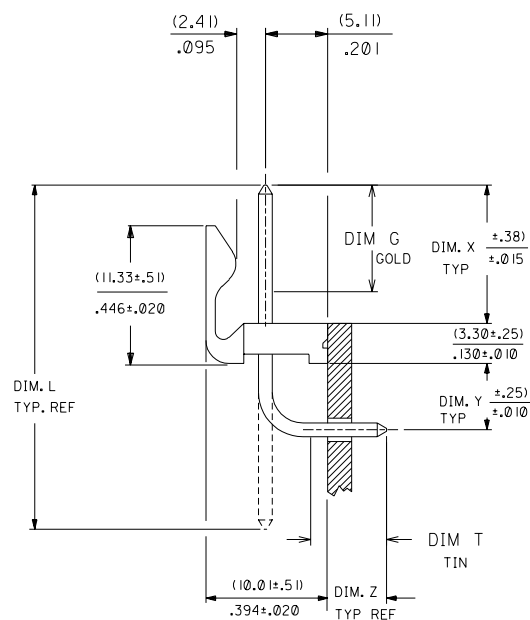


1



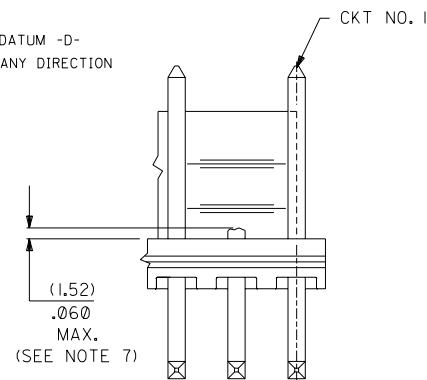
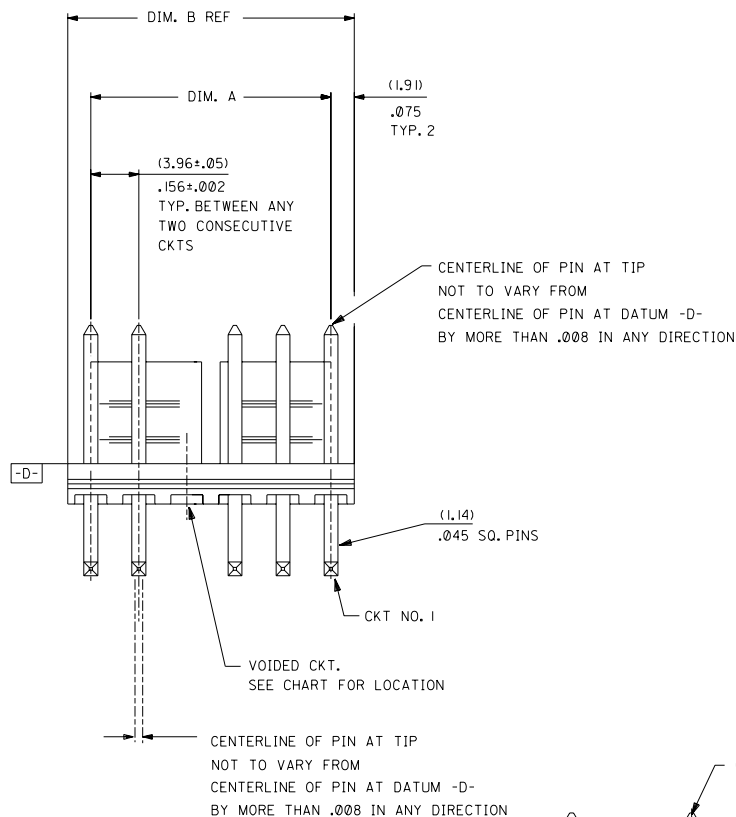
NOTES:

