

PRODUCT NUMBER  
20020327-XXXXXXLF

20020327-□ □ □ □ □ 0 □ L F

PITCH  
C: 3.50 mm  
D: 3.81 mm

POLES  
02: 2 POLES  
03: 3 POLES  
04: 4 POLES  
24: 24 POLES

LF : DENOTED RoHS COMPATIBLE  
1 : STANDARD PRODUCT  
W/ BOX PACKING

SCREW CODE

CODE	SCREW TYPE	AVAILABILITY
A	-/+	ON REQUEST ONLY
B	-	STANDARD

PROPERTY TABLE			
FCI SERIES NAME		26-350	26-381
PITCH (mm)		3.50	3.81
VOLTAGE RATING (VAC)		300	300
CURRENT RATING (A)		10	10
APPLICABLE WIRE RANGE (AWG)	1-WIRE	16~24	16~24
	2-WIRE	20	20
WIRE CROSS SECTION (mm <sup>2</sup> )	SOLID	1-WIRE	1.5
		2-WIRE	0.5
	STRANDED	1-WIRE	1.0
		2-WIRE	0.2
OPENING CONTACT HOUSING(mm <sup>2</sup> )		1.6x1.6	1.6x1.6
WIRE STRIP LENGTH(mm)		5~6	5~6
TORQUE +/-10% (N-m/Lb-in)		0.19/1.7	0.19/1.7
SCREW		M2x0.4	M2x0.4
WITHSTANDING VOLTAGE (kV)		1.6	1.6
OPERATING TEMP. (°C)		-40~+115	-40~+115
SOLDERING TEMP. (°C)		250±10 (5 sec.)	250±10 (5 sec.)
POLES AVAILABLE		02~24	02~24
SAFETY CERTIFICATE			

HOUSING CODE

CODE	COLOR	AVAILABILITY
1	GREEN(RAL 6018/T)	STANDARD
2	BLACK	ON REQUEST ONLY
3	GREY(RAL 7004/P)	ON REQUEST ONLY
4	BLUE(RAL 5015/A)	ON REQUEST ONLY

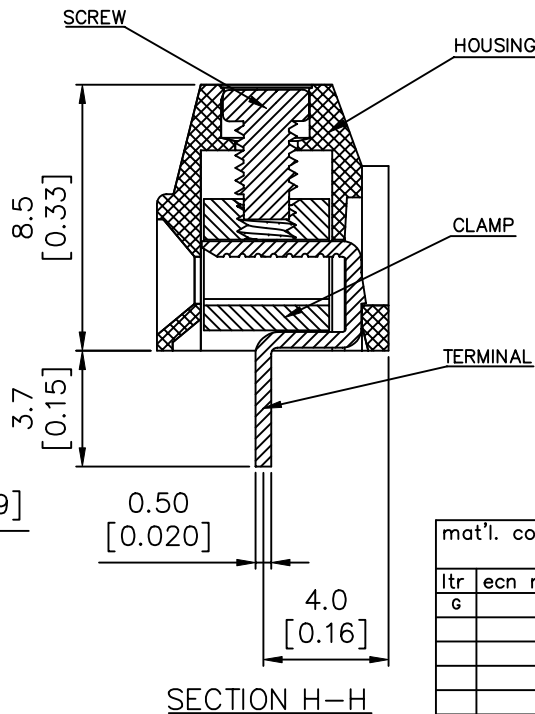
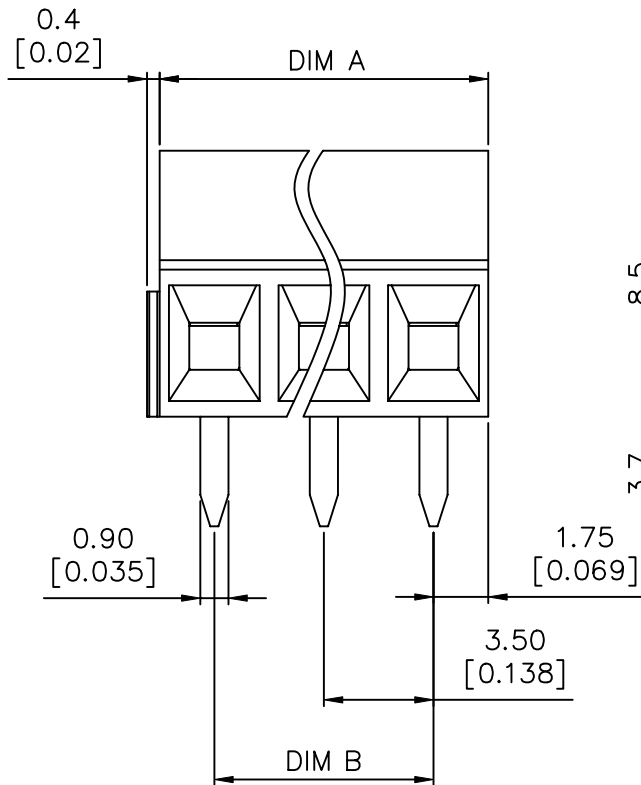
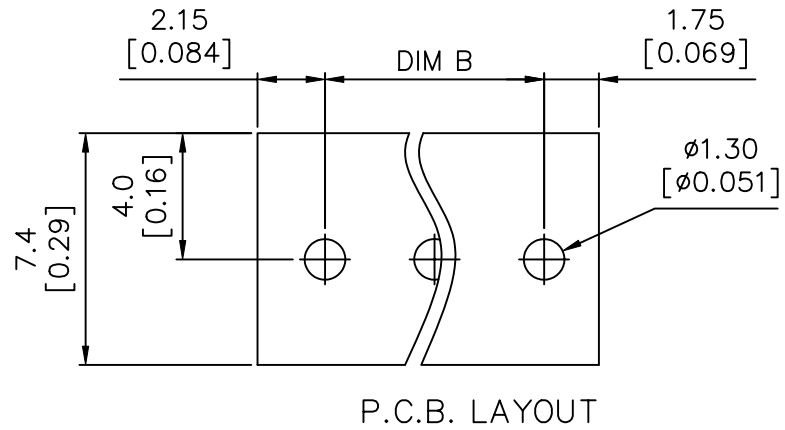
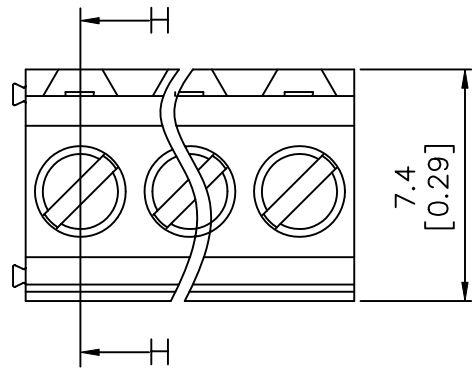
NOTES:

