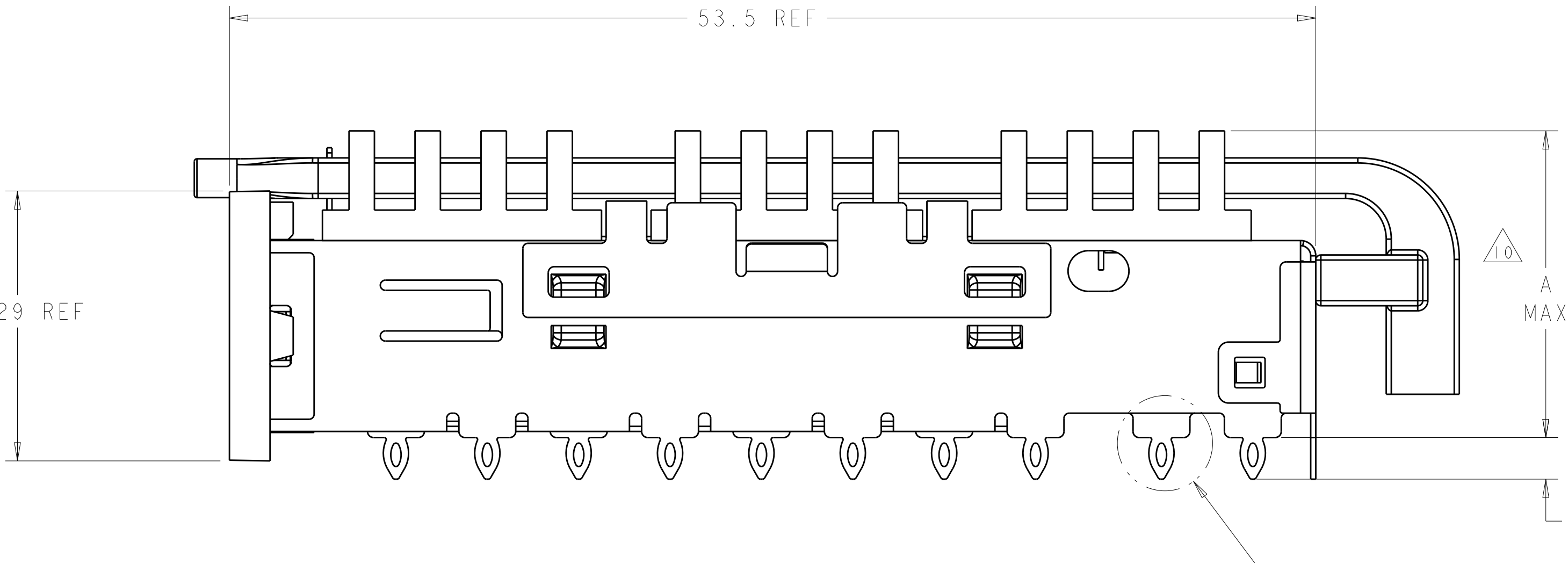
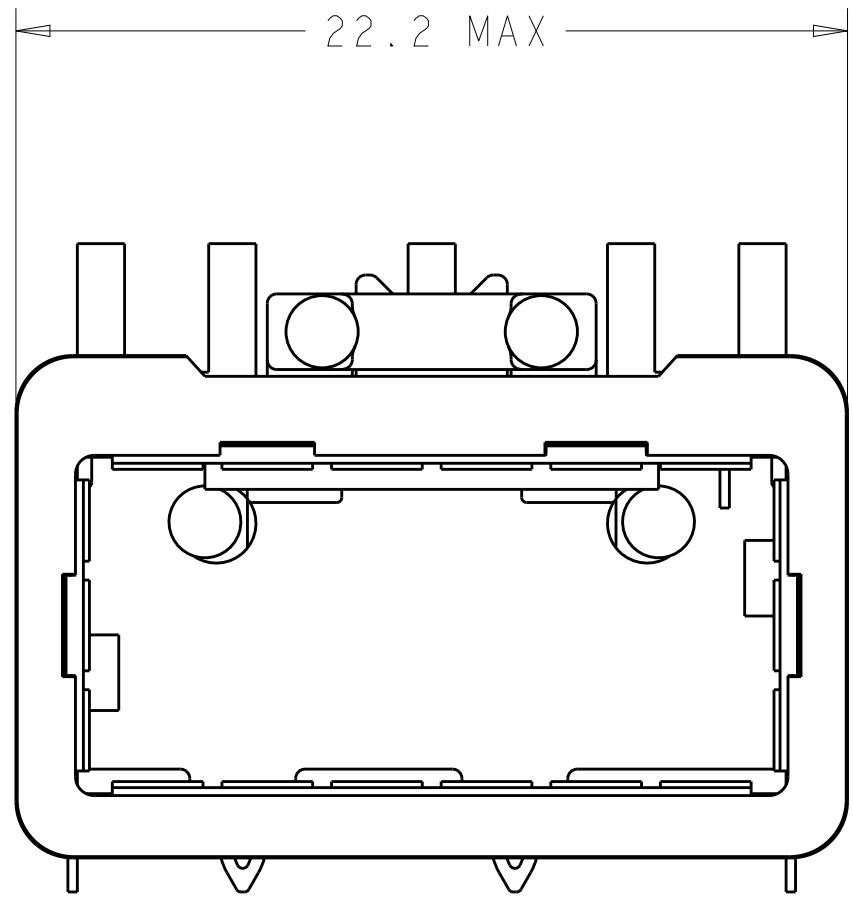
