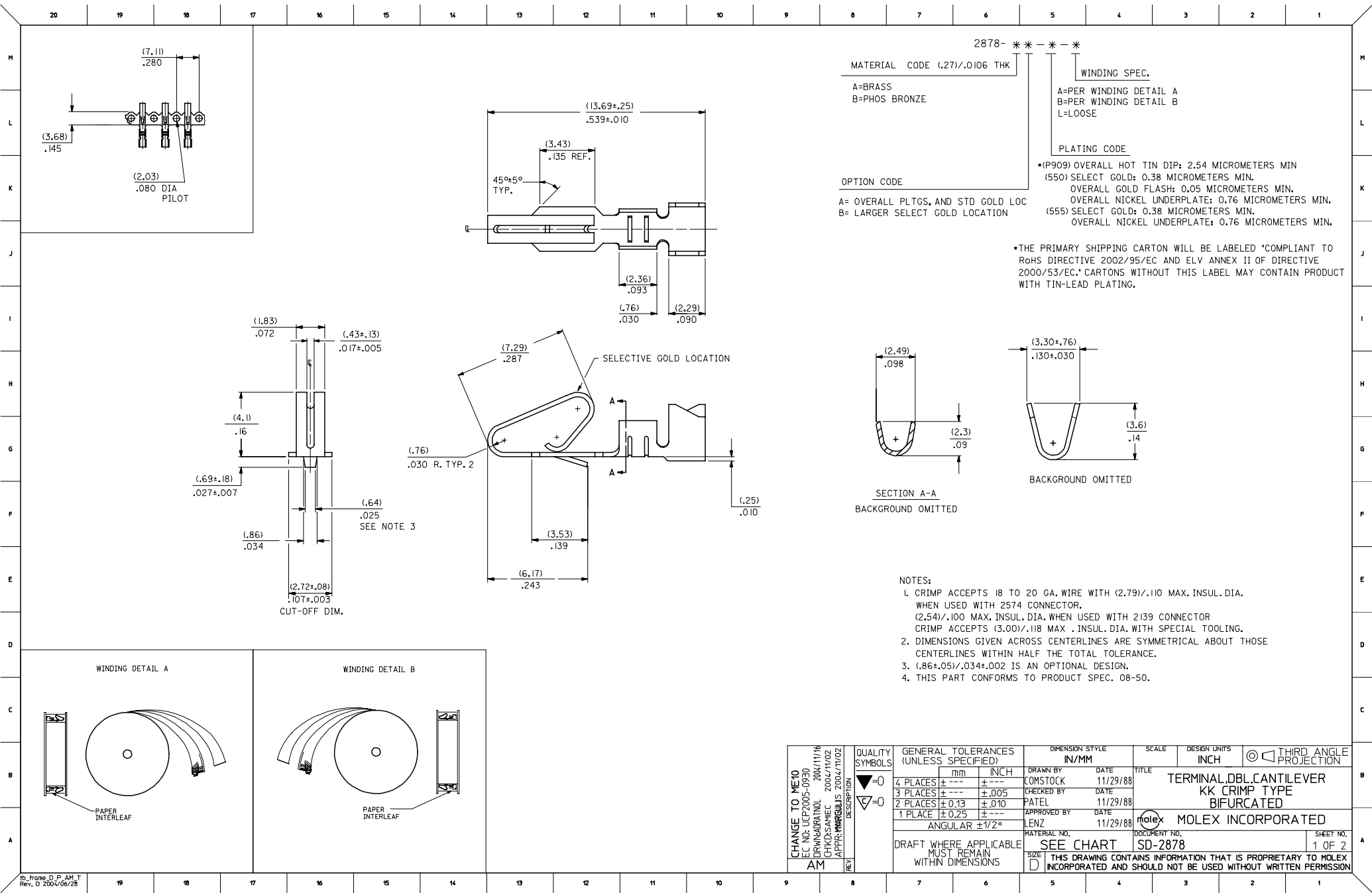




2878- *-*-*

MATERIAL CODE (.271)/.0106 THK

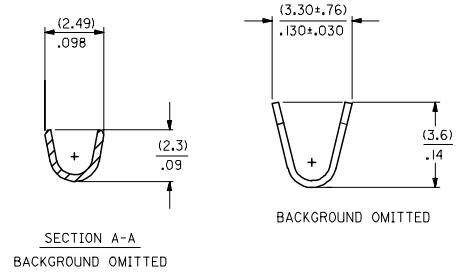
A=BRASS
B=PHOS BRONZE

WINDING SPEC.
A=PER WINDING DETAIL A
B=PER WINDING DETAIL B
L=LOOSE

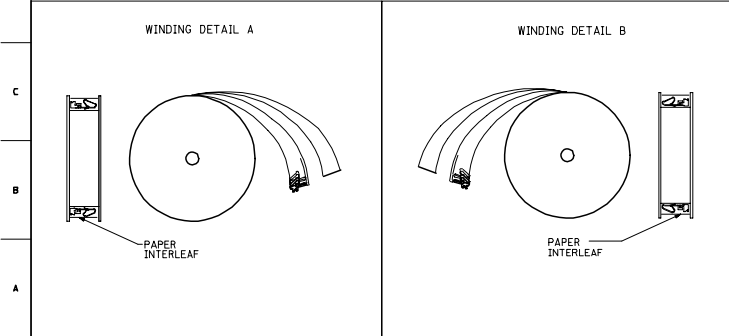
PLATING CODE
*(P909) OVERALL HOT TIN DIP: 2.54 MICROMETERS MIN.
(550) SELECT GOLD: 0.38 MICROMETERS MIN.
OVERALL GOLD FLASH: 0.05 MICROMETERS MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: 0.76 MICROMETERS MIN.
(555) SELECT GOLD: 0.38 MICROMETERS MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: 0.76 MICROMETERS MIN.

OPTION CODE
A= OVERALL PLTGS. AND STD GOLD LOC
B= LARGER SELECT GOLD LOCATION

*THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED *COMPLIANT TO
ROHS DIRECTIVE 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE
2000/53/EC.* CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT
WITH TIN-LEAD PLATING.



- NOTES:
1. CRIMP ACCEPTS 18 TO 20 GA. WIRE WITH (2.79)/.110 MAX. INSUL. DIA. WHEN USED WITH 2574 CONNECTOR.
(2.54)/.100 MAX. INSUL. DIA. WHEN USED WITH 2139 CONNECTOR
CRIMP ACCEPTS (3.00)/.118 MAX. INSUL. DIA. WITH SPECIAL TOOLING.
 2. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 3. (.86+.05)/.034+.002 IS AN OPTIONAL DESIGN.
 4. THIS PART CONFORMS TO PRODUCT SPEC. 08-50.



