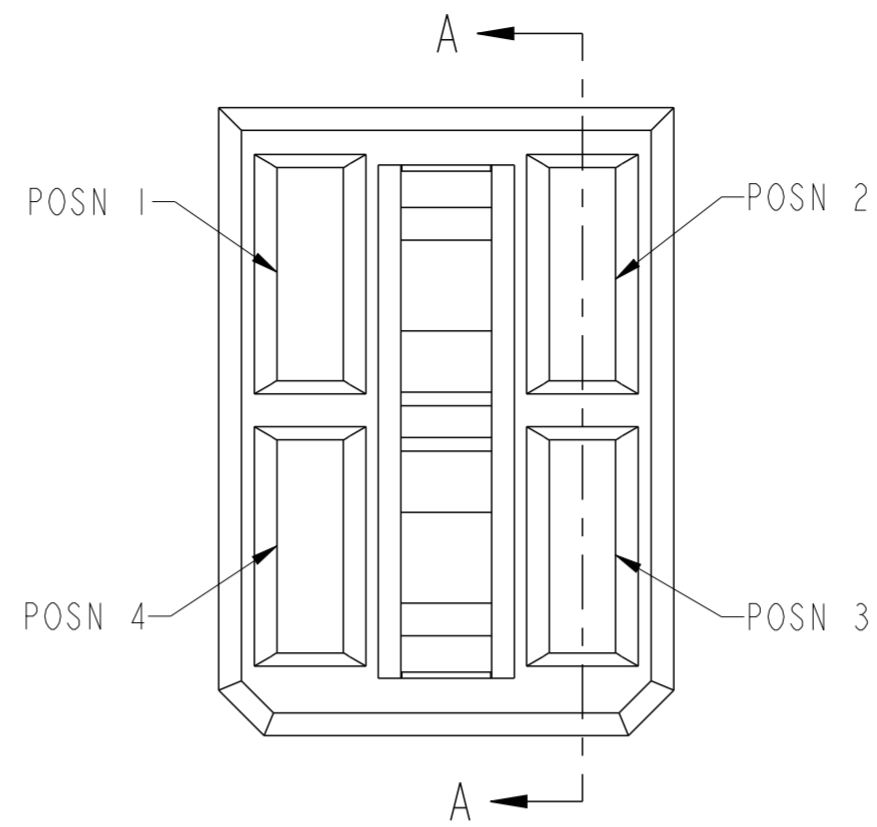
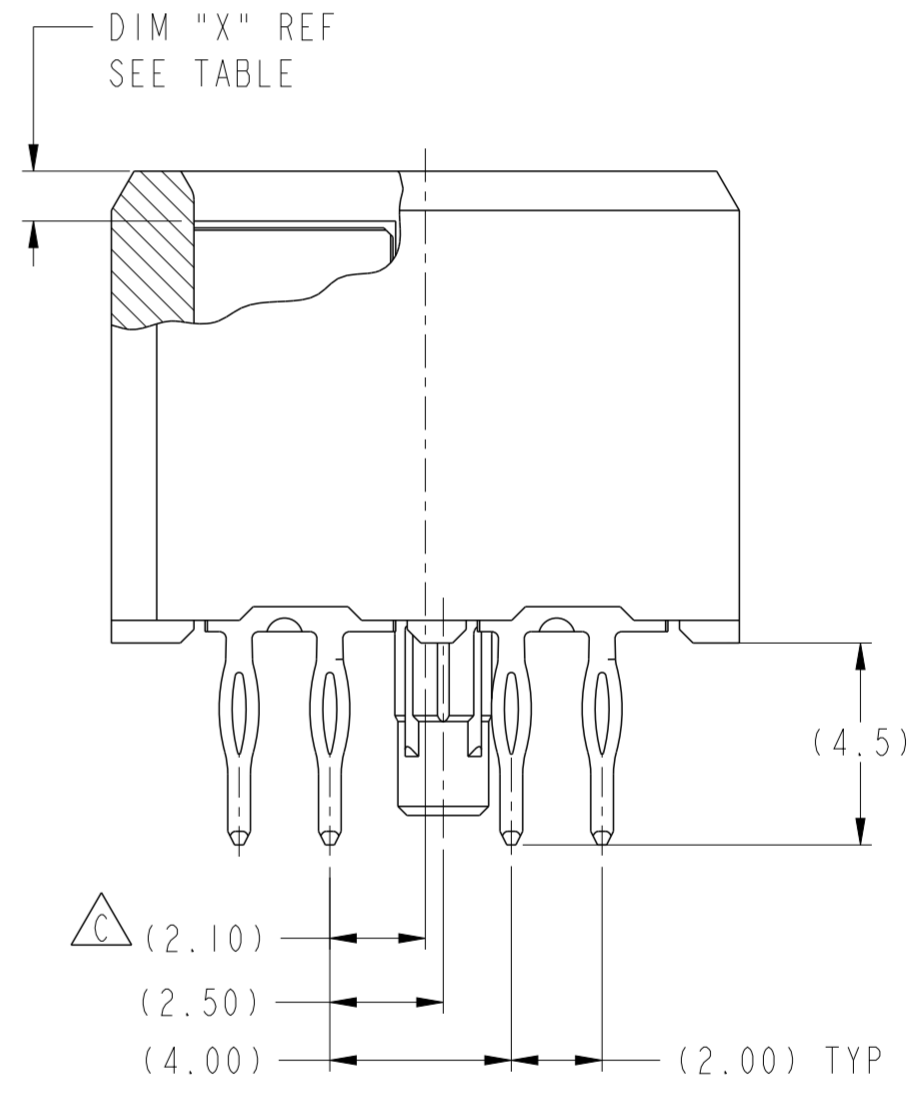