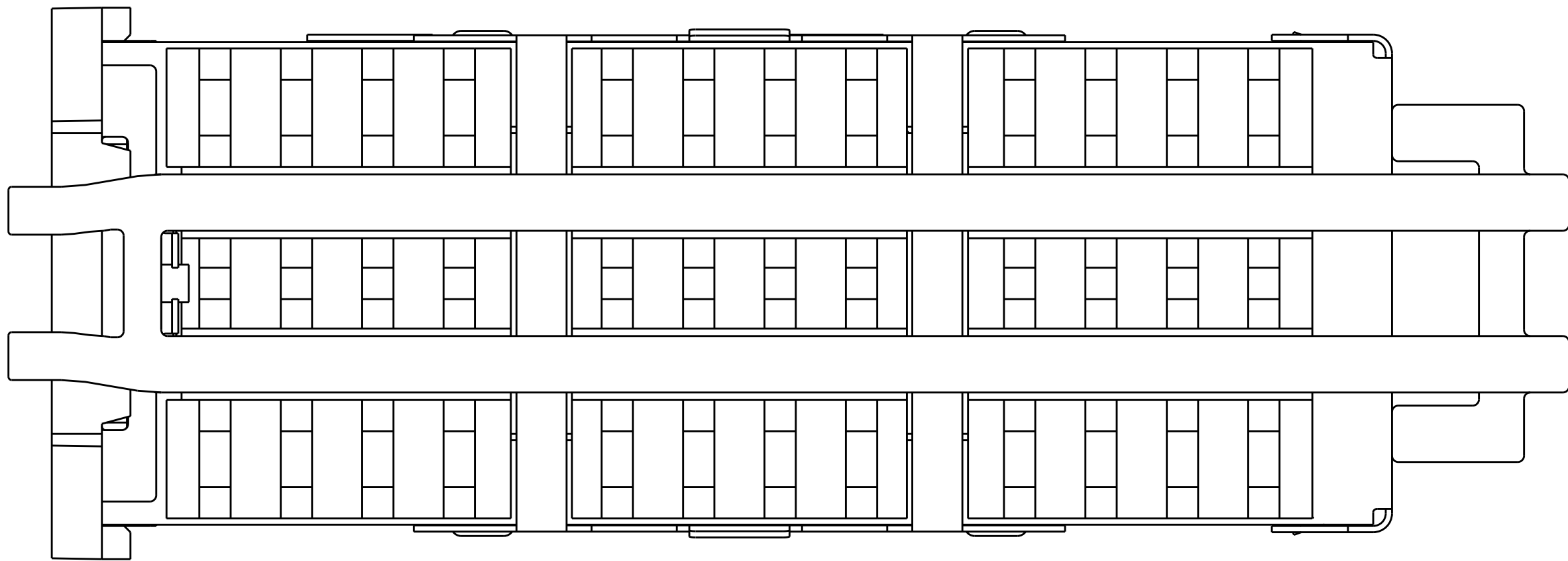
