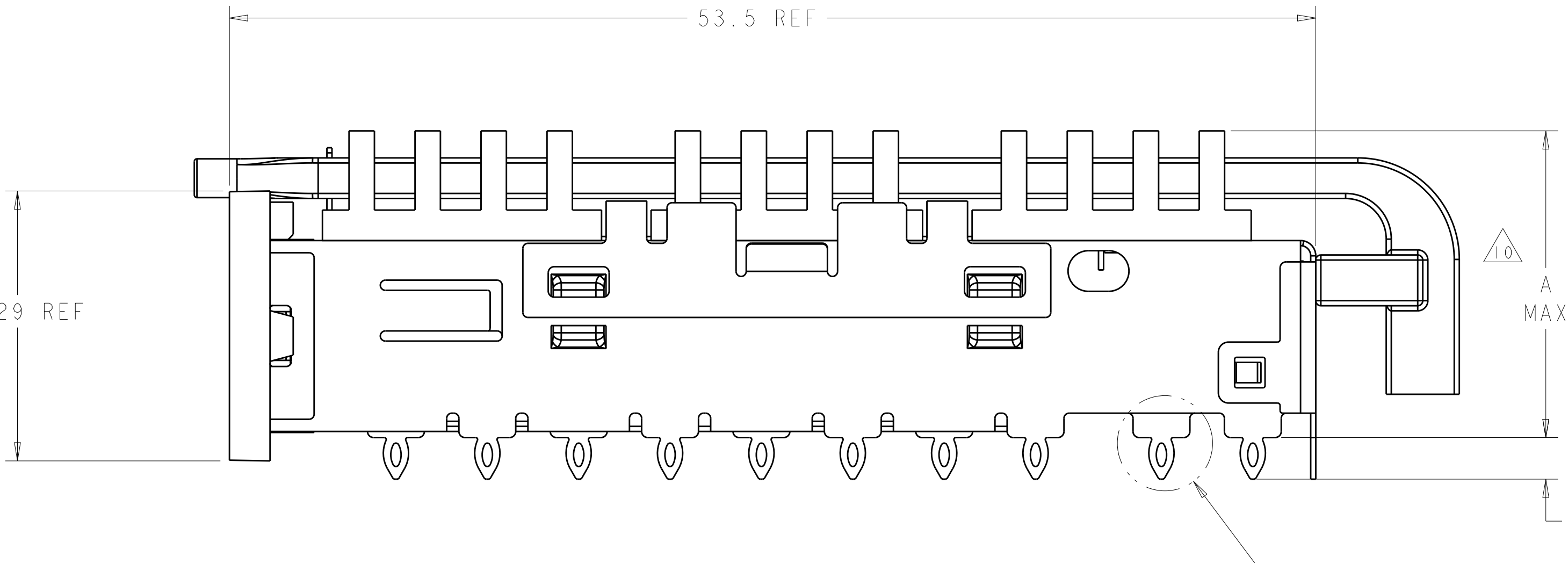
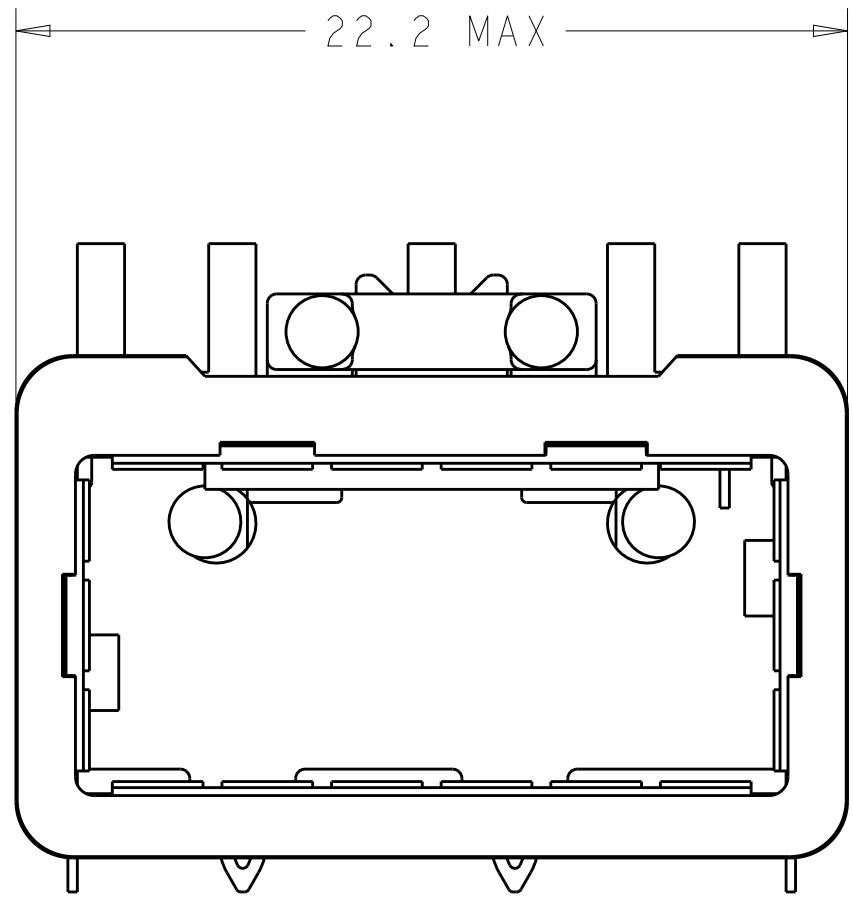