1. ▪ PRECEDING ENG. NO. IN CHART DESIGNATES STANDARD PRODUCT.
2. SOLDERABILITY: WHEN PARTS ARE SOLDERED AT A TEMPERATURE OF 230°C (446°F) FOR 5 SECONDS, EACH SOLDERED SURFACE SHALL BE A MINIMUM OF 95% COVERED WITH A SMOOTH CONTINUOUS ADHERENT COATING. FOR OTHER INFORMATION SEE ES-152.
3. PIN PUSH OUT FORCE: PRIOR TO SOLDERING, A 3 POUND MINIMUM FORCE (IN EITHER DIRECTION) SHALL BE REQUIRED TO PUSH THE PIN OUT OF THE HEADER.
4. FOR ADDITIONAL INFORMATION AND TESTING PROCEDURES SEE PS-08-50.
5. PARTS ARE STACKABLE END TO END ON (3.96)±.156 CENTERS.
6. FOR PART WITH PEGS SEE DWG NO. SDA-42492
7. BURS DUE TO CUTTING OFF OF PINS MUST NOT VARY FROM CENTERLINE OF PIN AT DATUM -D- BY MORE THAN .008 IN ANY DIRECTION.

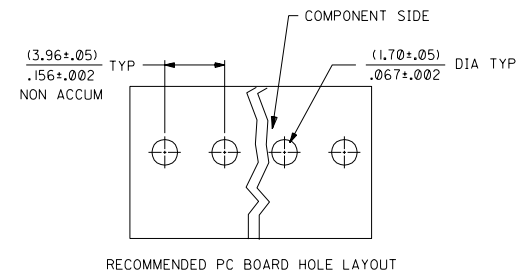
MATERIAL: HEADER: GLASS FILLED POLYESTER, 94V-0, MOLDED NATURAL (WHITE).
PIN: BRASS

PLATINGS:

(102) ELECTRO TIN .000450/.000200 OVER .000200/.000100 COPPER
(567) SELECT GOLD 15 M.I. MIN, SELECT TIN/LEAD 100 M.I. MIN., OVER NICKEL
(569) SELECT GOLD 30 M.I. MIN, SELECT TIN/LEAD 100 M.I. MIN., OVER NICKEL
FOR ADDITIONAL INFORMATION SE SDES-88.



DETAIL A
(OPTIONAL PIN CUT-OFF TYPE VOID)



NO. OF CKT'S.	DIM. A	DIM. B
2	$(3.96 \pm .05)$.156 $\pm$.002	(7.77) .306
3	$(7.92 \pm .08)$.312 $\pm$.003	(11.73) .462
4	$(11.89 \pm .08)$.468 $\pm$.003	(15.70) .618
5	$(15.85 \pm .10)$.624 $\pm$.004	(19.66) .774
6	$(19.81 \pm .10)$.780 $\pm$.004	(23.62) .930
7	$(23.77 \pm .10)$.936 $\pm$.004	(27.58) 1.086
8	$(27.74 \pm .13)$ 1.092 $\pm$.005	(31.55) 1.242
9	$(31.70 \pm .13)$ 1.248 $\pm$.005	(35.51) 1.398
10	$(35.66 \pm .13)$ 1.404 $\pm$.005	(39.47) 1.554
11	$(39.62 \pm .15)$ 1.560 $\pm$.006	(43.43) 1.710
12	$(43.59 \pm .15)$ 1.716 $\pm$.006	(47.40) 1.866
13	$(47.55 \pm .15)$ 1.872 $\pm$.006	(51.36) 2.022
14	$(51.51 \pm .18)$ 2.028 $\pm$.007	(55.32) 2.178
15	$(55.47 \pm .18)$ 2.184 $\pm$.007	(59.28) 2.334
16	$(59.44 \pm .18)$ 2.340 $\pm$.007	(63.25) 2.490
17	$(63.40 \pm .20)$ 2.496 $\pm$.008	(67.21) 2.646
18	$(67.36 \pm .20)$ 2.652 $\pm$.008	(71.17) 2.802

	6	E
	5	E2
	4	E1
	3	E
	2	E
	1	E2
MFG.	SH.	REV.

L.T.R.		REVISIONS		L.T.R.		REVISIONS	
E2		REL SHT 5 UCP2003-0755 11/6/2002 SAMIEC		E1		REL SHT 4 UCR2002-0555 12/7/01 SAMIEC	
E		ADD PACK SPEC UCR2002-0087 7/26/01 SAMIEC					

2.8522-0008
2.502

2.8522-0008
2.502

2.8522-0008
2.502

REVISION ONLY ON CAD SYSTEM

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
TOLERANCES: ANGULAR 1/4°

INCH		METRIC	
3 PLACE	±		
2 PLACE	±		
1 PLACE	±		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST
REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DRAWN BY	CHECKED BY	DATE
SAMIEC	PATEL	
APPROVED BY	LENZ	SCALE

▽ = 0 ▽ = 0 ▽ = 0

TITLE: FRICTION LOCK HEADER ASS'Y
156 @ BENT SQ PINS, W/O PEGS
41792 SERIES DWG.