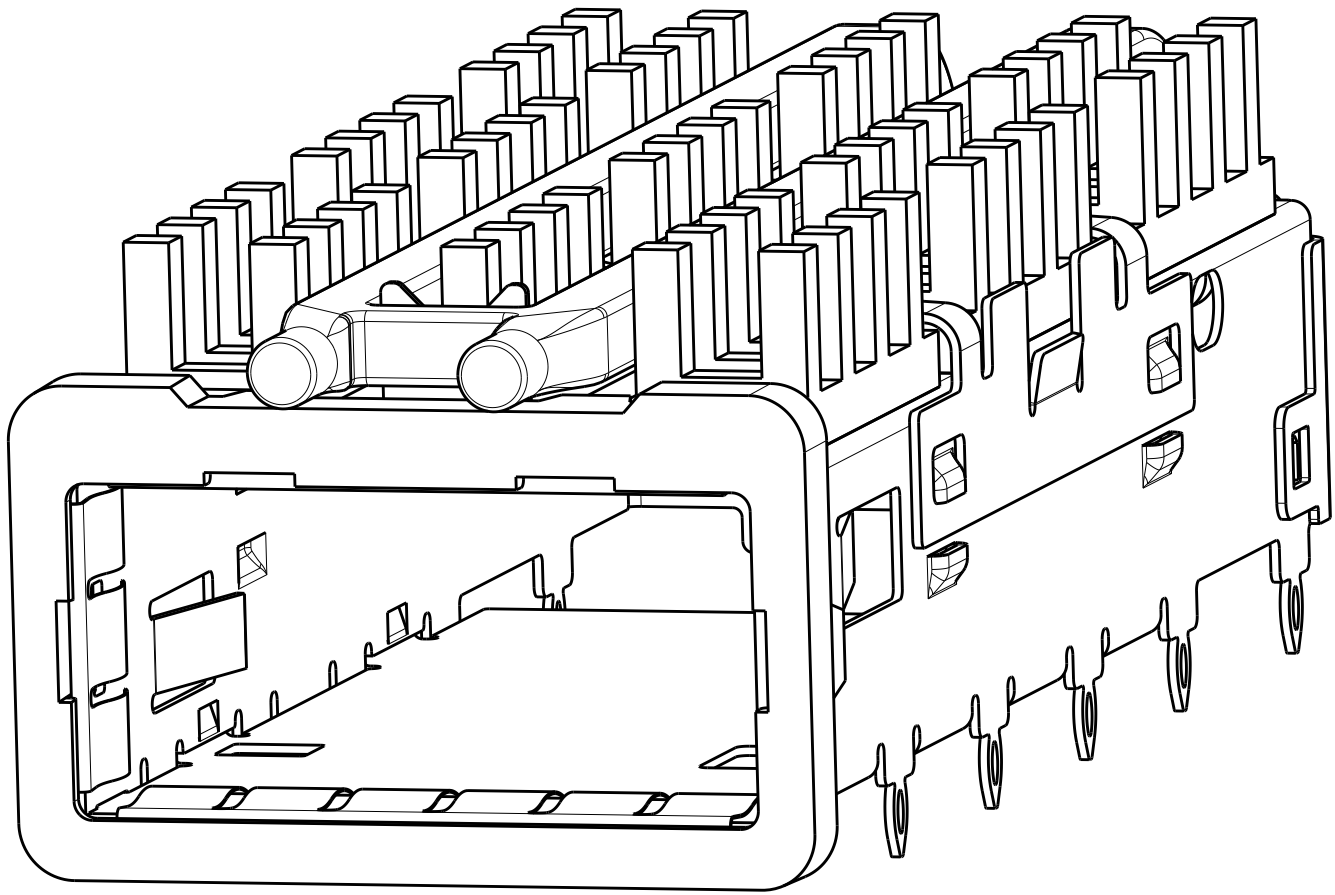
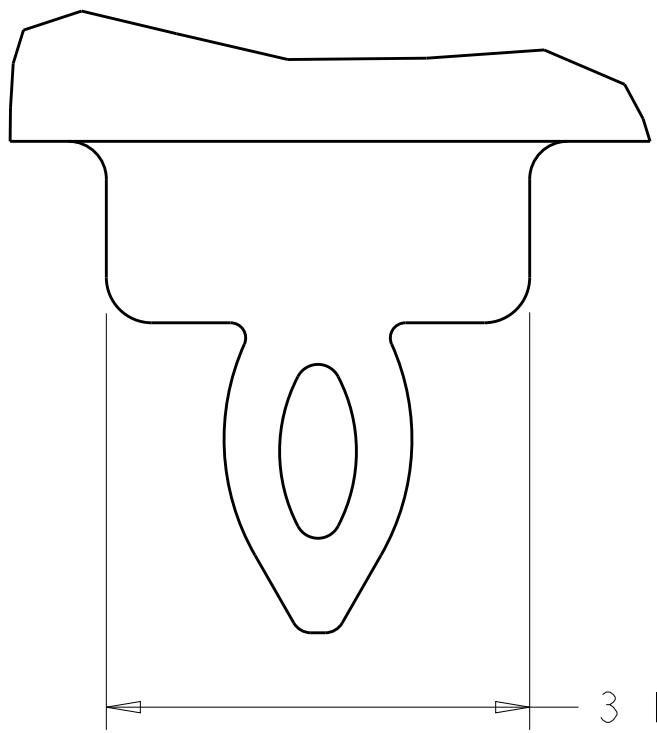


LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
					2	PRELIMINARY	20 JUN 2011	AL	CW
					3	REVISED PER ECO-14-018993	3MAR2015	RG	MC

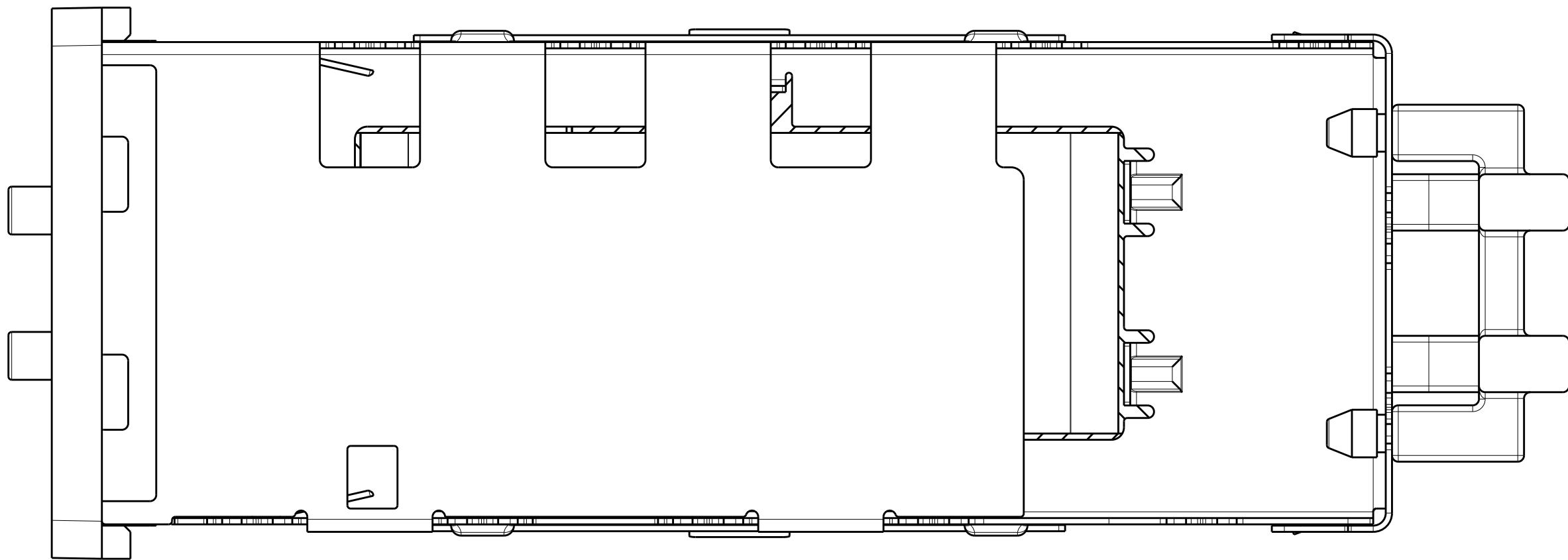


2170112-2 AS SHOWN

SEE DETAIL J



DETAIL J
SCALE 20:1

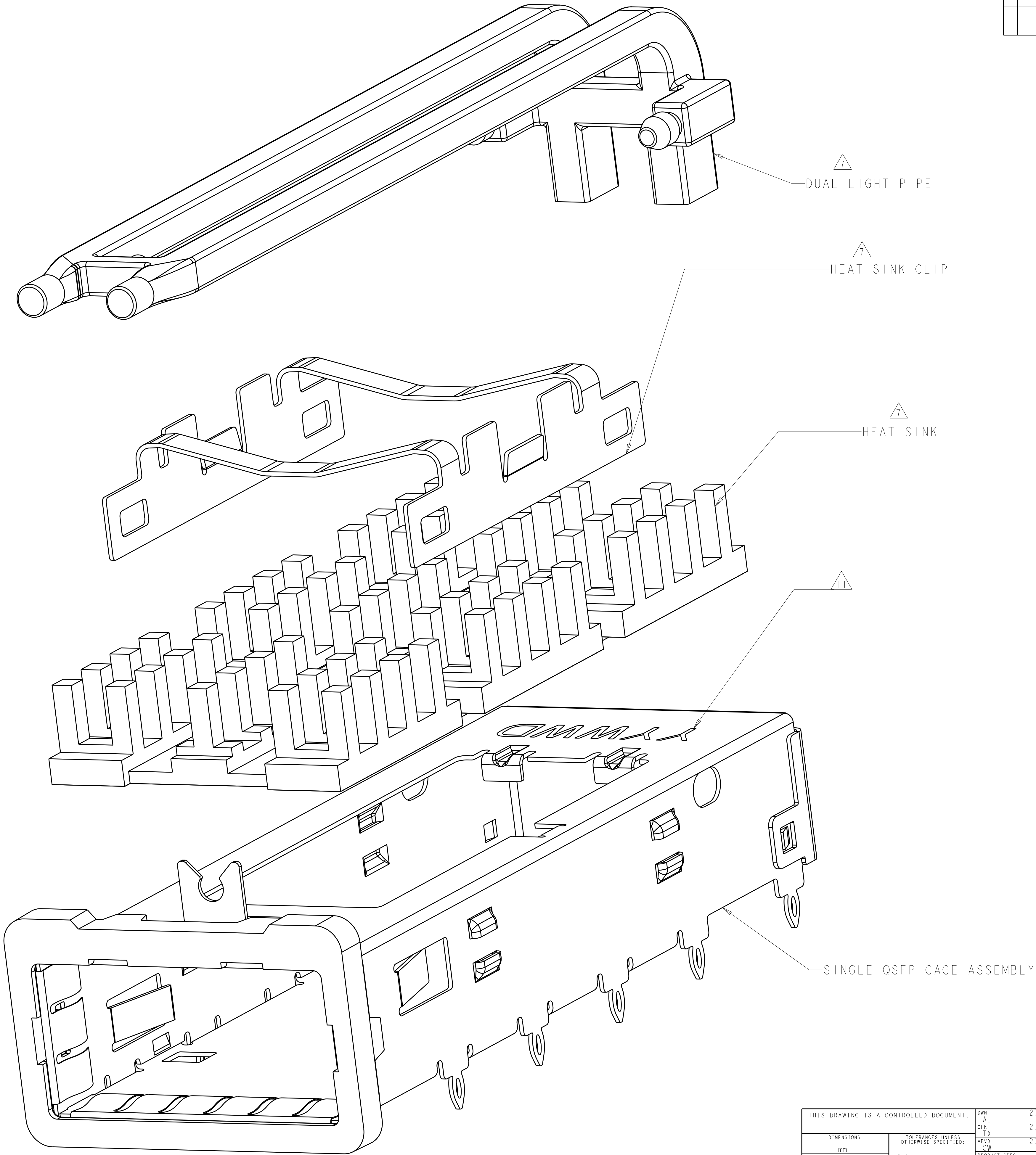


- △ CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- △ MINIMUM PITCH DIMENSION.
3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 1.45
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.7.
- △ HEAT SINK AND CLIP AND LIGHT PIPE SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- △ DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- △ SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- △ DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
- △ DATE CODE (YYWWD) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
- △ EMI SPRING FINISH: 2um MIN TIN.
FRONT FLANGE FINISH: 3um MIN TIN OVER 1.27um MIN NICKEL OVER 5.08um MIN COPPER.
HEAT SINK FINISH: 0.076um MIN NICKEL PLATING.
13. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

23.0	NETWORKING HEAT SINK	2170112-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	2170112-2
13.7	PCI HEAT SINK	2170112-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

