

2878- * * * * *

MATERIAL CODE (.271/.0106 THK)

A=BRASS
B=PHOS BRONZE

WINDING SPEC.
A=PER WINDING DETAIL A
B=PER WINDING DETAIL B
L=LOOSE

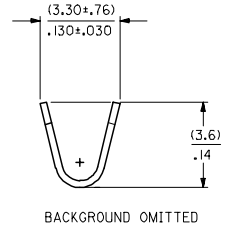
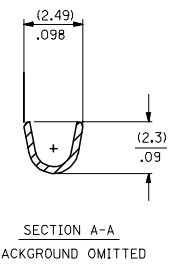
OPTION CODE

A= OVERALL PLTGS, AND STD GOLD LOC
B= LARGER SELECT GOLD LOCATION

PLATING CODE

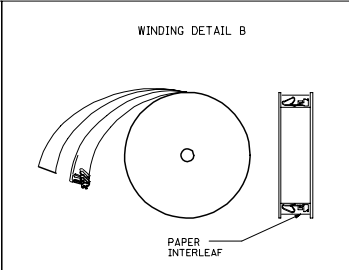
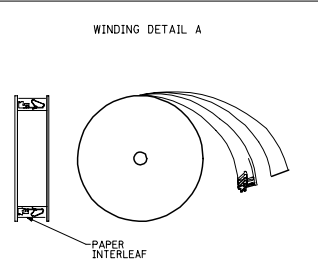
*(P909) OVERALL HOT TIN DIP: 2.54 MICROMETERS MIN
(550) SELECT GOLD: 0.38 MICROMETERS MIN.
OVERALL GOLD FLASH: 0.05 MICROMETERS MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: 0.76 MICROMETERS MIN.
(555) SELECT GOLD: 0.38 MICROMETERS MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: 0.76 MICROMETERS MIN.

*THE PRIMARY SHIPPING CARTON WILL BE LABELED *COMPLIANT TO ROHS DIRECTIVE 2002/95/EC AND ELV ANNEX II OF DIRECTIVE 2000/53/EC.* CARTONS WITHOUT THIS LABEL MAY CONTAIN PRODUCT WITH TIN-LEAD PLATING.



NOTES:

1. CRIMP ACCEPTS 18 TO 20 GA. WIRE WITH (2.79)/.110 MAX. INSUL. DIA. WHEN USED WITH 2574 CONNECTOR.
(2.54)/.100 MAX. INSUL. DIA. WHEN USED WITH 2139 CONNECTOR
CRIMP ACCEPTS (3.00)/.118 MAX. INSUL. DIA. WITH SPECIAL TOOLING.
2. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
3. (.86±.05)/.034±.002 IS AN OPTIONAL DESIGN.
4. THIS PART CONFORMS TO PRODUCT SPEC. 08-50.



CHANGE TO ME10 EC NO: UCP2005-0930 DRAWN: DRW/AR/AT/INDL 2004/11/16 CHKD: SANEK 2004/11/02 APPR: MMARGULIS 2004/11/02 AM	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	
	▽=0	mm	INCH	IN/MM		INCH	INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	
	▽=0	4 PLACES ± --- ± ---	3 PLACES ± --- ± .005	2 PLACES ± 0.13 ± .010	1 PLACE ± 0.25 ± ---	DRAWN BY	DATE	TITLE	
		ANGULAR ±1/2°	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	SEE CHART	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	CHEKED BY	DATE	TERMINAL, DBL. CANTILEVER KK CRIMP TYPE BIFURCATED	
					APPROVED BY	DATE	MATERIAL NO.		
					LENZ	11/29/88	DOCUMENT NO.		
							SD-2878		
							SHEET NO.		
							1 OF 2		
							THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		

2878-A-A(*)*		2878-B-A(*)*		2878-A-B(*)*															
PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.	PART NO.	ENG. NO.
08-50-0115	2878-A-A(P909)B			08-55-0138	2878-A-B(555)B														
08-50-0116	2878-A-A(P909)L				2878-A-B(555)L														
		08-52-0126	2878-B-A(P909)B																
		08-52-0127	2878-B-A(P909)L																
		08-65-0118	2878-B-A(555)B																
		08-65-0119	2878-B-A(555)L																
		08-58-0127	2878-B-A(550)B																
		08-58-0128	2878-B-A(550)L																

CHANGE TO ME10 EC NO: UCP2005-0930 DRAWN: DRATNOL 2004/11/16 CHK'D: SAMEC 2004/11/02 APPR: WARGULLIS 2004/11/02 AM	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE IN/MM		SCALE	DESIGN UNITS INCH	<input checked="" type="checkbox"/> THIRD ANGLE PROJECTION	
		4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± --- 2 PLACES ± --- ± --- 1 PLACE ± --- ± ---	mm INCH	DRAWN BY COMSTOCK	DATE 11/04/88	TITLE TERMINAL,DBL,CANTILEVER KK CRIMP TYPE BIFURCATED			
		ANGULAR ±1/2°		CHECKED BY PATEL	DATE 11/04/88	MATERIAL NO. LENZ			
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		APPROVED BY LENZ	DATE 11/04/88	DOCUMENT NO. SD-2878		SHEET NO. 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.