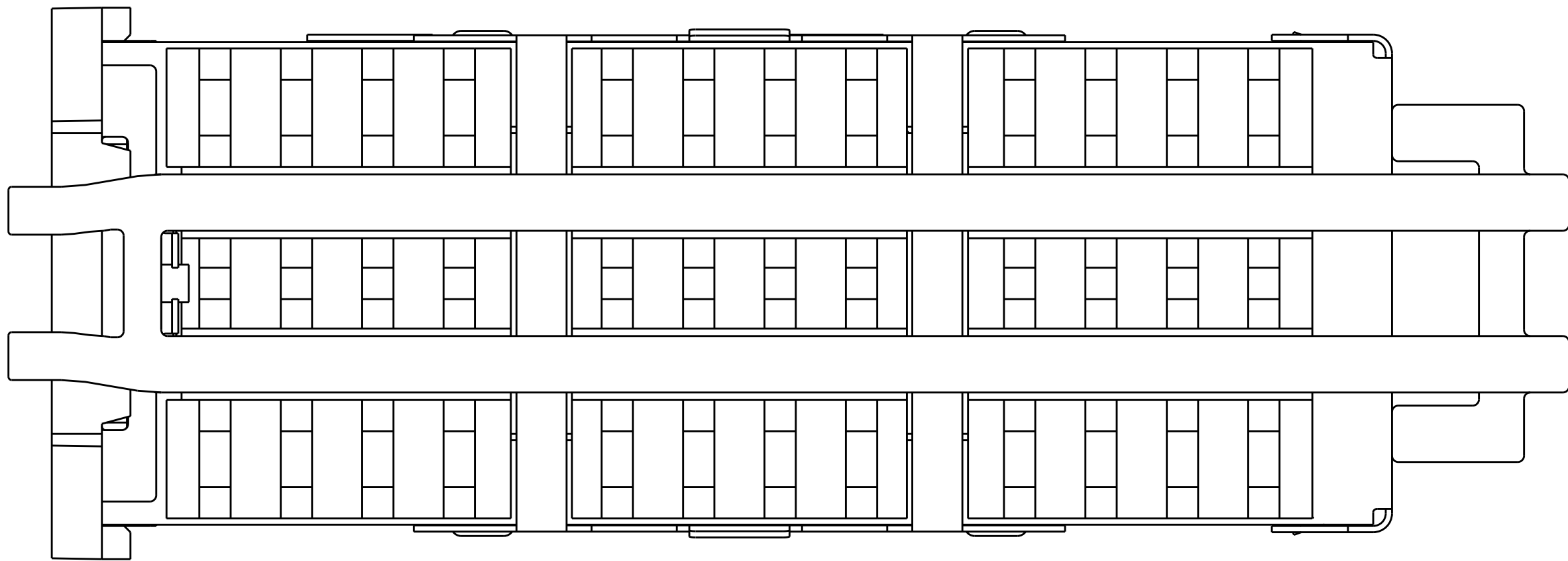