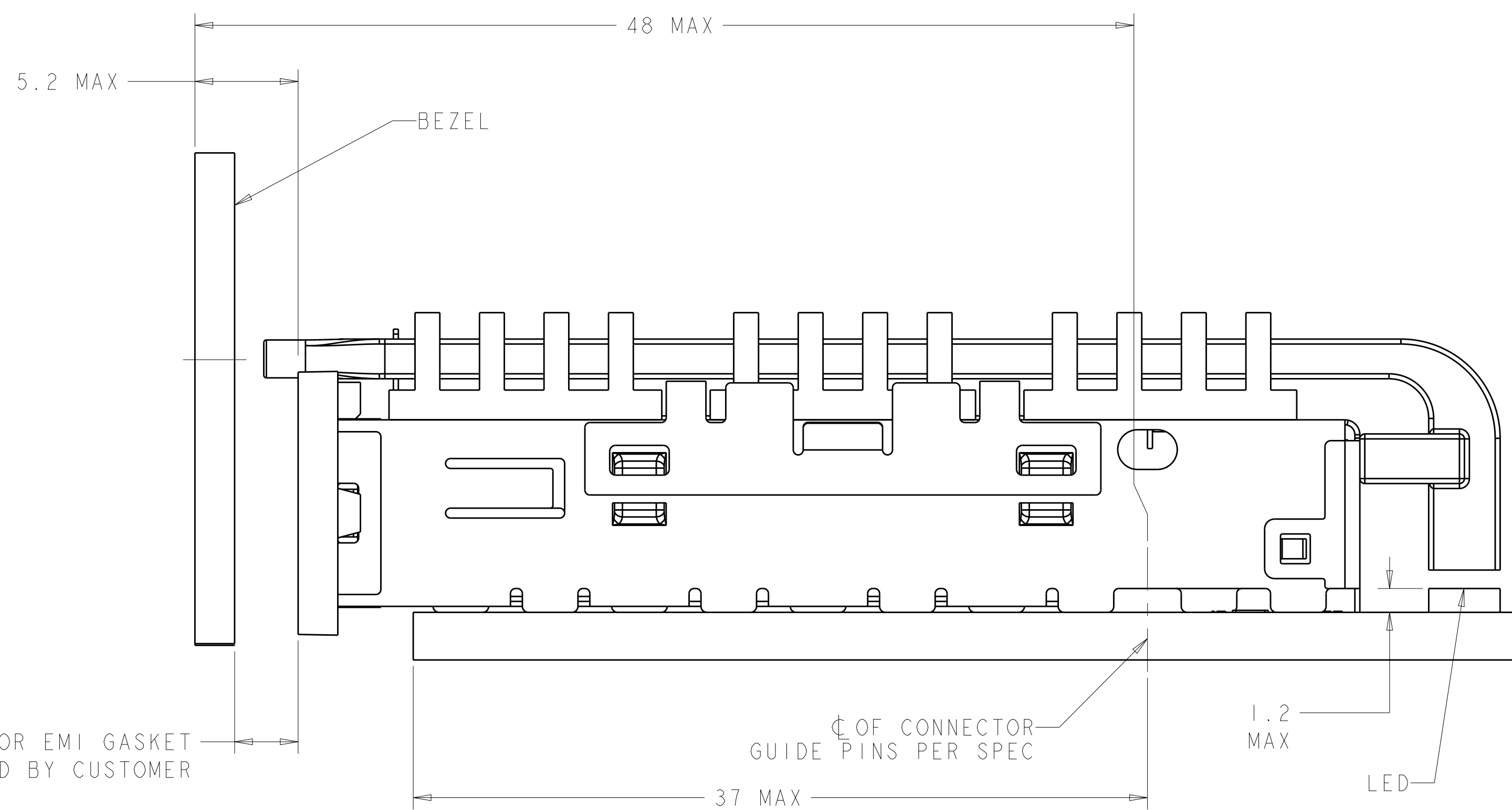
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.			DWN	AL	27MAY2011	 TE Connectivity			
			CHK	TX	27MAY2011				
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	CW	27MAY2011	NAME 1XI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP		
mm				PRODUCT SPEC					