CHANGE TO ME10 EC NO. UCP2005-0930 DRAWN: R. RATNOL 2004/11/16 CHKD: S. ANEC 2004/11/02 APPR: M. MARGULIS 2004/11/02 AM REV	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE IN/MM		SCALE	DESIGN UNITS INCH	 THIRD ANGLE PROJECTION
		mm INCH		DRAWN BY DATE		TITLE TERMINAL, DBL. CANTILEVER KK CRIMP TYPE BIFURCATED MOLEX MOLEX INCORPORATED		
		4 PLACES ±.005 ±.005		COMSTOCK 11/29/88				
		3 PLACES ±.013 ±.010		CHECKED BY DATE				
		2 PLACES ±.025 ±.025		PATEL 11/29/88				
		1 PLACE ±.025 ±.025		APPROVED BY DATE		MOLEX MOLEX INCORPORATED		
		ANGULAR ±1/2°		LENZ 11/29/88				
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO. SEE CHART				
		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		SHEET NO. 1 OF 2		

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
	2878-A-A(*)*			2878-B-A(*)*			2878-A-B(*)*														
	PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.	
	08-50-0115	2878-A-A(P909)B					08-55-0138	2878-A-B(555)B													
	08-50-0116	2878-A-A(P909)L						2878-A-B(555)L													
				08-52-0126	2878-B-A(P909)B																
				08-52-0127	2878-B-A(P909)L																
				08-65-0118	2878-B-A(555)B																
				08-65-0119	2878-B-A(555)L																
				08-58-0127	2878-B-A(550)B																
				08-58-0128	2878-B-A(550)L																
																				</	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.