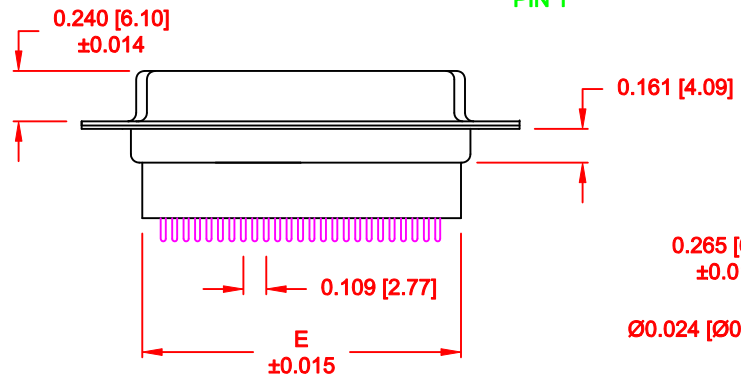


DESCRIPTION: FEMALE - DIP SOLDER - HIGH PROFILE

No. OF PINS	DIMENSIONS						
	A	B	C	D	E	F	G
9	1.213	0.984	0.642	0.315	0.618	0.496	0.429
	30.80	24.99	16.30	8.00	15.70	12.60	10.90
15	1.541	1.312	0.969	0.315	0.933	0.496	0.429
	39.15	33.32	24.60	8.00	23.70	12.60	10.90
25	2.088	1.852	1.512	0.315	1.496	0.496	0.429
	53.04	47.04	38.40	8.00	38.00	12.60	10.90
37	2.729	2.500	2.157	0.315	2.142	0.496	0.429
	69.32	63.50	54.80	8.00	54.40	12.60	10.90
50	2.635	2.406	2.059	0.425	2.039	0.602	0.535
	66.93	61.11	52.30	10.80	51.80	15.30	13.60



3 ROWS →



172-YYY-28YLYY1

- SERIES _____
- POSITIONS _____
- 009 _____
- 015 _____
- 025 _____
- 037 _____
- 050 _____
- GENDER _____
- 2 = FEMALE _____
- TERMINATION _____
- 8 = HIGH PROFILE VERTICAL _____
- SHELL PLATING _____
- 3 = NICKEL _____
- RoHS COMPLIANT _____
- HARDWARE OPTIONS _____
- 00 = NO HARDWARE _____
- 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE) _____
- 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE) _____
- 03 = .236" CLINCH NUT (MATING SIDE) _____
- PLATING OPTIONS _____
- 1 = GOLD FLASH _____
- 2 = 30u" GOLD _____

MATERIAL:

- SHELL: STEEL, NICKEL PLATED
- INSULATOR: UL 94V-O RATED, PBT-BLACK
- PROCESS TEMP.: 230°C
- CONTACTS: BRASS - GOLD PLATED

ELECTRICAL:

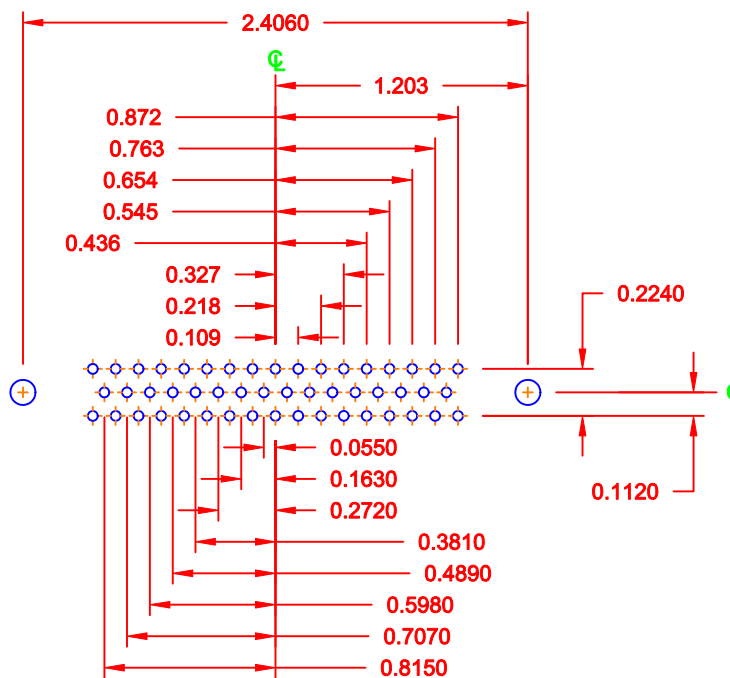
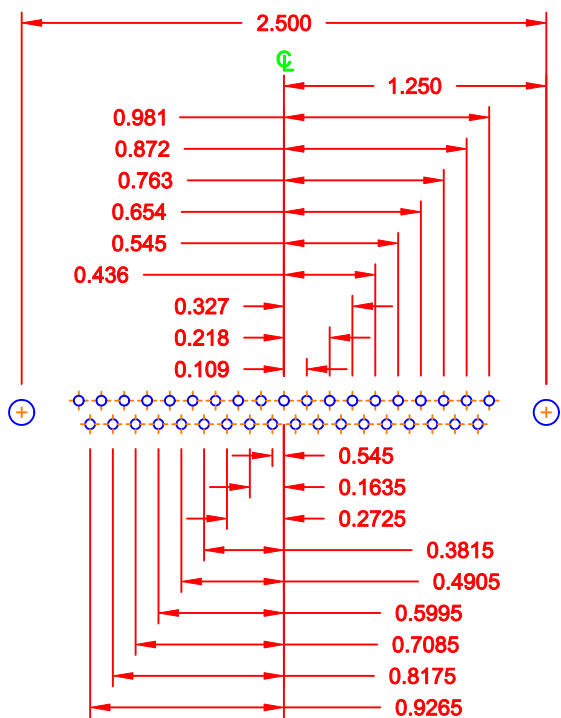
- CURRENT RATING: 5 AMPS
- CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
- INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
- VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
- TEMPERATURE: -50° C TO 125° C

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: WAYNE ROBBINS	DATE: 08-23-98
			CHECKED:	DATE:
NorComp		SCALE: 1 : 1	SHEET 1 OF 3	REV 15
		DWG NO. 172-YYY-28YLYY1		

DESCRIPTION: PCB LAYOUT - STANDARD "D" - MALE & FEMALE



* TYP. ON ALL SIZES

DO NOT SCALE FROM DRAWING



THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

DRAWN: C. SMITH		DATE: 03-08-06	
CHECKED:		DATE:	
SCALE: FULL	SHEET 2 OF 3	REV 15	
DWG NO. 172-YYY-28YLYY1			

NorComp

TOLERANCE:
ALL DIMENSIONS ARE ± 0.010

ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS

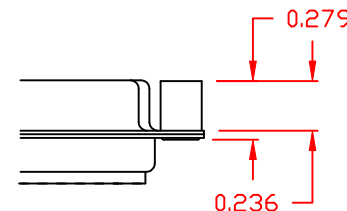
01X 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



02X 0.236" (BOARD SIDE) - CN2




03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: WAYNE ROBBINS	DATE: 11-28-05	
			CHECKED:	DATE:	
NorComp			SCALE:	SHEET 3 OF 3	REV 15
			DWG NO. 172-YYY-28YLYY1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.