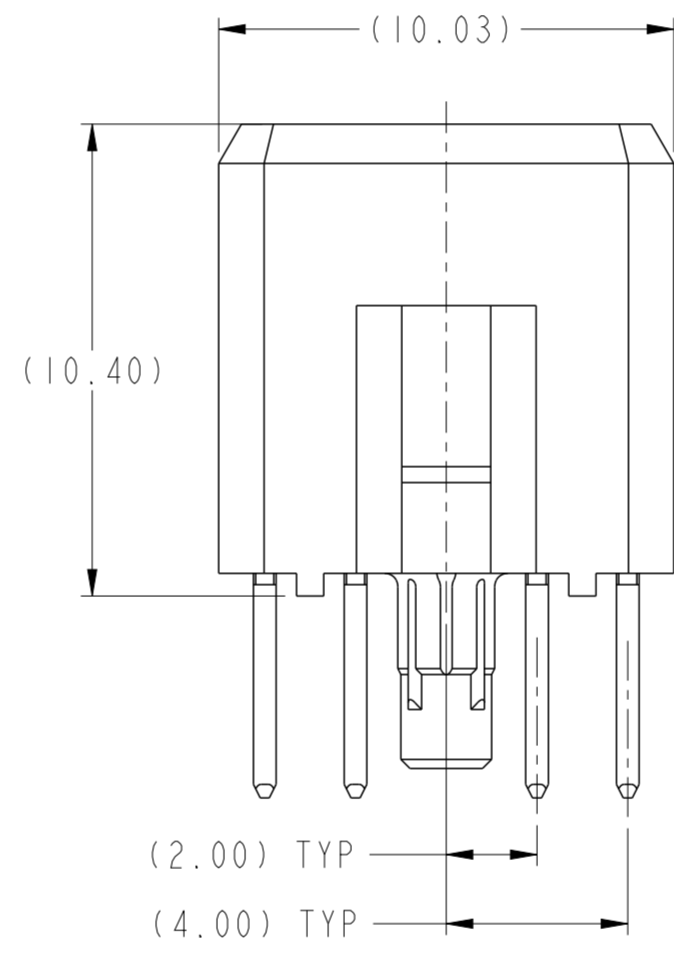