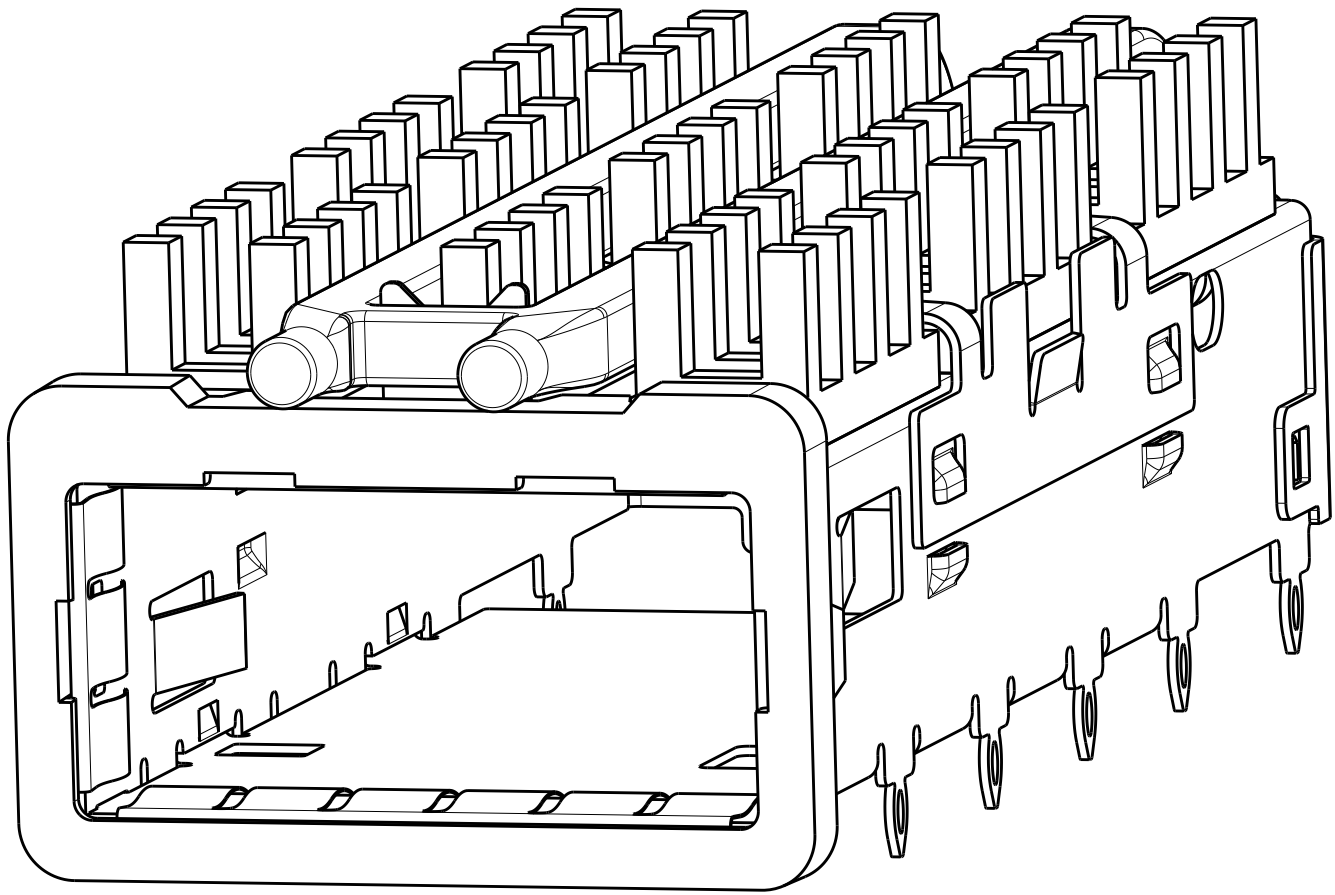
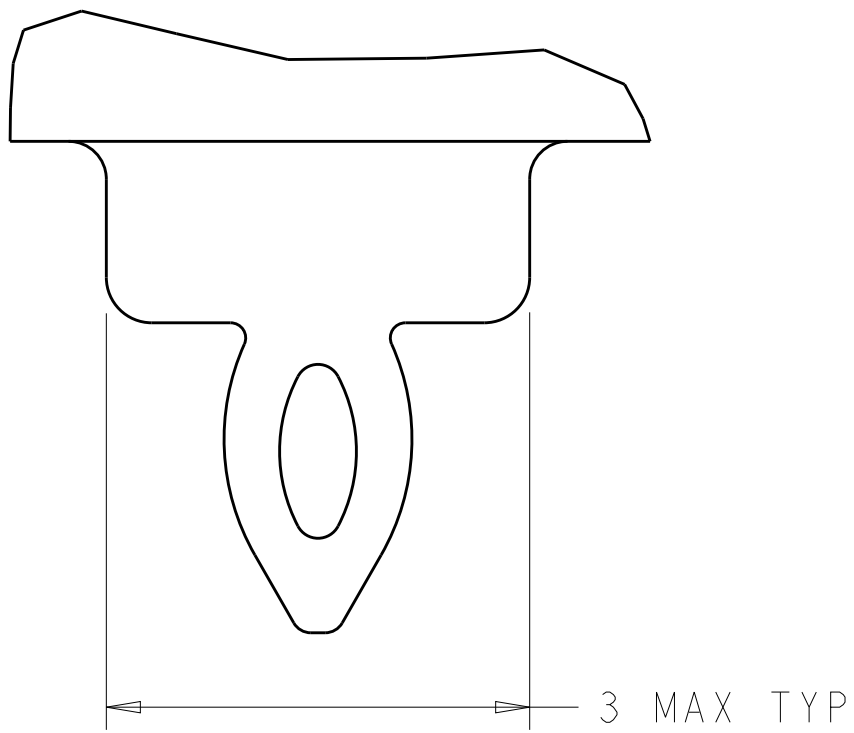


LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
					2	PRELIMINARY	20JUN2011	AL	CW
					3	REVISED PER ECO-14-018993	3MAR2015	RG	MC

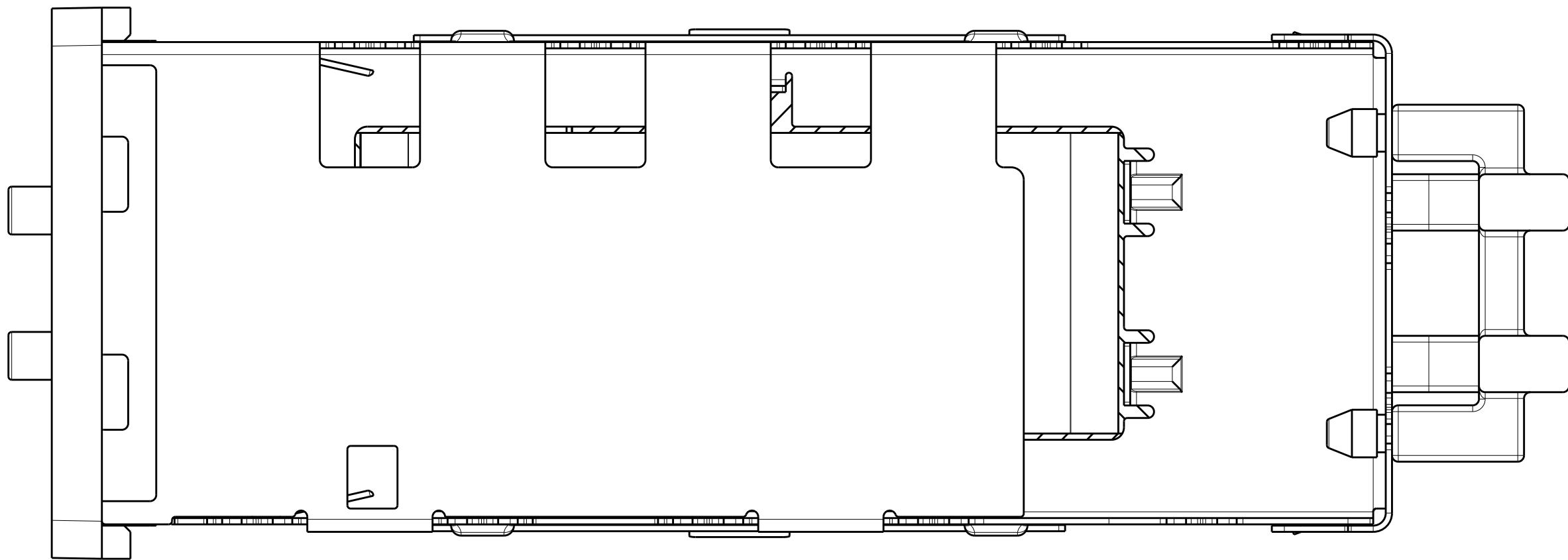


2170112-2 AS SHOWN

SEE DETAIL J



DETAIL J
SCALE 20:1

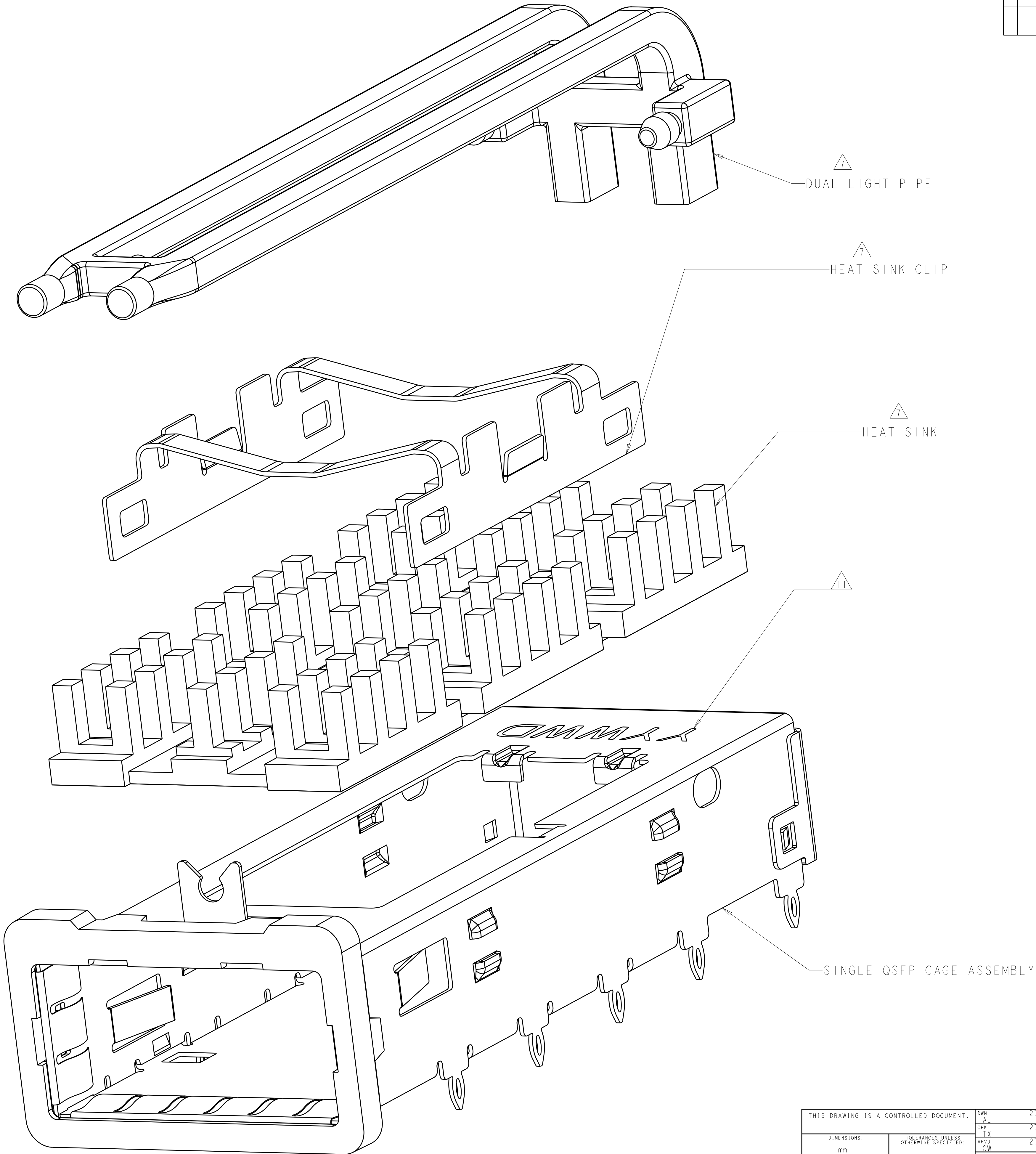


- △ CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- △ MINIMUM PITCH DIMENSION.
3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 1.45
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.7.
- △ HEAT SINK AND CLIP AND LIGHT PIPE SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- △ DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- △ SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- △ DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
- △ DATE CODE (YYWWD) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
- △ EMI SPRING FINISH: 2um MIN TIN.
FRONT FLANGE FINISH: 3um MIN TIN OVER 1.27um MIN NICKEL OVER 5.08um MIN COPPER.
HEAT SINK FINISH: 0.076um MIN NICKEL PLATING.
13. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

23.0	NETWORKING HEAT SINK	2170112-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	2170112-2
13.7	PCI HEAT SINK	2170112-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN AL 27MAY2011	TE Connectivity	
		CHK TX 27MAY2011		
DIMENSIONS:		APVD CW 27MAY2011	NAME 1XI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP	
mm		PRODUCT SPEC 108-2286	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
		APPLICATION SPEC 114-13218	RESTRICTED TO	
		WEIGHT	A100779C=2170112	
MATERIAL		Customer Drawing	SCALE 5:1 SHEET 1 OF 5 REV 3	