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

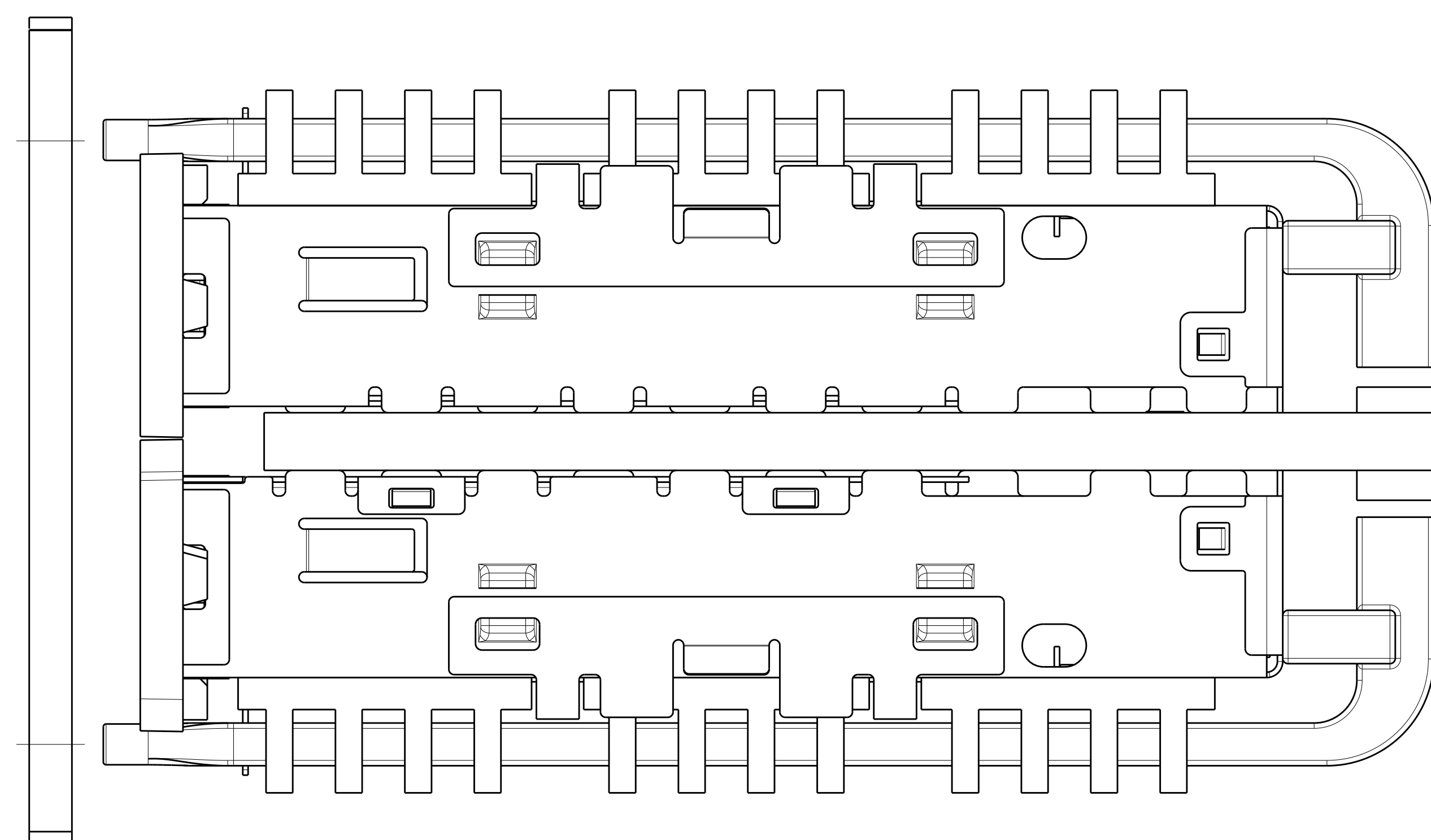


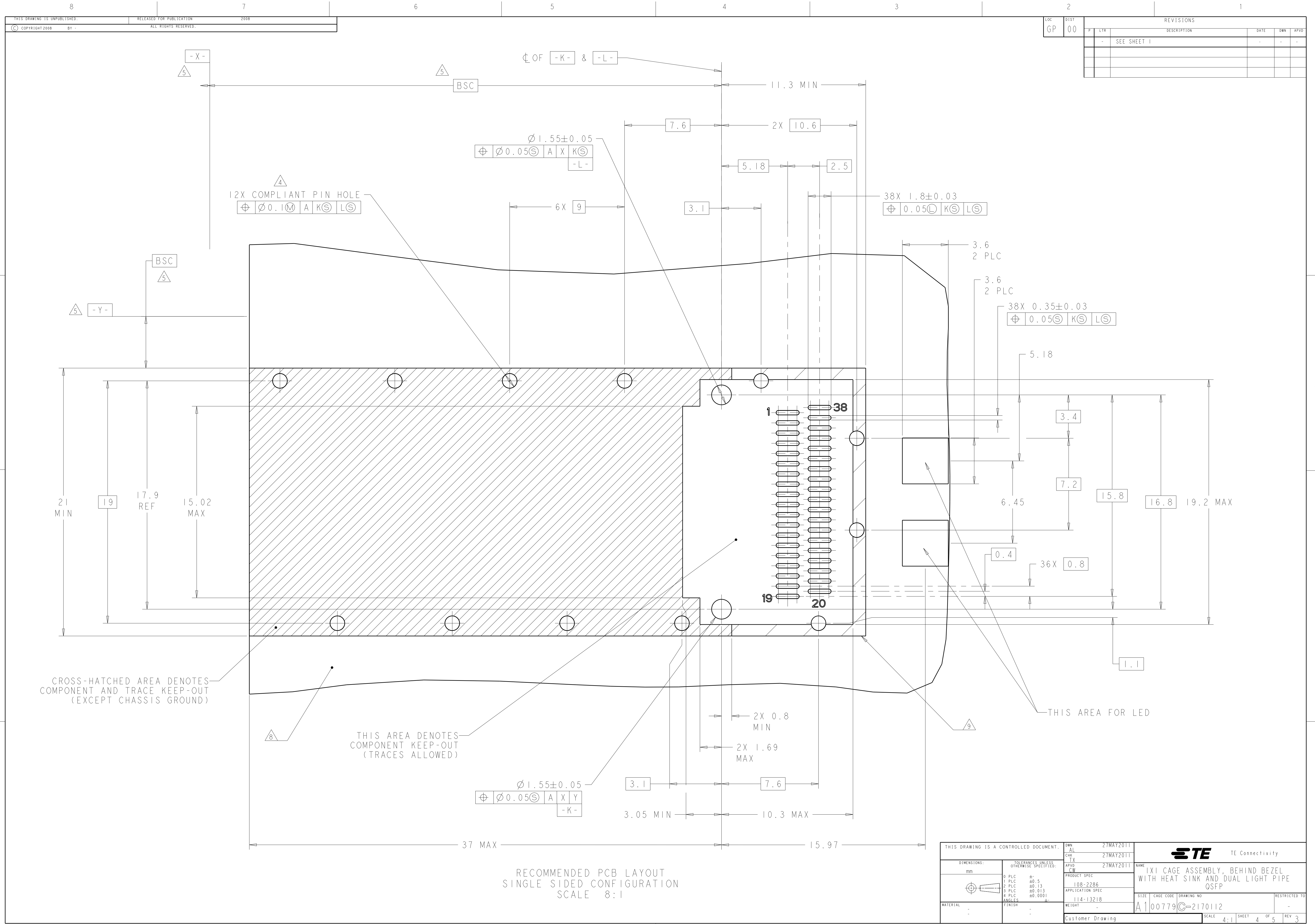
EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	27MAY2011	TE Connectivity		
		CHK	27MAY2011			
DIMENSIONS: mm		TX	27MAY2011	NAME 1XI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP		
		APVD	27MAY2011			
		CW		SIZE A100779C=2170112		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC		RESTRICTED TO		
0 PLC ±.5		108-2286		SCALE 5:1 SHEET 2 OF 5 REV 3		
2 PLC ±0.13		APPLICATION SPEC		Customer Drawing		
3 PLC ±0.013		114-13218				
4 PLC ±0.0001		WEIGHT				
ANGLES						
FINISH						
MATERIAL						



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED EXCEPT
