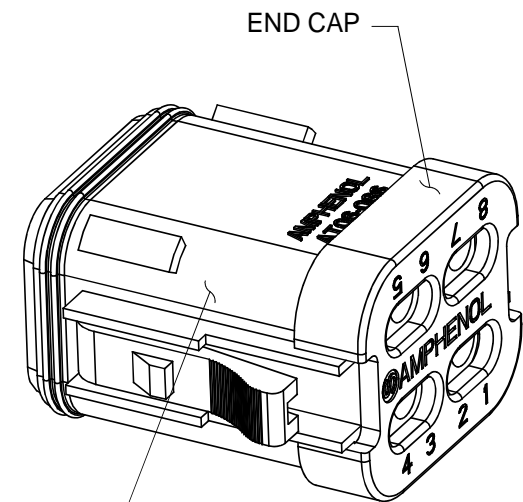
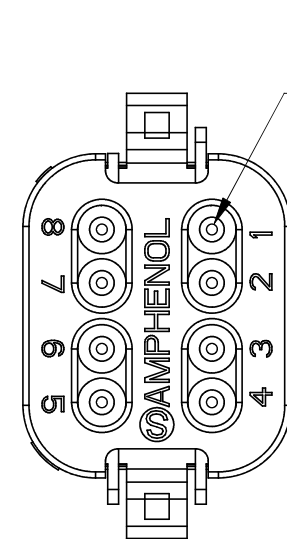
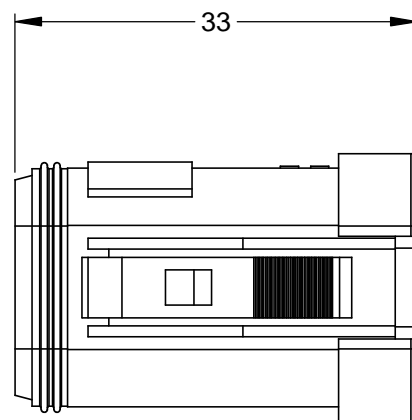
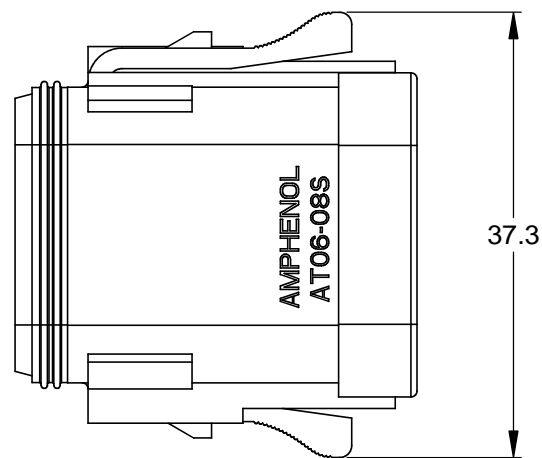
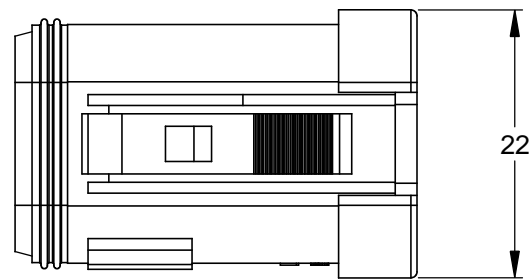
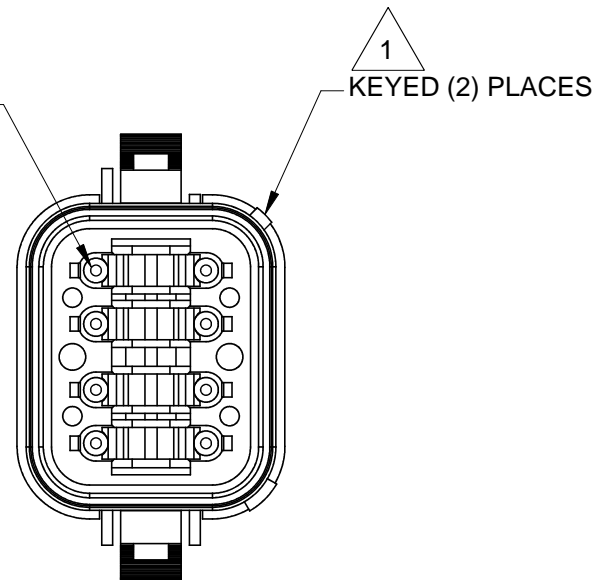


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A3	-	RELEASE NEW DWG FORMAT	03JAN14	JARRY	



REQUIRES CONTACT RETENTION WEDGE AW8S



1 REFER TO SHEET 2 FOR AVAILABLE CONNECTOR COLORS

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1 SEE SHEET 2 FOR KEY ARRANGEMENTS AND COLORS.

2. MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER

3. MODIFICATIONS: END CAP;
REDUCED DIAMETER WIRE SEAL

4. SPECIFICATIONS:
4.1 CURRENT RATING: 13 AMPS
4.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
4.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
4.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
4.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
4.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
4.7 RoHS COMPLIANT

5. MATING PART: AT04-08PX* RECEPTACLE
(X = A,B,C,D KEYS; * = MODIFICATIONS AND COLORS)

6. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

7 CONTACT SIZE AND REAR SEAL WIRE RANGE:

CONTACT SIZE	MIN. INSUL O.D.	MAX. INSUL O.D.	TYPICAL WIRE RANGE
16	1.35 mm (.053 in)	3.05 mm (.120 in)	14 - 20 AWG

TITLE: PLUG 8 SOCKET AT END CAP KEYED REDUCED DIA WIRE SEAL

DWG NO: AT06-08SX-MMXXX

REV: A3

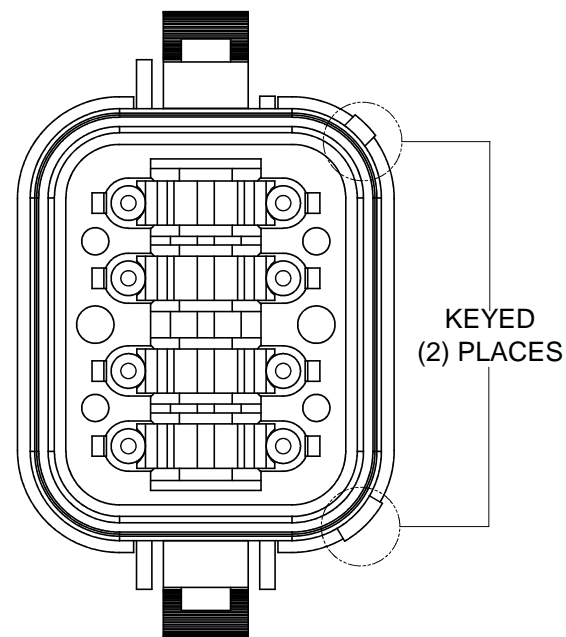
SH: 1

OF: 2

SEE PART NUMBER CHART		DESCRIPTION		ITEM
QUANTITY	PART NUMBER	MATERIALS LIST		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES		DATE
1) All dimensions are in metric(mm).		DRAWN: JARRY		03JAN14
2) Tolerances are as follows:		CHECKED:		
1 PL DEC ±0.30		ENGINEER:		
2 PL DEC ±0.15		APPROVAL:		
3 PL DEC ±0.08		CUSTOMER:		
Fractions ±1/64		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
Angles ±1°		Amphenol		
3) Note reference = X		Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036		
MATERIAL SPECIFICATIONS:		PLUG, 8 SOCKET, AT SERIES, END CAP, KEYED, REDUCED DIAMETER WIRE SEAL		
PROCESS SPECIFICATIONS:		SIZE: B C-	DWG NO: AT06-08SX-MMXXX	REVISION: A3
NEXT ASSY:		SCALE: NONE	SHEET 1 OF 2	

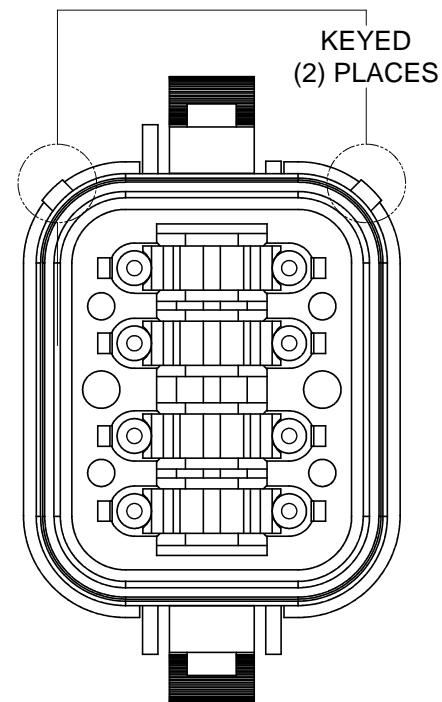
REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR