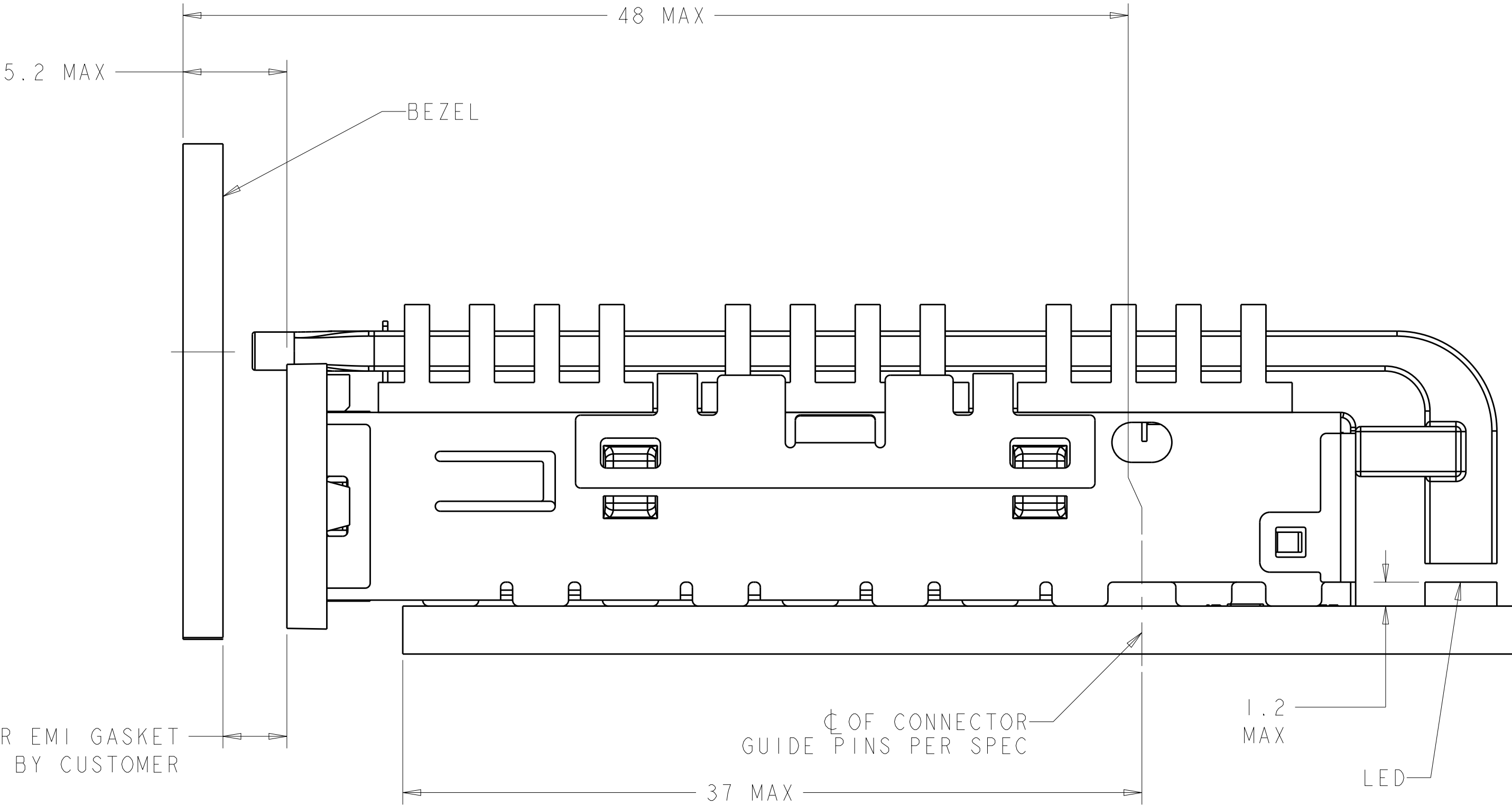
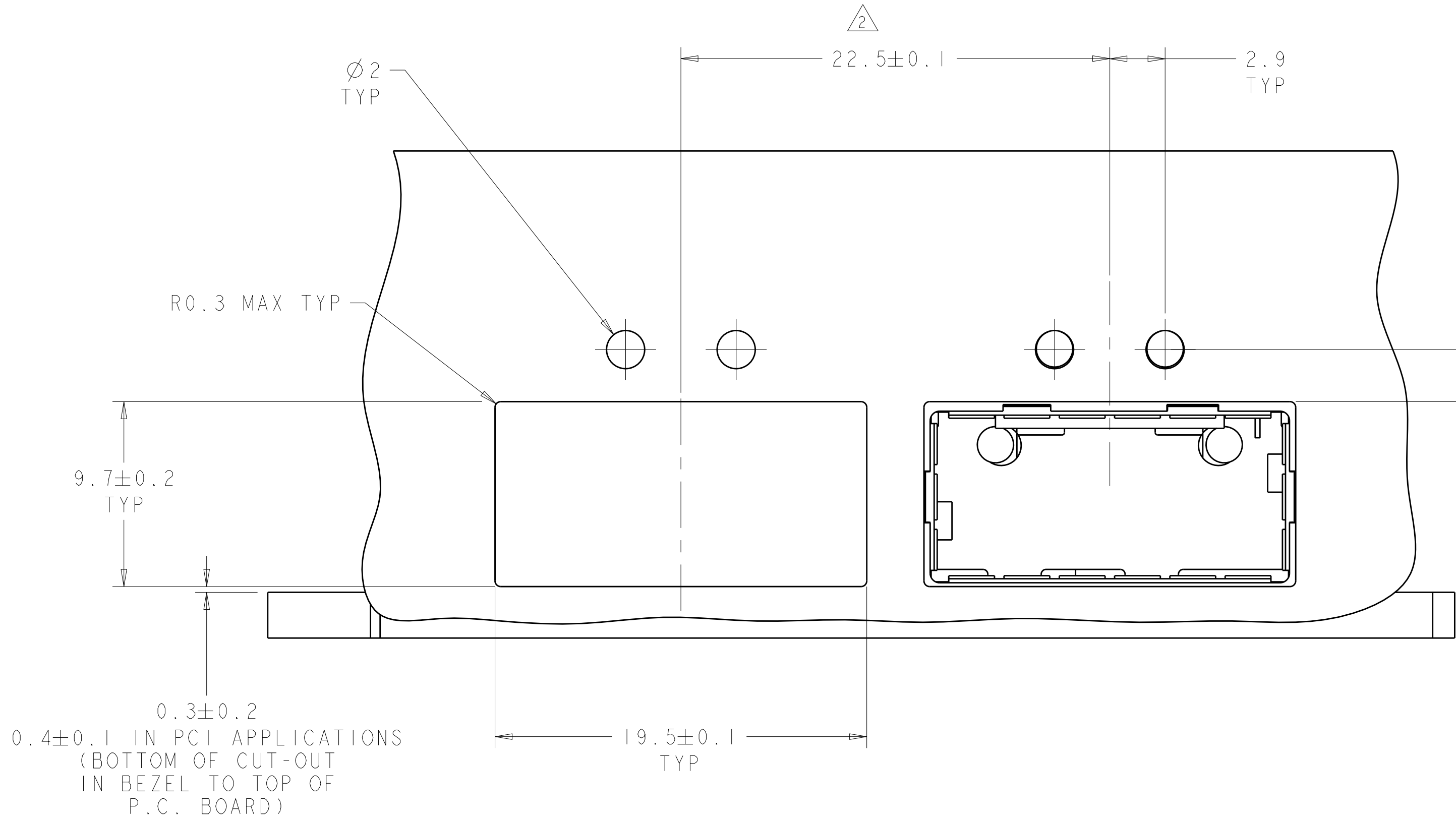
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



