

RECOMMENDED HOLE PATTERN

- 1 CONTACT AREAS PLATED WITH .000030 GOLD,SOLDER TAILS PLATED WITH .000150 TIN-LEAD,ALL OVER .000050 NICKEL
- 2 POINT OF MEASUREMENT FOR GOLD THICKNESS
- 3 CIRCUIT IDENTIFICATION FEATURE OMITTED ON 4,5,6 AND 7 POSITION HEADER ASSEMBLIES
- 4 DIMENSION APPLIES AT BASE OF SHROUD
- 5 THE NOTED DIMENSIONS APPLY AT THE INTERSECTION OF THE POST & HOUSING
- 6 Y1/3 Y2/4 ARE LOCATED THE SAME AS Y1/1 Y2/2 EXCEPT ON OPPOSITE SIDE OF HOUSING.
- 7 CONTACT AREAS PLATED WITH .000030 GOLD,SOLDER TAILS PLATED WITH .000150 TIN,ALL OVER .000050 NICKEL
- 8 FINISH: .000001 MIN GOLD ON GOLD PLATED AREA. .000150-.000250 MATTE TIN-LEAD ON TIN PLATED AREA. UNDER PLATING TO BE .000050-.000100 NICKEL ON ENTIRE CONTACT.
- 9 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION
- 10 OBSOLETE
- 11 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 12 SUPERSEDED
- 13 FINISH: .000001 MIN GOLD ON GOLD PLATED AREA. .000150-.000250 MATTE TIN ON TIN PLATED AREA. UNDER PLATING TO BE .000050-.000100 NICKEL ON ENTIRE CONTACT.

8	1.250	25	1.430	26	9	4-104071-0
	2.450	49	2.630	50	9	3-104071-9
	2.200	44	2.380	45	9	3-104071-8
	1.950	39	2.130	40	9	3-104071-7
	1.750	35	1.930	36	9	3-104071-6
	1.300	26	1.480	27	9	3-104071-5
	1.050	21	1.230	22	9	3-104071-4
	.800	16	.980	17	9	3-104071-3
	.600	12	.780	13	9	3-104071-2
	.550	11	.730	12	9	3-104071-1
1	.350	7	.530	8	9	3-104071-0
	.300	6	.480	7	9	2-104071-9
	.250	5	.430	6	9	2-104071-8
	.150	3	.330	4	9	2-104071-7
	1.450	29	1.630	30	9	2-104071-6
	1.200	24	1.380	25	9	2-104071-5
	.950	19	1.130	20	9	2-104071-4
	.700	14	.880	15	9	2-104071-3
	.200	4	.380	5	9	2-104071-2
	.450	9	.630	10	9	2-104071-1
9	1.250	25	1.430	26	10	2-104071-0
	2.450	49	2.630	50	10	1-104071-9
	2.200	44	2.380	45	10	1-104071-8
	1.950	39	2.130	40	10	1-104071-7
	1.750	35	1.930	36	10	1-104071-6
	1.300	26	1.480	27	10	1-104071-5
	1.050	21	1.230	22	10	1-104071-4
	.800	16	.980	17	10	1-104071-3
	.600	12	.780	13	10	1-104071-2
	.550	11	.730	12	10	1-104071-1
10	.350	7	.530	8	10	1-104071-0
	.300	6	.480	7	10	104071-9
	.250	5	.430	6	10	104071-8
	.150	3	.330	4	10	104071-7
	1.450	29	1.630	30	10	104071-6
	1.200	24	1.380	25	10	104071-5
	.950	19	1.130	20	10	104071-4
	.700	14	.880	15	10	104071-3
	.200	4	.380	5	10	104071-2
	.450	9	.630	10	10	104071-1
FINISH	C	B	A	NO OF POSN	PART NUMBER	


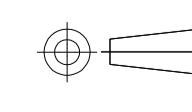
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	0 PLC ± -	1 PLC ± -	2 PLC ± -	3 PLC ± .005	4 PLC ± -	ANGLES ± -
MATERIAL: HOUSING:THERMOPLASTIC COLOR:BLACK CONTACT: COPPER ALLOY		FINISH: SEE TABLE		WEIGHT: -		SIZE: A1	
DIN K HELM 12-19-88		CHK H MOILL 12-19-88		APVD R DURBIN 12-19-88		NAME: HEADER ASSEMBLY,VERTICAL, SINGLE ROW, W/SIDE & END LATCHES, AMPMODU@System 50	
APPLICATION SPEC: 108-1093		DRAWING NO: 114-25031		SCALE: 4:1		SHEET 1 OF 2	
CUSTOMER DRAWING		SCALE: 4:1		SHEET 1 OF 2		REV P	

LOC		DIST		REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVO			
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-			

1.3	1.250	25	1.430	26	9	9-104071-0
	2.450	49	2.630	50	9	8-104071-9
	2.200	44	2.380	45	9	8-104071-8
	1.950	39	2.130	40	9	8-104071-7
	1.750	35	1.930	36	9	8-104071-6
	1.300	26	1.480	27	9	8-104071-5
	1.050	21	1.230	22	9	8-104071-4
	.800	16	.980	17	9	8-104071-3
	.600	12	.780	13	9	8-104071-2
	.550	11	.730	12	9	8-104071-1
	.350	7	.530	8	9	8-104071-0
	.300	6	.480	7	9	7-104071-9
	.250	5	.430	6	9	7-104071-8
	.150	3	.330	4		7-104071-7
	1.450	29	1.630	30	9	7-104071-6
	1.200	24	1.380	25	9	7-104071-5
	.950	19	1.130	20		7-104071-4
	.700	14	.880	15	9	7-104071-3
	.200	4	.380	5	9	7-104071-2
	.450	9	.630	10	9	7-104071-1
7	1.250	25	1.430	26	7	7-104071-0
	2.450	49	2.630	50		6-104071-9
	2.200	44	2.380	45	7	6-104071-8
	1.950	39	2.130	40		6-104071-7
	1.750	35	1.930	36		6-104071-6
	1.300	26	1.480	27	7	6-104071-5
	1.050	21	1.230	22		6-104071-4
	.800	16	.980	17		6-104071-3
	.600	12	.780	13	7	6-104071-2
	.550	11	.730	12		6-104071-1
	.350	7	.530	8		6-104071-0
	.300	6	.480	7	7	5-104071-9
	.250	5	.430	6		5-104071-8
	.150	3	.330	4		5-104071-7
	1.450	29	1.630	30		5-104071-6
	1.200	24	1.380	25		5-104071-5
	.950	19	1.130	20		5-104071-4
	.700	14	.880	15		5-104071-3
	.200	4	.380	5		5-104071-2
	.450	9	.630	10		5-104071-1
FINISH	C	B	A	NO OF POSN	PART NUMBER	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN: K. HELM 12-19-88	APVO: R. DURBIN 12-19-88	 <b>TE Connectivity</b>	
	0. PLC ± -	CHK: H. MOILL	NAME: R. DURBIN	HEADER ASSEMBLY, VERTICAL, SINGLE ROW, W/SIDE & END LATCHES, AMPMODU System 50	
	1. PLC ± -		PRODUCT SPEC: 108-1093	RESTRICTED TO	
	2. PLC ± -		APPLICATION SPEC: 114-25031	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779
	3. PLC ± .005		WEIGHT: -	DRAWING NO: 104071	
	4. PLC ± -		MATERIAL: -	CUSTOMER DRAWING	
	ANGLES ± -			SCALE: 4:1	SHEET 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.