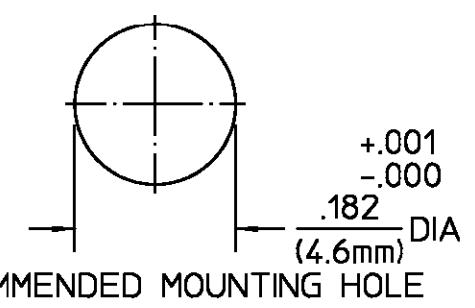


DESIGNED FOR USE WITH	
RG-188/U FLEX CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
FERRULE	.125
HOUSING	.062
CONTACT	.021

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
010	RELEASED	2/1/93	<i>M.M.</i>



ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions <u>SEE OMNI-SPECTRA CATALOG</u>	Temperature Rating <u>-65° to +105°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>28</u>	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.05±.01f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>0.5</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) <u>.04x√f(GHz)</u>	Force to Engage (In-Lbs MAX) <u>3</u> & Disengage (In-Lbs MAX) <u>15</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) <u>-(90-f(GHz))</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>4 min</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs MIN) <u>20</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>675</u>	Torque (In-Oz MIN) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>6.0</u> Outer Contact <u>3.0</u> Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>675</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT CONTACT EXT.	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
O-RING	FLUOROSILICONE 60 (DUROMETER) PER MIL-P-25988, CLASS 1, TYPE 1	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	SOFT COPPER OR BRASS ALLOY, ROCKWELL F65 MAX	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY <i>M.M.</i> DATE 1/29/93	AMP AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
	CHECKED BY <i>M.M.</i> APPD BY <i>M.M.</i> DATE 2/1/93	
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE NO. AP. <u>47-011</u>	TITLE OSSP BULKHEAD FEEDTHROUGH CABLE PLUG - CRIMP ATTACHMENT
	SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 4733-7388-02 REV <u>010</u>	SCALE <u>5:1</u> SHEET 1 OF 1

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1059886-1
SHEET 1 OF 1 REV B
PER EC # OU20-0261-01



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.