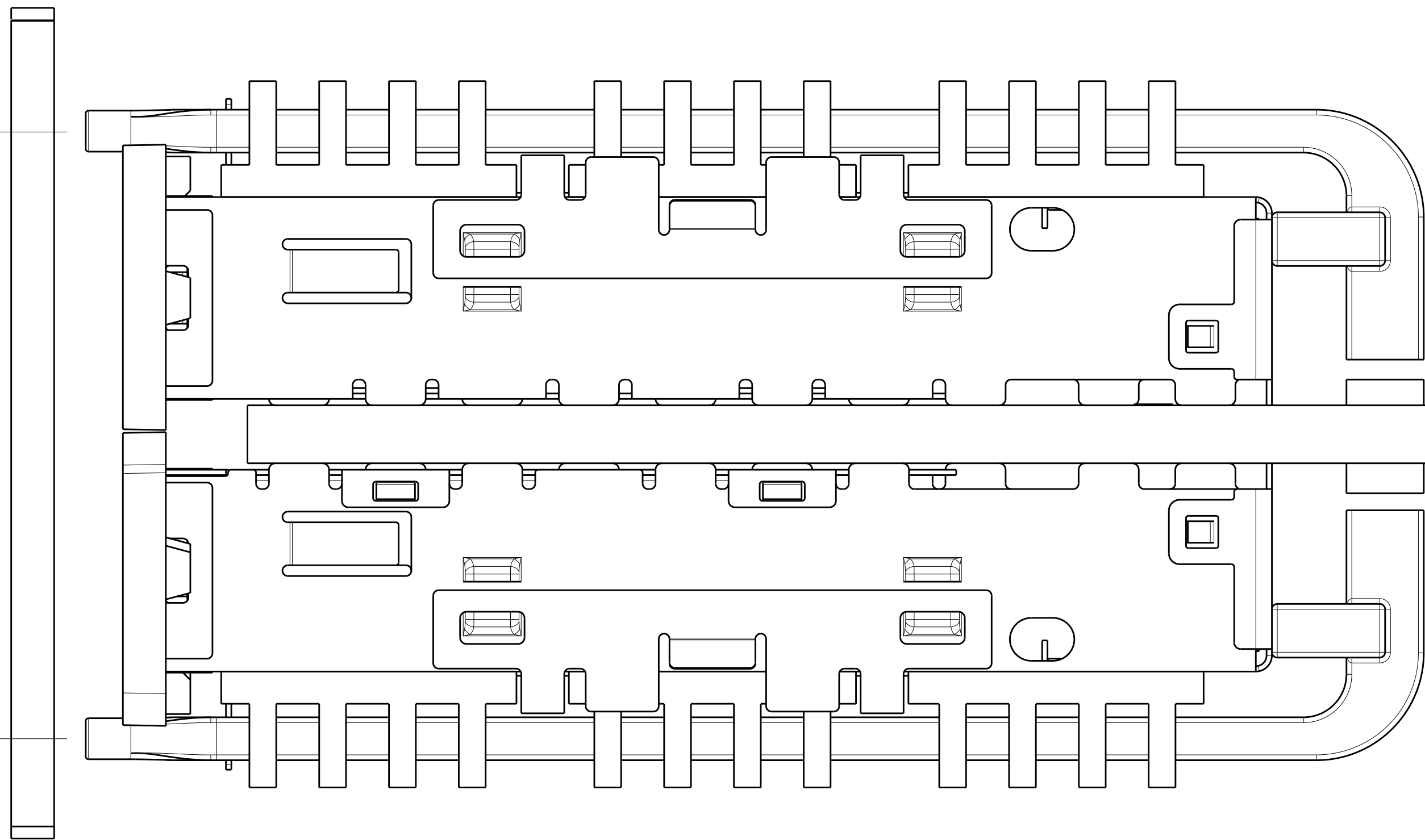
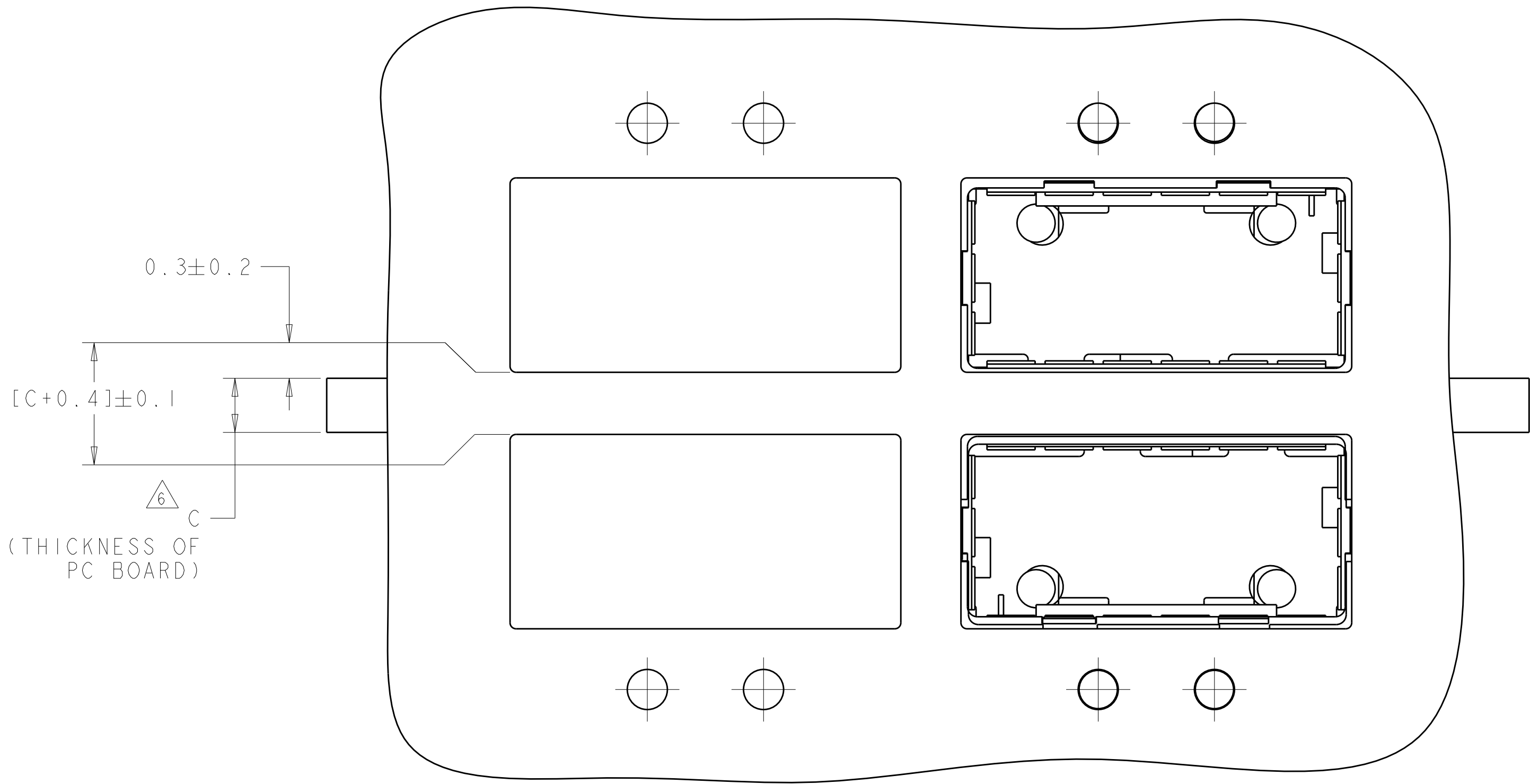
EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.			DWN AL	27MAY2011	 TE Connectivity			
			CHK CW	27MAY2011				
			TX CW	27MAY2011	NAME 1XI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP			
			APVD CW					
			PRODUCT SPEC		SIZE A100779C=2170112			
			108-2286					
			APPLICATION SPEC		RESTRICTED TO			
			114-13218					
			WEIGHT		Customer Drawing			
			-					
DIMENSIONS:			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			SCALE 5:1 SHEET 2 OF 5 REV 3		
mm								
			0 PLC	±.5	Customer Drawing			
			1 PLC	±0.5				
			2 PLC	±0.13				
			3 PLC	±0.013				
			4 PLC	±0.0001				
ANGLES			±.1					
FINISH			-					
MATERIAL			-					
			-					

