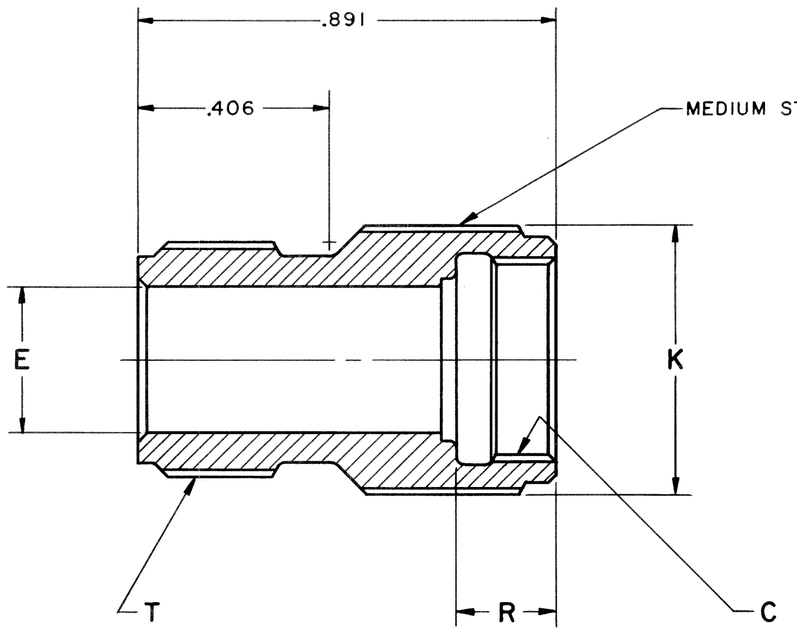
| PART NUMBER | C THREAD CLASS 2B | E DIA ±.005 | K DIA MAX | R +.000 -.010 | T THREAD CLASS 2A | RELEASE | MADE FROM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10-123011-6 | .3125-32 UNEF | .190 | .469 | .215 | .3750-32 UNEF | 31508-287 | 10-123011-6B |
| -8 | .4375-28 UNEF | .312 | .594 | | .5000-28 UNEF | | -8B |
| -10 | .5625-24 UNEF | .436 | .719 | | .6250-24 UNEF | | -10B |
| -12 | .6875-24 UNEF | .561 | .844 | | .7500-20 UNEF | | -12B |
| -14 | .8125-20 UNEF | .678 | .969 | | .8750-20 UNEF | | -14B |
| -16 | .9375-20 UNEF | .802 | 1.094 | | 1.0000-20 UNEF | | -16B |
| -18 | 1.0625-18 UNEF | .894 | 1.219 | | 1.1875-18 UNEF | | -18B |
| -20 | 1.1875-18 UNEF | 1.029 | 1.312 | .312 | 1.1875-18 UNEF | | -20B |
| -22 | 1.3125-18 UNEF | 1.150 | 1.469 | | 1.4375-18 UNEF | | -22B |
| -24 | 1.4375-18 UNEF | 1.274 | 1.594 | | 1.4375-18 UNEF | 33524-599 | -24B |

| REL NO. 31508-287 REVISIONS | | | | |
|---|---|---|---|---|
| CHG NO. | SYM | DESCRIPTION | DATE | APPROVED |
| 43525-746 | A1 | REDRAWN, WAS SIZE "B" TYPE WRITTEN; PROVIDED ENVELOPE DWG | 11-21-64 W. GAY | |
| 47524-170 | A2 | ADD & REL -XX9 FINISH | 11-1-66 | |
| 55524-58 | A3 | ADD & REL -XXG FINISH | 11-16-73 DEMATTEO | |
| 72028-54 | B | (CL II) ADD & REL -XX7 FINISH | 5/12/81 B. WILKINSON | |
| 76484-1 | C | (CL I) ADDED MADE FROM COLUMN | | |
| 80-79-1 | D | (CL II) ADDED S- [illegible] TO NOTE 1 | 9-1-98 | |
| 82906 | E | (CCL II) ADD & REL -XXY FINISH | 3-5-97 JED | |
| 85035 | F | ADD MIL [illegible] -XX[illegible] FINISH + DATA | 4/21/99 | |
| 85448 | G | (CCL II) SEE ECN: 85448 | 4-27-99 JED | |
| 86546 | H | (CCL II) ADD & RELEASE -XXU FINISH & DATA | 4-28-99 JED | |