WHERE NOTED

4805 (3/11)



LOC		DIST		REVISONS				
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1		-	-	-

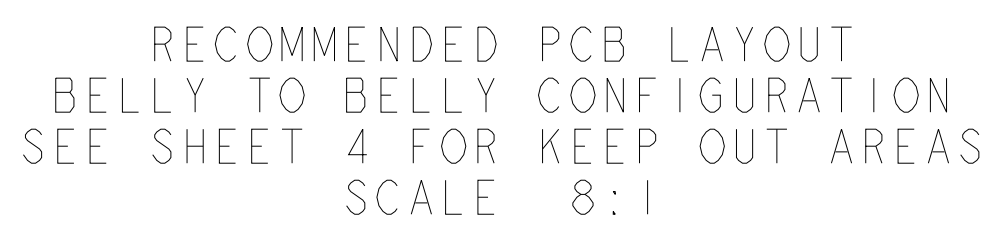
CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS AREA DENOTES
COMPONENT KEEP-OUT
(TRACES ALLOWED)

THIS AREA FOR LED

RECOMMENDED PCB LAYOUT
SINGLE SIDED CONFIGURATION
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN AL	27MAY2011	TE Connectivity	
		CHK TX	27MAY2011		
DIMENSIONS:		APVD CW	27MAY2011	NAME	
mm				1XI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP	
				SIZE	
				A100779C=2170112	
				RESTRICTED TO	
				-	
MATERIAL		Customer Drawing		SCALE 4:1 SHEET 4 OF 5 REV 3	

4805 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.