MOLEX INCORPORATED SHEET NO. DATE
LISE, ILL. 60532 U.S.A. 10F 6 09/09/87

PART NO. SEE CHART DWG. NO. SDA-41792

FILE NAME	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DATE	BY	SIZE
41792X1			DK	

I3		I2		I1		I0		9		8		7		6		41792		4		3		2		1								
ENG. NO.		HEADER NO.		PIN NO.		PLATING		DIM. L		DIM. X		DIM. G GOLD		DIM. Y		DIM. Z		DIM. T TIN		DIM. W		NO OF CKTS		VOID CKTS		PACKAGING						
J	A-41792-0019/0035		41790-0002/0018		2161-37(501)		501		(27.94) 1.100		(11.43) .450		() OVERALL		(5.41) .213		(3.96) .156		() N/A		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002					
	A-41792-0036/0050		41790-0002/0018		2161-37(102)		102		(27.94) 1.100		(11.43) .450		() N/A		(5.41) .213		(3.96) .156		() OVERALL		90°		4-18		4		BULK PER PK-41792-002					
I	A-41792-0051/0067		41790-0002/0018		2161-64(102)		102		(29.85) 1.175		(13.28) .523		() N/A		(5.41) .213		(4.01) .158		() OVERALL		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002					
	A-41792-0068/0084		41790-0002/0018		2161-64(501)		501		(29.85) 1.175		(13.28) .523		() OVERALL		(5.41) .213		(4.01) .158		() N/A		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002					
	A-41792-0085/0101		41790-0002/0018		2161-64(503)		503		(29.85) 1.175		(13.28) .523		() OVERALL		(5.41) .213		(4.01) .158		() N/A		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002					
	A-41792-0102/0118		41790-0002/0018		2161-37(122)		122		(27.94) 1.100		(11.43) .450		() N/A		(5.41) .213		(3.96) .156		() OVERALL		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002					
H																													H			
G																													G			
F																													F			
E																													41792			
D	A-41792-0019/0035				A-41792-0036/0050				A-41792-0051/0067				A-41792-0068/0084				A-41792-0085/0101				A-41792-0102/0118											
	EDP NO.	ENG. NO.	NO OF CKTS		EDP NO.	ENG. NO.	NO OF CKTS		EDP NO.	ENG. NO.	NO OF CKTS		EDP NO.	ENG. NO.	NO OF CKTS		EDP NO.	ENG. NO.	NO OF CKTS		EDP NO.	ENG. NO.	NO OF CKTS		EDP NO.	ENG. NO.	NO OF CKTS					
D	26-61-5020	A-41792-0019	2				2		26-60-5021	A-41792-0051	2		26-61-5021	A-41792-0068	2			A-41792-0085	2		26-62-5022	A-41792-0102	2									
	26-61-5030	A-41792-0020	3				3		26-60-5031	A-41792-0052	3		26-61-5031	A-41792-0069	3			A-41792-0086	3		26-62-5032	A-41792-0103	3									
	26-61-5040	A-41792-0021	4		26-61-5043	A-41792-0036	4		26-60-5041	A-41792-0053	4		26-61-5041	A-41792-0070	4		26-61-5042	A-41792-0087	4		26-62-5042	A-41792-0104	4									
	26-61-5050	A-41792-0022	5		26-61-5053	A-41792-0037	5		26-60-5051	A-41792-0054	5		26-61-5051	A-41792-0071	5			A-41792-0088	5		26-62-5052	A-41792-0105	5									
	26-61-5060	A-41792-0023	6		26-61-5063	A-41792-0038	6		26-60-5061	A-41792-0055	6		26-61-5061	A-41792-0072	6		26-61-5062	A-41792-0089	6		26-62-5062	A-41792-0106	6									
C	26-61-5070	A-41792-0024	7		26-61-5073	A-41792-0039	7		26-60-5071	A-41792-0056	7		26-61-5071	A-41792-0073	7			A-41792-0090	7		26-62-5072	A-41792-0107	7									
