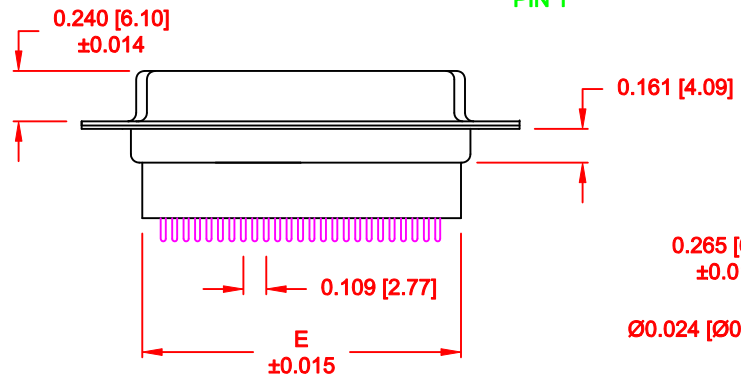


DESCRIPTION: FEMALE - DIP SOLDER - HIGH PROFILE

No. OF PINS	DIMENSIONS						
	A	B	C	D	E	F	G
9	1.213	0.984	0.642	0.315	0.618	0.496	0.429
	30.80	24.99	16.30	8.00	15.70	12.60	10.90
15	1.541	1.312	0.969	0.315	0.933	0.496	0.429
	39.15	33.32	24.60	8.00	23.70	12.60	10.90
25	2.088	1.852	1.512	0.315	1.496	0.496	0.429
	53.04	47.04	38.40	8.00	38.00	12.60	10.90
37	2.729	2.500	2.157	0.315	2.142	0.496	0.429
	69.32	63.50	54.80	8.00	54.40	12.60	10.90
50	2.635	2.406	2.059	0.425	2.039	0.602	0.535
	66.93	61.11	52.30	10.80	51.80	15.30	13.60



3 ROWS →



172-YYY-28YLYY1

- SERIES \_\_\_\_\_
- POSITIONS \_\_\_\_\_
- 009 \_\_\_\_\_
- 015 \_\_\_\_\_
- 025 \_\_\_\_\_
- 037 \_\_\_\_\_
- 050 \_\_\_\_\_
- GENDER \_\_\_\_\_
- 2 = FEMALE \_\_\_\_\_
- TERMINATION \_\_\_\_\_
- 8 = HIGH PROFILE VERTICAL \_\_\_\_\_
- SHELL PLATING \_\_\_\_\_
- 3 = NICKEL \_\_\_\_\_
- RoHS COMPLIANT \_\_\_\_\_
- HARDWARE OPTIONS \_\_\_\_\_
- 00 = NO HARDWARE \_\_\_\_\_
- 01 = .098" CLINCH NUT (BOARD SIDE) \_\_\_\_\_
- 02 = .236" CLINCH NUT (BOARD SIDE) \_\_\_\_\_
- 03 = .236" CLINCH NUT (MATING SIDE) \_\_\_\_\_
- PLATING OPTIONS \_\_\_\_\_
- 1 = GOLD FLASH \_\_\_\_\_
- 2 = 30u" GOLD \_\_\_\_\_

**MATERIAL:**

- SHELL: STEEL, NICKEL PLATED
- INSULATOR: UL 94V-O RATED, PBT-BLACK
- PROCESS TEMP.: 230°C
- CONTACTS: BRASS - GOLD PLATED

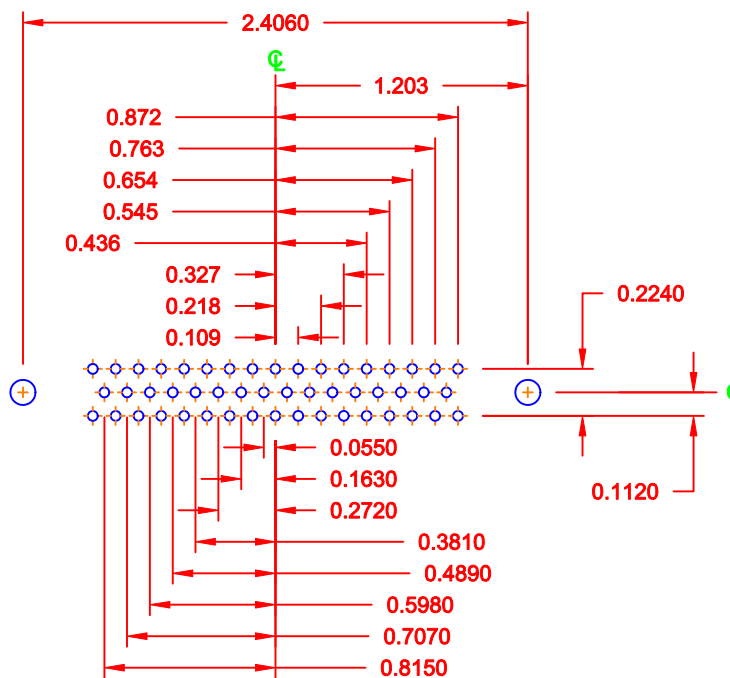
**ELECTRICAL:**

- CURRENT RATING: 5 AMPS
- CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.
- INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.
- VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE
- TEMPERATURE: -50° C TO 125° C

DO NOT SCALE FROM DRAWING

RoHS COMPLIANT

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: WAYNE ROBBINS	DATE: 08-23-98
			CHECKED:	DATE:
<b>NorComp</b>		SCALE: 1 : 1	SHEET 1 OF 3	REV 15
		DWG NO. 172-YYY-28YLYY1		



\* TYP. ON ALL SIZES

DO NOT SCALE FROM DRAWING

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>C. SMITH</b>	DATE: <b>03-08-06</b>
			CHECKED:	DATE:
<b>NorComp</b>	SCALE: <b>FULL</b>	SHEET <b>2</b> OF <b>3</b>	REV <b>15</b>	
	DWG NO. <b>172-YYY-28YLYY1</b>			

**TOLERANCE:**  
ALL DIMENSIONS ARE  $\pm 0.010$

**ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS**

01X ..... 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



02X ..... 0.236" (BOARD SIDE) - CN2



03X..... 0.236" (MATING SIDE) - CN8



**DO NOT SCALE FROM DRAWING**



THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.

DRAWN:  
**WAYNE ROBBINS**

DATE:  
**11-28-05**

CHECKED:

DATE:

**NorComp**

SCALE:	SHEET	OF	REV
	3	3	15

DWG NO. **172-YYY-28YLYY1**

**RoHS COMPLIANT**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.