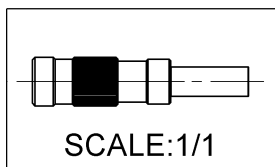
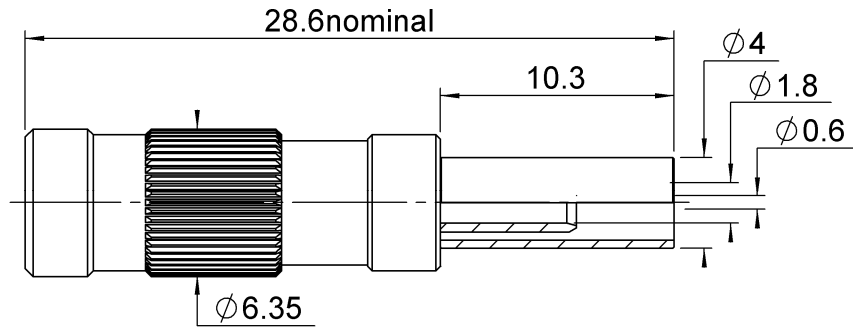
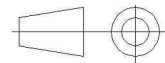
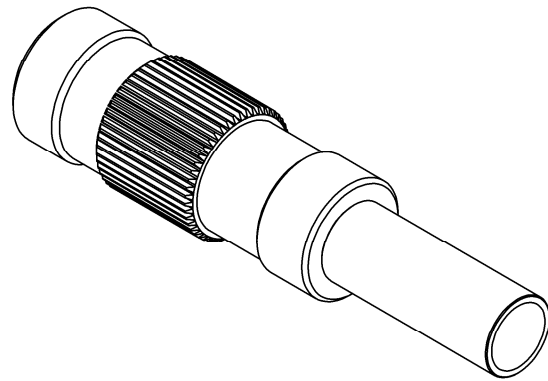


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE
FOR CABLE 2.6/50+75
R118A.074.215

Series : ECO DIN1.0/2.3



SCALE:1/1



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-

Issue : 1005 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE**FOR CABLE 2.6/50+75****R118A.074.215**

Series : ECO DIN1.0/2.3

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-4	GHz
VSWR	1.35* + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	NA	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	750	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	NA	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	10	N mini
Axial force – Opposite end	NA	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0,0000	mm
Mating life	100	Cycles mini
Weight	3,2000	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+85	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3,00	6,50	11,5	0,00	8,50	0,00

Assembly instruction : **Crimp 01**

Recommended cable(s)

KX 22A
 RG 316
 RG 188
 RG 174
 RG 174 FTX
 RG 179
 RG 187

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	NA	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.211.000	CRIMPING TOOL	3.25

OTHER CHARACTERISTICS* : 75 Ω (0-1GHz)

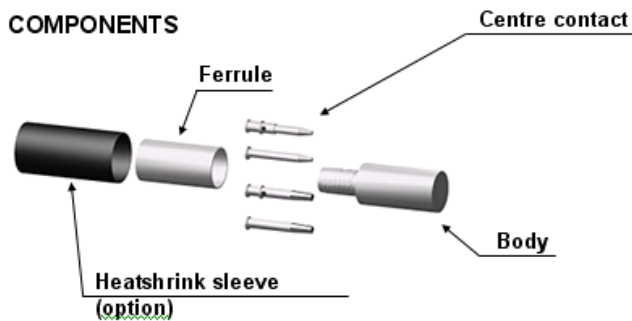
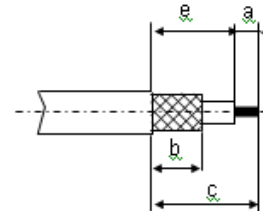
Issue : 1005 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

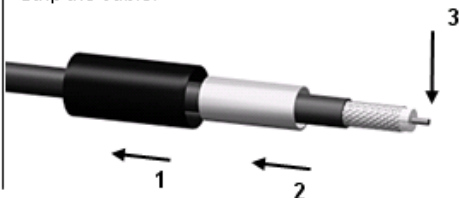


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE**FOR CABLE 2.6/50+75****R118A.074.215**

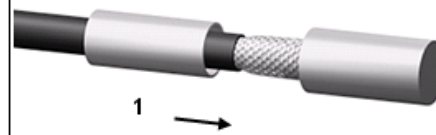
Series : ECO DIN1.0/2.3

Crimp 01 : Soldered contact**COMPONENTS****STRIPPING DIMENSIONS****1**

Slide the heatshrink sleeve onto the cable (Option).
Slide the ferrule onto the cable.
Strip the cable.

**4**

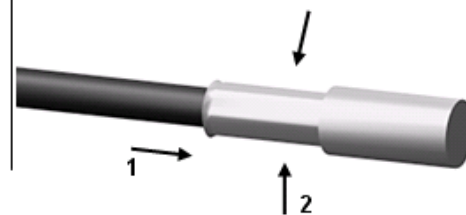
Slide the cable into the body until it bottoms against the insulator.

**2**

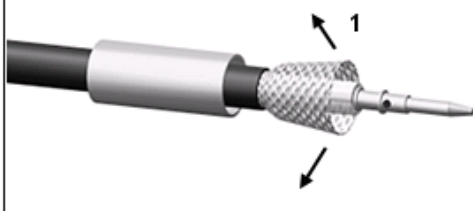
Slide the centre contact on until it bottoms against the cable dielectric.
Solder the centre contact.
Clean solder area.

**5**

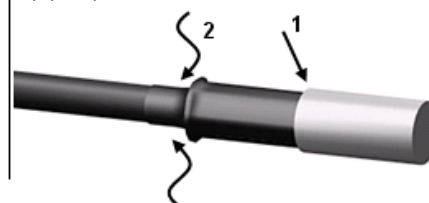
Slide the ferrule over the braid.
Crimp the ferrule with crimping tool (see connector TDS).

**3**

Fan the braid.

**6**

Cut the excess of braid if necessary.
Slide the sleeve over the ferrule and heatshrink it in place (Option).

**Issue : 1005 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.