	26-61-5080	A-41792-0025	8		26-61-5083	A-41792-0040	8		26-60-5081	A-41792-0057	8		26-61-5081	A-41792-0074	8		26-61-5082	A-41792-0091	8		26-62-5082	A-41792-0108	8									
	26-61-5090	A-41792-0026	9		26-61-5093	A-41792-0041	9		26-60-5091	A-41792-0058	9		26-61-5091	A-41792-0075	9			A-41792-0092	9		26-62-5092	A-41792-0109	9									
	26-61-5100	A-41792-0027	10		26-61-5103	A-41792-0042	10		26-60-5101	A-41792-0059	10		26-61-5101	A-41792-0076	10		26-61-5102	A-41792-0093	10		26-62-5102	A-41792-0110	10									
	26-61-5110	A-41792-0028	11		26-61-5113	A-41792-0043	11		26-60-5111	A-41792-0060	11		26-61-5111	A-41792-0077	11			A-41792-0094	11		26-62-5112	A-41792-0111	11									
	26-61-5120	A-41792-0029	12		26-61-5123	A-41792-0044	12		26-60-5121	A-41792-0061	12		26-61-5121	A-41792-0078	12		26-61-5122	A-41792-0095	12		26-62-5122	A-41792-0112	12									
	26-61-5130	A-41792-0030	13		26-61-5133	A-41792-0045	13		26-60-5131	A-41792-0062	13		26-61-5131	A-41792-0079	13			A-41792-0096	13		26-62-5132	A-41792-0113	13									
B	26-61-5140	A-41792-0031	14		26-61-5143	A-41792-0046	14		26-60-5141	A-41792-0063	14		26-61-5141	A-41792-0080	14			A-41792-0097	14		26-62-5142	A-41792-0114	14									
	26-61-5150	A-41792-0032	15		26-61-5153	A-41792-0047	15		26-60-5151	A-41792-0064	15		26-61-5151	A-41792-0081	15			A-41792-0098	15		26-62-5152	A-41792-0115	15									
	26-61-5160	A-41792-0033	16		26-61-5163	A-41792-0048	16		26-60-5161	A-41792-0065	16		26-61-5161	A-41792-0082	16			A-41792-0099	16		26-62-5162	A-41792-0116	16									
	26-61-5170	A-41792-0034	17		26-61-5173	A-41792-0049	17		26-60-5171	A-41792-0066	17		26-61-5171	A-41792-0083	17			A-41792-0100	17		26-62-5172	A-41792-0117	17									
	26-61-5180	A-41792-0035	18		26-61-5183	A-41792-0050	18		26-60-5181	A-41792-0067	18		26-61-5181	A-41792-0084	18			A-41792-0101	18		26-62-5182	A-41792-0118	18									
A															SEE SHEET I				SEE SHEET I													
															SEE SHEET I				SEE SHEET I													
															SEE SHEET I				SEE SHEET I													
															SEE SHEET I				SEE SHEET I													
															SEE SHEET I				SEE SHEET I													
															SEE SHEET I				SEE SHEET I													
													LTR.		REVISIONS		LTR.		REVISIONS													
															DIMENSIONS SHOWN (METRIC) INCH		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ANGULAR ± 1/2°		TITLE		= 0		= 0		REVISE ONLY ON CAD SYSTEM							
															INCH		METRIC		3 PLACE ±		2 PLACE ±		1 PLACE ±		PART NO.		MOLEX INCORPORATED		SHEET NO.		DATE	
															DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				FILE NAME		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		DIV.		SIZE							
															DRAWN BY: SAMIEC		CHK'D BY: PATEL		SCALE		541792X3		C		C							
I3		I2		I1		I0		9		8		7		6		5		4		3		2		1								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.