P/N AT06-08SA-MM01
KEY-A CONFIGURATION
STANDARD COLOR: GREY



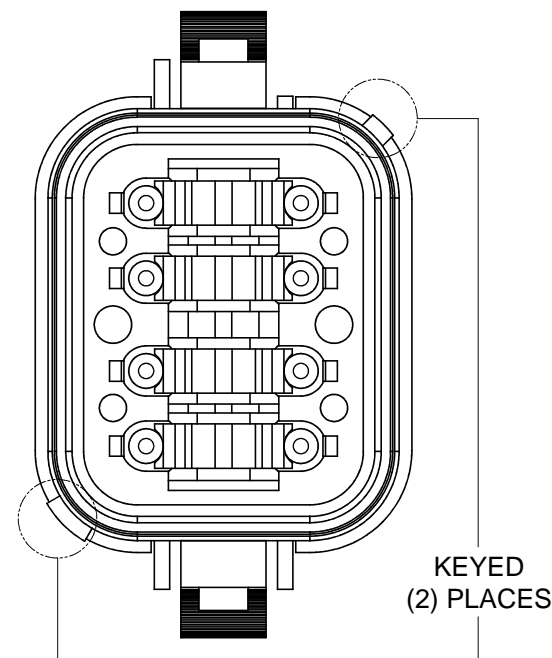
KEY-A CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
* GREY	AT06-08SA-MM01
BLACK	AT06-08SA-MMBLK
GREEN	AT06-08SA-MMGRN
BROWN	AT06-08SA-MMBRN

P/N AT06-08SB-MM01
KEY-B CONFIGURATION
STANDARD COLOR: BLACK



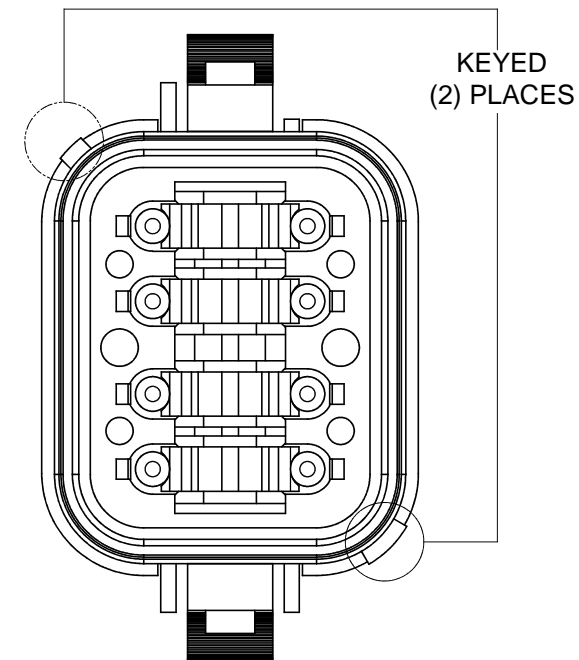
KEY-B CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
GREY	AT06-08SB-MMGRY
* BLACK	AT06-08SB-MM01
GREEN	AT06-08SB-MMGRN
BROWN	AT06-08SB-MMBRN

P/N AT06-08SC-MM01
KEY-C CONFIGURATION
STANDARD COLOR: GREEN



KEY-C CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
GREY	AT06-08SC-MMGRY
BLACK	AT06-08SC-MMBLK
* GREEN	AT06-08SC-MM01
BROWN	AT06-08SC-MMBRN

P/N AT06-08SD-MM01
KEY-D CONFIGURATION
STANDARD COLOR: BROWN



KEY-D CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
GREY	AT06-08SD-MMGRY
BLACK	AT06-08SD-MMBLK
GREEN	AT06-08SD-MMGRN
* BROWN	AT06-08SD-MM01

NOTE:

AN ASTERISKS (*) PLACED BEFORE THE COLOR DENOTES THE STANDARD MOLDED COLOR OF THE CONNECTORS SHOWN ABOVE.

OTHER COLORS SHOWN ARE AVAILABLE VIA SPECIAL ORDER.

TITLE: PLUG 8 SOCKET AT END CAP KEYED REDUCED DIA WIRE SEAL
DWG NO: AT06-08SX-MMXXX
REV: A3
SH: 2
OF: 2

SEE PART NUMBER CHART		DESCRIPTION	ITEM
QUANTITY	PART NUMBER		
MATERIALS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 Fractions ±1/64 Angles ±1° 3) Note reference =		SIGNATURES DATE DRAWN: JARRY 03JAN14 CHECKED: ENGINEER: APPROVAL:	
MATERIAL SPECIFICATIONS: PROCESS SPECIFICATIONS: NEXT ASSY:		<div style="text-align: center;"> <h1>Amphenol</h1> <p>Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036</p> </div> <p>PLUG, 8 SOCKET, AT SERIES, END CAP, KEYED, REDUCED DIAMETER WIRE SEAL</p>	
THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		SIZE: B C- SCALE: NONE	DWG NO: AT06-08SX-MMXXX REVISION: A3 SHEET 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.