LOC		DIST		REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
		-		SEE SHEET 1	-	-	-		



ONE SIDED CONFIGURATION



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED EXCEPT
WHERE NOTED

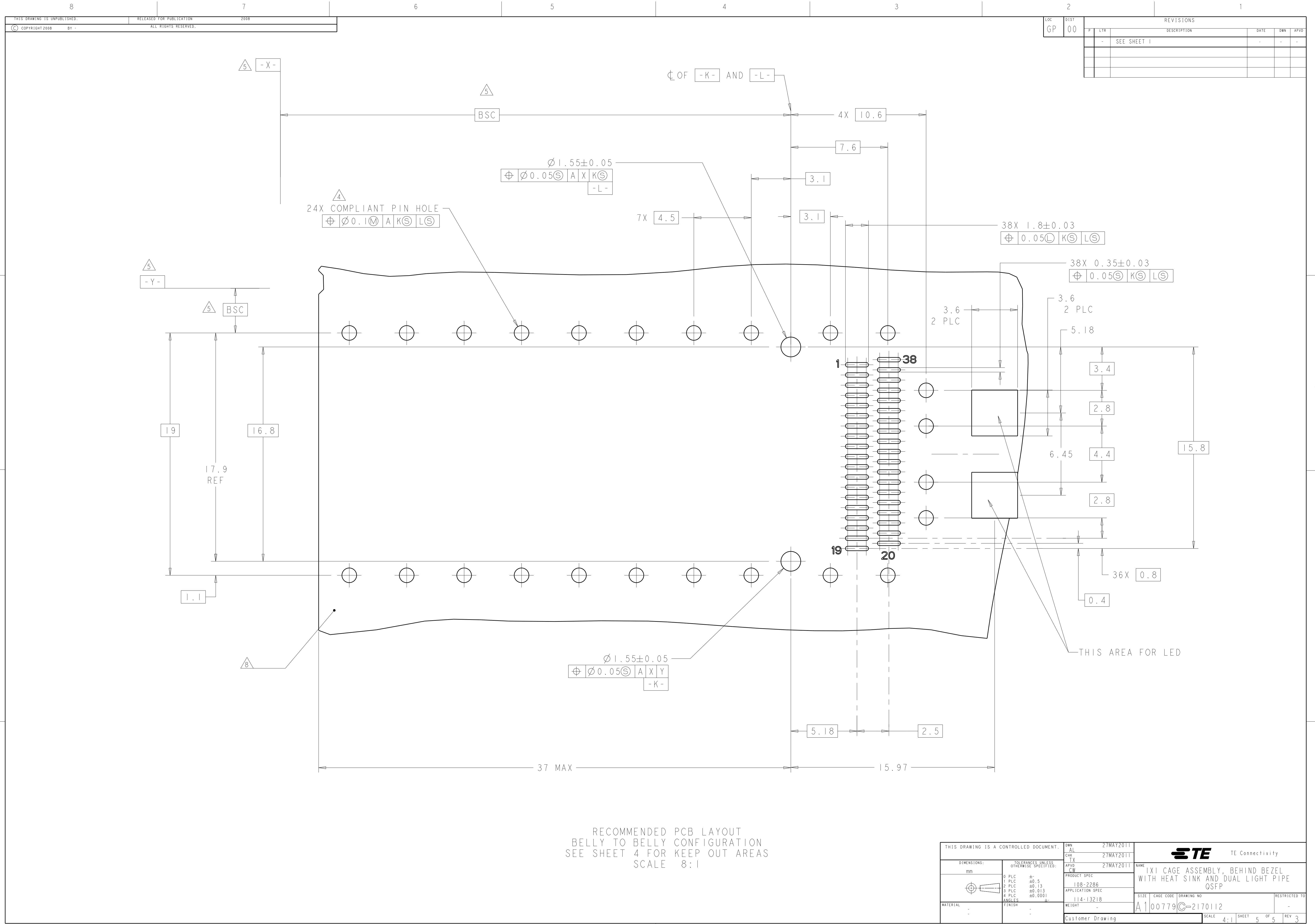
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	27MAY2011	TE Connectivity	
		CHK	27MAY2011		
		TX	27MAY2011	NAME	
		APVD	27MAY2011		
		CW	27MAY2011	PRODUCT SPEC	
				APPLICATION SPEC	
				WEIGHT	
				Customer Drawing	

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
mm	0 PLC ±0.5 1 PLC ±0.5 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.13 4 PLC ±0.001	108-2286	114-13218	A100779C=2170112	-
	ANGLES ±0.001				
	FINISH				
MATERIAL					

SCALE	5:1	SHEET	3	OF	5	REV	3
-------	-----	-------	---	----	---	-----	---



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.						DWN AL	21MAY2011			TE Connectivity	
						CHK JX	27MAY2011				
						APVD CW	27MAY2011				
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				PRODUCT SPEC		NAME		IXI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP	
mm						108-2286		APPLICATION SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
		0 P L/C ± 2 P L/C ±0.5 2 P L/C ±0.13 4 P L/C ±0.013 4 P L/C ±0.0001 ANGLES ±°				114-13218		A100779C=2170112		-	
MATERIAL	FINISH					WEIGHT		SCALE		SHEET OF REV	
-	-					Customer Drawing		4:1		4 of 5 REV 3	



LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

RECOMMENDED PCB LAYOUT
BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SEE SHEET 4 FOR KEEP OUT AREAS
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	27MAY2011		
		CHK	27MAY2011		
DIMENSIONS:		TX	27MAY2011	NAME	
mm		APVD	27MAY2011	1XI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL	
		PRODUCT SPEC		WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE	
		108-2286		QSFP	
		APPLICATION SPEC		SIZE	
		114-13218		CAGE CODE	
MATERIAL		WEIGHT		DRAWING NO	
-		-		A100779C=2170112	
		Customer Drawing		RESTRICTED TO	
				-	
				SCALE	
				4:1	
				SHEET	
				5 of 5	
				REV	
				3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.