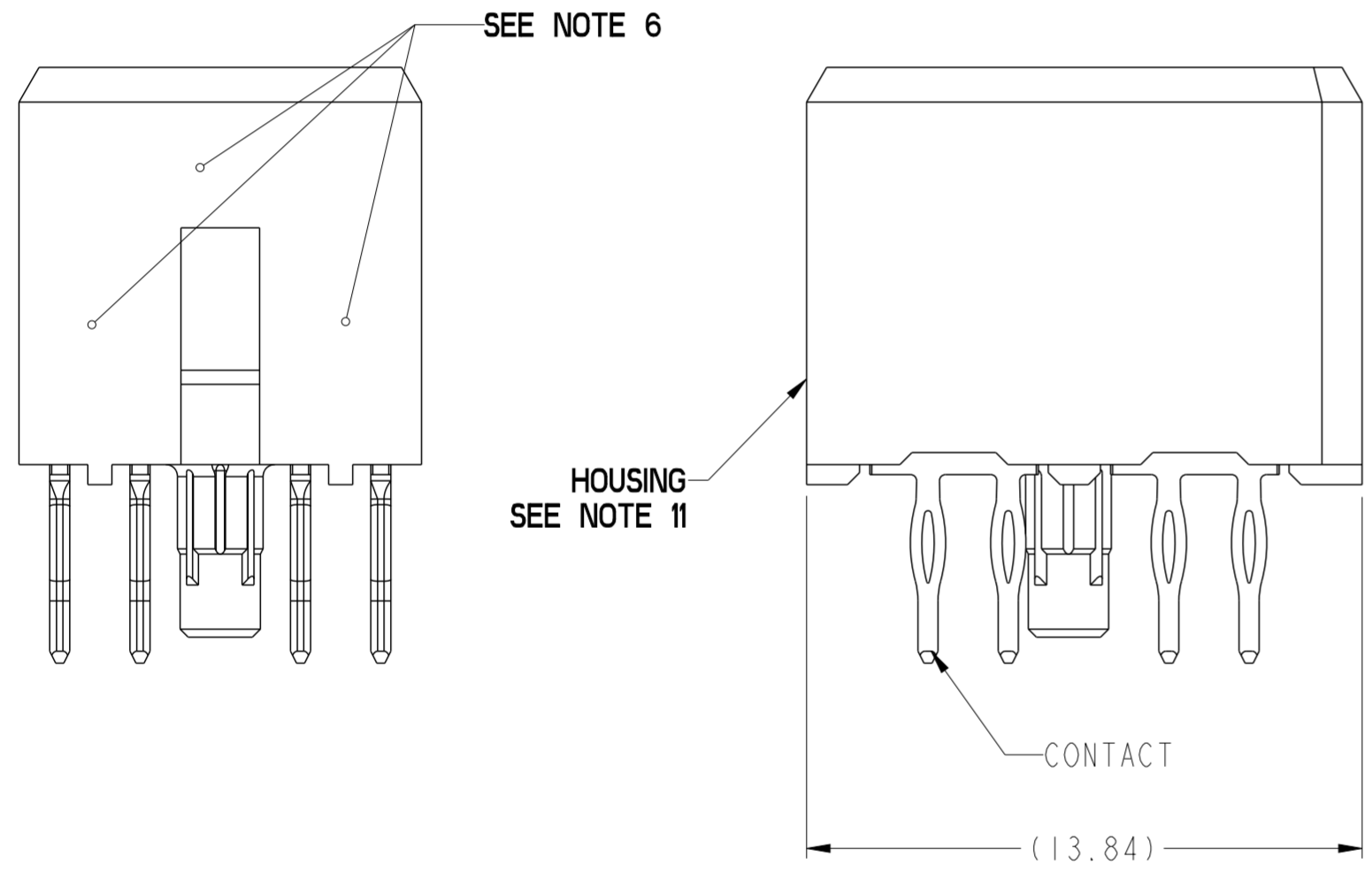
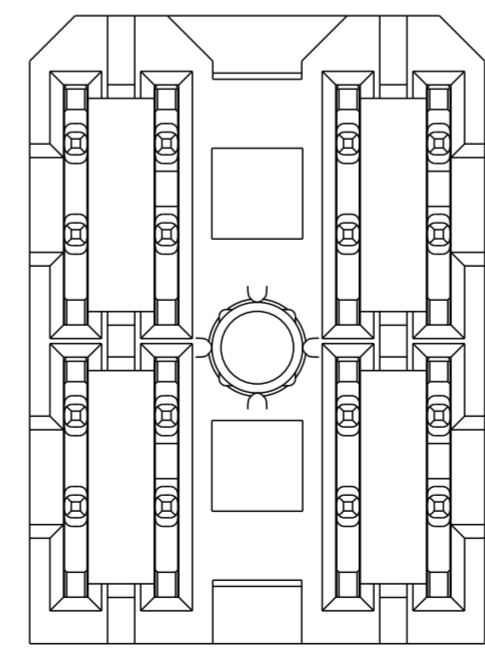
PRODUCT NUMBER ("LF" DENOTES LEAD-FREE)	CONTACT PLATING NOTE	MATING LENGTH, DIM "X"				ROHS COMPATIBILITY
		POSN 1	POSN 2	POSN 3	POSN 4	
10124646-4444P00	2a	1.10	1.10	1.10	1.10	N/A
10124646-4444P00LF	2b					SEE NOTE 9
10124646-5555P00	2a	2.60	2.60	2.60	2.60	N/A
10124646-5555P00LF	2b					SEE NOTE 9
10124646-4555P00	2a	1.10	2.60	2.60	2.60	N/A
10124646-4555P00LF	2b					SEE NOTE 9
10124646-5455P00	2a	2.60	1.10	2.60	2.60	N/A
10124646-5455P00LF	2b					SEE NOTE 9
10124646-5545P00	2a	2.60	2.60	1.10	2.60	N/A
10124646-5545P00LF	2b					SEE NOTE 9
10124646-5554P00	2a	2.60	2.60	2.60	1.10	N/A
10124646-5554P00LF	2b					SEE NOTE 9
10124646-4554P00	2a	1.10	2.60	2.60	1.10	N/A
10124646-4554P00LF	2b					SEE NOTE 9
10124646-4455P00	2a	1.10	1.10	2.60	2.60	N/A
10124646-4455P00LF	2b					SEE NOTE 9
10124646-5544P00	2a	2.60	2.60	1.10	1.10	N/A
10124646-5544P00LF	2b					SEE NOTE 9



