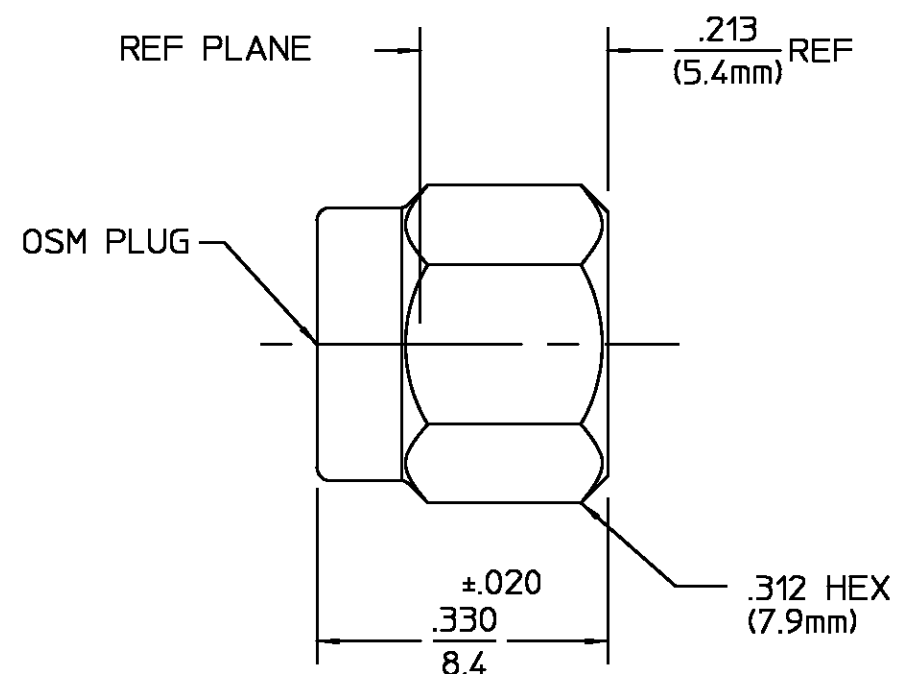




DESIGNED FOR USE WITH .141 DIA S.R. CABLE		REVISIONS			
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM		REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
HOUSING .144		03 ₄	.330±.020 WAS .330MAX, ECN 86-0359	M.B. 5/15/86	LBELOPOLSKY
		03 ₅	REDRAWN ON CAD PER ECN 88-0678	BB 9-3-91	<i>[Signature]</i> 12/5/91

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.3</u>	Temperature Rating <u>-65°C to 105°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>	Recommended Mating Torque <u>7 to 10 in-LBs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method <u>204, Condition D</u>
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, <u>Condition I</u>
VSWR <u>1.02 + .005f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>N/A</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, <u>Method 107, Condition B,</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03 √f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	<u>Except High Temp 115°C</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-(90-f(GHz))</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>N/A</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, <u>Method 106, No Measurement At</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In/Oz) <u>N/A</u>	<u>High Humidity</u>
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>N/A</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>60 MIN</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method <u>101, Condition B, 5% salt spray</u>
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>N/A</u>	Torque (In/Oz) <u>55</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>T.B.D.</u>	
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY JPD CHECKED BY APPD BY RNF 12/6/76	DATE 9/8/76 AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE 408-04761 NO. A.P. (20-001)	TITLE OSM STRAIGHT CABLE PLUG DIRECT SOLDER ATTACHMENT
		SIZE B
		CODE IDENT NO. 26805
		2001-7941-02
		REV 035
	SCALE 5:1	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.