- MATERIALS**  
 1-1 HOUSING: THERMALPLASTIC RESIN, UL 94V-0 RATED.  
 1-2 SCREW: STEEL, ZINC PLATED.  
 1-3 CLAMP: COPPER ALLOY, NICKEL PLATED.  
 1-4 TERMINAL: COPPER ALLOY, TIN PLATED.  
 2. PRODUCTION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-625.  
 3. BOXED PACKAGING.  
 DETAILED PRODUCT PACKING SPECIFICATION REFER TO FCI GS-14-1394.  
 4. FCI, SAFETY CERTIFICATE LOGO AND SERIES NAME TO BE SHOWN ON PRODUCT SURFACE.  
 5. THE PRODUCTS WHERE THE PART NUMBER END IN "LF" MEET THE EUROPEAN UNION DIRECTIVE AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.  
 6. RECOMENDED SOLDERING PROCESS BY WAVE SOLDER.

mat'l. code				surface ASME Y14.5 ✓ / tolerance ASME Y14.5		projection		product family	
tolerances unless otherwise specified				X.±0.5				TERMINAL BLOCK	
angles				X.X±0.3		MM		title	
X°±1'				X.XX±0.1		[INCH]		TERMINAL BLOCK	
scale				scale		scale		FIXED HORIZONTAL WIRE INLET	
ltr				dr		date		dwg no	
A DC09-0203 BF 062509				E T10-0109 WL 070710		F T10-0159 WL 100410		sheet 1 of 3 size	
B T09-1148 BF 111709				D T10-0042 WL 030310		G T10-0187 WL 121410		20020327 A4	
C T09-1152 BF 112609				dr BEER FU 062509		engr BEER FU 062509		type	
D T10-0042 WL 030310				chr GARY HSIEH 062509		appd JOSEPH HSIA 062509		CUSTOMER Drawing	
E T10-0109 WL 070710				sheet		revision		G G G	
F T10-0159 WL 100410				index		sheet		1 2 3	



PRODUCT NUMBER	SERIES NAME	PITCH
20020327-CXXXXXL	26-350	3.50 mm



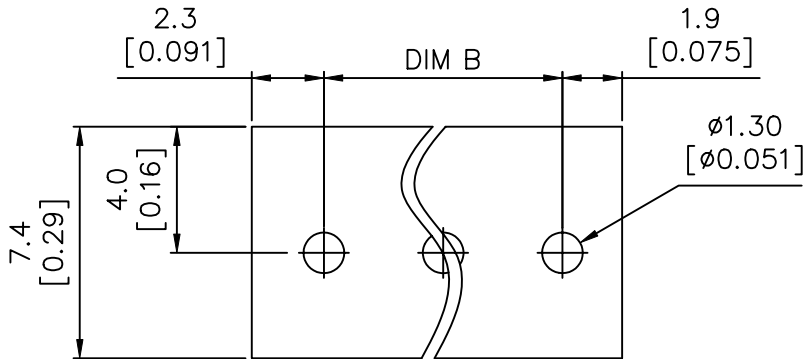
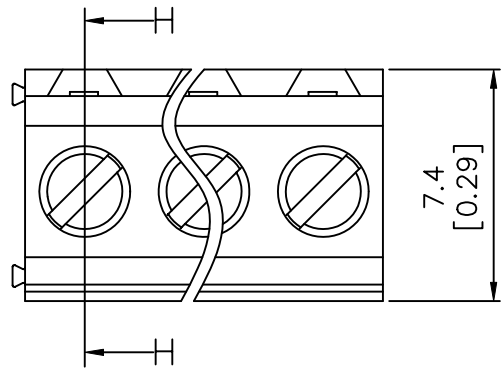
N = Number of poles  
 Dim A =  $N \times 3.5 [0.138]$   
 Dim B =  $(N-1) \times 3.5 [0.138]$

