

CABLE, ELECTRIC, RADIATION-CROSSLINKED, EXTRUDED, MODIFIED, FLUOROPOLYMER-INSULATED,
THREE CONDUCTOR, SHIELDED, JACKETED, MEDIUM WEIGHT

1 November 1983

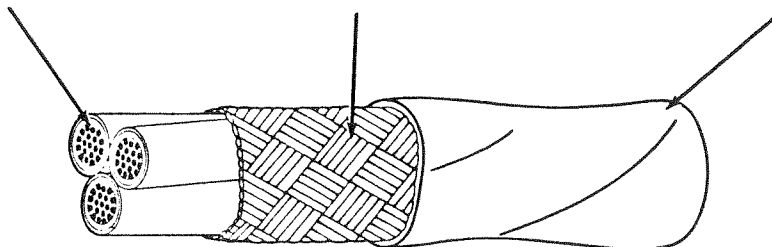
150°C

The complete requirements for procuring the cable described herein shall consist of this document and the issue in effect of Raychem Specification 55A.

COMPONENT WIRES - 55A0211

SHIELD - TIN-COATED COPPER

JACKET - RADIATION-CROSSLINKED,
MODIFIED ETFE



PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (in.)		OUTSIDE DIAMETER (in.)		MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft.)
			MINIMUM	NOMINAL ^{1/}	NOMINAL ^{1/}	MAXIMUM	
			55A1231-26-*	26	38	.006	
55A1231-24-*	24	38	.006	.008	.117	.123	13.2
55A1231-22-*	22	38	.006	.008	.130	.137	16.8
55A1231-20-*	20	38	.006	.008	.147	.154	22.8
55A1231-18-*	18	38	.006	.008	.169	.177	31.1
55A1231-16-*	16	38	.006	.008	.186	.195	38.0
55A1231-14-*	14	38	.007	.009	.225	.236	55.6
55A1231-12-*	12	38	.007	.009	.264	.277	79.2

^{1/} Nominal values are for information only. Nominal values are not requirements.

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C
 Maximum continuous conductor temperature
 no flaming of facial tissue
 VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)
 ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours
 BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours
 DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz
 FLAMMABILITY:
 Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum);
 no flaming of facial tissue
 JACKET COLOR: White preferred
 JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:
 Elongation, 50% (minimum)
 Tensile Strength, 5000 psi (minimum)
 JACKET FLAWS:
 Spark Test, 1000 volts, 60 Hz (rms), 100% test
 Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test
 LIFE CYCLE: 200 ± 3°C for 168 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 3°C for 4 hours
 SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)
 THERMAL SHOCK: 300 ± 3°C for 6 hours
 VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Accelerated Aging, Immersion, Life Cycle, Low Temperature-Cold Bend and Thermal Shock) 1000 volts, 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:
 The "*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators in accordance with MIL-STD-681 with slashes separating component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color.
 Example:
 AWG 20, white, black and red component wires; white jacket: 55A1231-20-9/0/2-9.

Raychem

Raychem Corporation
 300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025
 415) 361 3333 TWX 910 373 1205

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.
 REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.