SCALE 4:1



SECTION A-A



spec ref	GS-12-220	dr	S Paulgandian	2013/03/11	projection	MM	size	A2	scale	6:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Suzie Nah	2013/11/07			ecn no	ELX-S-16034-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr						
surface	3/2	linear	0.X	±0.3		RECEPTACLE ASSEMBLY, 2X2 AIRMAX POWER (PERFORMANCE BASED PLATING)	dwg no 10124646	rev C	www.fci.com	cat. no. - Product - Customer Drw sheet 1 of 2
		linear	0.XX	±0.1						
		angular	0°	±2°						

PDS: Rev :C

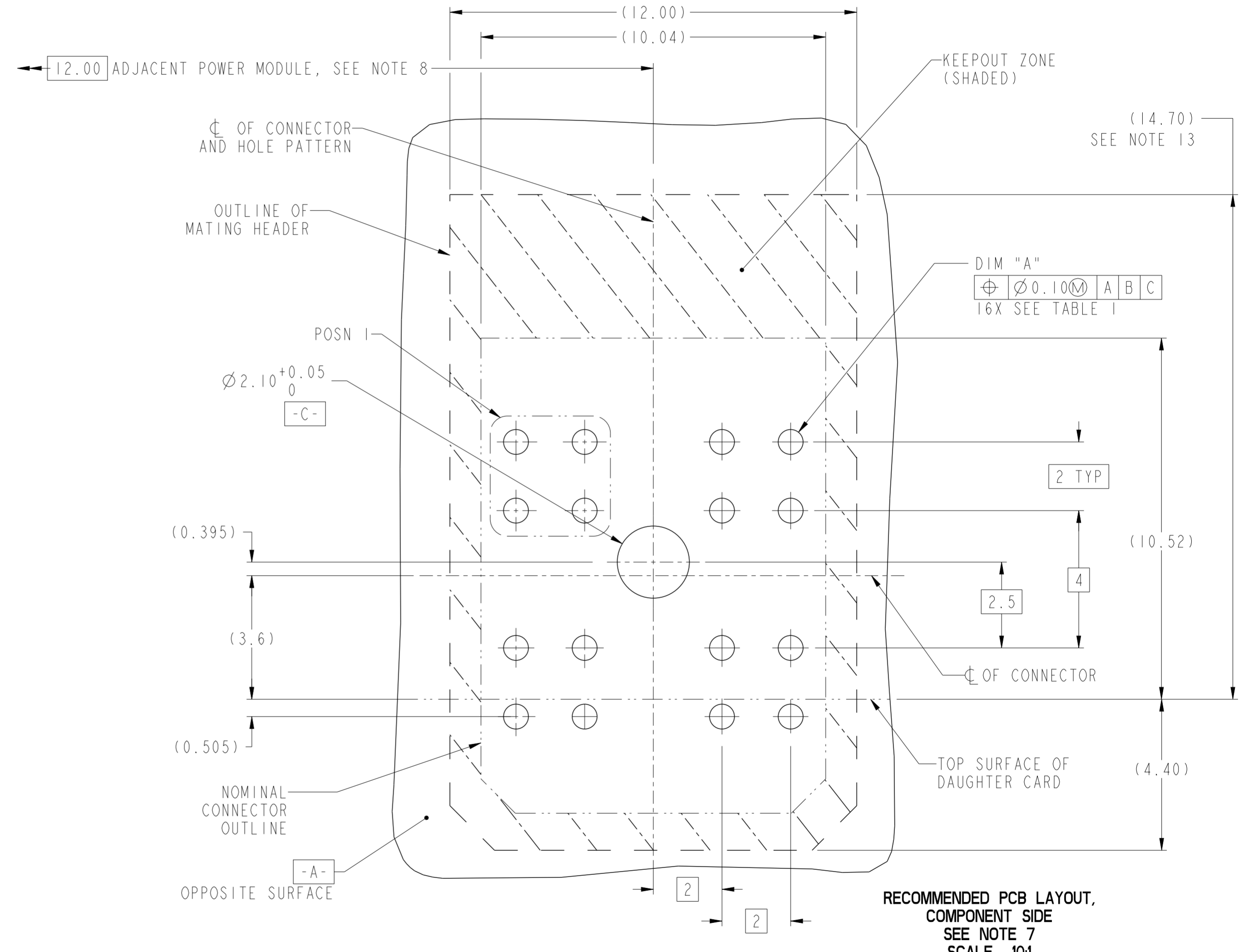
STATUS:Released

Printed: Nov 15, 2013

Copyright FCI. FCI

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE I PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER (DIM "A")
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 12)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

- NOTES:
- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACT: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
 - a) CONTACT PLATING (LEADED):
PRESS-FIT TAIL: TIN-LEAD OVER NICKEL.
b) CONTACT PLATING (LEAD-FREE):
PRESS-FIT TAIL: MATTE TIN OVER NICKEL.
 - SEPARABLE INTERFACE: 0.76 um MIN GXT OVER NICKEL
 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-220
 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-023
 - PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & LOT CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN, EITHER SIDE.
 - MINIMUM NOMINAL BOARD THICKNESS: 2.4mm
 - REFER TO CUSTOMER DRAWING SKI0035911 FOR INFORMATION REGARDING PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO AIRMAX SIGNAL MODULES.
 - PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN FCI SPECIFICATION GS-22-008.
 - PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-920
 - HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260° PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR-PHASE REFLOW OVEN.
 - COPPER PLATING THICKNESS AT CENTER OF VIA HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
 - KEEPOUT AREA APPLICABLE FOR HIGH PROFILE POWER HEADER WITH 14.70MM HEIGHT ABOVE TOP SURFACE OF DAUGHTER CARD. IT MAY BE 11.5MM IF A LOWER PROFILE HEADER IS USED.
 - A \triangle SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION



RECOMMENDED PCB LAYOUT,
COMPONENT SIDE
SEE NOTE 7
SCALE 10:1

spec ref	GS-12-220	dr	S Paulgandian	2013/03/11	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Suzie Nah	2013/11/07	chr	-	ecn no	ELX-S-16034-1	rel level	Released
surface	✓	appr	Chen-Hong Tan	2013/11/14	product family	-	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 2	rev
ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3	0.XX	±0.1	0.XXX	±0.050	angular	0°	±2°
TITLE		RECEPTACLE ASSEMBLY, 2X2		AIRMAX POWER (PERFORMANCE BASED PLATING)		10124646		C		

Copyright FCI.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.