TOL.	Dim A	Dim B
2-6p	$\pm 0.15 [0.006]$	
7-12p	$\pm 0.20 [0.008]$	
13-16p	$\pm 0.25 [0.010]$	
17-24p	$\pm 0.30 [0.012]$	

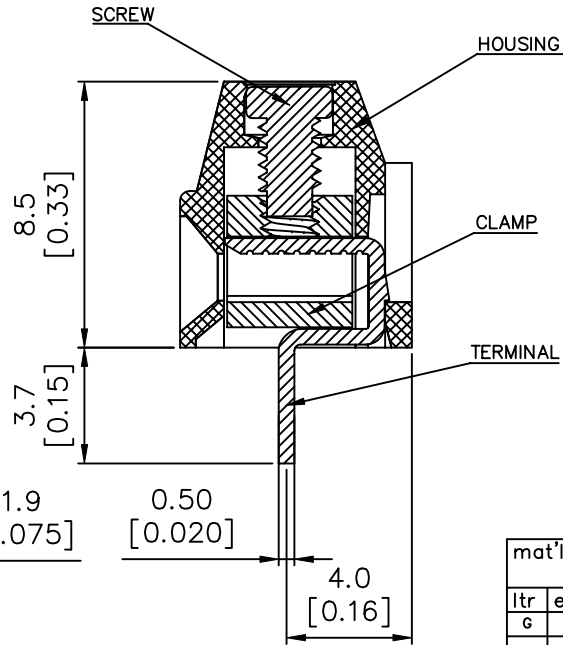
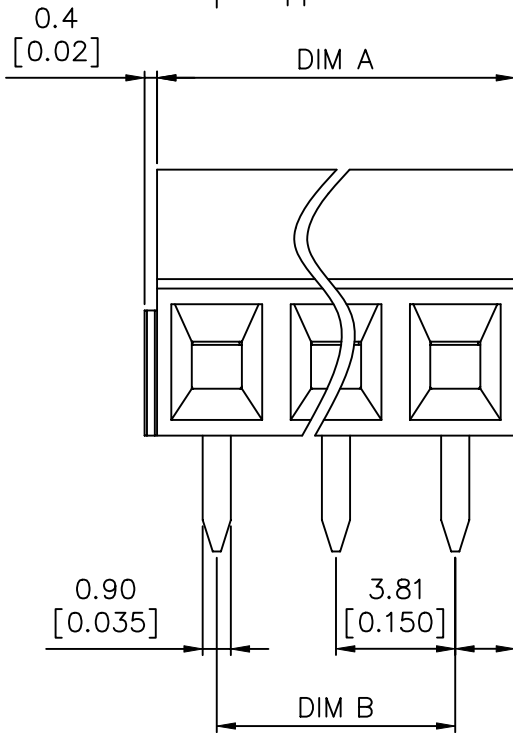
mat'l. code		surface ASME Y14.5	tolerance ASME Y14.5	projection 	product family TERMINAL BLOCK
ltr	ecn no	dr	date	title TERMINAL BLOCK FIXED HORIZONTAL WIRE INLET	
g	angles X°±1'			tolerance X.X±0.3	scale MM [INCH]
dr		BEER FU	062509	dwg no 20020327	
enr		BEER FU	062509	sheet 2 of 3 size A4	
chr		GARY HSIEH	062509	type CUSTOMER Drawing	
appd		JOSEPH HSIA	062509	FCI logo	
sheet index	revision sheet				



PRODUCT NUMBER	SERIES NAME	PITCH
20020327-DXXXXXL	26-381	3.81 mm



P.C.B. LAYOUT



N = Number of poles  
 Dim A =  $N \times 3.81 [0.150]$   
 Dim B =  $(N - 1) \times 3.81 [0.150]$

TOL.	Dim A	Dim B
2-6p	$\pm 0.15 [0.006]$	
7-12p	$\pm 0.20 [0.008]$	
13-16p	$\pm 0.25 [0.010]$	
17-24p	$\pm 0.30 [0.012]$	

mat'l. code		surface ASME Y14.5	tolerance ASME Y14.5	projection 	product family TERMINAL BLOCK
ltr	ecn no	dr	date	title	
tolerances unless otherwise specified				 MM [INCH]	TERMINAL BLOCK FIXED HORIZONTAL WIRE INLET
angles		$X \pm 0.5$ $X.X \pm 0.3$ $X.XX \pm 0.1$			
line		$X \pm 1^\circ$			
dr		BEER FU	062509	dwg no	
enr		BEER FU	062509	sheet 3 of 3 size	
chr		GARY HSIEH	062509	20020327	
appd		JOSEPH HSIA	062509	A4	
sheet index		revision sheet		type CUSTOMER Drawing	





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.