3. REF SYMBOL ◁

2. THREADS ARE IN ACCORDANCE WITH FEDERAL HANDBOOK H-28.

1. TO COMPLETE PART NO., ADD APPLICABLE LAST DIGIT TO SUFFIX FOR DESIRED FINISH.

| | | RELEASE NO. | |
|---|---|---|---|
| CHROMATE TREAT | SUFFIX -XX0 | 38524-872 | 9-3350 GREEN ZINC |
| CADMIUM PLATE | SUFFIX -XX1 | 35524-218 | 9-2158 ALLOY PLATE |
| BLACK ANODIZE | SUFFIX -XX2 | 35524-218 | 9-3487 SUFFIX-XXU 9-9263 |
| CADMIUM PLATE OLIVE DRAB | SUFFIX -XX3 | 32525-260 | 9-3047 |
| GREY ANODIZE | SUFFIX -XX4 | 31508-287 | 9-3487 |
| ANODIC COATING | SUFFIX -XX5 | 35508-72 | 9-3290 |
| BRIGHT CADMIUM PLATE, NICKEL BASE | SUFFIX -XX7 | | 9-4332 |
| NICKEL ALLOY PLATE | SUFFIX -XXG | 55524-58 | 9-6914 |
| CAD. PLATE, O.D., NICKEL BASE | SUFFIX -XX9 | 47524-170 | 9-4960 |
| BRIGHT NICKEL | SUFFIX -XX8 | 42524-249 | 9-3435 |
| NOTES: BLACK ZINC ALLOY PLATE | SUFFIX -XXY | | 9-9181 |
| BLACK ZINC CONDUCTIVE | SUFFIX -XXX | | 9-9181-1 |

OGILVIE PRESS, INC., BROOKLYN 17, N. Y. 641 ARKWRIGHT 12808

USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

| ITEM NO. | QTY REQD | DESCRIPTION | PART NUMBER | CODE IDENT | ZONE |
|---|---|---|---|---|---|
| PARTS LIST | | | | | NEXT ASSEMBLY |

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
LINEAR DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES: 3 PLACES ±.010; 2 PLACES ±.03; 1 PLACE ±.1; ANGLES ±2°. OTHER STANDARDS PER SCINTILLA SPEC 9-3800 AND MIL-STD 8.

MATERIAL SPEC: ALUMINUM ALLOY
PROCESS SPEC:

DRAWN: HAYES 7-12-56
CHECKED: Teelon 4-7-65
MATERIAL:
STANDARDS: J. Balantic 4-7-65
DRAFTING: D Sweet 4-7-65
ENGINEERING: W. Harrison 4.7.65
DEVELOPMENT:

THE Bendix CORPORATION
SCINTILLA DIVISION
SIDNEY, NEW YORK, U.S.A.

TITLE:
ADAPTER, ELECTRICAL CONNECTOR, TYPE PB( ), (ENVELOPE DRAWING)

| CODE IDENT NO. | SIZE | |
|---|---|---|
| 77820 | C | 10-123011 |

| SCALE NONE | WT | REF | SHEET |
|---|---|---|---|

TAB.

VMD-S-854

10-123011

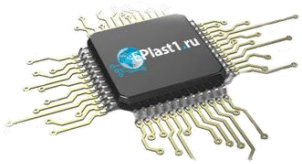
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.




**Как с нами связаться**

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
**Факс:** 8 (812) 320-02-42
**Электронная почта:** org@eplast1.ru
**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.