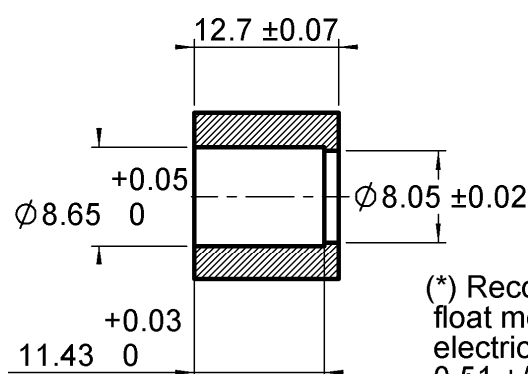
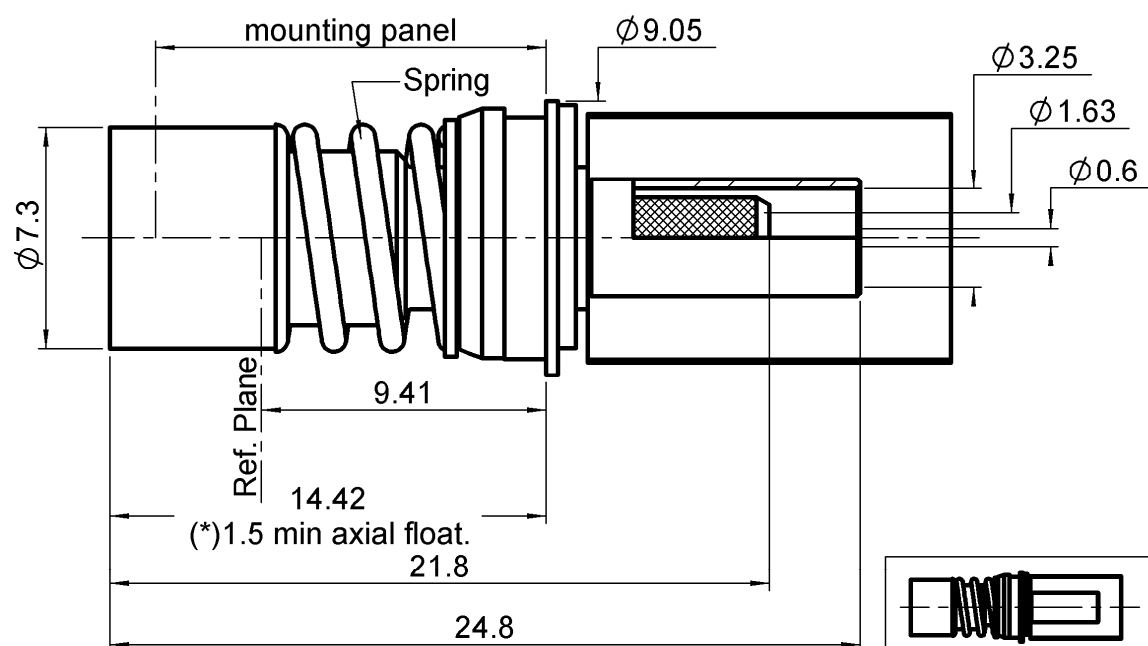


STRAIGHT FLOATING SNAP-IN MOUNT JACK

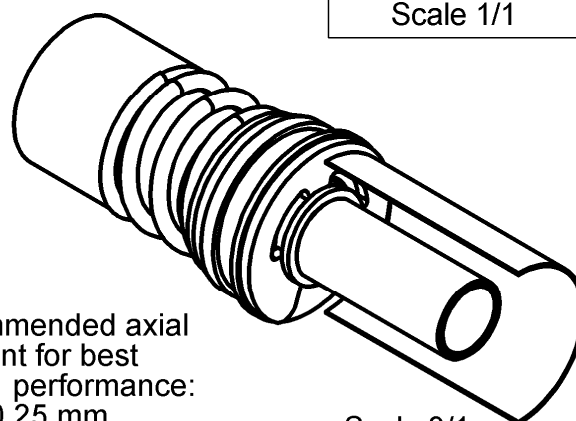
R128.233.701

CRIMP TYPE CABLE 2.6/50 S

Series : BMA

**PANEL DRILLING**

(*) Recommended axial float mount for best electrical performance:
 0.51 ± 0.25 mm
 $(.020" \pm .010)$



Scale 3/1



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATION
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER, BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 1109 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

STRAIGHT FLOATING SNAP-IN MOUNT JACK

R128.233.701

CRIMP TYPE CABLE 2.6/50 S

Series : BMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50 Ω
Frequency		0-12.4 GHz
VSWR	1.15 +	0,0200 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.03 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	50 - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		250 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		750 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0,0000	mm

Mating life	1000	Cycles mini
Weight	3,8200	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+165	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATIONCABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1,40	6,50	10,9	0,00	9,50	0,00

Assembly instruction : **Crimp 01**

Recommended cable(s)

RG 188

RG 316

KX 22A

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	110	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.211.000	CRIMPING TOOL	3.25
R282.235.003	CRIMPING DIES M22520/5-03	3.25
R282.293.000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	

OTHER CHARACTERISTICS

Issue : 1109 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.